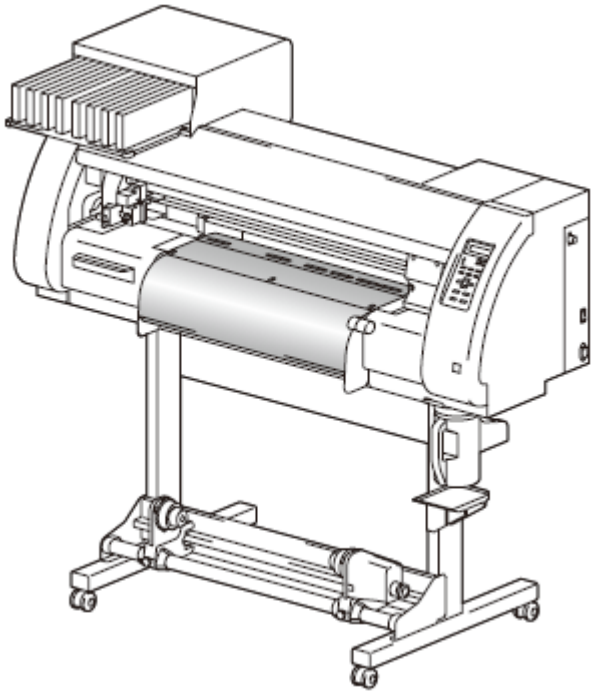
MIMAKI

MANUAL DE OPERAÇÃO

Cortadeira Impressora

CJV30-60
CJV30-100
CJV30-130
CJV30-160

MANUAL DE OPERAÇÃO



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Shinagawa-ku, Tóquio 141-0001, Japão
Telefone: +81-3-5420-8671 Fax: +81-3-5420-8687
URL: http://www.mimaki.co.jp

D201873-12

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

ÍNDICE

Atenção vii
Atenção vii
Solicitações vii
Declaração FCC (USA) vii
Interferência com televisores e rádios vii
Introdução vii
Sobre este Manual de Operação viii
Precauções de Segurança ix
Sobre os Símbolos ix
Como Ler este Manual xiv

Capítulo 1 Antes de Utilizar

Movimentação desta Máquina 1-2
Onde Instalar esta Máquina 1-2
Temperatura do Ambiente de Trabalho 1-2
Movimentação desta Máquina 1-3
Nomes das Peças e Funções 1-4
Frente da Máquina 1-4
Parte Posterior/Laterais 1-5
Painel de Operação 1-6
Aquecedor 1-7
Sensor de Material de Trabalho 1-7
Carruagem 1-8
Estação de Coroamento 1-9
Roletes de Pressão e Roletes de Movimentação 1-9
Borracha da Linha de Canetas 1-10
Material de Trabalho 1-11
Tamanhos Aplicáveis de Material de Trabalho 1-11
Cuidados no Manuseio de Materiais de Trabalho 1-11
Conexão dos Cabos 1-12
Conectar o Cabo de Interface USB2.0 1-12
Conectar o Cabo de Força 1-13
Inserção de Cartuchos de Tinta 1-14
Cuidados no Manuseio de Cartuchos de Tinta 1-15
Menu de Modos 1-16

Capítulo 2 Operações Básicas

Tipo de Usuário para Impressão 2-2
Ajustes que podem ser Registrados nos Tipos de Usuários 2-2
Utilização dos Tipos de Usuários Registrados 2-2
Sobre as Condições das Ferramentas durante o Corte 2-3
Tipos de Condições das Ferramentas e Método para sua Seleção 2-3
Registrar uma Condição de Ferramenta 2-4
Melhorar a Qualidade de Corte 2-6
Fluxo Operacional 2-7
LIGAR/DESLIGAR a Energia 2-8
LIGAR a Energia 2-8
DESLIGAR a Energia..... 2-9
Instalação de Ferramentas 2-10
Quando é Utilizado um Cortador 2-10
Trocar a Ferramenta 2-13

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Como Instalar uma Caneta Esferográfica 2-14
Instalação de um Material de Trabalho 2-15
Ajustar a Altura do Cabeçote 2-15
Ajustar a Posição do Rolete de Pressão de Acordo com a Condição de um Material de Trabalho 2-17
Tampão de Rolo 2-22
Máxima Área de Impressão/Área de Corte 2-23
Observações Quando Utilizar Suporte de Material de Trabalho 2-24
Instalar um Rolo de Material de Trabalho 2-25
Dispositivo de Captação 2-29
Instalar uma Folha de Material de Trabalho 2-31
Quando Mudar a Origem 2-33
Teste de Impressão 2-35
Teste de Impressão 2-35
Executar a Limpeza do Cabeçote 2-36
Executar a Correção do Material de Trabalho e a Correção da Posição dos Pontos 2-36
Teste de Corte 2-37
Preparação dos Aquecedores 2-38
Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores 2-38
Verificar a Temperatura dos Aquecedores 2-39
Impressão dos Dados 2-40
Iniciar uma Operação de Impressão 2-40
Interromper uma Operação de Impressão 2-41
Excluir Dados Recebidos (Data Clear) 2-41
Corte de Dados 2-42
Iniciar uma Operação de Corte 2-42
Interromper o Corte por Algum Tempo 2-42
Reiniciar uma Operação de Corte 2-42
Interromper uma Operação de Corte (Data Clear) 2-43
Retirar Temporariamente a Cortadeira 2-43
Corte do Material de Trabalho 2-44

Capítulo 3 Funções Estendidas - Impressora

Sobre os Tipos de Usuários 3-2
Registrar em Conjunto Todas as Condições de Impressão (Registro de Tipos) 3-2
Como Registrar Tipos de Usuários 3-2
Instalar os Roletes de Pressão 3-5
Ajuste Recomendado para a Pressão dos Roletes de Pressão 3-5
Quantidade de Roletes de Pressão 3-5
Ajuste dos Roletes de Pressão 3-6
Ajuste da Correção do Material de Trabalho 3-8
Ajustar a Correção do Material de Trabalho 3-8
Se as Posições dos Pontos Mudarem... 3-10
Mudança dos Valores de Ajuste dos Aquecedores 3-12
Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores 3-12
Ajuste para uma Temperatura Apropriada 3-14
Quando a Temperatura do Aquecedor Não Alcança a que foi Pré-estabelecida 3-15
Estabelecer o Método de Impressão 3-16
Ajustar a Qualidade de Impressão 3-16
Ajustar a Direção de Varredura 3-18
Ajustar a Busca Lógica 3-19

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar para Impressão sobre Camada de Tinta Branca 3-20
Ajustar o Tempo de Secagem 3-21
Estabelecer a Ordem de Prioridade 3-22
Estabelecer a Limpeza Automática 3-24
Estabelecer a Limpeza durante a Impressão 3-26
Outros Ajustes 3-27
Copiar o Conteúdo das Configurações 3-29
Inicializar os Ajustes 3-30
Ajustes da Máquina 3-31
Estabelecer DEODORIZE FAN 3-31
Estabelecer DRYNESS FEED 3-32
Estabelecer Geração de Informações da Impressão 3-33
Estabelecer a Disposição do Teste de Impressão 3-34
Extensão do Mês de Validade da Tinta 3-35
Mudar o Ajuste da Trajetória de Suprimento de Tinta 3-37

Capítulo 4 Funções Estendidas - Corte

Ajuste dos Roletes de Pressão 4-2
Ajuste Recomendado para a Pressão dos Roletes de Pressão e Número de Roletes de Pressão 4-2
Quantidade de Roletes de Pressão 4-2
Ajuste dos Roletes de Pressão 4-3
Corte de Dados com Marcas de Registro 4-5
Fluxo do Corte de Dados com Marcas de Registro 4-5
Entrar no Modo de Detecção de Marcas de Registro 4-5
Observações sobre a Inserção de Dados com Marcas de Registro 4-6
Estabelecer a Detecção de Marcas de Registro 4-11
Método de Detecção de Marcas de Registro 4-15
Quando o Corte Falhou 4-17
Estabelecer Corte Automático 4-22
Dividir e Cortar 4-23
Estabelecer a Função de Dividir e Cortar 4-23
Cortar Dados Utilizando a Função de Dividir e Cortar 4-25
Cortar com uma Linha Pontilhada 4-26
Mudar a Ordem de Corte 4-28
Estabelecer SORTING 4-29
Procedimento para SORTING 4-31
Cortar Dados sem Marcas de Registro 4-32
Estabelecer P/C ORIGIN OFFSET 4-32
Estabelecer P/C SCALE ADJUST 4-34
Outros Ajustes 4-36
Copiar o Conteúdo das Configurações 4-40
Inicializar os Ajustes 4-41
Cortar Amostras 4-42
Cortar um Material de Trabalho em Múltiplas Peças de um Determinado Comprimento 4-44
Executar Múltiplos Cortes 4-46
Ajustar o Tamanho do Passo 4-48
Outras Funções Convenientes 4-49
Alimentação do Material de Trabalho 4-49
Como DESLIGAR o aquecedor no modo de corte 4-50

Capítulo 5 Funções Estendidas - Ajustes Comuns

Ajustes Comuns 5-2

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar os Roletes de Pressão 5-3
Estabelecer um Método de Corte 5-4
Estabelecer CONFIRM FEED 5-5
Estabelecer a Função 'Expand' 5-6
Ajustar as Margens 5-8
Ajustar RECEIVED DATA 5-9
Ajustar o Tempo 5-10
Ajustar as Unidades 5-11
Estabelecer MACHINE NAME 5-12
Estabelecer KEY BUZZER 5-13
Confirmar as Informações da Máquina 5-14
Apresentar as Informações 5-14
Imprimir a Lista de Ajustes 5-16

Capítulo 6 Manutenção

Manutenção 6-2
Precauções para Manutenção 6-2
Sobre a Solução de Limpeza 6-2
Limpeza das Superfícies Externas 6-3
Limpeza do Cilindro de Prensa 6-3
Limpeza do Sensor de Material de Trabalho e do Sensor de Marcas de Registro 6-4
Limpeza do Suporte de Material de Trabalho 6-4
Manutenção da Estação de Coroamento 6-5
Limpeza do Esfregão e da Tampa 6-6
Troca do Esfregão 6-8
Antes de Lavar a Passagem de Descarga de Tinta 6-9
Limpeza dos Bocais dos Cabeçotes 6-11
Lavar a Passagem de Descarga de Tinta (PUMP Tube Washing) 6-13
Se a Máquina Não for Utilizada por Longo Tempo (CUSTODY WASH) 6-14
Limpeza do Cabeçote de Tinta e da Área ao seu redor 6-16
Quando o Entupimento dos Bocais Não Puder Ser Resolvido ... 6-18
FILL UP INK 6-18
DISCHARGE & WASH 6-19
Reabastecer a Máquina com Tinta 6-21
Evitar o Entupimento dos Bocais Quando a Energia estiver DESLIGADA 6-23
Ajustar o Intervalo de Restauração no Modo 'Sleep' (Repouso) 6-24
Ajustar o Intervalo de Lavagem do Tubo no Modo 'Sleep' 6-25
Ajustar o Intervalo de Limpeza no Modo 'Sleep' 6-26
Estabelecer Operações Regulares 6-27
Estabelecer a Operação Regular de Esfrega durante uma Operação de Impressão 6-28
Estabelecer o Intervalo de Restauração no Modo 'Standby' (De Prontidão) 6-30
Estabelecer o Intervalo entre Cada Operação de PUMP Tube Washing no Modo 'Standby' 6-31
Estabelecer o Intervalo de Limpeza no Modo 'Standby' 6-32
Outras Funções de Manutenção 6-33
Mudar o Tempo de Emissão da Advertência sobre a Troca do Esfregão 6-33
Estabelecer a Apresentação do Material de Trabalho Residual 6-34

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Função de Manutenção de Tinta Branca 6-36
Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada 6-38
Mudança da tinta 6-42
Substituição da Lâmina do Cortador 6-43
Substituição dos Roletes de Pressão 6-45
Substituição de uma Lâmina do Cortador, Não Incluída nos Acessórios 6-46

Capítulo 7 Solução de Problemas

Solução de Problemas 7-2
A Qualidade da Imagem é Insatisfatória 7-4
O Bocal está Entupido 7-4
Aparece a Advertência sobre Cartucho de Tinta 7-5
Mensagens de Erro/Advertência 7-7
Mensagens de Advertência 7-7
Mensagens de Erro 7-10

Capítulo 8 Apêndice

Especificações da Unidade Principal 8-2
Especificações da Impressora 8-2
Especificações do Cortador 8-2
Especificações Comuns 8-4
Especificações da Tinta 8-5
Rótulos de Advertência 8-6
Página para Consulta 8-8
Fluxograma Funcional 8-9

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

ATENÇÃO

ATENÇÃO

REPÚDIO DE GARANTIA: ESTA GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ A ÚNICA E EXCLUSIVA GARANTIA, E EM LUGAR DE TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUSIVE, SEM LIMITAÇÃO, QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDADE OU ADEQUACIDADE, E A MIMAKI NÃO ASSUME, NEM AUTORIZA O CONCESSIONÁRIO A ASSUMIR PELA MESMA QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE FINANCEIRA, OU DAR QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU CONFERIR QUALQUER OUTRA GARANTIA COM RELAÇÃO A QUALQUER PRODUTO, SEM O PRÉVIO CONSENTIMENTO POR ESCRITO DA MIMAKI. EM NENHUM CASO A MIMAKI TERÁ RESPONSABILIDADE FINANCEIRA POR DANOS ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQÜENCIAIS, OU PELA PERDA DE LUCROS DO CONCESSIONÁRIO OU DOS CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

SOLICITAÇÕES

- Este Manual de Operação foi preparado cuidadosamente para seu fácil entendimento. No entanto, não hesite em entrar em contato com um distribuidor em sua região, ou com nosso escritório, se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Operação estão sujeitas a mudança, sem prévio aviso, para aperfeiçoamento.

Declaração FCC (USA)

Este equipamento foi testado e encontrado em conformidade com os limites para um dispositivo digital Classe A, segundo a Parte 15 das Regras FCC. Esses limites são projetados para proporcionar proteção razoável contra interferências prejudiciais, quando o equipamento for operado num ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode irradiar energia de radiofreqüência e, caso não instalado e usado de acordo com o Manual de Operação, poderá causar interferências prejudiciais em radiocomunicações. A operação deste equipamento numa área residencial poderá, provavelmente causar interferências prejudiciais, e nesse caso o usuário será obrigado a sanar a interferência às suas próprias custas.
Caso o cabo recomendado pela MIMAKI não for usado para a conexão deste dispositivo, os limites determinados pelas regras FCC poderão ser excedidos.
Para evitar isso, o uso do cabo recomendado pela MIMAKI é essencial para a conexão desta impressora.

Interferência com televisores e rádios

O produto descrito neste manual gera alta freqüência, quando em operação.
O produto pode interferir com rádios e televisores, caso configurado ou comissionado sob condições inadequadas.
O produto não está garantido contra qualquer dado a televisores e rádios para fins específicos.
A interferência do produto com o seu rádio ou televisor pode ser verificada, ligando/desligando o interruptor de energia do produto.
Caso o produto for a causa da interferência, tente eliminá-la tomando uma das seguintes medidas corretivas, ou uma combinação delas.

- Mude a direção da antena do aparelho de televisão ou rádio, para encontrar uma posição sem dificuldade de recepção.
- Afaste deste produto o aparelho de televisão ou rádio.
- Conecte o cabo de força deste produto numa tomada isolada dos circuitos de energia conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Introdução

Muito obrigado por sua compra da Cortadeira Impressora MIMAKI "CJV30-60/100/130/160".

CJV30-60/100/130/160 é uma Cortadeira Impressora para impressão de alta qualidade por tinta solvente (de 4 ou 6 cores), com uma função de corte instalada na mesma.

- versão de 4 cores: são utilizáveis cartuchos de tinta, dois de cada, nas cores Ciano, Magenta, Amarelo e Preto.
- versão de 6 cores: são utilizáveis cartuchos de tinta, 1 de cada, nas cores Ciano, Magenta, Amarelo, Preto, Ciano-claro e Magenta-claro (2 de cada somente Ciano e Magenta).

Sobre Este Manual de Operação

- Este Manual de Operação descreve a operação e manutenção do "CJV30-60/100/130/160" (doravante referido como "esta máquina").
- Queira ler e entender totalmente este Manual de Operação antes de colocar esta máquina em serviço. É também necessário manter à mão este Manual de Operação.
- Providencie para que este manual seja devidamente entregue à pessoa encarregada da operação desta máquina.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. Entretanto, não hesite em consultar um distribuidor em sua região, ou nosso escritório, se tiver qualquer dúvida.
- As descrições contidas neste Manual de Operação estão sujeitas à mudança sem aviso, para aprimoramento.
- Caso este Manual de Operação ficar ilegível em virtude de destruição, quer por incêndio ou ruptura, adquira em nosso escritório outra cópia deste Manual de Operação.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada deste manual.
MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.
Todos os Direitos Reservados. Copyright.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Precauções de Segurança

Sobre os Símbolos

Símbolos são usados neste Manual de Operação para operação segura e para prevenção de danos à máquina. Cada símbolo é utilizado para uma precaução específica. Queira entender o significado de cada símbolo, e use esta máquina com segurança.

Símbolos e Seus Significados

	Significado
	Deixar de observar as instruções dadas com este símbolo pode resultar em morte ou lesões graves do pessoal. Certifique-se de ler e observar as instruções para operação adequada.
	Deixar de observar as instruções dadas com este símbolo pode resultar em lesões do pessoal ou danos à propriedade.
	Observações importantes sobre o uso desta máquina são feitas com este símbolo. Entenda completamente as observações, para operar a máquina de forma apropriada.
	Informações úteis são dadas com este símbolo. Consulte as informações, para operar a máquina de forma apropriada.
	Indica a página de referência, sobre o conteúdo correlato.
	O símbolo "  " indica que as instruções devem ser observadas tão estritamente quanto às instruções CAUTION (inclusive as instruções DANGER e WARNING). Um sinal representando uma precaução (o sinal mostrado à esquerda adverte sobre um risco de choque elétrico) é mostrado dentro do triângulo.
	O símbolo "  " indica que a ação mostrada é proibida. Um sinal representando uma ação proibida (o sinal mostrado à esquerda proíbe desmontagem) é mostrado dentro ou ao redor do círculo.
	O símbolo "  " indica que a ação mostrada deve ser tomada sem falta, ou que as instruções devem ser observadas sem falta. Um sinal representando uma instrução específica (o sinal à esquerda mostra a necessidade de retirar o pino do cabo de força da tomada) é mostrado dentro do círculo.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Advertência e Atenção no Uso

ADVERTÊNCIA

Proibição de Desmontagem ou Modificação



- Nunca desmonte ou modifique esta máquina ou os cartuchos de tinta. A desmontagem ou modificação resulta em choque elétrico ou quebra da máquina.

Proibição de Uso em Ambiente Úmido



- Evite colocar a máquina num ambiente úmido. O uso em tal ambiente pode ocasionar incêndio, choque elétrico, ou quebra da máquina.

Proibição de Uso em Sala Mal Ventilada



- Não utilize a máquina numa sala fechada ou com pouca ventilação.
- Certifique-se de utilizar a unidade opcional de Ventilação de Secagem, se a máquina for usada numa sala fechada ou pouco ventilada.

Ocorrência de uma Anormalidade



- O uso da máquina sob condições anormais, em que produza fumaça ou um cheiro estranho, pode resultar em incêndio ou choque elétrico. Se tal anormalidade for encontrada, certifique-se de desligar imediatamente o interruptor de energia e retirar da tomada o pino do cabo de força. Confirme antes que a máquina não mais produz fumaça, e então entre em contato com seu distribuidor, ou com o escritório de vendas da MIMAKI, para reparo. Nunca conserte você mesmo a máquina, pois é muito perigoso.

Como Manusear um Cabo de Força



- Use o cabo de força anexo.
- Tome cuidado para não danificar, quebrar, ou pressionar o cabo de força. Caso material pesado for colocado sobre o cabo de força, ou ele for aquecido ou puxado, poderá quebrar, resultando assim em incêndio ou choque elétrico.

Sobre o Cilindro de Prensa



- Cuide para que sujeira ou poeira não se acumulem nos aquecedores do cilindro de prensa. A adesão de poeira e sujeira nos aquecedores pode causar incêndio.

Sobre as Peças Móveis



- Não deixe que seus dedos, ou qualquer parte do seu corpo, cheguem perto de peças móveis perigosas.

Como Manusear a Tinta



- A tinta utilizada nesta máquina contém solvente orgânico. Visto que a tinta é inflamável, nunca use chama dentro, ou ao redor, do local onde a máquina é utilizada.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Precauções no Uso

ATENÇÃO

Sobre o Suprimento de Energia



- Não desligue o interruptor de energia principal, na lateral direita desta máquina.

Sobre os Aquecedores



- Não derrame líquido sobre o cilindro de prensa, pois isto pode causar falha do aquecedor, ou incêndio.
- Não toque nos aquecedores do cilindro de prensa com as mãos desprotegidas enquanto estiverem quentes, caso contrário você poderá queimar-se.



- Se a máquina tiver que ser mudada de lugar, espere até que a temperatura dos aquecedores caia adequadamente. Como critério, aguarde pelo menos 30 minutos depois de desligar a energia dos aquecedores. A movimentação da máquina deve limitar-se ao mesmo piso, sem que haja degraus. Se a máquina tiver que ser movimentada para qualquer outro local que não no mesmo piso, sem degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com o escritório de vendas da MIMAKI.

Como Manusear Tinta



- Quando limpar a estação de tinta ou os cabeçotes, certifique-se de vestir as luvas inclusas. Além disso, quando for utilizá-la tinta solvente, é necessário usar os óculos de segurança inclusos.

Sobre o Material de Trabalho



- Alise a folha do material de trabalho, se estiver muito enrolada, antes de usá-la para impressão. Uma folha substancialmente enrolada afeta o resultado da impressão ou do corte.

Sobre o Cortador



- Não toque na lâmina do cortador, que é muito afiada. Não sacuda ou balance o suporte do cortador, caso contrário, a lâmina poderá soltar-se.

Proibição de Uso numa Sala Mal Ventilada



- Se entrar tinta nos seus olhos, lave imediatamente com água abundante durante pelo menos 15 minutos. Ao fazer isso, lave também os olhos para enxaguar completamente a tinta. Em seguida, procure um médico o quanto antes possível.
- Se alguém ingerir tinta por engano, mantenha a pessoa quieta e procure imediatamente um médico. Não permita que a pessoa engula o vômito. Em seguida, entre em contato com o Centro de Controle de Venenos.
- Se aspirar muito vapor e sentir-se mal, siga imediatamente para um local ao ar livre, e mantenha-se quieto e aquecido. Então, consulte um médico o quanto antes possível.



- A tinta contém solvente orgânico. Se a tinta aderir à sua pele ou roupas, lave-a imediatamente com água e detergente.

Atenção com as Peças Móveis



- Não toque no rolete de movimentação quando estiver funcionando, caso contrário poderá ferir seus dedos ou arrancar suas unhas.
- Mantenha a cabeça e as mãos afastadas de quaisquer peças móveis durante uma operação de impressão ou corte; a máquina pode prender seu cabelo ou causar ferimentos.
- Use roupas apropriadas. (Não use acessórios ou roupas soltas.) Também, mantenha presos cabelos longos.
- Cada unidade é automaticamente comutada de acordo com a movimentação de impressão ou corte. Não deixe o rosto perto do cilindro de prensa. Não coloque um

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

	objeto pequeno ou uma ferramenta sobre o mesmo.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Cuidado e Solicitações

ADVERTÊNCIA

Como Manusear os Cartuchos de Tinta

- Utilize a tinta genuína CJV30. Lembre-se que o usuário será responsável pelo reparo de quaisquer danos resultantes do uso de outra tinta que não a genuína.
- Para sua própria proteção, a máquina não funcionará se for usada qualquer outra tinta que não a genuína CJV30.
- Não use a tinta genuína CJV30 em outras impressoras, pois isto poderá causar a quebra dessas impressoras.
- Nunca re-encha com tinta os cartuchos de tinta. Um cartucho de tinta re-enchido pode causar problema. Lembre-se que a MIMAKI não assume qualquer responsabilidade por danos causados pelo uso de cartuchos de tinta re-enchidos.
- Se o cartucho de tinta for levado de um lugar frio para um lugar quente, deixe-o à temperatura ambiente durante três horas ou mais, antes de utilizá-lo.
- Abra o cartucho de tinta imediatamente antes de instalá-lo na máquina. Se for aberto e deixado durante um longo período de tempo, não poderá ser garantido o desempenho normal da máquina.
- Certifique-se de armazenar os cartuchos de tinta num local fresco e escuro.
- Guarde os cartuchos de tinta e o tanque de tinta refugada num lugar fora do alcance de crianças.
- Certifique-se de consumir totalmente a tinta do cartucho de tinta, uma vez aberto, dentro de três meses. Se um período de tempo prolongado tiver decorrido após a abertura do tanque do cartucho, a qualidade da impressão será insatisfatória.
- Nunca bata no cartucho de tinta, nem sacuda-o violentamente, pois isto pode causar vazamento da tinta.
- Não toque nem manche os contatos do cartucho de tinta, pois isto poderá danificar a placa de circuito impresso.
- Tinta refugada é equivalente ao óleo refugado de refugo industrial. Encarregue uma companhia de descarte de refugo industrial, do descarte da tinta refugada.

Sobre a Alavanca de Grampo

- Nunca abra a tampa frontal, nem levante a alavanca, durante a impressão. Abrir a tampa ou levantar a alavanca abortará a impressão.

Como Manusear o Material de Trabalho

- Utilize o material de trabalho recomendado pela MIMAKI, para assegurar impressão confiável, de alta qualidade.
- Ajuste a temperatura dos aquecedores de acordo com as características do material de trabalho. Ajuste a temperatura do pré-aquecedor, Aquecedor de Prensa e Pós-aquecedor, de acordo com o tipo e as características do material de trabalho utilizado. O ajuste automático de temperatura pode ser feito no painel de operação, configurando o perfil no RIP exclusivo. Para configurar no RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP.
- Preste atenção na expansão e contração do material de trabalho. Não utilize o material de trabalho imediatamente depois de desembalá-lo. O material de trabalho pode ser afetado pela umidade e temperatura ambiente, e, assim, poderá expandir-se ou contrair-se. O material de trabalho deve ser deixado durante 30 minutos ou mais, após desembalado, no ambiente em que será utilizado.
- Não use material de trabalho enrolado.
  O uso de material de trabalho enrolado pode causar não apenas o apinhamento do material, mas também afetar a qualidade de impressão.
  Caso estiver enrolada, alise a folha do material de trabalho antes de usá-la para imprimir. Se uma folha revestida, de tamanho normal, de material de trabalho, for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar voltado para fora.

Sobre o Material de Trabalho e Poeira

- Guarde o material de trabalho num saco. Remover, esfregando, a poeira acumulada sobre o material de trabalho pode afetá-lo adversamente, devido à eletricidade estática.
- Quando deixar a oficina no final do expediente, não deixe qualquer material de trabalho no suporte de rolo. Se qualquer material de trabalho for deixado sobre o suporte de rolo, poderá ficar empoeirado.

Atenção sobre Manutenção

- Recomenda-se firmemente o uso desta máquina num ambiente sem poeira. Se a máquina tiver que ser utilizada num ambiente desfavorável, estabeleça o nível 2 ou 3 de 'Refresh'. (P.3--34 "Ajuste de 'Refreshing'")
- Poeira nos cabeçotes pode também causar a queda repentina de gotas de tinta sobre o material de trabalho durante a impressão. Nesse caso, certifique-se de limpar os cabeçotes. (P.3-28 "Ajustar Auto Limpeza")
- Quando limpar a estação de tinta ou os cabeçotes, certifique-se de usar as luvas inclusas. Além disso, caso for utilizada tinta solvente, é necessário o uso dos óculos de segurança, inclusos.
- Execute a esfrega (remoção de poeira e pó de papel) da estação de coroamento e do esfregão, freqüentemente.

Troca Periódica de Peças

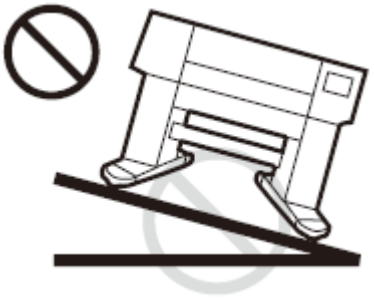
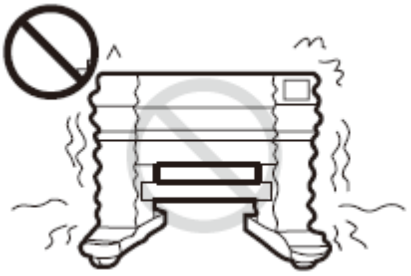
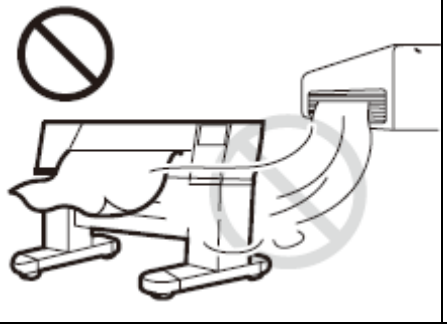
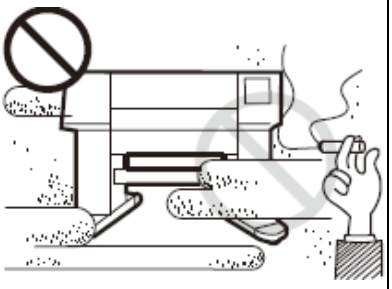
- Algumas peças desta máquina devem ser substituídas por novas, periodicamente, pelo pessoal de serviço. Certifique-se de fazer um contrato com seu revendedor ou distribuidor, para serviço pós-venda, para

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

assegurar a longevidade de sua máquina.

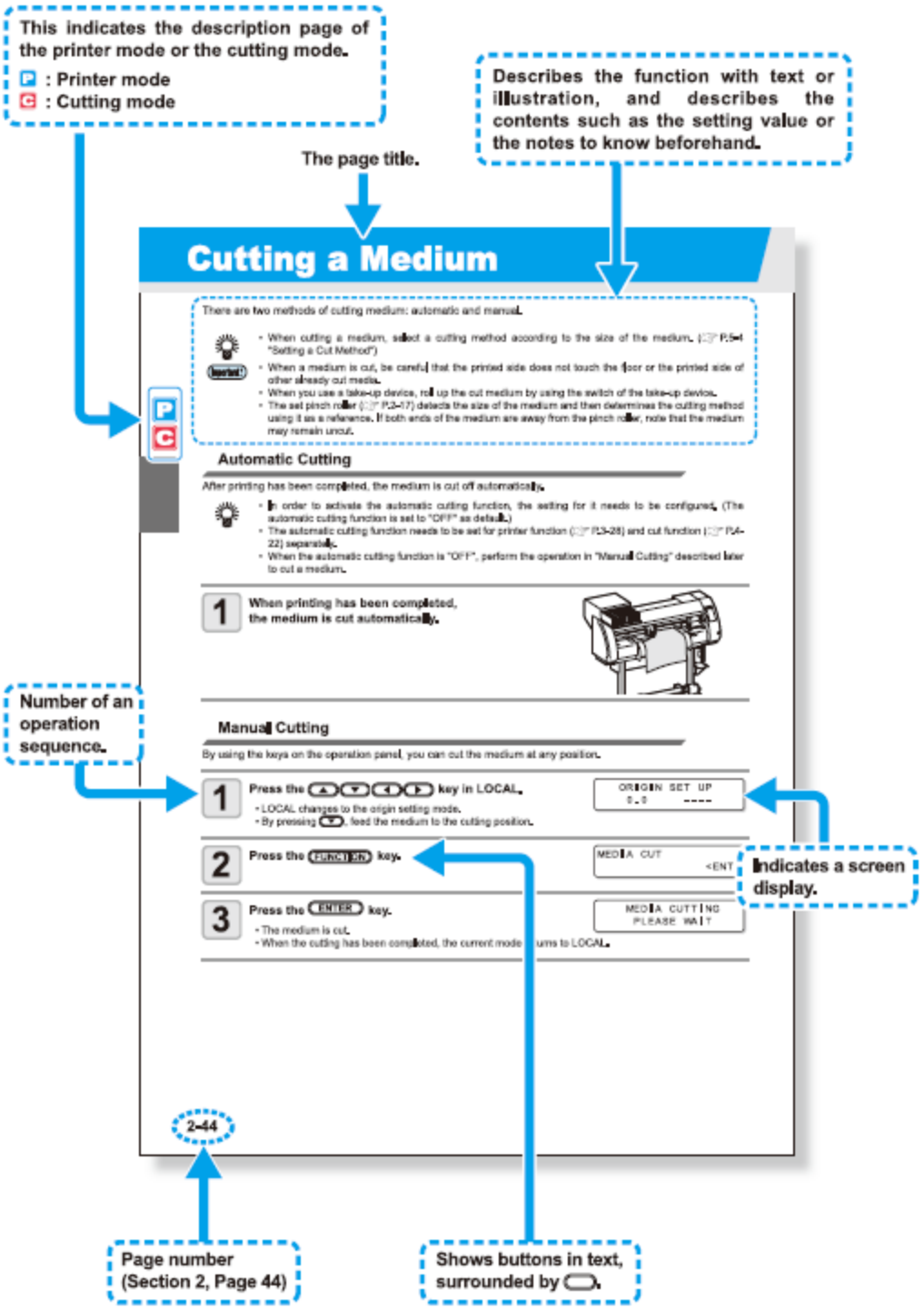
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Cuidados na Instalação

<table>
<tr><td colspan="3">CUIDADO</td></tr>
<tr><td>Um lugar exposto à luz solar direta</td><td>Sobre uma superfície inclinada</td><td>Um lugar onde a temperatura ou a umidade variem significativamente</td></tr>
<tr><td>  </td><td>  </td><td>• Utilize a máquina sob as seguintes condições ambientais:
Ambiente operacional:
20 a 35ºC
35 a 65% (Umidade Relativa)</td></tr>
<tr><td>Um lugar com vibrações</td><td>Um lugar exposto ao fluxo direto de ar de um condicionador de ar, etc.</td><td>Perto de um lugar onde é utilizado fogo</td></tr>
<tr><td>  </td><td>  </td><td>  </td></tr>
</table>

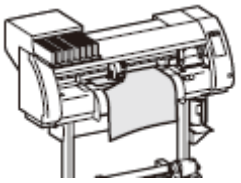
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Como Ler este Manual


This indicates the description page of the printer mode or the cutting mode.
P : Printer mode
C : Cutting mode
The page title.
Describes the function with text or illustration, and describes the contents such as the setting value or the notes to know beforehand.
Cutting a Medium
Automatic Cutting
Manual Cutting
Number of an operation sequence.
Indicates a screen display.
2-44
Page number (Section 2, Page 44)
Shows buttons in text, surrounded by

Indica a página de descrição do modo de impressão ou do modo de corte. (P): modo de Impressão (C): modo de Corte	Título da página	Descreve a função com texto ou ilustração, e descreve o conteúdo, como por exemplo o valor de ajuste ou as observações a serem conhecidas com antecedência.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Número de uma sequência de operações.		Indica a apresentação de uma tela.
Número da página (Seção 2, Página 44).		Mostra os botões no texto, rodeados por 

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

CAPÍTULO 1

Antes de Utilizar



Este capítulo

descreve os itens que precisam ser conhecidos antes do uso, tais como, o nome de cada peça da máquina, ou os procedimentos de instalação.

Movimentação desta Máquina 1-2
Onde Instalar esta Máquina 1-2
Temperatura do Ambiente de Trabalho 1-2
Movimentação desta Máquina 1-3
Nomes das Peças e Funções 1-4
Frente da Máquina 1-4
Parte Posterior/Laterais 1-5
Painel de Operação 1-6
Aquecedor 1-7
Sensor de Material de Trabalho 1-7
Carruagem 1-8
Estação de Coroamento 1-9
Roletes de Pressão e Roletes de Movimentação 1-9
Borracha da Linha de Canetas 1-10
Material de Trabalho 1-11
Tamanhos Aplicáveis de Material de Trabalho 1-11
Cuidados no Manuseio de Materiais de Trabalho 1-11
Conexão dos Cabos 1-12
Conectar o Cabo de Interface USB2.0 1-12
Conectar o Cabo de Força 1-13
Inserção de Cartuchos de Tinta 1-14
Cuidados no Manuseio de Cartuchos de Tinta 1-15
Menu de Modos 1-16

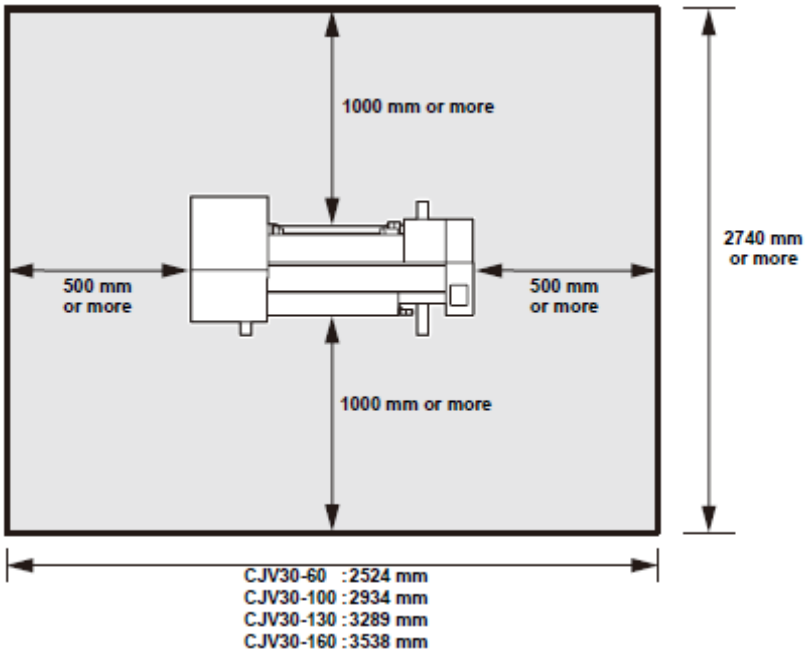
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Movimentação desta Máquina

Onde Instalar esta Máquina

Garanta um local de instalação adequado, antes de montar esta máquina. O local de instalação deve ter espaço suficiente não apenas para a própria máquina, mas também para as operações de impressão e corte.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso Bruto
CJV30-60	1524 mm	739 mm	1424 mm	110 kg
CJV30-100	1934 mmn	739 mm	1424 mm	130 kg
CJV30-130	2289 mm	739 mm	1424 mm	145 kg
CJV30-160	2538 mm	739 mm	1424 mm	160 kg



___ mm or more= ___ mm ou mais

CJV30-60: 2524 mm
CJV30-100: 2934 mm
CJV30-130: 3289 mm
CJV30-160: 3538 mm

Temperatura do Ambiente de Trabalho

Utilize esta máquina num ambiente de 20 a 35ºC para assegurar impressão confiável.
A temperatura dos aquecedores pode não atingir o valor ajustado, dependendo da temperatura Ambiente.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Movimentação desta Máquina

Movimente esta máquina de acordo com os seguintes passos, quando a máquina precisar ser movimentada no mesmo piso, sem a presença de degraus.

Importante!

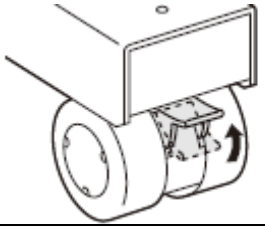
- Para movimentar a máquina para qualquer outro lugar que não no mesmo piso, sem degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso departamento de serviço.
  Se você movimentá-la você mesmo, poderá ocorrer falha ou dano.
  Certifique-se de solicitar ao seu distribuidor, ou ao nosso departamento de serviço, a mudança desta máquina.



- Quando movimentar esta máquina, tome cuidado para que ela não sofra um impacto significativo.
- Certifique-se de travar os rodízios após movimentar esta máquina.

---

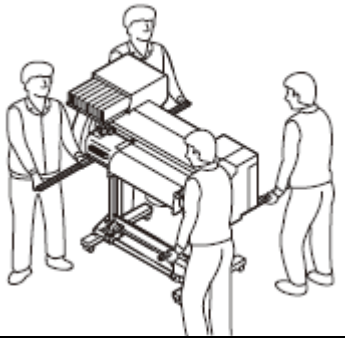
1. **Destrave os rodízios**.



---

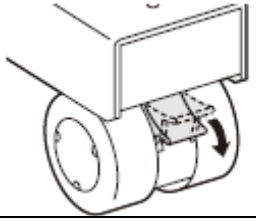
2. **Movimente esta máquina conforme mostrado na figura**.

- Por segurança, certifique-se de movimentá-la com 4 pessoas ou mais.
- Não empurre a tampa para movimentar esta máquina, pois a tampa pode quebrar.



---

3. **Trave os rodízios**.

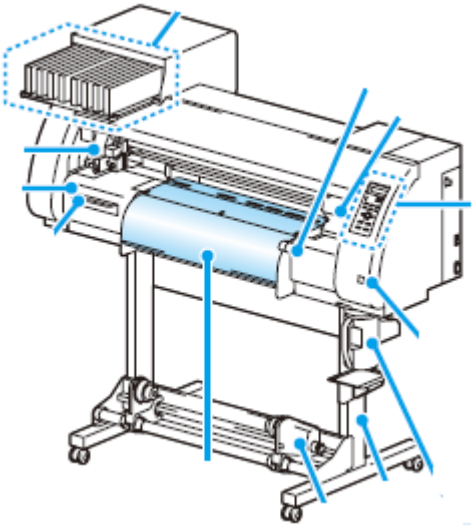


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Nomes das Peças e Funções

Frente da Máquina

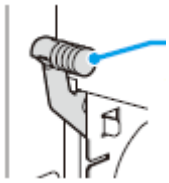
<table>
<tr><td>Tampa de manutenção.
Abra a tampa para executar a manutenção. Mesmo se a energia estiver DESLIGADA, mantenha a tampa fechada.</td><td>Cartucho de tinta
O cartucho contém tinta de cada cor.

Tampa de proteção do Cartucho
Esta tampa evita ferimentos no operador ou a quebra da máquina, causados pela projeção do cartucho de 440 cc. (Fica localizada sob o cartucho de tinta.)</td></tr>
<tr><td>Carruagem (cortador)
Movimenta o cabeçote do cortador de lado a lado.</td><td>Alavanca de grampo (frontal)
Movimenta os roletes de pressão para cima e para baixo, para prender ou soltar o material de trabalho.</td></tr>
<tr><td rowspan="3">  </td><td>Carruagem (impressora)
Movimenta o cabeçote de prensa de lado a lado.</td></tr>
<tr><td>Painel de Operação
Este painel dispõe de teclas de operação para configurar os ajustes necessários para esta máquina, e um visor para mostrar os itens a serem operados.</td></tr>
<tr><td>Interruptor de energia *1
LIGA/DESLIGA a energia da máquina.</td></tr>
<tr><td>Bandeja de ferramentas
É fornecida uma bandeja de ferramentas, para que você possa colocar pequenas ferramentas sobre ela, como por exemplo lâminas do cortador, canetas, etc.</td><td>Tanque de tinta refugada
Coleta a tinta refugada neste tanque.</td></tr>
<tr><td>Cilindro de Prensa
O material de trabalho impresso é produzido, deslizando sobre o cilindro de prensa. Dentro do cilindro de prensa estão instalados três aquecedores.</td><td>Pedestal
Sustenta a unidade principal da máquina. É provido de rodízios, que são utilizados para movimentar esta máquina.</td></tr>
<tr><td>Aquecedor de Prensa/Pós-Aquecedor
Fixa e seca a tinta da impressão correntemente produzida. (Localizados dentro do cilindro de prensa)</td><td>Dispositivo de captação
Enrola automaticamente o material de trabalho em rolo, que foi impresso.</td></tr>
</table>

*1. O interruptor de energia sob o painel de operação se ilumina em verde quando a energia é LIGADA, e pisca quando o interruptor de energia é DESLIGADO. A função de prevenção de entupimento de tinta é realizada normalmente, mesmo se o interruptor de energia estiver DESLIGADO, quando o interruptor de energia principal (P.1-5) mantido LIGADO. (Função 'Sleep' P.6-23).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

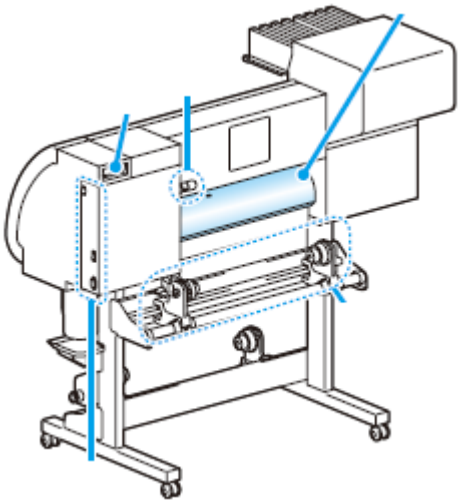
Parte posterior/Laterais



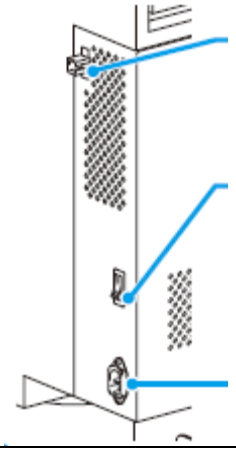
Alavanca de grampo (posterior)
É interligada à alavanca de grampo na frente desta máquina.

Pré-aquecedor
Pré-aquece o material de trabalho antes da impressão. (Localizado dentro do cilindro de prensa.)

Cartucho de solução de limpeza
Instale um cartucho exclusivo para Lavagens (opcional).



Suportes de rolo
Mantém o material de trabalho, inserindo-o nas extremidades, direita e esquerda, do carretel do rolo de material de trabalho. Suportes de rolo estão disponíveis para carretéis de 2 polegadas e 3 polegadas do rolo de material de trabalho.



Conector USB
É um conector de interface USB2.0.

Interruptor de energia principal
LIGA/DESLIGA a energia principal desta máquina. Deixe a energia principal LIGADA, para prevenir entupimento de tinta.

Entrada AC
Conecte o cabo de força à entrada AC.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Painel de Operação

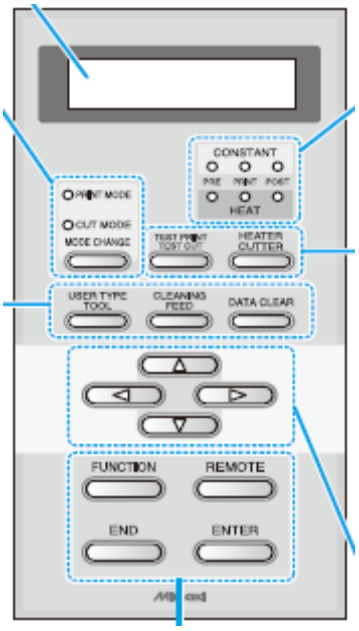
Visor
Mostra as condições da máquina, os itens de ajuste e os erros.

Tecla (MODE CHANGE)
Use esta tecla para trocar os modos, entre modo de Impressão (a lâmpada PRINT MODE acende) e o modo de Corte (a lâmpada CUT MODE acende).

Tecla (USER TYPE/TOOL)
Use esta tecla para selecionar um tipo de usuário no modo de Impressão, ou para selecionar as condições de uma ferramenta no modo de Corte.

Tecla (CLEANING/FEED)
Use esta tecla para executar a limpeza do cabeçote quando ocorrer entupimento de tinha no modo de Impressão, ou para alimentar o material de trabalho no modo de Corte.

Tecla (DATA CLEAR)
Apaga os dados que foram recebidos.



Lâmpada CONSTANT
Ilumina-se em verde, quando a temperatura do aquecedor atinge a temperatura ajustada.

Lâmpada HEAT
Ilumina-se em laranja, durante o aquecimento do aquecedor.

Tecla (TEST PRINT/TEST CUT)
Use esta tecla para verificar as impressões, quanto a erros, no modo de Impressão e no modo de Corte.

Tecla (HEATER/CUTTER)
Use esta tecla para ajustar as temperaturas do Pré-aquecedor, Aquecedor de Prensa, e Pós-aquecedor, ou para verificar a temperatura corrente do cilindro de prensa.

Teclas jog (◄) (►) (▲)(▼)
Use estas teclas para trocar a carruagem ou o material de trabalho no modo (LOCAL). Use-as também para selecionar um item das condições de impressão.

Tecla (FUNCTION)
Use esta tecla para apresentar o menu de configuração de funções.

Tecla (END)
Cancela o valor da última entrada, ou retorna ao menu de configuração, no nível imediatamente superior da hierarquia.

Tecla (REMOTE)
Use esta tecla para alternar entre o modo (LOCAL) e (REMOTE).

Tecla (ENTER)
Registra o valor da última entrada como o valor de ajuste, ou segue para o nível imediatamente inferior da hierarquia.

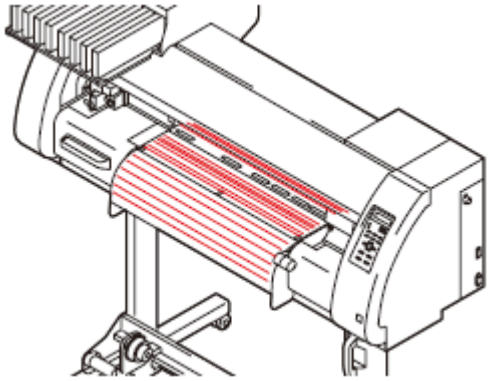
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

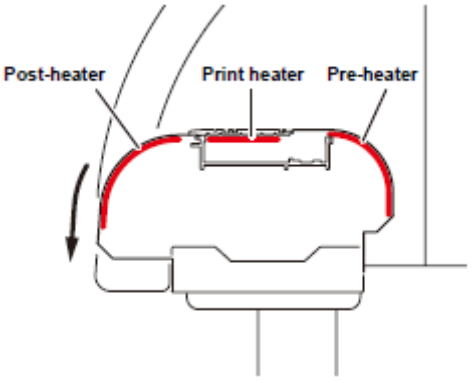
Aquecedor

O cilindro de prensa está equipado com Pré-aquecedor/Aquecedor de Prensa/Pós-aquecedor.
O Pré-aquecedor é utilizado para pré-aquecer o material de trabalho antes da impressão, para evitar mudanças rápidas na temperatura. O Aquecedor de Prensa melhora a qualidade da imagem na impressão. O Pós-aquecedor seca a tinta após a impressão.



- Enquanto o aquecedor está ligado, o cilindro de prensa fica muito quente. Quando a tampa frontal (Opcional) tiver que ser aberta, ou o material de trabalho tiver que ser trocado, abaixe as temperaturas dos aquecedores e espere até que a temperatura do cilindro de prensa caia; caso contrário, você poderá queimar-se.
- Quando o material de trabalho tiver que ser trocado por um fino, abaixe as temperaturas dos aquecedores e espere até que a temperatura do cilindro de prensa caia adequadamente. Instalar uma folha fina enquanto o cilindro de prensa estiver quente, pode fazer com que o material de trabalho grude no cilindro de prensa, ou fique enrugado ou enrolado.





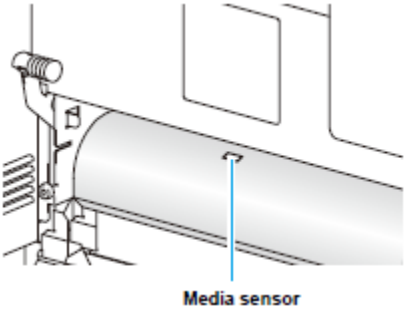
Pós-aquecedor Aquecedor de Prensa Pré-aquecedor

Sensor do Material de Trabalho

O sensor do material de trabalho detecta a presença e o comprimento do material de trabalho.
Esta máquina tem um sensor de material de trabalho no cilindro de prensa (na parte posterior).

Importante!

- Instale o material de trabalho de forma que o sensor de material de trabalho, localizado na parte posterior do cilindro de prensa, fique coberto com o material de trabalho, sem falha. O material de trabalho não poderá ser detectado, a menos que esteja colocado sobre o sensor.



Sensor de material de trabalho

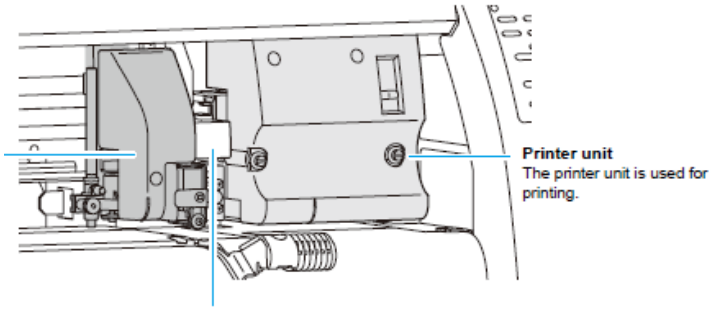
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Carruagem

A carruagem compreende a unidade de impressão e a unidade de corte.

Unidade de corte

A unidade de corte é usada para cortar e para imprimir com uma caneta.



Unidade de impressão

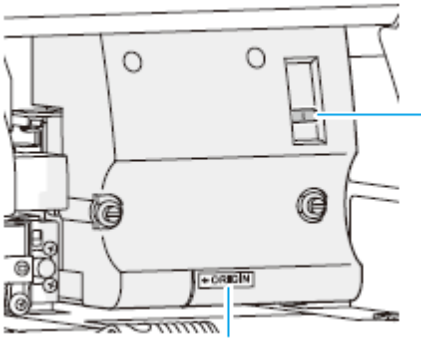
A unidade de impressão é usada para imprimir.

Unidade conjunta *[1]

De acordo com os dados enviados por um computador ou a movimentação da unidade principal, a troca é realizada entre a unidade de impressão e a unidade de corte.

*[1]. Quando se troca a unidade conjunta para a unidade de impressão com a unidade de corte colocada sobre o cilindro de prensa, a velocidade de movimentação nos 20 cm iniciais fica lenta para evitar dano causado pela unidade de corte.

Unidade de Impressão



Alavanca de ajuste de altura
É disponibilizada uma alavanca de ajuste de altura, para ajustar a altura do Cabeçote em 2 estágios, de acordo com a espessura do material de trabalho. (P.2-15)

Marca ORIGIN
Utilize a marca ORIGIN como um marcador da posição de origem, quando utilizar a unidade de impressão.

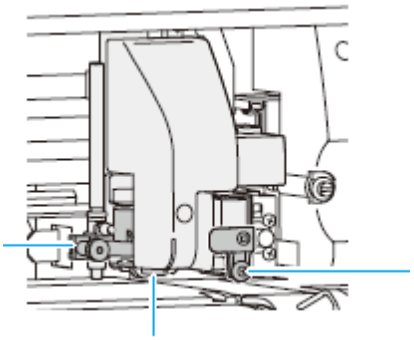
Unidade de Corte

Suporte de ferramenta
Instale no suporte de ferramenta uma ferramenta para cortar o material de

Cortador
O cortador é utilizado para cortar o material de trabalho.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

trabalho.



Indicador luminoso
O indicador luminoso é utilizado para detectar a marca de registro.

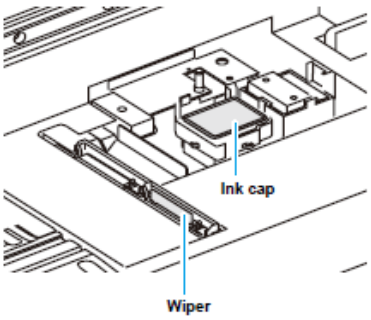
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estação de Coroamento



- Quando limpar dentro da estação de coroamento, certifique-se de usar os óculos de segurança inclusos, para proteger seus olhos contra a tinta.

A estação de coroamento consiste das tampas de tinta, o esfregão para limpar os cabeçotes, etc.
As tampas de tinta evitam que os bocais dos cabeçotes de tinta fiquem secos.
O esfregão limpa os bocais dos cabeçotes.
O esfregão é consumível. Se o esfregão ficar deformado, ou se o material de trabalho ficar manchado, troque o esfregão por um novo. (P.6-8)

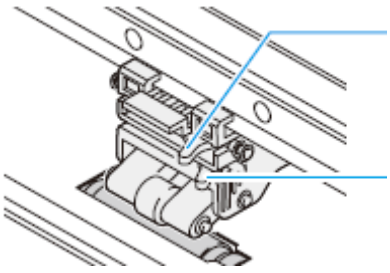


Tampa de tinta

Esfregão

Roletes de Pressão e Roletes de Movimentação

Esta máquina retém o material de trabalho com os roletes de pressão e os roletes de movimentação.



Alavanca de comutação do modo de Pressão
Esta alavanca muda a pressão de retenção do material de trabalho. Para detalhes sobre o ajuste de pressão, veja P.3-6, P.4-3 "Ajuste dos Roletes de Pressão".

Alavanca de ATIVAÇÃO/DESATIVAÇÃO
Esta alavanca ATIVA/DESATIVA os roletes de pressão. Para detalhes sobre o ajuste, veja P.3-6, P.4-3 "Ajuste dos Roletes de Pressão".

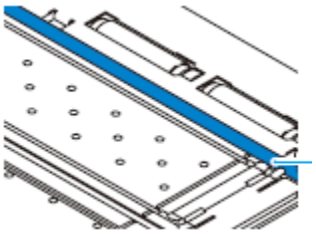
Importante!

- Não mude manualmente a alavanca de comutação do modo de pressão e a alavanca de ATIVAÇÃO/DESATIVAÇÃO. Isto poderá causar a ocorrência de funcionamento deficiente.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Borracha da Linha de Canetas

O corte e a impressão com uma caneta são executados sobre uma borracha de linha de canetas.
Se desejar executar corte em linha pontilhada, siga os passos abaixo.



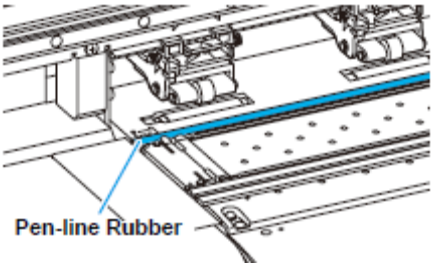
Borracha de Linha de Canetas

Quando executar corte em linhas pontilhadas:

---

1. **Retire a borracha de linha de canetas**.

(1) Insira uma parafusadeira de bico chato, ou ferramenta equivalente, no vão entre a extremidade esquerda da borracha de linha de canetas e o cilindro de prensa.
(2) Erga a borracha de linha de canetas.

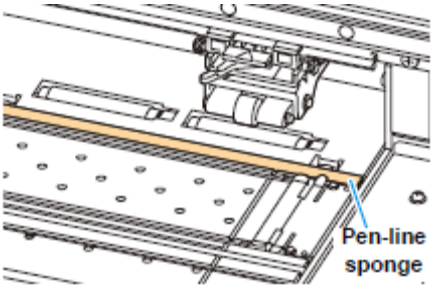


Borracha de Linha de Canetas

---

2. **Instale a esponja de linha de canetas**.

(1) Alinhe a extremidade direita da esponja de linha de canetas, com a extremidade direita do cilindro de prensa.
(2) Instale a esponja de linha de canetas.



Esponja de linha de canetas

Importante! **Tome cuidado com o seguinte, quando instalar a borracha de linha de canetas**.

- Quando instalar a borracha de linha de canetas, certifique-se de inseri-la delicadamente na abertura, e evitar de esticá-la com força.
- Se a borracha de linha de canetas for esticada com força, a borda da linha de canetas se solta, e poderá deteriorar a qualidade de corte.
- Guarde a linha de canetas, substituída.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- A esponja da linha de canetas é consumível. Troque-a por uma nova, quando necessário.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Material de Trabalho

Estão descritos os tamanhos aplicáveis do material de trabalho e as observações sobre manuseio.

Tamanhos Aplicáveis do Material de Trabalho

<table>
<tr><th colspan="3">Modelo</th><th>CJV30-60</th><th>CJV30-100</th><th>CJV30-130</th><th>CJV30-160</th></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Tipo de material de trabalho recomendado</td><td>Para imprimir</td><td colspan="4">Lona/FF (Face Flexível)/Filme de PVC/Cloroeteno MS/ Lona MS</td></tr>
<tr><td>Para cortar</td><td colspan="4">Cloroeteno MS/Chapa de Cloroeteno/Chapa Fluorescente/Chapa Refletiva</td></tr>
<tr><td colspan="3">Largura máxima</td><td>620 mm</td><td>1030 mm</td><td>1371 mm</td><td>1620 mm</td></tr>
<tr><td colspan="3">Largura mínima</td><td>100 mm</td><td>100 mm</td><td>100 mm</td><td>100 mm</td></tr>
<tr><td colspan="3">Largura máxima de impressão/ Corte</td><td>610 mm</td><td>1020 mm</td><td>1361 mm</td><td>1610 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="6">Material em rolo</td><td colspan="2">Espessura</td><td colspan="4">1,0 mm ou menos</td></tr>
<tr><td colspan="2">Diâmetro externo do rolo</td><td colspan="4">180 mm ou menos</td></tr>
<tr><td colspan="2">Peso do rolo</td><td colspan="4">25 kg ou menos</td></tr>
<tr><td colspan="2">Diâmetro interno do rolo</td><td colspan="4">2 ou 3 polegadas</td></tr>
<tr><td colspan="2">Lado de impressão</td><td colspan="4">Lado voltado para fora</td></tr>
<tr><td colspan="2">Tratamento da extremidade do rolo</td><td colspan="4">O rolo é fixado delicadamente no carretel com fita adesiva fraca ou cola fraca, para fácil remoção.</td></tr>
</table>

Cuidado no Manuseio do Material de Trabalho

Tome cuidado com o seguinte, quando manusear o material de trabalho.

Importante!

- **Utilize os materiais de trabalho recomendados pela MIMAKI**.
  Esses materiais garantem impressão confiável e de alta qualidade.

- **Ajuste a temperatura dos aquecedores de acordo com as características do material de trabalho**.
  Ajuste a temperatura do Pré-aquecedor e do Aquecedor de Prensa de acordo com o tipo e as características do material de trabalho utilizado. O ajuste automático de temperatura pode ser executado no painel de operação, configurando o perfil no RIP exclusivo. Para o ajuste no RIP, veja o manual de instruções do seu RIP.

- **Preste atenção à expansão e contração do material de trabalho**.
  Não utilize o material de trabalho imediatamente depois de desembalá-lo. O material pode ser afetado pela umidade e temperatura ambiente e, assim, poderá expandir-se ou contrair-se. O material de trabalho deve ser deixado ao ar livre durante 30 minutos ou mais, no ambiente em que deverá ser utilizado, após ser desembalado.

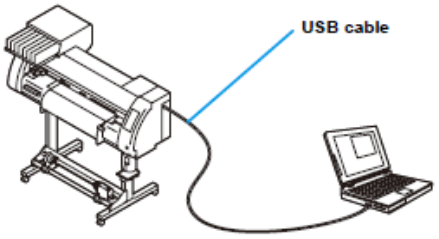
- **Não utilize material de trabalho enrolado**.
  O uso de material enrolado pode causar apinhamento do material. Se uma folha revestida de material de trabalho, de tamanho regular, for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar voltado para fora.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Conexão dos Cabos

Conectar o Cabo de Interface USB2.0

Conecte o PC e esta máquina com o cabo de interface USB2.0.



Cabo USB

- Seu aplicativo deve ser compatível com USB 2.0.
- Entre em contato com um fabricante de RIP próximo ao seu estabelecimento, ou com nosso escritório, se a interface USB2.0 não se conectar ao PC.

Observações sobre a Interface USB 2.0

Importante!

- Seu aplicativo deverá ser compatível com USB 2.0..

● Quando duas ou mais máquinas CJV30 forem conectadas a um único computador pessoal.

Configure "MACHINE NAME" diferente para cada CJV30 conectado. (P.5-12)
Quando duas ou mais máquinas CJV30 estiverem conectadas a um único computador pessoal, o computador pessoal poderá não reconhecer normalmente todas as máquinas CJV30.
Reconecte a máquina CJV30 não reconhecido a outra entrada USB, caso disponível, e confirme que é reconhecida. Se a máquina CJV30 não for reconhecida pela entrada USB recém-conectada, use os cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



Cabo repetidor USB2.0

● Observações sobre dispositivos periféricos no modo USB de alta velocidade

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado no modo USB de alta velocidade estiver conectado ao mesmo computador, ao qual uma máquina CJV30 estiver conectado, o dispositivo USB poderá não ser reconhecido. Quando o CJV30 estiver conectado ao

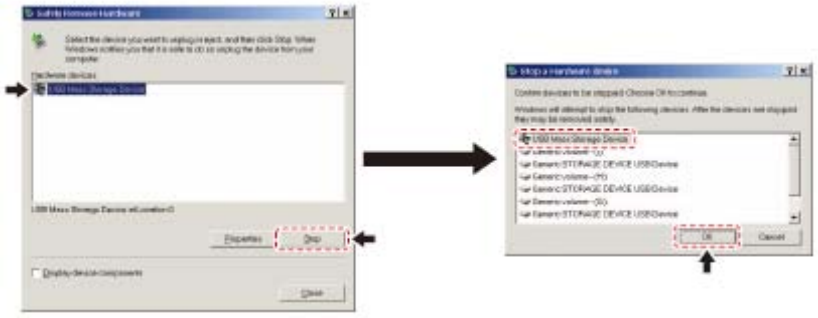
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

computador pessoal, ao qual uma HDD externa estiver conectada via USB, a velocidade dós dados transmitidos ao CJV30 poderá ser reduzida. Isto poderá causar a parada temporária do cabeçote na extremidade direita ou esquerda, durante a impressão.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

● **Retirar a memória USB**

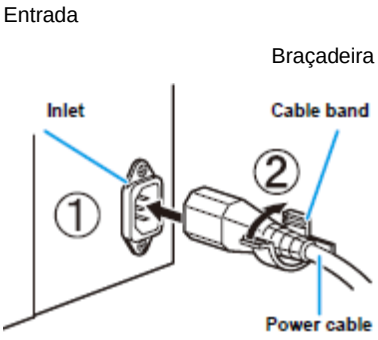
Se um módulo de memória USB estiver inserido num computador pessoal, ao qual uma máquina CJV30 estiver conectada, clique sobre "stop" na janela "Safely Remove Hardware", siga as instruções apresentadas, e então retire o módulo.
Deixar um módulo de memória USB inserido, pode causar (ERROR 10 COMMAND ERROR).
Copie os dados no disco rígido antes de encaminhá-los para impressão.



Conectar o Cabo de Força

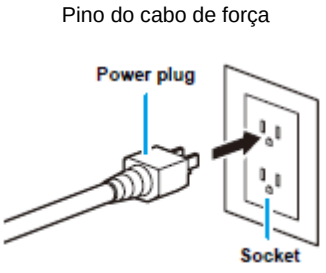
1. **Insira o cabo de força numa entrada da máquina**.

2. **Prenda o cabo com a braçadeira incluída nesta máquina**.



Cabo de força

3. **Introduza o pino do cabo de força numa tomada**.



Tomada



- Não utilize quaisquer outros cabos de força que não o incluso.

Importante!

- Certifique-se de conectar o cabo de força a uma tomada próxima à máquina, e assegure que o cabo de força possa ser facilmente retirado.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- Conecte o cabo de força a uma tomada aterrada. Caso contrário, poderá ocorrer incêndio ou choque elétrico.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Inserção de Cartuchos de Tinta

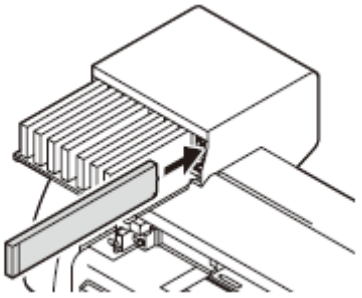
Inserir cartuchos de tinta

1. **Agite o cartucho de tinta conforme mostrado à direita**.



2. **Insira o cartucho de tinta**.

- Insira o cartucho de tinta em sentido longitudinal, com a superfície com os chips IC voltada para o lado esquerdo.
- As cores são apresentadas no visor como segue: Preto: K, Ciano: C, Magenta: M, Amarelo: Y, Ciano claro: c, Magenta claro: m, Branco: W.



Importante!

- Quando utilizar tinta branca para este dispositivo, deve ser usado SS21W-2 (SPC-0504W-2). Não use outra senão esta.

Trocar um Cartucho de Tinta

Quando aparecer no visor (INK END) ou (NEAR END), faca o seguinte:

● **Quando aparecer (INK END) (= a tinta acabou)**

(1) Retire o cartucho de tinta a ser substituído.
(2) Insira um novo cartucho de tinta, prestando atenção na direção do chip IC.

● **Quando for apresentado (NEAR END) (= quase acabando)**

Resta pouca tinta. Embora a impressão possa continuar mesmo com a apresentação desta advertência, recomenda-se trocar o cartucho de tinta o quanto antes possível, para evitar falta de tinta durante a impressão.

Importante!

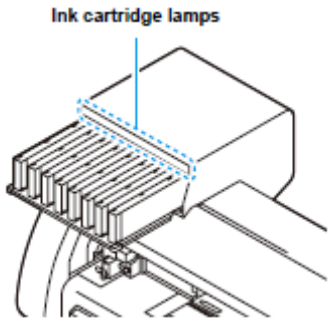
- Enquanto estiver apresentado (NEAR END), o ajuste para limpeza durante a impressão fica desativado. (P.3-26)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Sobre as Lâmpadas dos Cartuchos de Tinta

A condição dos cartuchos de tinta instalados na máquina, pode ser confirmada através das lâmpadas localizadas sobre os cartuchos de tinta.

Lâmpadas dos cartuchos de tinta



Condição da Lâmpada		Explicação
Carreira superior Lâmpada vermelha	APAGADA	Sem erro.
	Piscando	Está ocorrendo um dos seguintes erros. Quase sem tinta. Sem tinta. O prazo de validade da tinta (um mês) expirou.
	ACESA	Ocorreu um dos seguintes erros. Não sobrou tinta alguma. Não está inserido cartucho de tinta. Outros erros de tinta (P.7-5)
Carreira inferior Lâmpada verde	APAGADA	Sem erro.
	ACESA	Quando utilizada com o conjunto de tintas de 4 cores, a máquina alimenta tinta do cartucho com menos tinta. Nesse caso, o cartucho que está sendo utilizado se ilumina em verde.

Cuidados no Manuseio de Cartuchos de Tinta

- A tinta solvente contém solvente orgânico. Se cair tinta na sua pele ou roupas, lave imediatamente com água e detergente. Se entrar tinta nos seus olhos, lave-os imediatamente com água abundante, durante pelo menos 15 minutos. Fazendo isso, lave também a parte interna das pálpebras até enxaguar completamente a tinta. Depois, consulte um médico o quanto antes possível.
- Utilize cartuchos de tinta genuínos para esta máquina. Esta máquina funciona reconhecendo os cartuchos de tinta genuínos. Em caso de problemas causados por cartuchos de tinta alterados ou similares, ficará fora de garantia, mesmo dentro do período de garantia.
- Quando o cartucho de tinta for levado de um lugar frio para um quente, deixe-o à temperatura ambiente durante três horas ou mais, antes de utilizá-lo.
- Certifique-se de utilizar totalmente a tinta do cartucho dentro de três meses após sua abertura. Se um período de tempo prolongado tiver decorrido após a abertura do cartucho, a qualidade de impressão ficará deteriorada.
- Certifique-se de armazenar os cartuchos de tinta num local fresco e escuro.
- Mantenha os cartuchos de tinta fora do alcance de crianças.
- Utilize uma companhia de descarte de refugo industrial para dispor dos cartuchos de tinta vazios.

- Não sacuda violentamente os cartuchos de tinta. Isto pode causar vazamento de tinta dos cartuchos.
- Nunca re-encha com tinta os cartuchos de tinta. Um cartucho re-enchido pode causar problemas. Lembre-se que a MIMAKI não assume a responsabilidade por quaisquer danos causados pelo uso de um cartucho de tinta re-enchido.
- Não toque nem manche os contatos do cartucho de tinta, pois isto pode danificar a placa de circuito impresso.

- Não desmonte os cartuchos de tinta.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Menu de Modos

Esta máquina tem 4 modos. Cada modo do menu está descrito abaixo.

'Not-ready' (não-pronto)

Este é o modo, no qual o material de trabalho ainda não foi detectado.

- Todas as outras teclas, exceto (REMOTE)/(TEST PRINT/TEST CUT) estão ativadas.

LOCAL

LOCAL é o modo para o estado de preparação.
Existem dois modos LOCAL: (Printer mode) = modo de Impressão, e (Cutting mode) = modo de Corte.

- Pressione a tecla (MODE CHANGE) para alternar entre o modo de impressão e o modo de corte.
- Todas as teclas estão ativadas.
- A máquina pode receber dados do computador. No entanto, ela não executa impressão ou corte.

Apresentação de LOCAL no modo de impressão

Apresenta o tipo de usuário atual. (P.2-2)

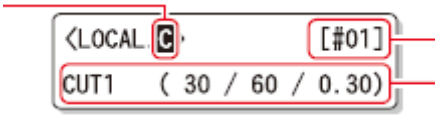


Apresenta o nome da máquina (P.5-12) para reconhecer o dispositivo.

Apresenta a largura do material de trabalho detectado.

Apresentação de LOCAL no modo de corte

Indica que a máquina está no modo de corte



Apresenta o nome da máquina (P.5-12) para reconhecer o dispositivo.

Indica a condição e o valor de ajuste atual da ferramenta (P.2-3).

Function (Função)

Para estabelecer o modo Função, pressione a tecla (FUNCTION) quando esta máquina estiver no modo Local. Neste modo, poderão ser ajustadas as condições de impressão.

REMOTE (Remoto)

Os dados recebidos são impressos ou cortados.
A pressão ou o corte podem ser interrompidos, pressionando a tecla (REMOTE).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

CAPÍTULO 2

Operações Básicas



Este capítulo

descreve os procedimentos e os métodos de ajuste para a preparação do material de trabalho e tinta, a instalação de ferramenta para corte, e a impressão e corte.

Tipo de Usuário para Impressão 2-2
Ajustes que podem ser Registrados nos Tipos de Usuários 2-2
Utilização dos Tipos de Usuários Registrados 2-2
Sobre as Condições das Ferramentas durante o Corte 2-3
Tipos de Condições das Ferramentas e Método para sua Seleção 2-3
Registrar uma Condição de Ferramenta 2-4
Melhorar a Qualidade de Corte 2-6
Fluxo Operacional 2-7
LIGAR/DESLIGAR a Energia 2-8
LIGAR a Energia 2-8
DESLIGAR a Energia 2-9
Instalação de Ferramentas 2-10
Quando é Utilizado um Cortador 2-10
Trocar a Ferramenta 2-13
Como Instalar uma Caneta Esferográfica 2-14
Instalação de um Material de Trabalho 2-15
Ajustar a Altura do Cabeçote 2-15
Ajustar a Posição do Rolete de Pressão de Acordo com a Condição de um Material de Trabalho 2-17
Tampão de Rolo 2-22
Máxima Área de Impressão/Área de Corte 2-23
Observações Quando Utilizar Suporte de Material de Trabalho 2-24
Instalar um Rolo de Material de Trabalho 2-25
Dispositivo de Captação 2-29
Instalar uma Folha de Material de Trabalho 2-31
Quando Mudar a Origem 2-33
Teste de Impressão 2-35
Teste de Impressão 2-35
Executar a Limpeza do Cabeçote 2-36
Executar a Correção do Material de Trabalho e a Correção da Posição dos Pontos 2-36
Teste de Corte 2-37
Preparação dos Aquecedores 2-38
Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores 2-38
Verificar a Temperatura dos Aquecedores 2-39
Impressão dos Dados 2-40
Iniciar uma Operação de Impressão 2-40
Interromper uma Operação de Impressão 2-41
Excluir Dados Recebidos (Data Clear) 2-41
Corte de Dados 2-42
Iniciar uma Operação de Corte 2-42
Interromper o Corte por Algum Tempo 2-42
Reiniciar uma Operação de Corte 2-42
Interromper uma Operação de Corte (Data Clear) 2-43
Retirar Temporariamente a Cortadeira 2-43
Corte do Material de Trabalho 2-44

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tipo de Usuário para Impressão

Registre com antecedência uma condição de impressão num tipo de usuário, de acordo com cada material de trabalho que você utiliza. Quando você trocar um material de trabalho por outro, poderá estabelecer ótima condição de impressão, somente trocando um tipo de usuário por outro.

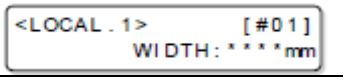
Ajustes que podem ser Registrados nos Tipos de Usuários

Veja em P.3-2 o método de registrar ajustes nos tipos de usuários (1 - 4).

Ajustes	Página de Referência	Ajustes	Página de Referência
PINCH ROLLER	P.3-5	PRE-FEED	P.3-27
MEDIA COMP.	P.3-8	COLOR PATTERN	
DROP. POS CORRECT	P.3-10	REFRESH	
HEATER	P.3-12	VACUUM	
PRINT MODE	P.3-16	FEED SPEES LEVEL	
INK LAYERS	P.3-27	PRIORITY	P.3-22
DRYING TIME	P.3-21	AUTO CLEANING	P.3-24
AUTO CUT	P.3-27	PRINT CLEANING	P.3-26

Utilização dos Tipos de Usuários Registrados

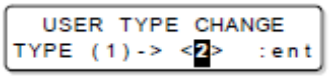
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



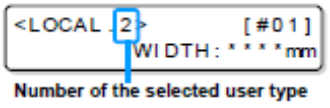
2. **Pressione a tecla (USER TYPE/TOOL)**.

3. **Pressione (▲)(▼) para selecionar um dos tipos de usuários (1 - 4)**.

- Você também pode selecionar um, pressionando a tecla (USER TYPE/TOOL).



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



Número do tipo de usuário selecionado

Para Selecionar um Tipo de Usuário sem Utilizar (USER TYPE/TOOL)

Você pode selecionar um tipo de usuário, utilizando a tecla (FUNCTION) no modo de impressão, sem pressionar a tecla (USER TYPE/TOOL).

Pressione (MODE CHANGE) para selecionar o modo de impressão.

Pressione (FUNCTION) para assinalar (SETUP), e pressione (ENTER).

Pressione (▲)(▼) para selecionar um dos tipos de usuarios (1 -

Pressione (ENTER).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

4).

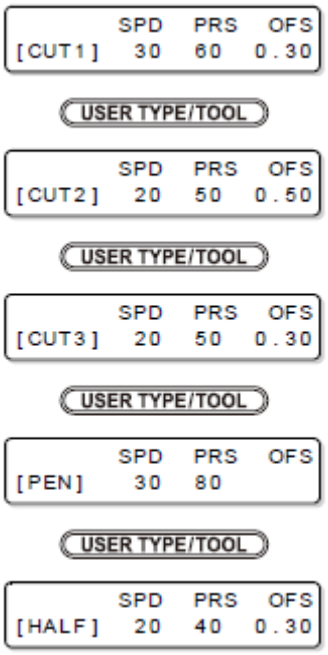
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Sobre as Condições das Ferramentas durante o Corte

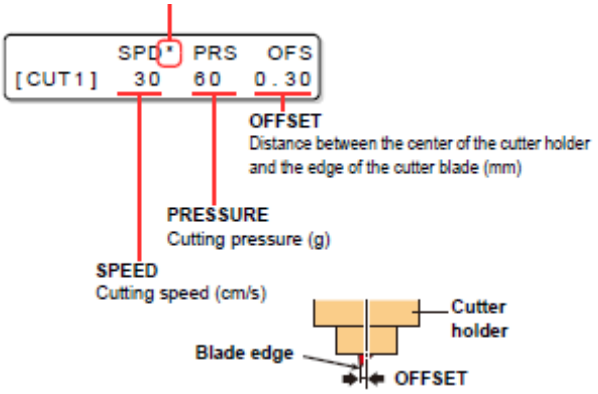
Registre com antecedência, nas condições das ferramentas, uma condição de corte, de acordo com cada material de trabalho que você utiliza. Quando você trocar um material de trabalho por outro, poderá estabelecer ótima condição de corte, somente mudando uma condição da ferramenta por outra.

Tipos de Condições das Ferramentas e Método para sua Seleção

Uma condição de ferramenta consiste de uma condição de corte e uma condição de impressão com uma caneta.
Você pode selecionar uma condição de ferramenta pressionando a tecla (USER TYPE/TOOL), e determiná-la pressionando a tecla (ENTER).
Veja P.2-4, para o método de registrar as condições das ferramentas.

<table>
<tr><th></th><th>Tipo</th><th>Explicação</th></tr>
<tr><td rowspan="2">CORTE 1 a CORTE 3</td><td rowspan="2"> 
</td><td>Esta é uma condição da ferramenta em que é utilizado um cortador.

Esta tela será apresentada nos seguintes casos:
Quando (CUT MODE) estiver ajustado para "FINE". (P.4-37)
Quando (MEDIA TYPE) estiver ajustado para "HEAVY". (P.4-37)
Caso for apresentado " * ", a velocidade efetiva de corte é limitada a 20 cm/s.

OFFSET
Distância entre o centro do suporte do cortador e a borda da lâmina do cortador (mm)

PRESSURE
A pressão de corte (g)

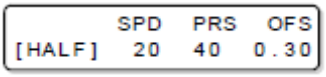
SPEED
A velocidade de corte (cm/s)

Suporte do cortador
Borda da lâmina
OFFSET</td></tr>
<tr><td>CANETA</td><td>Esta é uma condição da ferramenta em que é utilizada uma caneta.

OFFSET não precisa ser estabelecido</td></tr>
</table>

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

MEIO CORTE		Esta é uma condição da ferramenta em que é executado corte em linha pontilhada. 

Para Selecionar uma Condição da Ferramenta sem Utilizar (USER TYPE/TOOL)

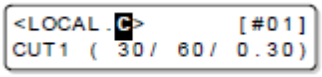
Você pode selecionar uma condição da ferramenta, utilizando a tecla (FUNCTION) no modo de corte, sem pressionar a tecla (USER TYPE/TOOL).

Pressione (MODE CHANGE) para selecionar o modo de corte.	Pressione (FUNCTION) para assinalar (SETUP), e pressione (ENTER).	Pressione (▲)(▼) para selecionar uma condição da ferramenta.	Pressione (ENTER).

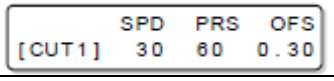
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Registrar uma Condição de Ferramenta

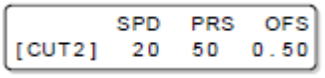
1. **Pressione a tela (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (USER TYPE/TOOL)**.

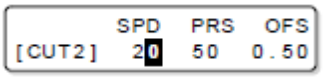


3. **Pressione a tecla (USER TYPE/TOOL) para selecionar uma condição de ferramenta a ser ajustada**.



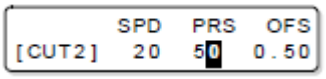
- Uma condição de ferramenta consiste de condições de corte (CUT 1 a CUT 3), uma condição de impressão com uma caneta (PEN), e a condição de corte (HALF).

4. **Pressione (▲)(▼) para estabelecer uma velocidade**.



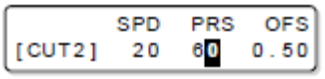
- Valor de ajuste: 1 a 10 cm/s (em incrementos de 1 cm/s)
  15 a 30 cm/s (em incrementos de 5 cm/s)
- Quando o valor é aumentado, a velocidade fica mais rápida
  Quando o valor é diminuído, a velocidade fica mais lenta. (Normalmente, o valor é ajustado para 20 a 30 cm/s.)

5. **Pressione (►) para selecionar PRS (PRESSÃO)**.



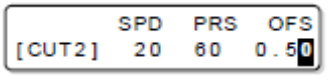
- O cursor se desloca para PRS.
- Para retornar ao item de ajuste anterior, pressione a tecla jog (◄).

6. **Pressione (▲)(▼) para estabelecer um valor de pressão**.



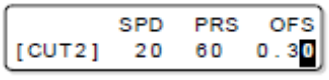
- Valor de ajuste: 10 a 20 g (em incrementos de 2 g)
  20 a 100 g (em incrementos de 5 g)
  100 a 350 g (em incrementos de 10 g)
- Quando selecionar "PEN" para a condição de ferramenta, o valor máximo é de 150 g

7. **Pressione (►) para selecionar OFS (OFFSET = Compensação)**.



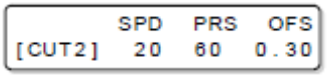
- O cursor se desloca para OFS.
- Para retornar ao item de ajuste anterior, pressione a tecla jog (◄).

8. **Pressione (▲)(▼) para estabelecer um valor de OFS**.



- Valor de ajuste: 0,0 a 2,5 mm.

9. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- O valor de ajuste é registrado.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- Quando tiver sido selecionada a condição de impressão com uma caneta (PEN) no Passo 3, a VELOCIDADE de 30 cm/s e a PRESSÃO de 60 a 80 g deverão ser tratados como valores de referência.
- Recomenda-se após registrar as condições da ferramenta (P.2-37), verificar se as condições estabelecidas são adequadas, executando um teste de corte.

Importante!

- Quando tiver sido estabelecida uma condição de corte (CUT 1 a CUT 3), é executada a operação de cortar e jogar fora (alinhamento da direção da borda da lâmina) (P.4-38).
- Quando o valor de PRESSÃO é estabelecido em menos que 20 g no Passo 7, o valor da velocidade no Passo 5 precisa ser ajustado para 10 cm/s ou menos. Caso contrário, a ferramenta oscila, e isto faz com que as letras fiquem borradas e sejam gerados resíduos do corte.
- Se a PRESSÃO (pressão de corte) estiver ajustada para um valor elevado, não faça o ajuste do corte somente com o comprimento projetado da borda da lâmina.
  Se o corte for executado com o comprimento projetado da borda da lâmina pequeno, e a PRESSÃO estabelecida num valor grande, poderá ocorrer um som estranho durante o corte. Além disso, a superfície inferior do cortador pode raspar a folha, danificando a superfície da folha ou deteriorando a qualidade do corte.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Melhorar a Qualidade de Corte

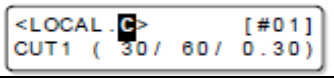
A qualidade do corte pode ser melhorada, reduzindo o nível de aceleração da velocidade de corte.

Importante!

- Se você ajustar o nível de redução de velocidade, a velocidade de corte ficará mais lenta.
  (Mínima aceleração de velocidade da operação: 0,1G).

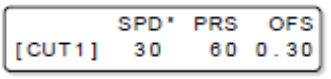
---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de corte**.



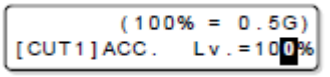
---

2. **Pressione a tecla (USER TYPE/TOOL)**.



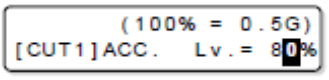
---

3. **Pressione a tecla (REMOTE)**.



---

4. **Pressione (▲)(▼) para ajustar o nível de redução da velocidade**.



- Valor de ajuste: 10 a 100% (passo de 10%)
- Quando o nível de redução de velocidade é ajustado para 100%, a aceleração de velocidade é apresentada na parte superior do visor. Mesmo se o nível de redução de velocidade for ajustado para menos, a aceleração de velocidade apresentada na parte superior do visor não será alterada.

---

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- O valor do ajuste será registrado.

● **Relação entre a velocidade de corte e a aceleração da velocidade**.

Item		MODO DE CORTE		
		FINE (Refinado)	STANDARD	FAST (Rápido)
Velocidade (cm/s)	1 - 5	0,4 (G)	0,6 (G)	0,8 (G)
	6 - 15	0,5 (G)	0,7 (G)	0,9 (G)
	20 - 30	0,6 (G)	0,8 (G)	1,0 (G)

- Quando a pressão da caneta (PRS) for ajustada para 150g ou mais, a aceleração da velocidade será 0,2G inferior ao valor indicado na tabela mostrada à esquerda.

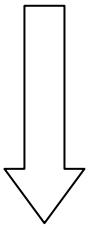
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Fluxo Operacional

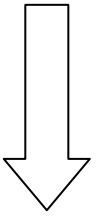
Impressão	Impressão & Corte	Corte

LIGAR a energia	Consulte P.2-8 "LIGAR/DESLIGAR a Energia"
Instalar Ferramentas	Consulte P.2-10 "Instalação de Ferramentas"
Instalar Material de Trabalho	Consulte P.2-15 "Instalação de um Material de Trabalho"

Selecionar um tipo de usuário	Consulte P.2-2 "Tipo de Usuário para Impressão"



Ajustar os Aquecedores	Consulte P.2-38 "Preparação dos Aquecedores"
Testar impressão	Consulte P.2-35 "Teste de Impressão"
Imprimir	Consulte P.2-40 "Impressão dos Dados"



Selecionar uma condição da ferramenta	Consulte P.2-3 "Sobre as Condições das Ferramentas durante o Corte"



Testar corte	Consulte P.2-37.



Cortar	Consulte P.2-42 "Corte de Dados"

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

LIGAR/DESLIGAR a Energia

LIGAR a Energia

Esta máquina dispõe dos dois seguintes interruptores de energia:

Interruptor de energia principal: Está localizado na lateral desta máquina. Mantenha sempre este interruptor LIGADO.

Interruptor de energia: Utilize normalmente este interruptor para LIGAR/DESLIGAR a energia.

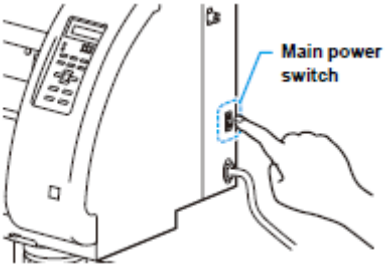
O interruptor de energia se ilumina em verde quando a energia é LIGADA, e pisca em verde quando é DESLIGADA.

A função de prevenção de entupimento dos bocais opera periodicamente mesmo com o interruptor de energia DESLIGADO, se o interruptor de energia principal permanecer LIGADO (o interruptor de energia pisca em verde).

---

1. **LIGUE o interruptor de energia principal**.

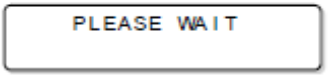
- Coloque no lado "I" o interruptor de energia principal localizado na lateral desta máquina.



Interruptor de energia principal

- Quando a energia é ligada, a versão do firmware é exibida.

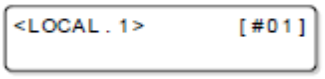




- A máquina é inicializada.
- Quando o interruptor de energia principal é ligado, a unidade impressora vai e volta uma vez sobre o cilindro de prensa.

---

2. **A máquina entra no modo LOCAL**.



---

3. **LIGUE a energia do PC conectado**.

Importante!

- O bocal do cabeçote pode ficar entupido se o interruptor de energia principal for deixado desligado por longo tempo.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

DESLIGAR a energia

Quando terminar a operação da máquina, DESLIGUE a energia pressionando o interruptor de energia localizado na frente da máquina.
Quando DESLIGAR a energia, verifique os seguintes itens.

- Se a máquina está recebendo dados do PC, ou se existem quaisquer dados que ainda não foram transmitidos.
- Se o cabeçote retornou à estação de coroamento.
- Se ocorreu algum erro. (P.7-10 "Mensagens de Erro")

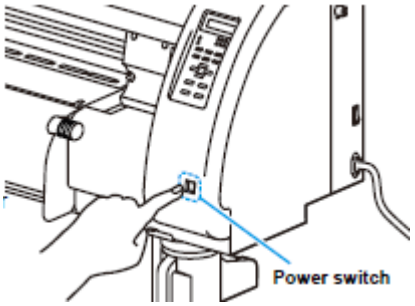
---

1. DESLIGUE a energia do PC conectado.

---

2. Pressione o interruptor de energia, para DESLIGAR a energia.

- O interruptor de energia pisca em verde.
- NÃO DESLIGUE o interruptor de energia principal localizado na lateral da máquina.
- Para usar novamente a máquina, acenda a lâmpada verde, pressionando o interruptor de energia.
- Quando a unidade conjunta for conectada à unidade de corte, depois de ser conectada à unidade impressora, a energia se DESLIGA.



Interruptor de energia

CUIDADOS no DESLIGAMENTO da Energia

● **NÃO DESLIGUE o interruptor de energia principal**.
Quando o interruptor de energia principal está LIGADO, a energia SE LIGA periodicamente, e a função de prevenção de entupimento dos bocais (função de descarga) opera.
Se o interruptor de energia principal tiver sido DESLIGADO, as funções 'sleep' (repouso), tais como a descarga, não operam, o isto pode causar o entupimento dos bocais.

● **DESLIGUE a energia após ter verificado a posição da unidade de impressão**.
Se a energia for DESLIGADA numa condição em que a unidade de impressão não tenha retornado à estação de coroamento, o cabeçote de tinta seca, o que pode causar o entupimento dos bocais.
Nesse caso, LIGUE novamente a energia e confirme que a unidade de impressão retornou à estação de coroamento, e depois DESLIGUE a energia.

● **NÃO DESLIGUE a energia durante a impressão ou o corte**.
O cabeçote pode não retornar à estação de coroamento.

● **Depois de ter DESLIGADO o interruptor de energia, DESLIGUE o interruptor de energia principal**.
Quando desligar o interruptor de energia principal para movimentar a máquina, resolver um erro, ou algo similar, pressione o interruptor de energia na frente da máquina, confirme que o visor do painel de operação está desligado, e depois desligue o interruptor de energia principal.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Instalação de Ferramentas

Esta máquina permite a instalação das seguintes ferramentas:

Cortador:	Esta ferramenta é selecionada para cortar imagens impressas num material de trabalho, ou para cortar letras num material de trabalho.
Caneta (caneta hidrográfica):	Esta ferramenta é utilizada para executar "teste de impressão", para verificar como as imagens ou letras são efetivamente cortadas.

Quando é Utilizado um Cortador

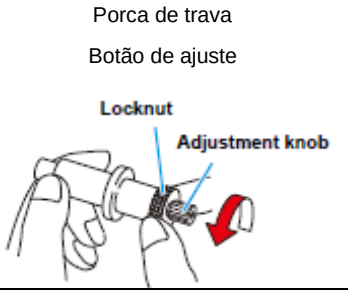


- Não encoste seus dedos no cortador.
  A borda afiada da lâmina do cortador pode lhe causar ferimentos.
- Não sacuda a ferramenta depois de ter instalado o cortador.
  Caso contrário, a lâmina poderá soltar-se e feri-lo.
- Guarde as lâminas do cortador num lugar fora do alcance de crianças.
  Além disso, descarte as lâminas usadas do cortador, de acordo com as leis e regulamentos regionais.

Instalar uma Lâmina do Cortador

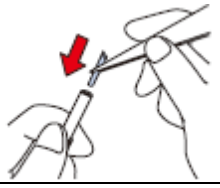
1. **Retire o suporte do cortador**.

2. **Afrouxe a porca de trava, e retire o botão de ajuste do suporte**.



3. **Introduza uma lâmina de cortador no orifício do botão de ajuste**.

- Use uma pinça para pegar a lâmina do cortador.



4. **Aperte a porca de trava**.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar a Borda da Lâmina

A borda da lâmina precisa ser ajustada de acordo com o tipo de cortador e o material de trabalho que você utilizar.
Depois de ter ajustado a borda da lâmina, configure as condições de corte e execute o teste de corte para verificar como o cortador efetua o corte.

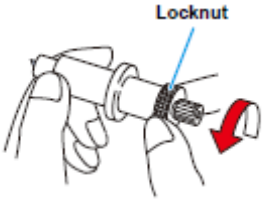
Importante!

- Tome cuidado para não deixar a borda da lâmina longa demais. Se a borda da lâmina estiver excessivamente longa, o cortador poderá furar o papel de base e danificar a máquina.

---

1. **Retire o suporte do cortador e afrouxe a porca de trava**.

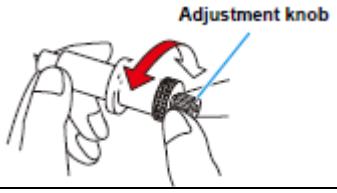
Porca de trava



---

2. **Gire o botão de ajuste, e ajuste o comprimento projetado da borda da lâmina**.

Botão de ajuste



---

3. **Aperte a porca de trava**.

- Aperte até que o botão de ajuste não possa mais ser girado.



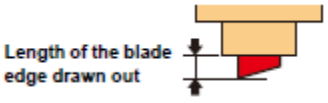
Importante!

- Para ajustar a borda da lâmina de outros cortadores que não os fornecidos com esta máquina, veja o Apêndice (P.6-46).

Ajuste o comprimento da borda da lâmina

Profundidade de corte da borda da lâmina =
(Espessura do filme + Espessura do papel de base)
2

- Entretanto, quando a espessura do filme for menor que a espessura do papel de base:



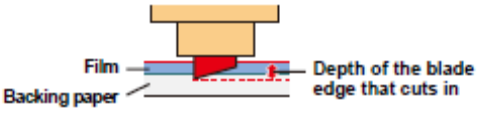
Comprimento projetado da borda da lâmina

Filme

Papel de base

Referência:
Comprimento projetado da borda da lâmina = 0,3 a 0,5 mm
(Quando o corte da borda da lâmina ficar deficiente, troque a lâmina por uma nova.)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



Profundidade de corte da borda da lâmina

Importante!

- Ajuste a pressão de forma que o papel de base fique ligeiramente marcado.
- Se a espessura do papel de base for menor que a espessura do filme, e, portanto, a qualidade correta do corte não puder ser obtida, mudar o comprimento da borda da lâmina pode produzir um bom resultado.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Instalar o Suporte do Cortador

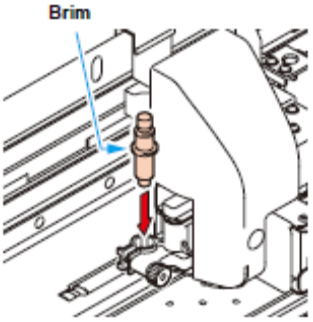
Importante!

- Introduza firmemente o suporte do cortador, de forma que não haja espaço sob o suporte.

---

1. **Introduza o suporte do cortador no suporte de ferramenta**.

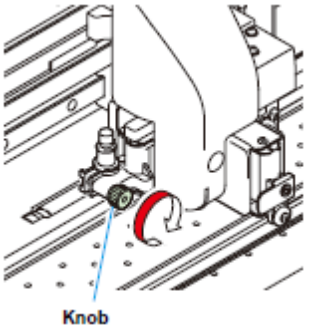
- Pressione a aba do cortador contra o suporte de ferramenta.



---

2. **Fixe o suporte do cortador**.

- Gire o botão do suporte do cortador em sentido horário, e fixe firmemente a ferramenta.



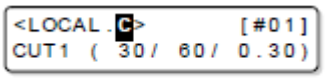
Importante!

- Fixe firmemente o suporte do cortador. Se o suporte do cortador estiver frouxo, você não poderá esperar uma qualidade correta de corte (impressão com caneta).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Trocar a Ferramenta

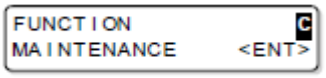
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



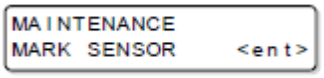
2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



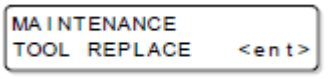
3. **Pressione (▲)(▼) para selecionar (MAINTENANCE)**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione (▲)(▼) para selecionar (TOOL REPLACE)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- O cortador se desloca para a extremidade esquerda da máquina.
- Agora, o cortador pode ser movimentado manualmente. Desloque o cortador até a posição à qual você possa assegurar fácil acesso, e então troque a borda da lâmina.

Importante!
- Não mexa até que o cortador pare.

8. **Para trocar o suporte do cortador, veja P.2-12 "Instalar o Suporte do Cortador"**.

- Quando trocar a lâmina do cortador, consulte P.2-10 "Instalar uma Lâmina do Cortador".
- Ajuste o comprimento da borda da lâmina, conforme necessário. (P.2-11)

9. **Quando terminar a troca, pressione a tecla (ENTER)**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Como Instalar uma Caneta Esferográfica

Importante!

- Quando utilizar uma caneta esferográfica vendida no mercado, use uma com diâmetro de 8 a 9 mm. A qualidade da imagem pode mudar, dependendo das canetas a serem utilizadas.
  (Caneta esferográfica recomendada: K1054A e K105-GA (N° do produto), fabricada por Pentel Co., Ltd.)

- As canetas esferográficas mostradas à direita podem pender e encostar na tampa, quando retidas pelo adaptador de caneta.
  (Caneta com diâmetro do corpo variável, dependendo das suas partes/Caneta com saliências ou protuberâncias no seu corpo)



Caneta com diâmetro do corpo variável, dependendo de suas partes



Caneta com saliências ou protuberâncias no seu corpo

---

1. **Coloque a tampa no adaptador de caneta**.

- A tampa é utilizada para ajustar a altura da caneta.

2. **Introduza uma caneta no adaptador de caneta**.

- Insira a caneta até que a ponta da caneta encoste na tampa.

3. **Fixe a ponta da caneta**.

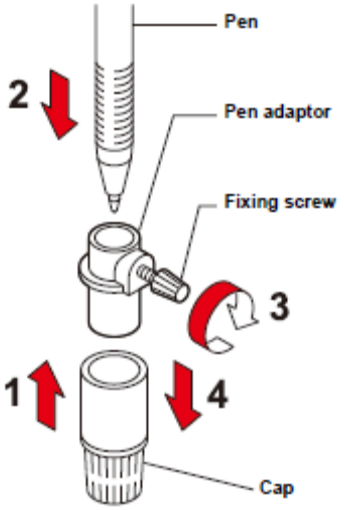
- Aperte o parafuso de fixação em sentido horário.
- Tome cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação do adaptador de caneta. Caso contrário, a caneta esferográfica poderá quebrar.

4. **Retire a tampa**.

Caneta

Adaptador de caneta

Parafuso de fixação



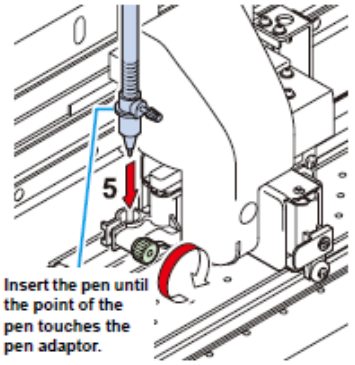
---

5. **Introduza no suporte de ferramenta o adaptador de caneta no qual a caneta foi instalada**.

- Pressione a aba do adaptador de caneta contra o suporte de ferramenta.
- Ajuste o adaptador de caneta de forma que o parafuso de fixação não encoste em nada.

6. **Fixe a ferramenta**.

- Gire em sentido horário o botão do suporte de



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

ferramenta, e fixe firmemente a ferramenta.

Introduza a caneta até que a ponta da caneta encoste no adaptador de caneta

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Instalação de um Material de Trabalho

Esta máquina pode ser utilizada com material de trabalho em rolo, e material de trabalho em folhas.
Sobre os materiais de trabalho aplicáveis, consulte P.1-11 "Tamanhos Aplicáveis de Material de Trabalho".

Ajustar a Altura do Cabeçote

Ajuste a altura do cabeçote de acordo com a espessura do material de trabalho que utilizar.

Importante!

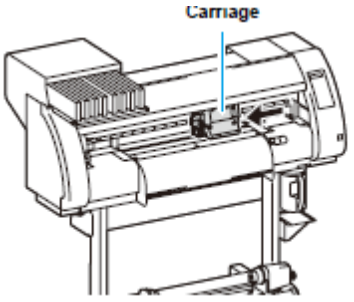
- Ajuste a altura do cabeçote antes de instalar o material de trabalho. Se a altura do cabeçote for ajustada após instalar o material de trabalho, poderá ocorrer apinhamento do material de trabalho, deterioração da qualidade de corte, ou dano ao cabeçote.
- Se a qualidade do desenho for ajustada para "Bi-D" (P.3-18), execute a "Correção da posição dos pontos", da função de Manutenção, depois que a altura do cabeçote for ajustada. (P.3-10)

---

1. **Desloque a carruagem até o cilindro de prensa**.

- Se o dispositivo estiver LIGADO:
  Execute (ST. MAINTENANCE - CARRIAGE OUT) das funções de Manutenção.
  (P.6-6 Passos 1 e 2)
- Se o dispositivo estiver DESLIGADO:
  Movimente a carruagem manualmente.

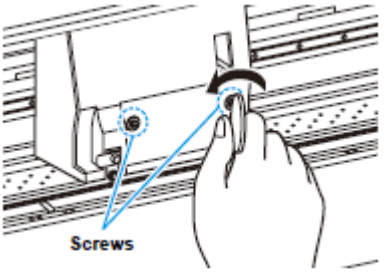
Carruagem



---

2. **Afrouxe os dois parafusos localizados na frente**.

- Afrouxe os parafusos, girando cada um por uma volta de uma chave de fenda.

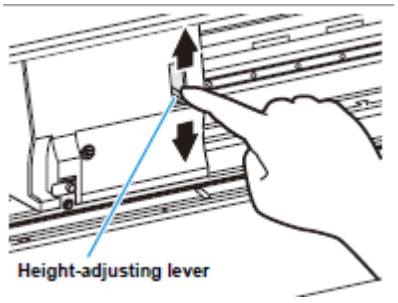


Parafusos

---

3. **Ajuste a alavanca de ajuste de altura de acordo com o material de trabalho**.

- Ajuste a posição da alavanca, consultando "Alavanca de Ajuste e Faixa".
- Coloque a alavanca de ajuste de altura na posição mais alta ou na posição mais baixa. Colocá-la numa posição intermediária poderá resultar em impressão deficiente.

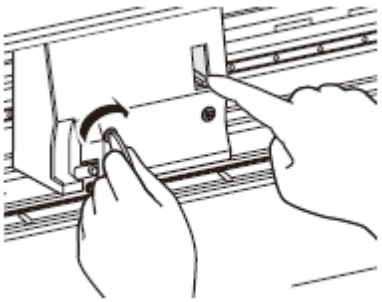


Alavanca de ajuste de altura

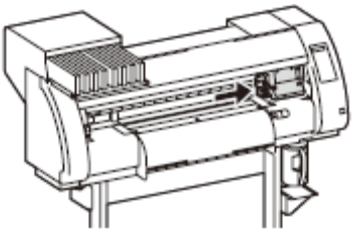
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

4. **Mantendo a alavanca de ajuste de altura na posição mencionada acima, aperte os dois parafusos**.

- Certifique-se de apertar os parafusos pressionando a alavanca de ajuste de altura, caso contrário o cabeçote não poderá ser fixado na posição correta.
- Aperte firmemente os parafusos.



5. **Retorne a carruagem à posição na estação**.



Alavanca de Ajuste e Faixa

Alavanca de ajuste de altura	Altura do cabeçote	área de comutação
"Thin" (Fino)	2 mm (A posição de ajuste antes da expedição)	Comutação pelo usuário
"Thick" (Grosso)	3 mm	

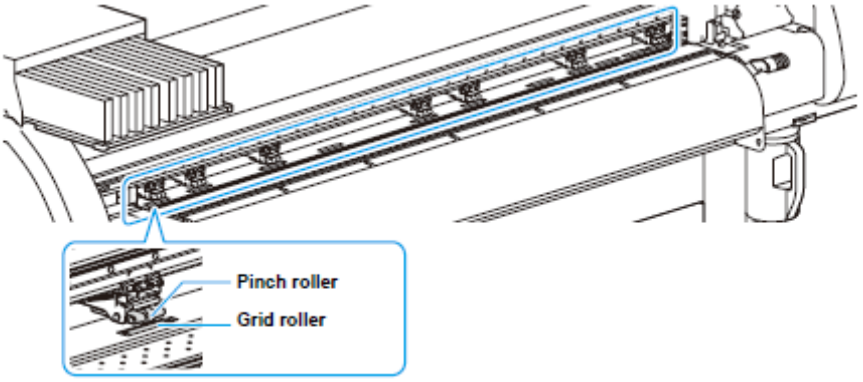
- Ajuste a alavanca para "Thick" quando for utilizado um material de trabalho mais grosso, como lona ou FF.
- Ajuste a alavanca para "Thick" se o material de trabalho for propenso a depositar poeira no cabeçote, ou ficar freqüentemente manchado por vestígios de tinta.

- Quando utilizar material de trabalho com espessura de 1 mm ou menos, e tinta SS21, certifique-se de ajustar a altura do cabeçote para "Thin".
  Caso for utilizado com a altura do cabeçote ajustada para "Thick", o vão do cabeçote (entre o material de trabalho e a superfície da altura do bocal do cabeçote) poderá ficar muito grande e gotas de tinta poderão borrifar, e portanto a qualidade da imagem não poderá ser assegurada.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar a Posição do Rolete de Pressão de Acordo com a Condição de um Material de Trabalho

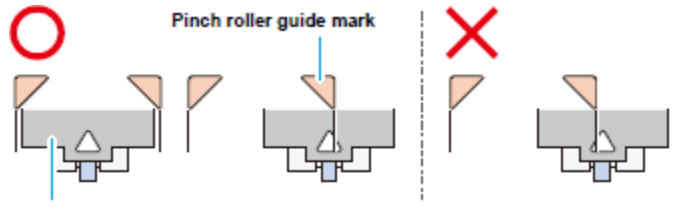
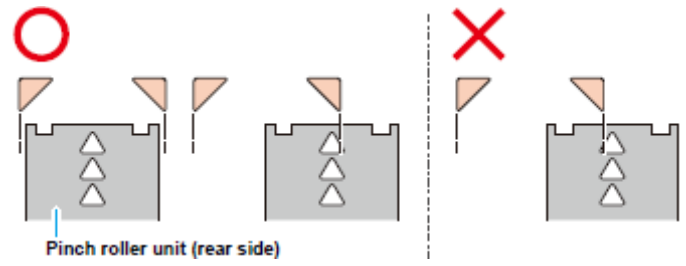
Ajuste a posição do rolete de pressão de acordo com a largura do material de trabalho a ser utilizado.
Esta máquina alimenta o material de trabalho por meio de um rolete de pressão e um rolete de movimentação, para imprimir ou cortar.
O rolete de pressão deve ficar acima do rolete de movimentação.



Rolete de pressão
Rolete de movimentação

Como Ajustar o Rolete de Pressão

Movimente o rolete de pressão para ajustar a sua posição. Para posicioná-lo, utilize a marca guia de rolete de pressão.

Para ajustar o rolete de pressão a partir da frente:	Marca guia do rolete de pressão  **Rolete de pressão (visto de cima)** Ajuste o rolete de pressão de forma que a marca triangular fique entre as marcas guia do rolete de pressão
Para ajustar o rolete de pressão a partir do lado posterior:	 **Rolete de pressão (visto do lado posterior)**

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tamanho do Material de Trabalho e o Rolete de Movimentação (CJV30-160)

As posições do rolete de movimentação são determinadas pelo tamanho do material de trabalho.

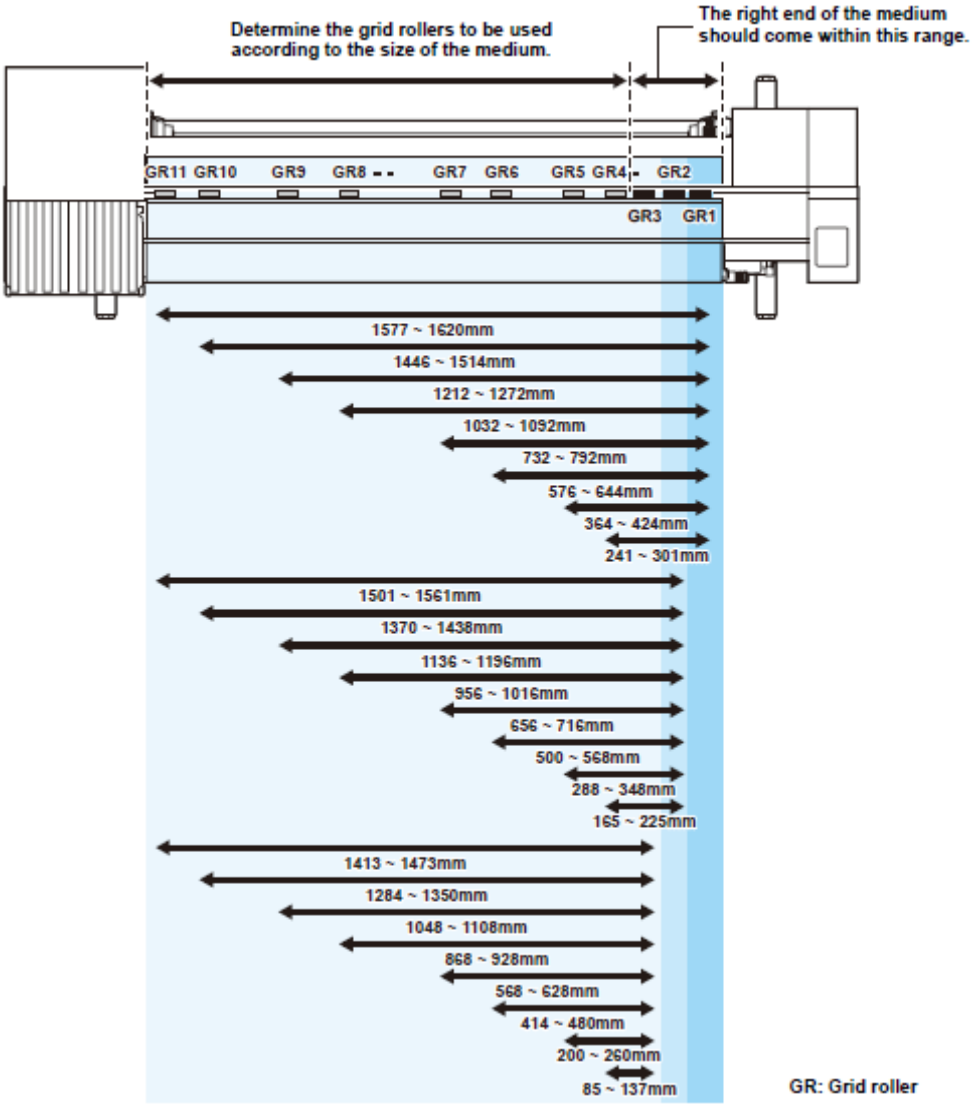
Importante!

- Para alimentar suavemente o material de trabalho, selecione as posições do rolete de movimentação de forma que o material de trabalho possa ser retido a intervalos igualmente espaçados.
- Quando os roletes de movimentação a serem utilizados estiverem determinados, ajuste o rolete de pressão, consultando "Como Ajustar o Rolete de Pressão" de P.2-17.
- Você pode usar qualquer número de roletes de pressão, de 2 a 7.
- Ajuste os roletes de pressão de ambas as extremidades, de forma que fiquem dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda do material de trabalho, e 2 cm da extremidade direita do material de trabalho. Se ajustá-los para adiante dessa posição, ficará não cortada quando cortar o material de trabalho

Determinar os roletes de movimentação a serem utilizados, de acordo com o tamanho do material de trabalho.

A extremidade direita do material de trabalho deverá ficar dentro desta faixa.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



GR: Rolete de movimentação

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tamanho do Material de Trabalho e o Rolete de Movimentação (CJV30-130)

As posições do rolete de movimentação são determinadas pelo tamanho do material de trabalho.

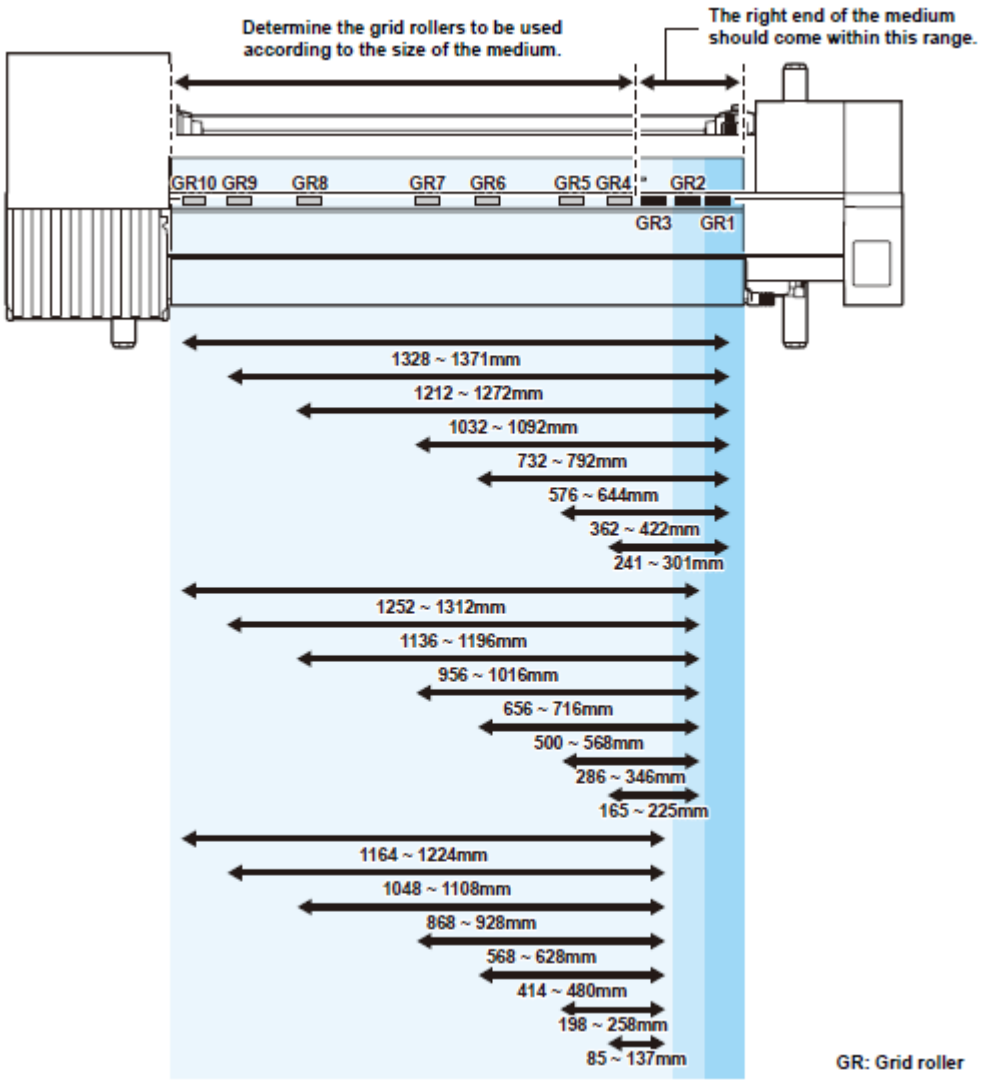
Importante!

- Para alimentar suavemente o material de trabalho, selecione as posições do rolete de movimentação de forma que o material de trabalho possa ser retido a intervalos igualmente espaçados.
- Quando os roletes de movimentação a serem utilizados estiverem determinados, ajuste o rolete de pressão, consultando "Como Ajustar o Rolete de Pressão" de P.2-17.
- Você pode usar qualquer número de roletes de pressão, de 2 a 6.
- Ajuste os roletes de pressão de ambas as extremidades, de forma que fiquem dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda do material de trabalho, e 2 cm da extremidade direita do material de trabalho. Se ajustá-los para adiante dessa posição, ficará não cortada quando cortar o material de trabalho

Determinar os roletes de movimentação a serem utilizados, de acordo com o tamanho do material de trabalho.

A extremidade direita do material de trabalho deverá ficar dentro desta faixa.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



GR: Rolete de movimentação

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tamanho do Material de Trabalho e o Rolete de Movimentação (CJV30-100)

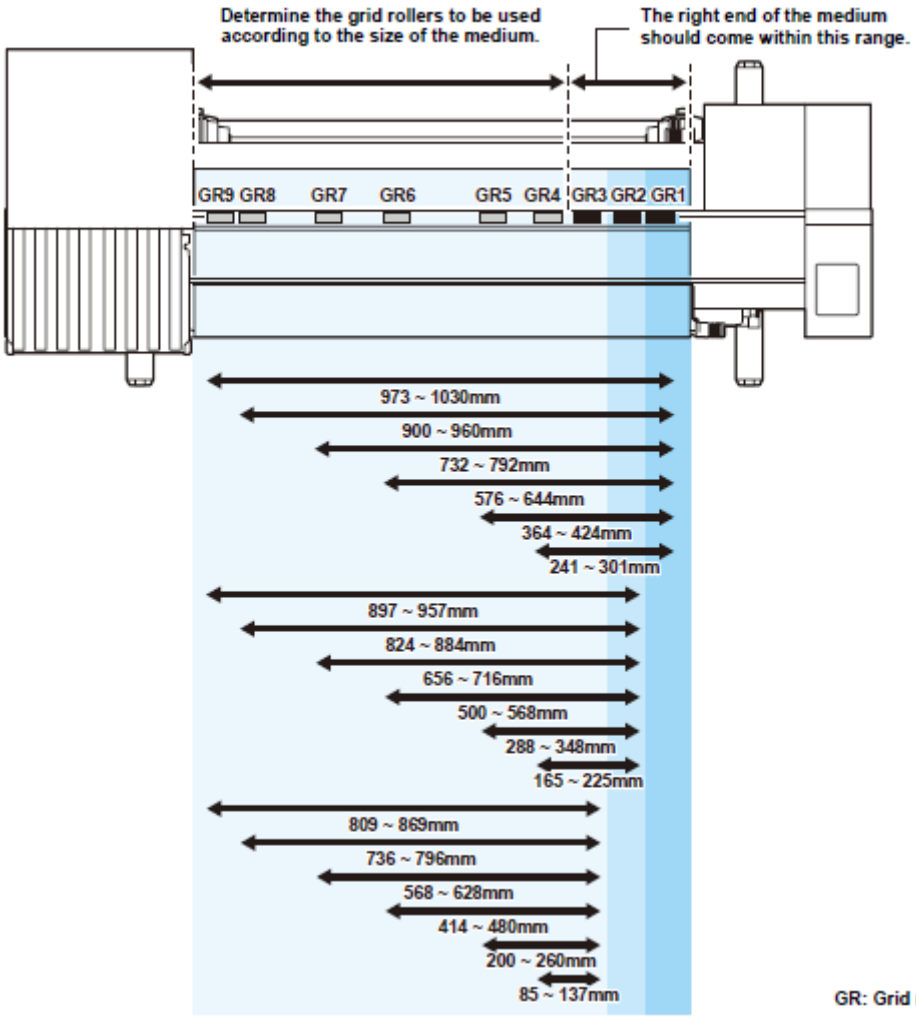
As posições do rolete de movimentação são determinadas pelo tamanho do material de trabalho.

Importante!

- Para alimentar suavemente o material de trabalho, selecione as posições do rolete de movimentação de forma que o material de trabalho possa ser retido a intervalos igualmente espaçados.
- Quando os roletes de movimentação a serem utilizados estiverem determinados, ajuste o rolete de pressão, consultando "Como Ajustar o Rolete de Pressão" de P.2-17.
- Você pode usar qualquer número de roletes de pressão, de 2 a 4.
- Ajuste os roletes de pressão de ambas as extremidades, de forma que fiquem dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda do material de trabalho, e 2 cm da extremidade direita do material de trabalho. Se ajustá-los para adiante dessa posição, ficará não cortada quando cortar o material de trabalho

Determinar os roletes de movimentação a serem utilizados, de acordo com o tamanho do material de trabalho.

A extremidade direita do material de trabalho deverá ficar dentro desta faixa.


Determine the grid rollers to be used according to the size of the medium.
The right end of the medium should come within this range.
GR9 GR8 GR7 GR6 GR5 GR4 GR3 GR2 GR1
973 ~ 1030mm
900 ~ 960mm
732 ~ 792mm
576 ~ 644mm
364 ~ 424mm
241 ~ 301mm
897 ~ 957mm
824 ~ 884mm
656 ~ 716mm
500 ~ 568mm
288 ~ 348mm
165 ~ 225mm
809 ~ 869mm
736 ~ 796mm
568 ~ 628mm
414 ~ 480mm
200 ~ 260mm
85 ~ 137mm

GR: Grid roller

GR: Rolete de movimentação

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tamanho do Material de Trabalho e o Rolete de Movimentação (CJV30-60)

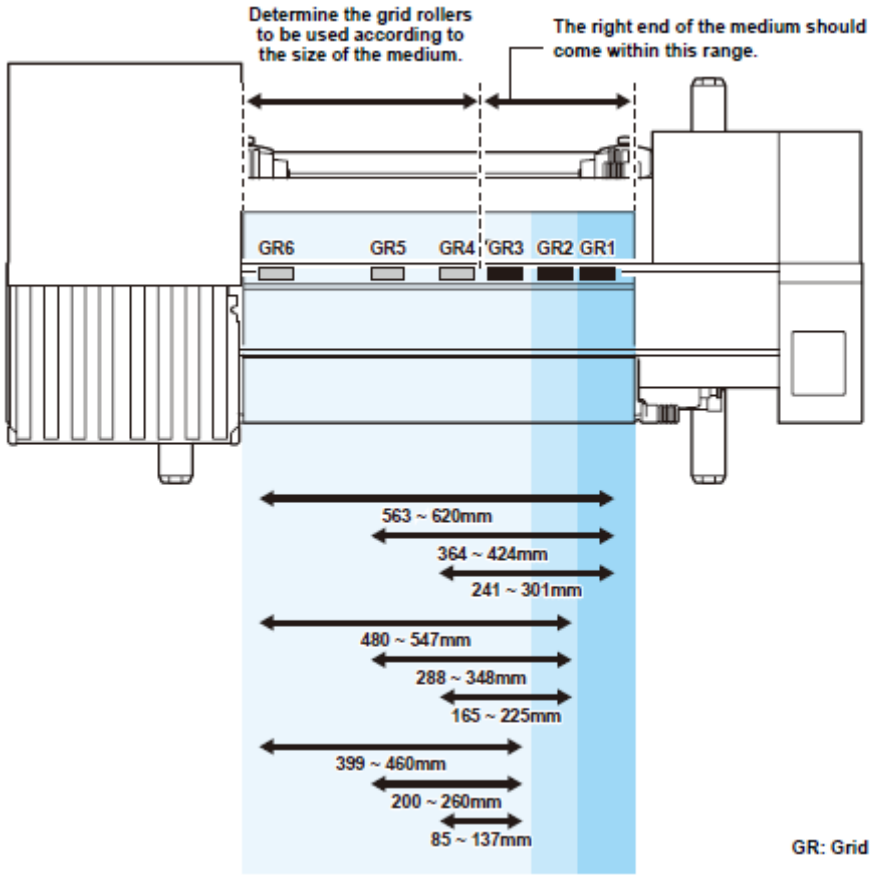
As posições do rolete de movimentação são determinadas pelo tamanho do material de trabalho.

Importante!

- Para alimentar suavemente o material de trabalho, selecione as posições do rolete de movimentação de forma que o material de trabalho possa ser retido a intervalos igualmente espaçados.
- Quando os roletes de movimentação a serem utilizados estiverem determinados, ajuste o rolete de pressão, consultando "Como Ajustar o Rolete de Pressão" de P.2-17.
- Certifique-se de preparar duas ou mais unidades de rolete de pressão.
- Ajuste os roletes de pressão de ambas as extremidades, de forma que fiquem dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda do material de trabalho, e 2 cm da extremidade direita do material de trabalho. Se ajustá-los para adiante dessa posição, ficará não cortada quando cortar o material de trabalho

Determinar os roletes de movimentação a serem utilizados, de acordo com o tamanho do material de trabalho.

A extremidade direita do material de trabalho deverá ficar dentro desta faixa.



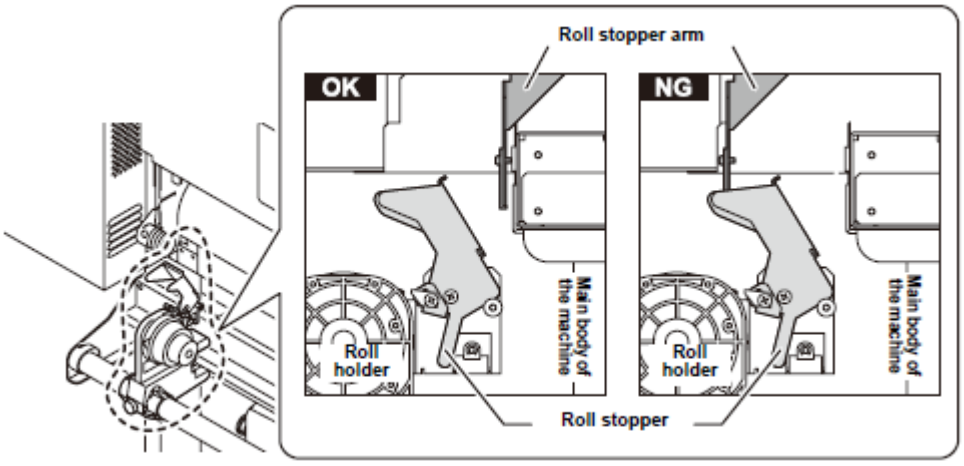
GR: Rolete de movimentação

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tampão de Rolo

Quando o material de trabalho estiver instalado, e uma certa quantidade for puxada, a função de 'roll stopper' é ativada para travar temporariamente o suporte de rolo. Esta função é disponibilizada para evitar a retirada desnecessária do material de trabalho.

- O tampão de rolo trabalha com a alavanca de grampo. Não empurre a alavanca de grampo para baixo enquanto o tampão de rolo estiver preso entre o braço do tampão de rolo e esta máquina. O braço do tampão de rolo pode quebrar, e a função de tampão de rolo poderá ser desativada.



Legenda:

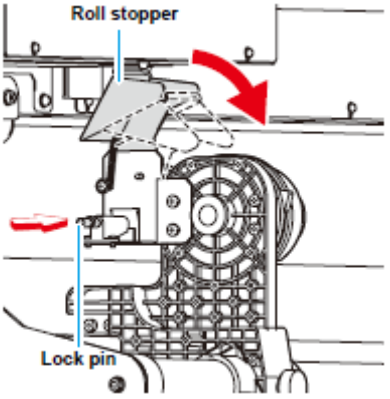
Roll stopper arm = Braço do tampão de rolo
Roll holder = Suporte de rolo
Main body of the machine = Unidade principal da máquina
Roll stopper = Tampão de rolo

Travar manualmente o tampão de rolo

Dependendo da localização do suporte de rolo, o braço do tampão de rolo poderá não ser capaz de travar o tampão de rolo. Nesse caso, siga os passos abaixo para travar o tampão de rolo.

1.	**Puxe o tampão de rolo na direção mostrada à direita**.	Tampão de rolo
2.	**Pressione o pino de trava para prender o tampão de rolo**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



Pino de trava

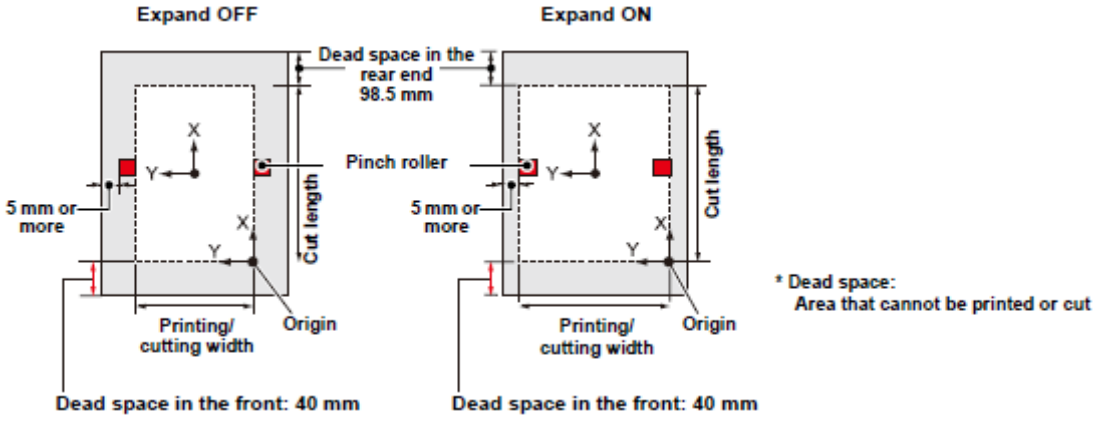
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Máxima Área de Impressão/Área de Corte

A máxima área de impressão/área de corte varia, dependendo da posição dos roletes de pressão (P.2-18 a P.2-21) e da posição da origem (P.2-33). A área branca mostrada na figura a seguir, representa a máxima área de impressão/corte.
Exceto essa área, as outras são espaço ocioso que não pode ser impresso/cortado.

	CJV30-60	CJV30-100	CJV30-130	CJV30-160
Máxima largura de impressão/corte	610 mm	1020 mm	1361 mm	1610 mm

● Ampliar a máxima área de impressão/corte, por meio da função "Expand" dos Ajustes Comuns



Legenda:

Expand OFF = 'Expand' desativado
Expand ON = 'Expand' ativado
Dead space in the rear end ... = Espaço ocioso na extremidade posterior ...
Dead space in front ... = Espaço ocioso na frente...
Pinch roller = Rolete de pressão
... mm or more = ... mm ou mais
Cut length = Comprimento de corte
Origin = Origem
Printing/cutting width = Largura de impressão/corte

- **Espaço ocioso:**
  Área que não pode ser impressa ou cortada.

Importante!

- O espaço ocioso recomendado na extremidade frontal é de 40 mm ou mais. (Mude a função 'Expand' para "OFF" (P.5-6). Se o espaço ocioso na frente for muito pequeno, o material de trabalho poderá ficar frouxo. Isto afeta a qualidade de impressão ou de corte.

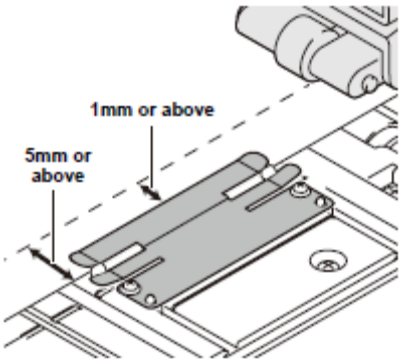
Observações caso a Função 'Expand' estiver ATIVADA



- Enquanto a função 'Expand' estiver ATIVADA, impeça a extremidade do suporte de material de trabalho de encostar no suporte do rolete de pressão. Isto causaria mancha no material de trabalho durante a impressão.
- Deixe um vão livre de 1 mm ou mais entre a extremidade do suporte de

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

material de trabalho e o suporte do rolete de pressão.



1 mm ou mais

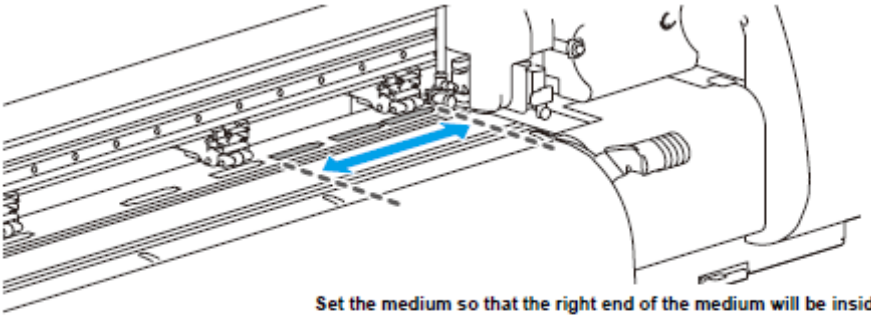
5 mm ou mais

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Observações Quando Utilizar Suporte de Material de Trabalho

Ajustar a Posição do Material de Trabalho

Instale o material de trabalho de forma que a extremidade direita do material de trabalho fique dentro da área mostrada abaixo.



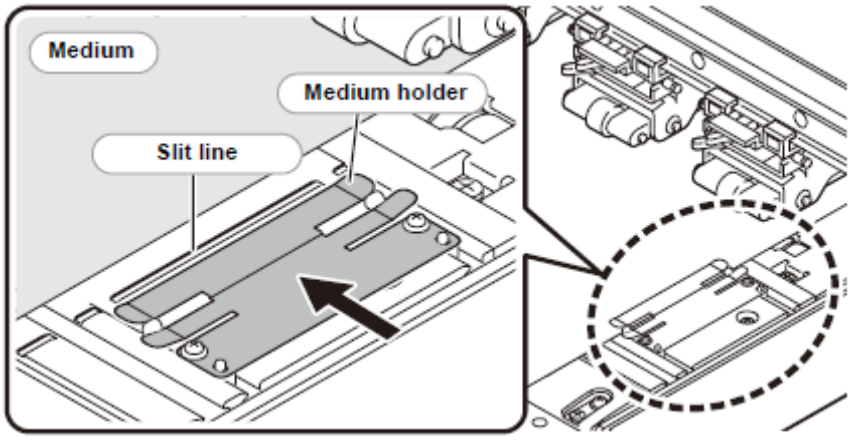
Set the medium so that the right end of the medium will be inside the area shown by an arrow. (up to the 3rd grid roller from the right end in front of the main body)

Instale o material de trabalho de forma que a extremidade direita do material de trabalho fique dentro da área indicada pela seta (até o 3º rolete de movimentação a partir da extremidade direita na frente da unidade principal).

A Extremidade do Material de Trabalho Não Deverá Ultrapassar a Linha Gretada no Cilindro de Prensa



- Se o material de trabalho for instalado com sua extremidade ultrapassando a linha gretada no cilindro de prensa, o material de trabalho poderá ser levantado quando for alimentado obliquamente. Isto poderá danificar o cabeçote.



Material de Trabalho

Suporte do Material de Trabalho

Linha gretada

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Instalar um Rolo de Material de Trabalho

Instale um rolo de material de trabalho no suporte de rolo localizado na parte posterior desta máquina.

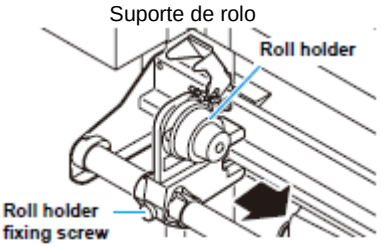
- Tome cuidado para não derrubar o material de trabalho no seu pé por ocasião da instalação. Ele poderá machucá-lo.

- Se o cortador estiver no cilindro de prensa, pressione a tecla (HEATER/CUTTER) para remover o cortador. (P.2-43).

---

1. **Movimente o suporte de rolo, localizado na parte posterior do dispositivo, em direção ao meio do dispositivo**.

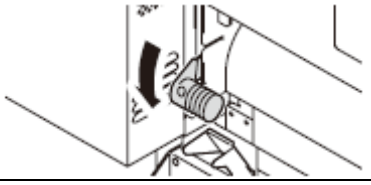
- Afrouxe o parafuso de fixação do suporte de rolo e depois movimente-o.



Parafuso de fixação do suporte de rolo

---

2. **Confirme que a alavanca de grampo está abaixada**.

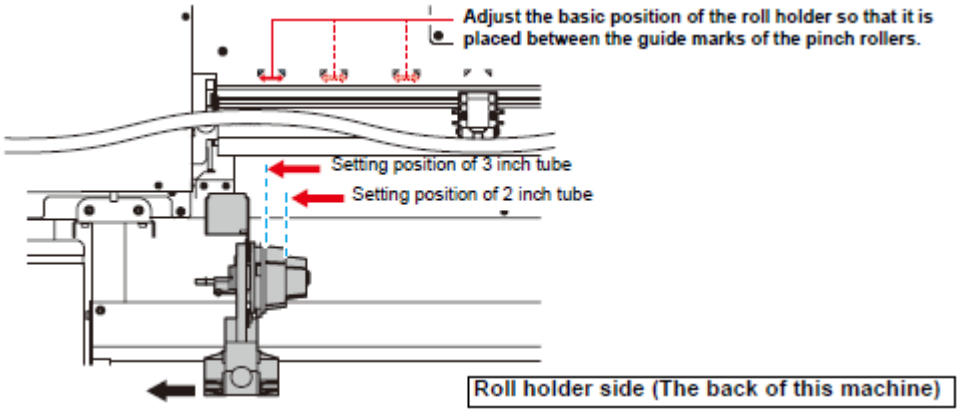


---

3. **Movimente o suporte de rolo para a posição de instalação do rolo**.

- Verifique o tamanho do material de trabalho, e a posição para instalar o material de trabalho, consultando a seção aplicável à sua máquina. (P.2-18 a P.2-21).

Ajuste a posição básica do suporte de rolo, de forma que fique colocado entre as marcas guia dos roletes de pressão.


Adjust the basic position of the roll holder so that it is placed between the guide marks of the pinch rollers.
Setting position of 3 inch tube
Setting position of 2 inch tube
Roll holder side (The back of this machine)

Posição de instalação do tubo de 3 polegadas

Posição de instalação do tubo de 2 polegadas

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Lado do suporte de rolo (Parte posterior desta máquina)

- Confirme que o tampão de rolo não esteja preso entre o braço do tampão de rolo e esta máquina.
- Se o braço do tampão de rolo e o tampão de rolo estiverem entrelaçados e não se movimentarem, ative manualmente a função do tampão de rolo (P.2-22).

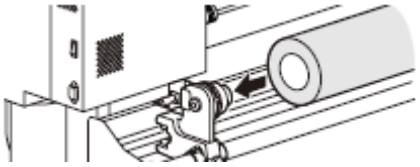
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

4. **Aperte o parafuso de fixação do suporte de rolo**.

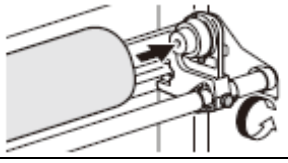
- Verifique novamente os Passos 2 e 3.

5. **Instale a extremidade esquerda do carretel do rolo de material no suporte de rolo esquerdo**.

- Empurre o rolo de material contra o suporte de rolo até que o carretel do rolo fique totalmente acomodado.



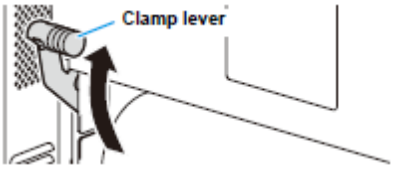
6. **Solte o parafuso do suporte de rolo do lado direito, depois insira o suporte no carretel do rolo de material de trabalho**.



7. **Levante a alavanca de grampo no lado posterior desta máquina**.

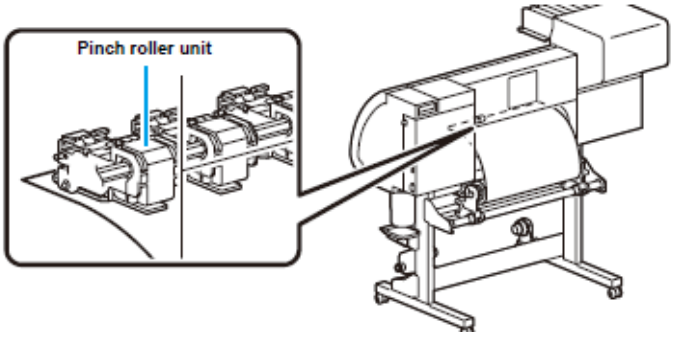
- Se a pressão do rolete de pressão estiver ajustada para "OFF" (P.3-6, P.4-3), o levantamento da alavanca de grampo mudará o ajuste de "OFF" (desativado) para "LOW" (baixa). (Porque o material de trabalho ficará firmemente preso quando mudar o tamanho do material.)

Alavanca de grampo



8. **Introduza o rolo de material nesta máquina**.

Rolete de pressão



- O rolo de material pode ser inserido suavemente, inclinando o material de trabalho.
  (1) Puxe o material de trabalho do rolo até o cabeçote do cilindro de prensa.
  (2) Insira o material entre o cilindro de prensa e os roletes de pressão.
  - Puxe o material do rolo, de forma que o material de trabalho possa ser agarrado a partir da frente da máquina.

  (3) Abaixe a alavanca de grampo da parte posterior desta máquina.
  - O material de trabalho fica preso.

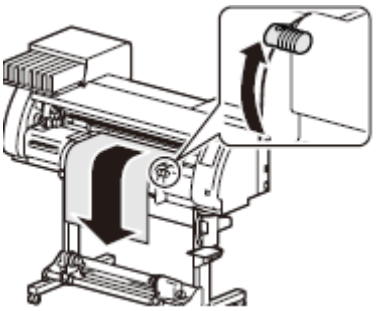


- Instale os roletes de pressão de forma que o material de trabalho possa ser retido a intervalos igualmente espaçados. Se os roletes de pressão não puderem ser instalados a intervalos igualmente espaçados, recomece a partir do Passo 3.
- Assegure que exista um espaço ocioso de 5 mm ou mais, em cada extremidade do material de trabalho.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

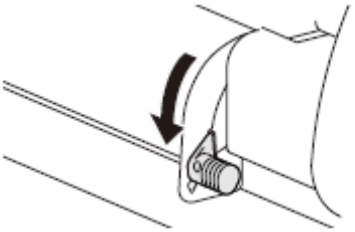
9. **Puxe o material de trabalho para fora do rolo**.

(1) Levante a alavanca de grampo da frente da máquina.
(2) Puxe delicadamente o material para fora do rolo, e então pare de puxar quando ficar levemente travado.



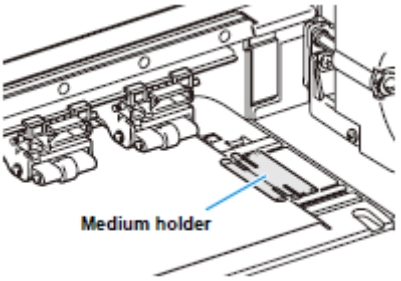
10. **Nivele o material do rolo, depois abaixe a alavanca de grampo**.

- Puxando ligeiramente alguma quantidade do material, abaixe a alavanca de grampo após confirmar que o material extraído está praticamente nivelado.



11. **Para imprimir, prenda ligeiramente o material com o suporte de material de trabalho**.

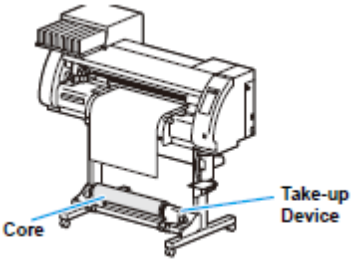
- Quando utilizar material grosso, retire do material o suporte de material de trabalho, antes de imprimir.
- Para instalar o suporte de material de trabalho, consulte P.2-24.
- Para cortar, você não precisa usar o suporte de material de trabalho.



Suporte de material de trabalho

12. **Prepare o dispositivo de captação**.

- Instale um carretel vazio do rolo de material, no dispositivo de captação.

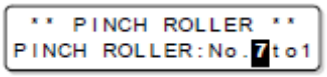


Carretel

Dispositivo de Captação

13. **Pressione (▲)(▼) para estabelecer o número do rolete de pressão na extremidade esquerda do material de trabalho**.

- Estabeleça o número do rolete de pressão na extremidade esquerda do material de trabalho instalado.
- Pressione (◄) para 'pular' o ajuste de pressão do rolete de pressão, do Passo 14 ao Passo 17.

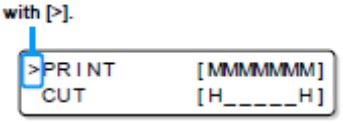


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

14. **Pressione a tecla (ENTER)**.

O modo corrente e a pressão do rolete de pressão estão indicados com (>)

Current mode and pinch roller pressure is indicated with [>].

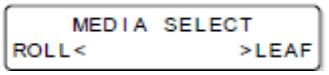


15. **Verifique a pressão corrente do rolete de pressão**.

- Para mudar temporariamente o ajuste de pressão do rolete de pressão, siga os passos abaixo:
  (1) Pressione (◄) (►) para selecionar o rolete de pressão a ser ajustado.
  (2) Pressione (▲)(▼) para ajustar a pressão.

16. **Pressione a tecla (ENTER)**.

17. **Pressione a tecla (◄) para selecionar "ROLL"**.

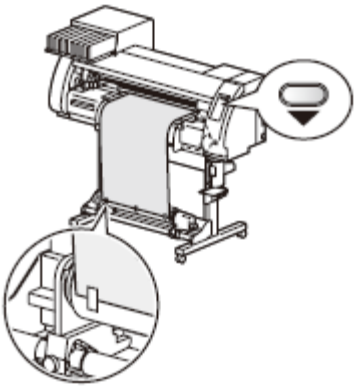


- Detecta a largura do material de trabalho.
- Quando a função de manutenção "Quantidade remanescente de um material de trabalho, a ser exibida" estiver configurada para "ON" (Ativada) (P.6-34), é apresentada a tela para inserir a quantidade remanescente do material de trabalho, após detectar a largura do material de trabalho. (P.2-29).

18. **Prenda o material de trabalho no dispositivo de captação. (P.2-29)**

(1) Alimente o material de trabalho até o carretel do rolo de material do dispositivo de captação, pressionando a tecla (▼).
(2) Fixe com fita adesiva o meio do material de trabalho.
(3) Fixe, da mesma maneira, o lado esquerdo e o lado direito do material de trabalho.

- Certifique-se que não haja folga ou enrugamento no material de trabalho, puxando-o igualmente para a direita e para a esquerda, e então fixe-o com um pedaço de fita.



- Uma vez registrada uma condição de impressão, ou uma condição de corte, apropriada para o material de trabalho, quando se configura o tipo e a condição da ferramenta, não é necessário ajustar o rolete de pressão nos Passos 13 a 15.
- Quando se executa os ajustes pela primeira vez, os valores apresentados no passo 14 mostram os valores configurados pelo registro de tipo e as condições da ferramenta.
- O valor ajustado nos Passos 13 a 16 será mantido até que a energia seja DESLIGADA, ou até que a função "Ajuste dos roletes de pressão" (P.3-5) seja mudada.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- O valor aqui ajustado será apresentado na próxima vez em que o material de trabalho for instalado.
- O ajuste do rolete de pressão pode ser cancelado quando o material de trabalho é instalado, utilizando os ajustes comuns "Ajuste dos roletes de pressão" (P.5-3).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Inserir a Quantidade Remanescente do Material de Trabalho

Quando a função de Manutenção "Quantidade remanescente de um material de trabalho, a ser exibida" estiver ATIVADA (P.6-34), a tela para inserir a quantidade remanescente do material de trabalho é apresentada, após detectar a largura do material de trabalho.

Importante!

- A quantidade remanescente do material de trabalho somente quando um material de trabalho ou um rolo for detectado no modo de impressão.

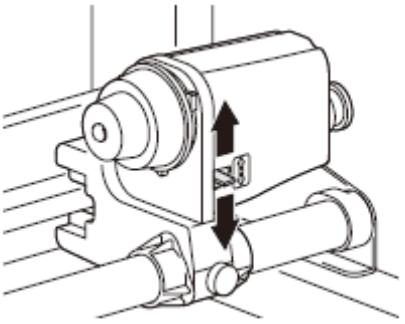
1.	**Apresente a tela para inserir a quantidade remanescente do material de trabalho**.	Input of MediaLength MEDIA LENGTH =***.*m
2.	**Pressione as teclas (▲)(▼) para inserir a quantidade remanescente do material de trabalho**.	Input of MediaLength MEDIA LENGTH = 50.0m
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	

Dispositivo de Captação

Ajustar o comutador

A direção de captação do material de trabalho pode ser selecionada, utilizando o comutador do dispositivo de captação.

Alavanca na posição superior (REVERSE):
O dispositivo de captação enrola o material de trabalho com o lado impresso voltado para dentro.
Alavanca na posição intermediária (OFF):
O dispositivo de captação não enrola o material de trabalho.
Alavanca na posição inferior (FORWARD):
O dispositivo de captação enrola o material de trabalho com o lado impresso voltado para fora.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

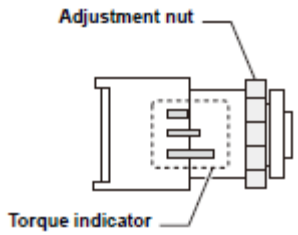
Ajustar o Limitador de Torque

O dispositivo de captação é provido de um limitador de torque. O torque de captação pode ser ajustado com o limitador de torque. (O limitador de torque é estabelecido no valor máximo, quando expedido pela fábrica.)
Faça o ajuste nos seguintes casos:

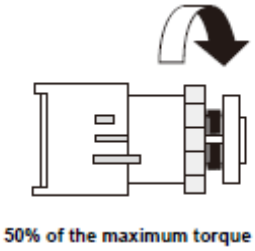
(1) quando a tensão for forte demais, utilizando material fino.
(2) quando executar a operação conjunta de impressão & corte.

- Um giro em sentido horário: Aumenta o torque (material de trabalho grosso e pesado, como lona ou similar)
- Um giro em sentido anti-horário: Reduz o torque (para material de trabalho leve)

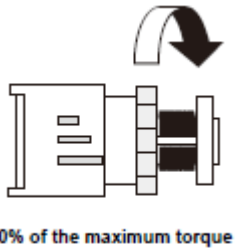
Porca de ajuste



Indicador de torque



50% do torque máximo



100% do torque máximo

Importante!

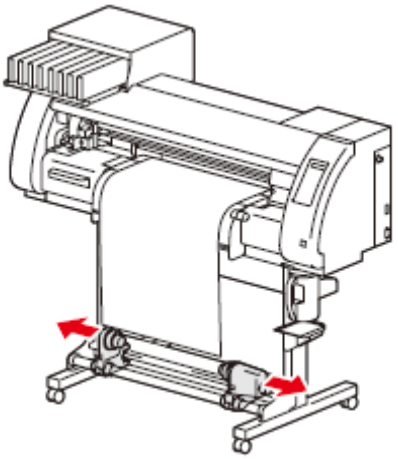
- **Quando o limitador de torque estiver ajustado para fraco demais**: O material de trabalho não poderá se firmemente captado.
- **Quando o limitador de torque estiver ajustado para forte demais**: Dependendo do material, poderá ocorrer folga e afetar a qualidade da imagem.
  Além disso, quando executar a operação conjunta de impressão & corte, e quando fizer o material de trabalho retornar à posição de início de corte, ele poderá não retornar à origem da marca de registro depois que a impressão for finalizada.

Quando Não Estiver Utilizando o Dispositivo de Captação



- . Quando executar impressão ou corte de 700 mm ou mais, sem utilizar o dispositivo de captação, desloque o dispositivo de captação para a direita e esquerda. A qualidade da impressão e corte poderá ficar deficiente devido ao impacto, se a borda frontal do material de trabalho tocar no dispositivo de captação. (Da mesma forma que quando se fixa a unidade de evacuação seca opcional)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Instalar uma Folha de Material de Trabalho

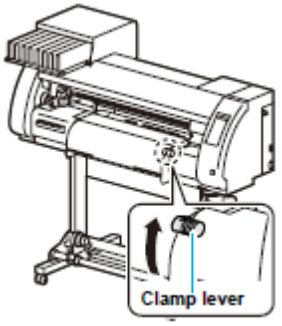
Diversamente do material de trabalho em rolo, uma folha de material de trabalho não precisa ficar retida com os suportes de rolo.

- Se o cortador estiver no cilindro de prensa, pressione a tecla (HEATER/CUTTE) para evacuar o cortador. (P.2-43).

---

1. **Levante a alavanca de grampo**.

- Se a pressão do rolete de pressão estiver ajustada para "OFF" (P.3-6, P.4-3), o levantamento da alavanca de grampo mudará o ajuste de "OFF" (desativado) para "LOW" (baixa). (Porque o material de trabalho ficará firmemente preso quando mudar o tamanho do material.)

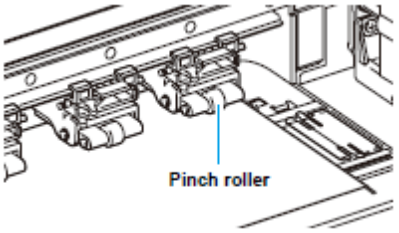


Alavanca de grampo

---

2. **Insira a folha do material de trabalho entre o cilindro de prensa e os roletes de pressão**.

- Verifique o tamanho do material de trabalho e a posição para instalação do material de trabalho, consultando a seção aplicável à sua máquina (P.2-18 a P.2-21).

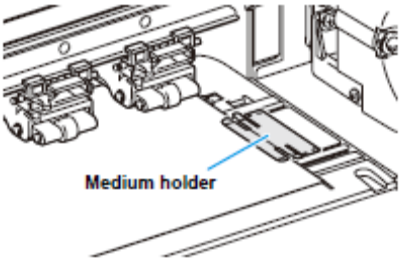


Rolete de pressão

---

3. **Para imprimir, prenda ligeiramente o material com o suporte de material de trabalho**.

- Quando utilizar material grosso, retire do material o suporte de material de trabalho, antes de imprimir.
- Para instalar o suporte de material de trabalho, consulte P.2-24.
- Para cortar, você não precisa usar o suporte de material de trabalho.



Suporte de material de trabalho

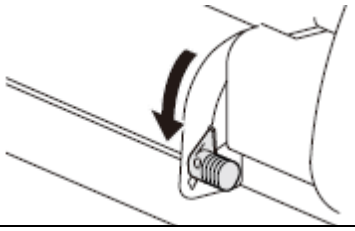
Caution

- Instale os roletes de pressão de forma que o material de trabalho possa ser retido a intervalos igualmente espaçados. Se os roletes de pressão não puderem ser instalados a intervalos igualmente espaçados, recomece a partir do Passo 2.
- Assegure que exista um espaço ocioso de 5 mm ou mais, em cada extremidade do material de trabalho.

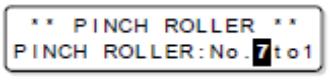
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

4. **Abaixe a alavanca de grampo**.

- Ajeite o material de trabalho.



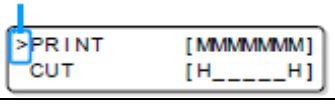
5. **Pressione (▲)(▼) para estabelecer o número do rolete de pressão na extremidade esquerda do material de trabalho**.



- Estabeleça o número do rolete de pressão na extremidade esquerda do material de trabalho instalado.
- Pressione (◄) para 'pular' o ajuste de pressão do rolete de pressão, do Passo 6 ao Passo 9.

6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

O modo corrente e a pressão do rolete de pressão estão indicados com (>)



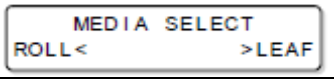
7. **Verifique a pressão corrente do rolete de pressão**.

- Para mudar temporariamente o ajuste de pressão do rolete de pressão, siga os passos abaixo:

  (1) Pressione (◄) (►) para selecionar o rolete de pressão a ser ajustado.
  (2) Pressione (▲)(▼) para ajustar a pressão.

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

9. **Pressione a tecla (►) para selecionar "LEAF"**.

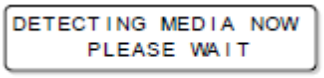


10. **É iniciada a detecção do material de trabalho**.

(1) É detectada a largura do material de trabalho.

(2) O material de trabalho é alimentado, depois é detectada a extremidade posterior do material de trabalho.

(3) Quando a detecção é concluída, retorna ao modo LOCAL.





- .Uma vez registrada uma condição de impressão, ou uma condição de corte, apropriada para o material de trabalho, quando se configura o tipo e a condição da ferramenta, não é necessário ajustar o rolete de pressão nos Passos 5 a 7.
- Quando se executa os ajustes pela primeira vez, os valores apresentados no passo 6 mostram os valores configurados pelo registro de tipo e as condições da ferramenta.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- O valor ajustado nos Passos 5 a 8 será mantido até que a energia seja DESLIGADA, ou até que a função "Ajuste dos roletes de pressão" (P.3-5 e P.4-2) seja mudada.
- O valor aqui ajustado será apresentado na próxima vez em que o material de trabalho for instalado.
- O ajuste do rolete de pressão pode ser cancelado quando o material de trabalho é instalado, utilizando os ajustes comuns "Ajuste dos roletes de pressão" (P.5-3).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Quando Mudar a Origem

A posição da origem de impressão pode ser mudada.
Mude a origem da impressão para a posição pretendida, e determine a posição da origem.

- Quando mudar a posição da origem na impressora, use a marca (ORIGIN) afixada na impressora, como referência.
- Se mudar a posição da origem no cortador, utilize o suporte do cortador (ponta da caneta) como referência.

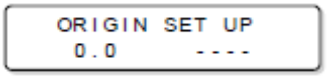
Importante!

- Para imprimir com a direção cruzada (direção de Y) alinhada à posição de impressão anterior, durante a impressão e corte dos dados com a marca de registro, não mude a origem.
- Depois de cortar os dados com a marca de registro (P.4-5), a posição na direção cruzada (direção de Y) do suporte de ferramenta (ponta da caneta) fica na linha de canto da marca de registro TP1. Se a origem estiver estabelecida com esta posição, a impressão subsequente começa a partir dessa posição, e pode ficar desalinhada à impressão anterior.

---

1. **No modo LOCAL, pressione as teclas (▲) (▼) (◄) (►).**

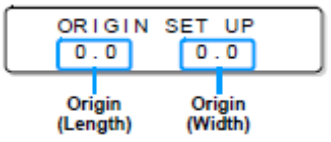
- O modo LOCAL muda para o modo de ajuste da origem.



---

2. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para ajustar a origem para a posição pretendida**.

- Selecione a carruagem e o material de trabalho, movimentando o ponto com (▲) (▼) (◄) (►).



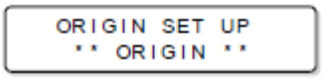
Origem (Comprimento)

Origem (Largura)

---

3. **Depois de determinar a origem, pressione a tecla (ENTER)**.

- A origem é mudada.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

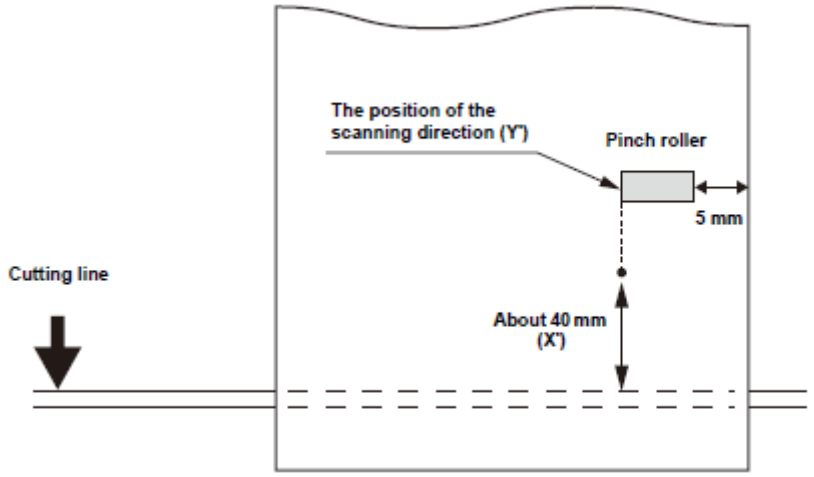
Referência para a Posição de Ajuste da Origem

A origem de impressão na direção da profundidade (X') fica posicionada a cerca de 40 mm na direção posterior da linha de corte.
A direção de varredura (Y') fica posicionada na extremidade esquerda do primeiro rolete de pressão (o rolete de pressão da extremidade direita, visto pela frente da unidade principal). O valor na direção de varredura (Y') pode ser mudado, utilizando "Margin" (P.5-8) no modo Função. Pode ser mudado usando a tecla jog.

Importante!

- Deixe um espaço de 5 mm ou mais entre a borda direita do primeiro rolete de pressão e a direita do material de trabalho.

Linha de Corte



A posição da direção de varredura (Y')

Rolete de pressão

5 mm

Cerca de 40 mm (X')

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

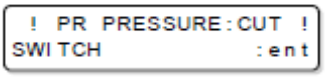
Teste de Impressão

O teste de impressão é realizado para verificar se ocorrem falhas de impressão (borrões e faltas) devido ao entupimento de bocais.

Teste de Impressão

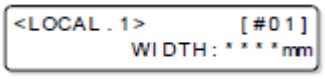
Importante!

- Quando utilizar material de trabalho em folhas, instale em sentido longitudinal material de trabalho maior que o tamanho A4.
- Quando utilizar material de trabalho em rolo, rebobine manualmente o material antes de imprimir, para que não haja folga. Se o material de trabalho não for firmemente rebobinado, a qualidade da imagem poderá ficar deficiente.
- Quando detectar o material de trabalho e o modo estiver no modo de corte, se você executar o teste de impressão nessas condições, a seguinte tela será apresentada pressionando a tecla (TEST PRINT/TEST CUT) no Passo 2. Nesse caso, pressione a tecla (ENTER) para mudar a configuração da pressão do rolete de pressão para o modo de impressão, e depois execute o teste de impressão.
- Se a tecla (END) for pressionada, a operação de mudança não será realizada.

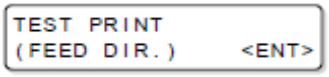


Verifique, antes do teste de impressão	• Se um material de trabalho foi instalado P.2-15	• Se a posição da origem foi ajustada
	• Se o vão do cabeçote foi ajustado (P.2-15)	

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



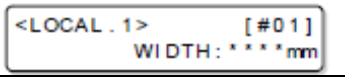
2. **Pressione a tecla (TEST PRINT/TEST CUT)**.



- Pressione (▲) (▼) para mudar a orientação do padrão de teste. A orientação aqui mudada retorna à orientação estabelecida em P.3-34 após a conclusão do teste de impressão.
- Quando executar o teste de impressão depois de ter mudado a orientação, de "SCAN DIR." para "FEED DIR.", a linha é alimentada para a posição do primeiro teste de impressão.
- Para detalhes sobre a orientação do teste de impressão, veja P.3-34.

3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



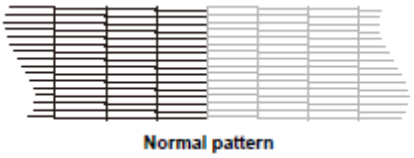


- O teste de impressão é iniciado.
- Quando a impressão tiver terminado, a tela retorna ao modo LOCAL.

4. **Verifique o resultado do teste de impressão**.

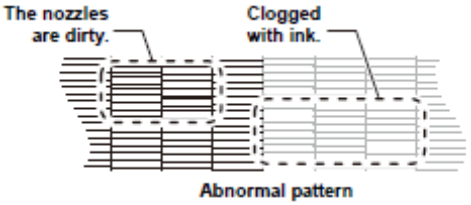
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- Se o resultado for normal, encerre a operação.



Padrão normal

Os bocais estão sujos. Obstruído com tinta.



Padrão anormal

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

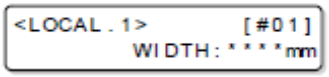
Executar a Limpeza do Cabeçote

A limpeza do cabeçote pode ser executada de três formas. Escolha uma, de acordo com o resultado do teste de impressão.

NORMAL: Quando alguma linha estiver faltando.
SOFT (Suave): Quando somente é necessário esfregar o cabeçote (quando as linhas estão curvadas)
HARD (Forte): Quando a qualidade deficiente da imagem não puder ser melhorada, mesmo com a limpeza NORMAL ou SOFT.

---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



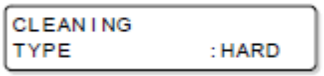
---

2. **Pressione a tecla (CLEANING/FEED)**.



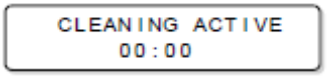
---

3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um tipo de limpeza**.



---

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- O tempo restante de limpeza é indicado na parte inferior do visor.
- Quando a limpeza tiver terminado, a tela retorna ao modo LOCAL.

---

5. **Execute novamente o teste de impressão, para verificar o resultado**.

- Repita a limpeza e o teste de impressão, até que o resultado fique normal.

Quando a qualidade da imagem não for melhorada, mesmo repetindo a limpeza do cabeçote:

- Limpe o esfregão e a tampa de tinta. (P.6-6)
- Lave os bocais dos cabeçotes. (P.6-11)
- Veja "Quando o Entupimento dos Bocais Não Puder ser Resolvido" para melhorar a qualidade insatisfatória da imagem. (P.6-18)

Executar a Correção do Material de Trabalho e a Correção da Posição dos Pontos

● Depois de ter executado a limpeza dos cabeçotes, configure os ajustes para correção do material de trabalho (P.3-8) e a correção da posição dos pontos (P.3-10)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

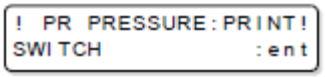
Teste de Corte

O teste de corte é executado para verificar se os ajustes para as condições da ferramenta são apropriados.
No teste de corte são cortados os dois quadrados mostrados à direita.



Importante!

- Se o cortador cortar mal, em virtude do desgaste da lâmina, o valor da PRESSÃO pode ser aumentado temporariamente para lidar com o problema. (Isto pode ser feito somente temporariamente. Recomenda-se que a lâmina do cortador seja substituída por uma nova, para manter a qualidade de corte.)
- O teste de corte realiza a operação na posição corrente do cortador. (Se não houver um cortador sobre o material de trabalho, o teste de corte é executado na origem do desenho.)
- Quando cortar os dados após o teste de corte, a origem precisará ser mudada com antecedência. Se você cortar sem mudar a origem, existe a possibilidade de sobreposição no teste de corte.
- Quando detectar o material de trabalho e o modo estiver no modo de impressão, se você executar o teste de corte nessas condições, a seguinte tela será apresentada pressionando a tecla (TEST PRINT/TEST CUT) no Passo 2. Nesse caso, pressione a tecla (ENTER) para mudar o ajuste da pressão do rolete de pressão para o modo de corte, e depois execute o teste de corte.
- Se a tecla (END) for pressionada, a operação de mudança não será realizada.

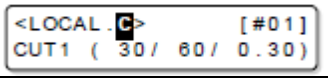




- Quando os ajustes para as condições da ferramenta forem apropriados, o resultado do teste de corte será o seguinte:
  Os dois quadrados foram completamente cortados.
  O papel de base não foi cortado.
  Os cantos dos quadrados não estão arredondados.
  Os cantos dos quadrados estão virados para cima.

---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



---

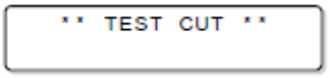
2. **Pressione a tecla (TEST PRINT/TEST CUT)**.



---

3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- O teste de corte é executado.



Conforme o resultado do teste de corte, configure novamente os ajustes para as condições de corte.

Sintoma	Causa	Contramedida
Algumas partes não foram cortadas.	A velocidade de corte está alta demais, a borda da lâmina é levantada.	Reduza a velocidade. (P.2-4)
		Aperte mais o botão do suporte da ferramenta. (P.2-12)
O papel de base do material de trabalho está	A pressão de corte está alta demais.	Reduza a pressão. (P.2-4)
	O comprimento projetado da borda da lâmina está	Ajuste o comprimento projetado da borda da

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

cortado.	longo demais.	lâmina. (P.2-11)
Os cantos do quadrado estão arredondados.	O valor da COMPENSAÇÃO não é adequado.	Ajuste o valor de OFFSET de acordo com a condição do cortador que utilizar. (P.2-4)
Os cantos do quadrado estão virados para cima.	O comprimento projetado da borda da lâmina está longo demais.	Ajuste o comprimento projetado da borda da lâmina. (P.2-11)
	A pressão de corte está alta. (ADJ-PRS OFFSET) está grande. Dois ou mais dos itens acima se aplicam.	Ajuste a pressão de corte. (P.2-4)
		Ajuste o valor de ADJ-PRS OFFSET. (P.4-37)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

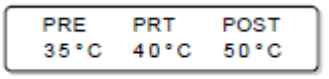
Preparação dos Aquecedores

Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores

Os ajustes de temperatura dos aquecedores podem ser mudados e armazenados em P.3-12 "Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores",
Descrevemos aqui como mudar as temperaturas já estabelecidas.
Ajuste a temperatura dos aquecedores de acordo com as características do material de trabalho que utilizar.

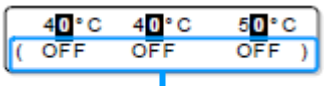
- A temperatura dos aquecedores foi estabelecida em "OFF", como padrão.
- Pode ser feito o ajuste apropriado da temperatura, pois a temperatura pode ser ajustada mesmo durante a impressão.
- Pode levar desde alguns minutos até dezenas de minutos para que a temperatura ajustada seja alcançada, dependendo da temperatura ambiente.

1. **Pressione a tecla (HEATER/CUTTER) no modo LOCAL**.



Screen for checking the heater temperature
Tela para verificar a temperatura dos aquecedores

2. **Pressione a tecla (HEATER/CUTTER)**.



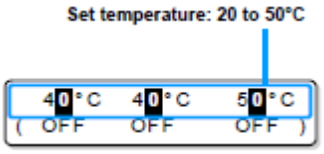
Temperature set in [HEATER] of the type registration
Temperatura ajustada em (HEATER) do registro do tipo

3. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para configurar a temperatura de cada aquecedor**.

Seleção de aquecedor: Selecione um com (◄) (►)

Ajuste da temperatura: Ajuste a temperatura com (▲) (▼)

- O aquecedor começa a ficar quente. (A lâmpada (HEAD) se ilumina em laranja.)



4. **O aquecimento do aquecedor pára**.

- Quando a temperatura do aquecedor atinge a temperatura ajustada, a lâmpada (HEAT) se apaga, e a lâmpada (CONSTANT) se ilumina em verde.

5. **Pressione a tecla (ENTER) para interromper o aquecimento**.

- A tela retorna ao modo Local.

- Você pode registrar antecipadamente as temperaturas dos aquecedores, de acordo com os tipos de material de trabalho que utilizar. (P.3-2 "Registrar Todas as Condições de Impressão em Conjunto (Registro de Tipo)".
- A temperatura estabelecida através da operação acima não se reflete nos valores estabelecidos dos aquecedores cujos tipos foram registrados. A temperatura correntemente estabelecida não se modifica, até que a energia seja DESLIGADA ou uma nova temperatura seja estabelecida nas seguintes condições:
  (1) Mude o tipo do aquecedor.
  (2) Mude a temperatura do aquecedor de acordo com P.3-12 "Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores".
  (3) Especifique a temperatura do aquecedor a partir do PC.
- Se o RIP que você utiliza tiver a função de controlar a temperatura dos aquecedores, a temperatura poderá ser controlada pelo RIP. (Sobre como controlar a temperatura, veja o manual de instruções do RIP que utilizar.)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Importante!

- Utilize a máquina a uma temperatura entre 20 a 35ºC. A temperatura pode não atingir o valor ajustado, dependendo da temperatura ambiente.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Referência para o ajuste da temperatura

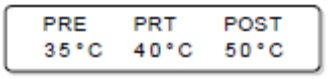
Tipo de tinta	Tinta ES3			Tinta SS21
Tipo de material de trabalho	Cloretileno brilhante	Lona	FF	Todos os materiais
Ajuste do Pré-aquecedor	40ºC	40ºC	40ºC	35ºC
Ajuste do Aquecedor de Prensa	40ºC	40ºC	40ºC	35ºC
Ajuste do Pós-aquecedor	50ºC	50ºC	50ºC	50ºC

Importante!

- Ajuste adequadamente a temperatura de acordo com o material de trabalho que utilizar.

Verificar a Temperatura dos Aquecedores

1. **Pressione (HEATER/CUTTER) no painel de operação**.



   - É apresentada a temperatura corrente dos aquecedores.

2. **Pressione (END) para encerrar a verificação**.

   - A tela retorna ao modo LOCAL.

Importante!

- Quando trocar o modo para o modo de impressão, após cortar os dados no modo de corte, e pressionando a tecla (HEATER/CUTTER), é apresentado "OFF" na temperatura de cada aquecedor. Pressionando novamente a tecla (HEATER/CUTTER), a temperatura subirá para a temperatura ajustada.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Impressão dos Dados

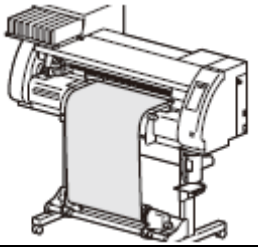
Iniciar uma Operação de Impressão

Importante!

- Quando utilizar material em rolo, rebobine manualmente material antes de imprimir, para que não fique frouxo. Se o rolo de material não tiver sido firmemente rebobinado, a qualidade da imagem poderá ser deficiente.
- Quando trocar o modo para o modo de impressão, após cortar os dados no modo de corte, é apresentado "OFF" na temperatura de cada aquecedor. Pressione duas vezes a tecla (HEATER/CUTTER), e depois aumente a temperatura dos aquecedores até a temperatura estabelecida, e execute a impressão.

---

1. **Instale um material de trabalho. (P.2-15)**



---

2. **Verifique a temperatura dos aquecedores**.

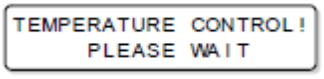
- Confirme que a lâmpada CONSTANT acende em (PRE), (PRINT), e (POST), debaixo da apresentação.



---

3. **Pressione a tecla (REMOTE) no modo LOCAL**.

- A tela muda para REMOTE, e os dados podem ser recebidos do PC.

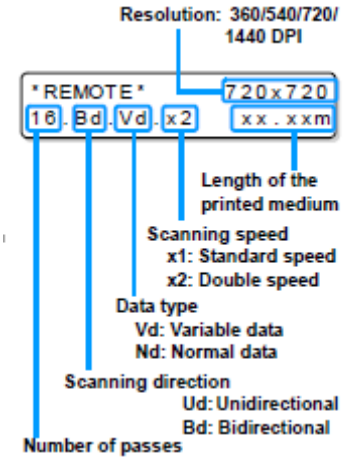


---

4. **Transmita pelo PC os dados a serem impressos**.

- A pressão é comutada automaticamente em conformidade com a pressão do rolete de pressão estabelecida em P.3-6 "Ajustar os Roletes de Pressão".
- A lâmpada ACTIVE pisca, e as condições de impressão são apresentadas.
- Sobre o método para transmissão dos dados, veja o manual de instruções do software de transmissão.

Resolução: 360/540/720/1440 DPI



Comprimento do material de trabalho impresso

Velocidade de varredura
x1: Velocidade padrão
x2: Dupla velocidade

Tipo de dados

---

5. **Comece a impressão**.

- A velocidade de impressão pode mudar, dependendo da largura do material de trabalho instalado, ou da posição da origem de impressão, mesmo quando os mesmos dados forem impressos. Isto em virtude de uma diferença na resolução.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Vd: Dados variáveis Nd: Dados normais

Direção de varredura
Ud: Unidirecional

Bd: Bidirecional

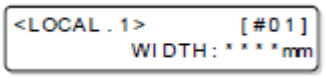
Número de passagens

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Interromper uma Operação de Impressão

Execute a seguinte operação para interromper uma operação de impressão no meio do seu processamento.

1. **Pressione a tecla (REMOTE) durante a impressão**.

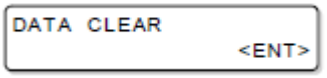


- A operação de impressão pára.
- A transmissão de dados pelo PC é interrompida.
- A impressão é reiniciada a partir dos dados interrompidos, pressionando novamente a tecla (REMOTE).

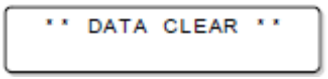
Excluir Dados Recebidos (Data Clear)

Quando desejar parar de imprimir, exclua os dados já recebidos.

1. **Pressione a tecla (DATA CLEAR) no modo LOCAL**.



2. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- A lâmpada ACTIVE se apaga.
- Os dados recebidos são excluídos, e o modo presente retorna ao modo LOCAL.

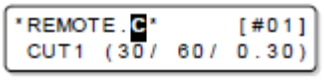
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Corte de Dados

Iniciar uma Operação de Corte

Também quando estiver imprimindo dados com uma caneta, siga o procedimento abaixo.

1. Quando a máquina está no modo REMOTO, o PC transmite os dados a serem cortados.



- A pressão é mudada automaticamente de acordo com a pressão do rolete de pressão configurada em P.4-3 "Ajuste dos Roletes de Pressão".
- Quando a máquina tiver recebido os dados, o corte é automaticamente iniciado.
- Após a conclusão do corte, é apresentada a tela mostrada à direita.

Interromper o Corte por Algum Tempo

Quando desejar interromper temporariamente o corte ou desenho com caneta, execute a seguinte operação.

1. Pressione a tecla (REMOTE) enquanto a máquina estiver em operação.

- A operação da máquina é interrompida dentro de algum tempo, e ela entra no modo Local.
- O tempo que leva para a operação da máquina ser interrompida varia, dependendo dos dados que estão sendo processados.
  Quando é processado um círculo: A operação pára depois que o círculo tiver sido processado.
  Outros segmentos de linha: A operação pára depois que tiverem sido processados pela unidade de vetor.

Reiniciar uma Operação de Corte

1. Pressione a tecla (REMOTE) para reiniciar uma operação de corte.

- A máquina entra no modo REMOTO, e a operação de corte é reiniciada.

Funções que Podem ser Ajustadas depois que uma Operação de Corte tiver sido Interrompida

- **Mudar as condições da ferramenta**

  "Sobre as Condições da Ferramenta durante o Corte" de P.2-3

- **Interromper uma operação de corte dos dados recebidos**

  "Interromper uma Operação de Corte (Data Clear)" de P.2-43.

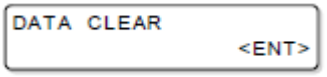
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Interromper uma Operação de Corte (Data Clear)

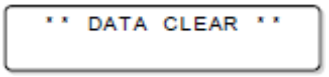
Se desejar interromper uma operação de corte dos dados recebidos, apague os dados.

- Quando excluir os dados, o processo não será reiniciado mesmo que você pressione a tecla (REMOTE).
- Após excluir os dados, quando mudar para o modo Remoto e receber outros dados, os novos dados serão cortados.

1. **Pressione a tecla (DATA CLEAR) no modo LOCAL**.



2. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- A lâmpada ACITVE se apaga.
- O buffer de recebimento é liberado, e o modo corrente retorna ao modo LOCAL.

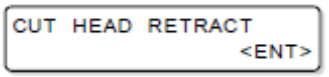


- Não execute a exclusão de dados durante a transmissão dos dados.
- Mesmo depois de executar a exclusão dos dados, os dados recebidos ficam armazenados no buffer de recebimento. Você poderá especificar os dados cuja exclusão foi realizada, e executar Múltiplos Cortes. (P.4-46)

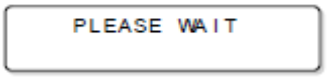
Retirar Temporariamente a Cortadeira

Quando o trabalho de corte ou impressão com caneta tiver terminado, a unidade de corte fica sobre o cilindro de prensa.
Para verificar o resultado do corte (impressão com caneta), ou instalar um novo material de trabalho, siga os passos abaixo para retirar temporariamente a unidade de corte do cilindro de prensa.

1. **Pressione a tecla (HEATER/CUTTER) no modo LOCAL**.



2. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- A unidade de corte se desloca do cilindro de prensa para a extremidade esquerda da máquina.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Corte do Material de Trabalho

Existem dois métodos para cortar o material de trabalho: automático e manual.

- Para cortar o material de trabalho, selecione um método de corte de acordo com o tamanho do material de trabalho. (P.5-4 "Estabelecer um Método de Corte")

Importante!

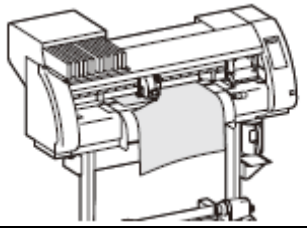
- Quando cortar o material de trabalho, tome cuidado para que o lado impresso não encoste no chão, nem no lado impresso de outro material já cortado.
- Quando utilizar o dispositivo de captação, enrole o material cortado utilizando o mecanismo do dispositivo de captação.
- O rolete de pressão instalado (P.2-17) detecta o tamanho do material de trabalho e depois, usando-o como referência, determina o método de corte. Se ambas as extremidades do material estiverem afastadas do rolete de pressão, note que o material de trabalho poderá permanecer não cortado.

Corte Automático

Depois que a impressão estiver concluída, o material é cortado automaticamente.

- Para ativar a função de corte automático, precisa ser configurado seu ajuste. (A função de corte automático é configurada para "OFF", como padrão.).
- A função de corte automático precisa ser configurada para a função de impressão (P.3-28) e a função de corte (P.4-22) separadamente. Quando a função de corte automático estiver desativada ("OFF"), execute, para cortar o material, a operação de "Corte Manual" descrita adiante.

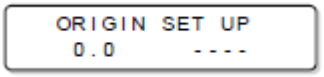
1. **Quando a impressão estiver finalizada, o material de trabalho é cortado automaticamente**.



Corte Manual

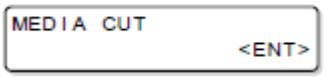
Utilizando as teclas do painel de operação, você poderá cortar o material de trabalho em qualquer posição.

1. **Pressione a tecla (▲) (▼) (◄) (►) no modo LOCAL**.



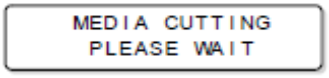
- O modo LOCAL muda para o modo de ajuste de origem.
- Pressionando **(▼)** alimente o material de trabalho até a posição de corte.

2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- O material de trabalho é cortado.
- Quando o corte tiver sido finalizado, o modo corrente retorna ao modo LOCAL.

CAPÍTULO 3

Funções Estendidas - Impressora



Este capítulo

descreve os procedimentos operacionais para utilizar a função de impressão de forma mais conveniente, e cada procedimento de ajuste.

Sobre os Tipos de Usuários 3-2
Registrar em Conjunto Todas as Condições de Impressão (Registro de Tipos) 3-2
Como Registrar Tipos de Usuários 3-2
Instalar os Roletes de Pressão 3-5
Ajuste Recomendado para a Pressão dos Roletes de Pressão 3-5
Quantidade de Roletes de Pressão 3-5
Ajuste dos Roletes de Pressão 3-6
Ajuste da Correção do Material de Trabalho 3-8
Ajustar a Correção do Material de Trabalho 3-8
Se as Posições dos Pontos Mudarem... 3-10
Mudança dos Valores de Ajuste dos Aquecedores 3-12
Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores 3-12
Ajuste para uma Temperatura Apropriada 3-14
Quando a Temperatura do Aquecedor Não Alcança a que foi Pré-estabelecida 3-15
Estabelecer o Método de Impressão 3-16
Ajustar a Qualidade de Impressão 3-16
Ajustar a Direção de Varredura 3-18
Ajustar a Busca Lógica 3-19
Ajustar para Impressão sobre Camada de Tinta Branca 3-20
Ajustar o Tempo de Secagem 3-21
Estabelecer a Ordem de Prioridade 3-22
Estabelecer a Limpeza Automática 3-24
Estabelecer a Limpeza durante a Impressão 3-26
Outros Ajustes 3-27
Copiar o Conteúdo das Configurações 3-29
Inicializar os Ajustes 3-30
Ajustes da Máquina 3-31
Estabelecer DEODORIZE FAN 3-31

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer DRYNESS FEED 3-32
Estabelecer Geração de Informações da Impressão 3-33
Estabelecer a Disposição do Teste de Impressão 3-34
Extensão do Mês de Validade da Tinta 3-35
Mudar o Ajuste da Trajetória de Suprimento de Tinta 3-37

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Sobre os Tipos de Usuários

Registrar em Conjunto Todas as Condições de Impressão (Registro de Tipos)

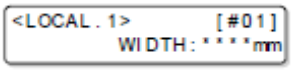
Esta máquina permite que você registre condições de impressão para cada um dos tipos de usuários (1 a 4).
Registre antecipadamente, num tipo de usuário, as condições de impressão de acordo com cada material que utilizar. Quando você substituir um material de trabalho por outro, poderá estabelecer ótimas condições de impressão, apenas trocando de um tipo de usuário para outro.

Exemplo de Registro de Tipo

Tipo 1	Para Lona 1	Tipo 3	Para FF (Face Flexível)
Tipo 2	Para Lona 2	Tipo 4	Malha de cloreto de polivinil

Como Registrar Tipos de Usuários

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Selecione e ajuste cada item da "Lista de Funções a Serem Configuradas"**.

- Para detalhes sobre como ajustar cada função, veja a página de referência contida da "Lista de Funções a Serem Configuradas nos Tipos de Usuários".

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Lista de Funções a Serem Configuradas nos Tipos de Usuários

Esta função apresenta a descrição geral de cada função a ser configurada, e os valores de ajuste que podem ser registrados nos tipos de usuários.
Os valores sublinhados foram estabelecidos como padrão.

Nome da Função			Valor de Ajuste	Descrição Geral
PINCH ROLLER (P.3-5)	ENDS		HIGH/ MIDDLE/ LOW	Utilizada para ajustar a pressão dos roletes de pressão.
	INNER		HIGH/ MIDDLE/ LOW/ OFF	
	No.		2 a 7	Utilizada para estabelecer o número do rolete de pressão na extremidade esquerda do material de trabalho.
MEDIA COMP. (P.3-8)			-255 a 0 a 255	Utilizada para imprimir um padrão para correção da taxa de alimentação do material de trabalho, e corrigi-lo.
DROP POS CORRECT (P.3-10)			-40,0 a 0 a 40,0	Utilizada para ajustar os pontos na impressão de ida e volta.
HEATER (P.3-12)	SET TEMP	PRE HEATER	OFF/20 a 50ºC (OFF/68 a 122ºF)	Utilizada para configurar as condições dos aquecedores.
		PRINT HEATER	OFF/20 a 50°C (OFF/68 a 122ºF)	
		POST HEATER	OFF/20 a 50ºC (OFF/68 a 122ºF)	
	SET TIME	STANDBY	(NONE/0 a 90 mm, incr. de 10 min.)	
		OFF TIME	(NONE/0 a 90 mm, incr. de 10 min.)	
PRINT MODE (P.3-16)	DRAFT QUALITY		STD/FAST/FINE	Utilizada para configurar a qualidade de impressão e a direção da impressão.
	FINE QUALITY		STD/FAST/FINE	
	SCAN DIRECTION		Bi-D/Uni-D	
	LOGICAL SEEK		ON/OFF	
	WHITE LAY PRINT		OFF/ON (LEVEL 1 a 3)	
INK LAYER (P.3-27)			1 a 9	Utilizada para estabelecer o número de camadas de aplicação de tinta.
DRYING TIME (P.3-21)	SCAN		0,0 a 19,9 seg.	Utilizada para estabelecer o tempo para secagem da tinta.
	PRINT END		0 a 999 seg.	
AUTO CUT (P.3-27)			ON/OFF	Utilizada para cortar automaticamente o material de trabalho após a impressão.
PRE-FEED (P.3-27)			ON/OFF	Utilizada para alimentar o material para frente e para trás, antes da impressão. Quando for utilizado material grosso, selecione ON.
COLOR PATTERN (P.3-27)			ON/OFF	Utilizada para imprimir um padrão de cor, na borda direita do material de trabalho.
REFRESH (P.3-27)			LEVEL 0 (Intervalo longo para restauração) a 3 (Intervalo curto para restauração)	Utilizada para restaurar os cabeçotes de impressão, durante a impressão.
VACUUM (P.3-27)			OFF/ STANDARD/ WEAK/ Little WEAK/ STRONG	Utilizada para configurar a capacidade de absorção do material de trabalho.
FEED SPEED LEVEL (P.3-27)			10 a 100 a 200% 10% --- 6 mm/seg 100% --- 60 mm/seg 200% --- 120 mm/seg	Utilizada para mudar a velocidade de alimentação do material de trabalho durante a impressão, etc.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Nome da Função			Valor de Ajuste	Descrição Geral
PRIORITY (P.3-22)			INDIVIDUALLY/ ALL HOST/ ALL PANEL	Utilizada para estabelecer a ordem de prioridade dos ajustes (pelo computador/ pelo painel) Utilizada para ajustar individualmente os seguintes itens, quando for selecionado ajuste individual. • Correção do material de trabalho • Aquecedor • Método de impressão • Camadas de tinta de impressão • Tempo de secagem • Corte automático • Pré-alimentação • Padrão de cor • Restauração • VACUO • Nível de velocidade de alimentação
AUTO CLEANING (P.3-24)	ON	INTERVAL	10 a 1000 a 10000 mm	Utilizada para estabelecer a limpeza automática dos cabeçotes de impressão, executada para cada operação de impressão.
		TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD	
	OFF			
PRINT CLEANING (P.3-26)	ON	INTERVAL	10 a 1000 a 10000 mm	Utilizada para estabelecer a limpeza automática dos cabeçotes de impressão durante a impressão.
		TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD	
	OFF			

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Instalar os Roletes de Pressão

Configure a pressão dos roletes de pressão e o número dos roletes de pressão, de acordo com o material de trabalho a ser utilizado.

Ajustes	Valor de Ajuste	Descrição Geral
ENDS (Extremidades)	HIGH (Alta)	Ajuste a pressão dos roletes de pressão, em ambas as extremidades do material de trabalho, de acordo com o material a ser utilizado.
	MIDDLE (Média)	
	LOW (Baixa)	
INNER (Parte Interna)	HIGH (Alta)	Ajuste a pressão dos roletes de pressão, exceto os das extremidades do material de trabalho, de acordo com o uso.
	MIDDLE (Média)	
	LOW (Baixa)	
	OFF	
No. (número)	2 a 7 *[1]	Estabeleça o número do rolete de pressão à extrema esquerda, de acordo com o tamanho do material de trabalho a ser utilizado.

*[1]. O número dos roletes de pressão varia de acordo com o tipo da máquina.

Ajuste Recomendado para a Pressão dos Roletes de Pressão

A tabela abaixo mostra o ajuste recomendado para a pressão dos roletes de pressão, para impressão.

Ajuste da Pressão	Uso
ENDS: Middle INNER: Middle	Para operação padrão.
ENDS: High INNER: Low	Utilize esta combinação de ajustes quando desejar minimizar os vestígios dos roletes de pressão sobre o material de trabalho. • Esta configuração pode causar o desalinhamento do material de trabalho, dependendo do tipo do material, da taxa de alimentação, ou da largura do material.

Importante!

- Quando utilizar a máquina sob outras condições que não as acima, o material de trabalho poderá escapar do lugar durante a impressão.
- Ajuste a pressão dos roletes de pressão, de acordo com a situação.

Quantidade dos Roletes de Pressão

A tabela a seguir mostra a quantidade dos roletes de pressão para cada modelo.
Confirme a quantidade de roletes de pressão da sua máquina.

Modelo	Quantidade
CJV30-160	7 unidades
CJV30-130	6 unidades
CJV30-100	4 unidades
CJV30-60	3 unidades

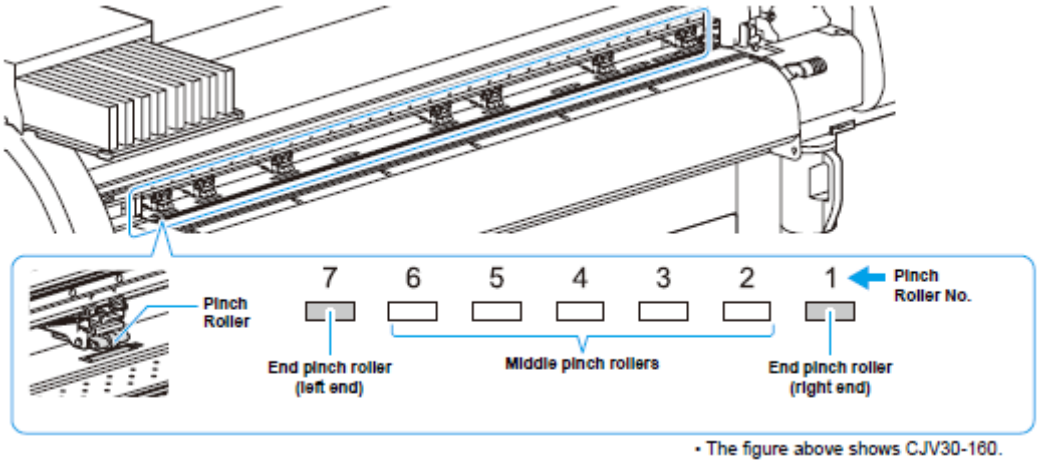
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajuste dos Roletes de Pressão

Esta seção descreve o procedimento de ajuste para o CJV30-160.
O número de roletes de pressão ajustados no Passo 10 varia para CJV30-130/100/60.

Rolete de Pressão

N° do Rolete de Pressão



Rolete de pressão terminal (extremidade esquerda)

Roletes de pressão intermediários

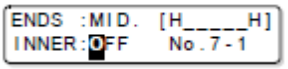
Rolete de pressão terminal (extremidade direita)

* A figura acima mostra o CJV30-160.

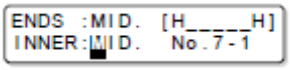
1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.	<LOCAL . 1> [#01] WIDTH: ****mm
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	FUNCTION SETUP <ENT>
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	SETUP SELECT :TYPE . 1
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	ENDS :HIGH [H_____H] INNER:OFF No . 7 - 1
6.	**Pressione (▲) (▼) para configurar a pressão dos roletes de pressão em ambas as extremidades do material de trabalho**. • **Valor de ajuste**: HIGH/MID/LOW	ENDS :MID. [H_____H] INNER:OFF No . 7 - 1

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

7. **Pressione (►) para mover o cursor, para ajuste dos roletes de pressão intermediários**.

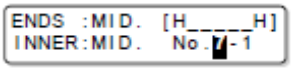


8. **Pressione (▲) (▼) para ajustar a pressão dos roletes de pressão intermediários**.

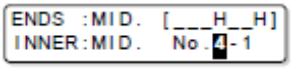


- **Valor de ajuste**: HIGH/MID./LOW/OFF

9. **Pressione (►) para mover o cursor, para estabelecer o número do rolete de pressão**.



10. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o número do rolete de pressão na extremidade esquerda do material de trabalho**.



- **Valor de ajuste**: 2 a 7

11. **Pressione a tecla (ENTER)**.

12. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar a configuração**.

Importante!

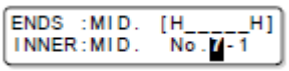
- A pressão do rolete de pressão aqui configurada é aplicada ao material de trabalho nas seguintes condições:
  Quando imprimir/cortar remotamente
  Quando detectar o próximo material de trabalho.
- Se desejar aplicar o valor configurado ao material de trabalho correntemente instalado, detecte novamente o material, movimentando a alavanca de grampo para cima e para baixo.
- Quando imprimir no modo local, como, por exemplo, a correção de posição dos pontos ou a correção do material de trabalho, execute os passos a partir do Passo 1, e ajuste novamente a pressão dos roletes de pressão.

Ajuste Antecipado dos Roletes de Pressão Intermediários

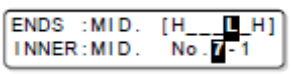
É disponibilizada a configuração antecipada dos roletes de pressão intermediários de acordo com o material de trabalho a ser utilizado.

1. **Execute as operações dos Passos 1 a 10 em P.3-6 "Ajuste dos Roletes de Pressão"**.

2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione (◄) (►) para selecionar o rolete de pressão a ser ajustado, e pressione (▲) (▼) para estabelecer o ajuste antecipado**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajuste da Correção do Material de Trabalho

Nos seguintes casos, certifique-se de ajustar a correção do material de trabalho, e corrigir a quantidade de alimentação do material de trabalho.

- quando trocar a espécie de material de trabalho (P.2-15)
- quando mudar a temperatura dos aquecedores (P.2-38)
- quando mudar a configuração da pressão dos roletes de pressão, no ajuste dos roletes de pressão (P.3-6)

Se o valor da correção não for adequado, poderão aparecer listras na imagem impressa, resultando assim em impressão insatisfatória.

Importante!

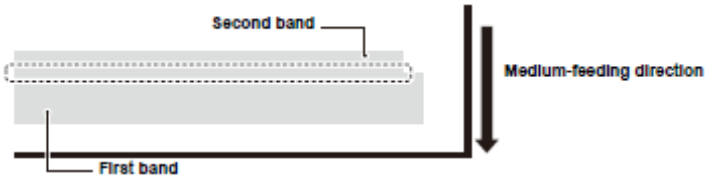
- Quando tiver mudado a temperatura dos aquecedores, certifique-se de que a lâmpada (CONSTANT) se acende, e que a temperatura pré-estabelecida foi atingida, e depois inicie a correção.
- Quando imprimir, utilizando o dispositivo de captação, primeiro instale o material de trabalho e depois execute a correção do material de trabalho.

Ajustar a Correção do Material de Trabalho

É impresso um padrão para correção do material de trabalho, e a taxa de alimentação do material é corrigida.

- São impressas duas faixas no padrão de correção.
- Faça os ajustes de forma a obter uma densidade igual de coloração na área limítrofe entre as duas faixas.

Segunda faixa

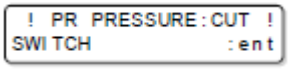


Direção de alimentação do material

Primeira faixa

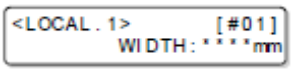
Importante!

- Quando detectar o material de trabalho, e com o modo no modo de Corte, se você corrigir o material de trabalho nessas condições, será apresentada a tela a seguir, pressionando a tecla (ENTER) no Passo 7. Nesse caso, pressione a tecla (ENTER) para mudar o ajuste da pressão dos roletes de pressão para o modo de impressão, e depois imprima o padrão de correção.
- Se a tecla (END) for pressionada, a operação de mudança não será executada.

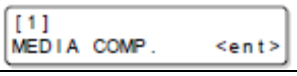
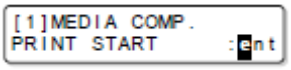
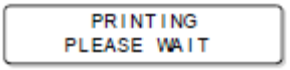
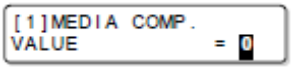
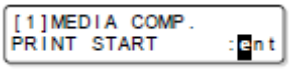


1. Instale um material de trabalho. (P.2-15)

2. Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão.

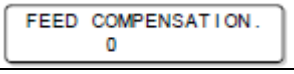
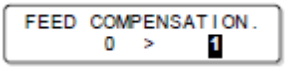


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

3.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	
4.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.	
6.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (MEDIA COMP)**.	
7.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
8.	**Pressione a tecla (ENTER) para imprimir um padrão de correção**.	
9.	**Verifique o padrão de correção, e insira um valor de correção**. • Pressione (▲) (▼) para inserir um valor de correção. Insira um valor de correção "+": A área limítrofe entre as duas faixas é alargada. Insira um valor de correção "-". A área limítrofe entre as duas faixas é estreitada. • Se você mudar o valor de correção em "10", a largura da área limítrofe muda em cerca de 0,1 mm.	
10.	**Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**. • Imprima novamente um padrão de correção, e verifique-o. • Se for necessária a correção do material de trabalho, execute a operação do Passo 9 para fazer a correção. • Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar a correção.	

Corrigir a alimentação do material de trabalho durante a Impressão

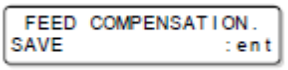
A taxa de alimentação do material de trabalho pode ser corrigida mesmo no modo Remoto, ou quando os dados de imagem são impressos.

1.	**Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Remoto**.	
2.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
3.	**Pressione (▲) (▼) para inserir uma taxa de alimentação corrigida**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- Taxa de alimentação corrigida: -500 a 500
- O valor aqui inserido é logo aplicado na taxa de alimentação corrigida.

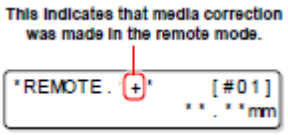
4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- Se você pressionar a tecla (END) ao invés da tecla (ENTER), o valor inserido será invalidado.

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

Isto indica que a correção do material de trabalho foi feita no modo Remoto



- O valor alterado é registrado.
- Se você pressionar a tecla (END) ao invés da tecla (ENTER), o valor inserido será temporariamente válido. (Quando executar novamente a detecção do material de trabalho, ou DESLIGAR a energia, o valor da correção é apagado.)

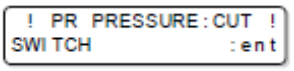
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Se as Posições dos Pontos Mudarem ...

Quando as condições de impressão (espessura do material/ altura do cabeçote/ ajuste da pressão dos roletes de pressão/ tipo de tinta etc.) tiverem sido modificadas, execute a operação a seguir, para corrigir a posição de queda de tinta para impressão bi-direcional, e obter um resultado adequado da impressão.

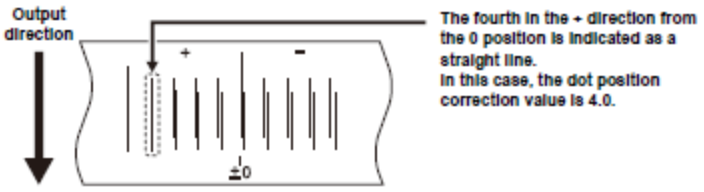
Importante!

- Quando detectar o material de trabalho, e o modo estiver no modo de corte, se corrigir a posição dos pontos nessas condições, a tela a seguir será apresentada, pressionando a tecla (ENTER) no Passo 7. Nesse caso, pressione a tecla (ENTER) para mudar o ajuste de pressão dos roletes de pressão para o modo de impressão, e depois imprima o padrão. Se a tecla (END) for pressionada, a operação de mudança não será realizada.



Exemplo de um Padrão Impresso

Direção de Saída

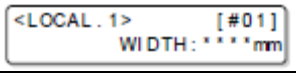

Output direction
+
−
±0
The fourth in the + direction from the 0 position is indicated as a straight line.
In this case, the dot position correction value is 4.0.

A quarta linha na direção + a partir da posição 0 é indicada como uma linha reta.
Nesse caso, o valor de correção da posição dos pontos é 4,0.

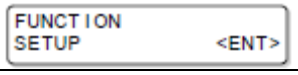
1. **Instale um material de trabalho na máquina, e estabeleça uma origem de impressão. (P.2-15, P.2-33)**

- Para imprimir um padrão, é necessário material de trabalho com 500 mm de largura e pelo menos 400 mm de comprimento.

2. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



3. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



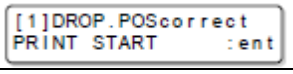
5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

6. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (DROP.POScorrect)**.

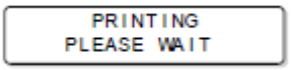


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



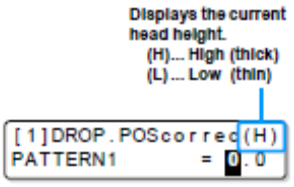
8. **Pressione a tecla (ENTER) para iniciar a impressão do padrão**.



- São impressos múltiplos padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3 ... na ordem de impressão.)

9. **Pressione (▲) (▼) para corrigir a posição dos pontos do Padrão 1**.

Apresenta a altura corrente do cabeçote
(H) ... Alto (grosso)
(L) ... Baixo (fino)



- Valor de correção: -40 a 40
- Verifique os padrões de teste. O valor correto é a posição em que a linha de alimentação de ida e a linha de alimentação de volta se tornam uma linha reta.
- Se o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão, e depois execute as operações do Passo 2 e seguintes.
- São disponibilizados dois tipos de valor de correção, dependendo da altura dos cabeçotes.

10. **Pressione a tecla (ENTER)**.

11. **Da mesma forma que no Passo 9, corrija a posição dos pontos do Padrão 2 e dos padrões subsequentes, e pressione a tecla (ENTER)**.

12. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar a correção**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mudança dos Valores de Ajuste dos Aquecedores

Referência para o Ajuste da Temperatura

Tipo de tinta	Tinta ES3			Tinta SS21
Tipo de material de trabalho	Cloretileno brilhante	Lona	FF	Todos os materiais
Ajuste do Pré-aquecedor	40ºC	40ºC	40ºC	35ºC
Ajuste do Aquecedor de Prensa	40ºC	40ºC	40ºC	35ºC
Ajuste do Pós-aquecedor	50ºC	50ºC	50ºC	50ºC

Importante!

- Ajuste adequadamente as temperaturas, de acordo com as condições do material de trabalho que utilizar.

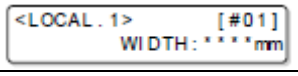
Mudar os Ajustes de Temperatura dos Aquecedores

Aqui é ajustado cada item de "SET TEMP" e "SET TIME".

Ajuste da temperatura (SET TEMP)		Utilizado para mudar o ajuste da temperatura do pré-aquecedor, aquecedor de prensa, e pós aquecedor, dentro do cilindro de prensa.
Ajuste do tempo*[1] (SET TIME)	STANDBY (de prontidão)	Utilizado para estabelecer o tempo que leva para que a temperatura dos aquecedores desça até alcançar a temperatura de pré-aquecimento, depois que a impressão tiver sido concluída. Valor de ajuste: NONE (nenhum), 0 a 90 min (em incrementos de 10 min.) • A temperatura de pré-aquecimento foi pré-estabelecida e não pode ser mudada. • Se a máquina receber dados após alcançada a temperatura de pré-aquecimento, os aquecedores aumentam automaticamente sua temperatura, até a temperatura ajustada, e depois a máquina começa a imprimir. • Se o valor de ajuste foi estabelecido em "NONE", os aquecedores não baixam sua temperatura para a de pré-aquecimento.
	OFF TIME (tempo de desligamento)	Os aquecedores são desligados nos seguintes casos: • Se a impressão não for executada após decorrido o tempo pré-estabelecido no modo Standby. • Se a impressão não for executada após decorrido o tempo pré-estabelecido depois que a impressão tiver sido concluída, com "NONE" selecionado para o valor de ajuste de "STANDBY". **Valor de ajuste**: NONE (nenhum), 0 a 90 min. (em incrementos de 10 min.) Se a máquina receber dados com os aquecedores desligados, os aquecedores se ligam automaticamente e aumentam suas temperaturas até os níveis pré-estabelecidos, e depois a máquina começa a imprimir. • Se "NONE" for selecionado como valor de ajuste, os aquecedores não são desligados. • Se for estabelecido "0 min" como o valor de ajuste, os aquecedores são desligados depois que a impressão tiver sido concluída.

*[1]. O tempo aqui estabelecido somente é valido se a impressão for completada. O valor de quando a operação de impressão & corte, ou a operação de corte, é completada, é diferente dependendo do software aplicativo que você utilizar (RasterLinkPro4, FineCut7).

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

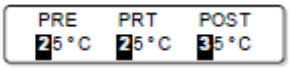
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (HEATER)**.



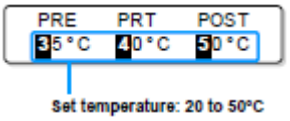
6. **Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.

- É apresentada a tela de ajuste das temperaturas dos aquecedores.

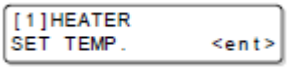


7. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para ajustar a temperatura de cada aquecedor**.

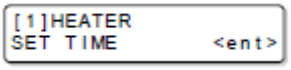
Seleção do aquecedor: Selecione um, com (◄) (►)
Ajuste da temperatura: Ajuste a temperatura, com (▲) (▼)



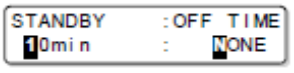
8. **Pressione a tecla (ENTER)**.



9. **Pressione (▼) para selecionar (SET TIME)**.

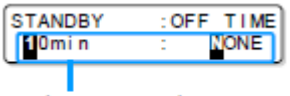


10. **Pressione a tecla (ENTER)**.



11. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para ajustar o tempo**.

Seleção de item: Selecione um, com (◄) (►)
Ajuste do tempo: Ajuste o tempo, com (▲) (▼)



Valor de ajuste: NONE, 0 a 90 min. (em incrementos de 10 min)

12. **Pressione a tecla (ENTER)**.

13. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

- A tela retorna ao modo LOCAL.

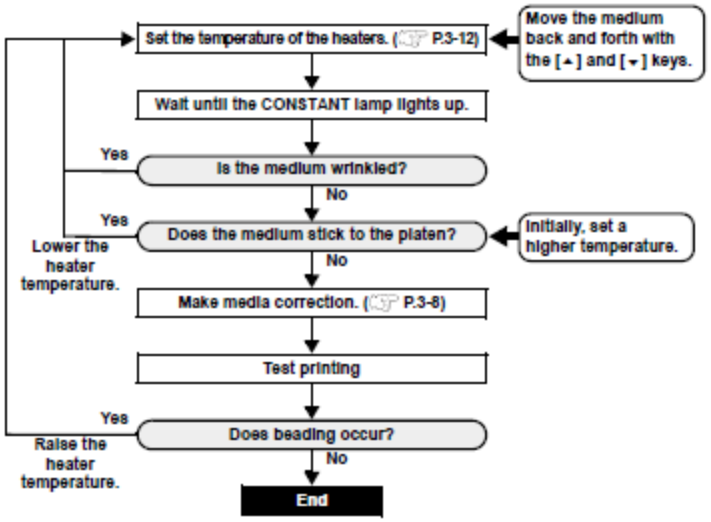
Importante!

- Utilize esta máquina a uma temperatura entre 20 a 35ºC. A temperatura poderá não alcançar o valor ajustado, dependendo das condições de temperatura ambiente.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajuste para uma Temperatura Apropriada

Esta seção descreve como ajustar a temperatura dos aquecedores para uma apropriada.
Visto que a temperatura dos aquecedores deverá ser diferente, dependendo do tipo de material de trabalho, temperatura ambiente, etc., configure uma temperatura apropriada para cada matéria. Para material não revestido, ou material no qual a secagem da tinta é lenta, aumente a temperatura dos aquecedores de forma que as características de secagem e fixação da tinta sejam melhoradas.
Verifique os itens do método abaixo, para estabelecer uma temperatura apropriada.



Ajuste a temperatura dos aquecedores (P.3-12)

Movimente o material de trabalho para a frente e para trás, com as teclas (▲) e (▼)

Espere até que a lâmpada CONSTANT acenda

Sim — O material está enrugado? — Não

Sim — O material adere ao cilindro de prensa? — Não

Configure inicialmente uma temperatura mais elevada

Reduza a temperatura do aquecedor

Faça a correção do material de trabalho (P.3-8)

Teste de impressão

Sim — Ocorre inclinação? — Não

Aumente a temperatura do aquecedor

Fim

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

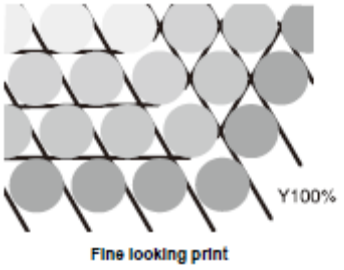
Quando a Temperatura dos Aquecedores Não Alcança a que foi Pré-estabelecida

Se a temperatura dos aquecedores estiver baixa demais, ou a capacidade da tinta (limite da tinta) for muito pequena, poderão ocorrer falhas de impressão, tais como filetamento e faixas.

Filetamento é um fenômeno em que pontos adjacentes se atraem e aderem entre si. O filetamento causa listras ou padrões salpicados ao longo das passagens de impressão (faixas).

Exemplo de Filetamento

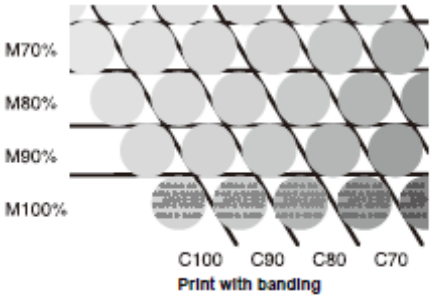
A área ao redor de 100% magenta tem boa aparência. Em geral, a área ao redor de 70-100% de cor única é facilmente afetada pela irregularidade na taxa de alimentação do material de trabalho. A impressão aqui mostrada, isenta de irregularidade de cor na área ao redor de 100% magenta, mostra que a alimentação do material foi adequadamente ajustada.



Y 100%

Impressão com boa aparência

Na área azul (100% magenta + 100 ciano), no entanto, ocorreram faixas e padrões salpicados. Essas faixas são resultado de filetamento. Quando a temperatura do aquecedor está baixa ou a capacidade de tinta (limite de tinta) de um material de trabalho é pequena, o primeiro ponto não se solidifica antes que o segundo ponto desça sobre o material. Como resultado, os pontos aderem um ao outro, e ocorre irregularidade ou faixas.
Para evitar filetamento, recomenda-se elevar a temperatura dos aquecedores para aumentar a capacidade da tinta (limite da tinta) do material de trabalho, ajustar o volume de tinta por ponto para o material, aumentar o número de passagens de impressão, e diminuir a quantidade de tinta de uma dose, e/ou ganhar tempo através de pausa de varredura.
Troque o material de trabalho, se nenhuma das medidas acima mencionadas impedir o filetamento.



Impressão com faixas

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer o Método de Impressão

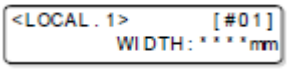
No estabelecimento do método de impressão, os seguintes itens são configurados:

- **Printing quality (DRAFT)**: É estabelecida a qualidade de impressão no modo DRAFT (resolução na direção de varredura: 540 dpi).
- **Printing quality (FINE)**: É estabelecida a qualidade de impressão no modo FINE (resolução na direção de varredura: 720 dpi).
- **Scanning direction**: É estabelecida a direção da impressão.
- **Logical seek**: É estabelecida ON/OFF (ativado/desativado) de Logical seek.
- **White-laying printing**: Quando utilizar tinta branca (SS21W-2), é estabelecido o método para impressão de outras cores, após a impressão com tinta branca.

Ajustar a Qualidade de Impressão

Item de Ajuste	Valor de Ajuste	Descrição Geral
DRAFT QUALITY	STD/FAST/FINE	Utilizado para selecionar uma qualidade de imagem para a impressão
FINE QUALITY		

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

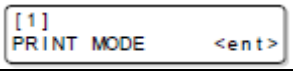


3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

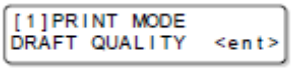


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (PRINT MODE)**.



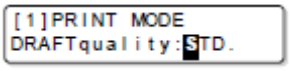
6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Selecione os itens a serem ajustados**.

(1) Pressione **(▲) (▼)** para selecionar (DRAFT QUALITY) ou (FINE QUALITY).
Aqui foi selecionado (DRAFT QUALITY).
(2) Pressione (ENTER).

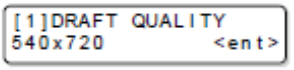
8. **Pressione (▲) (▼) para selecionar uma qualidade de impressão**.



- Valor de ajuste: STD/FAST/FINE
- Quando terminar este ajuste, pressione a tecla (ENTER) para seguir para o Passo 11.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

9. **Quando selecionar os detalhes da qualidade de impressão em cada resolução, pressione (FUNCTION) para selecionar uma resolução**.

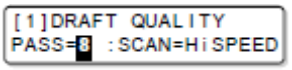


(1) Pressione (▲) (▼) para selecionar uma resolução.
(2) Pressione (ENTER).

- Valor de ajuste: 540x720, 540x900, 540x1080 dpi
  (quando DRAFT estiver selecionado)
  720x5490, 720x720, 720x1080, 720x1440 dpi
  (quando FINE estiver selecionado)

10. **Selecione o número de passagens e a velocidade de impressão**.

(1) Selecione o número de passagens com (▲) (▼), e pressione (►)
(2) Selecione uma velocidade de impressão (Fast ou Standard) com (▲) (▼).
(3) Pressione (ENTER).
O valor de ajuste para o número de passagens é diferente, dependendo do ajuste de tinta ou da resolução selecionada no Passo 8. Veja "Combinação de Fatores Que Podem Ser Ajustados", para selecionar o número de passagens.



11. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Combinação de Fatores Que Podem Ser Ajustados

Quando mudar os detalhes da qualidade de impressão, nos Passos 9 e 10 de "Ajustar a Qualidade de Impressão", veja a tabela abaixo para ajustar a qualidade de impressão.

Qualidade DRAFT

Resolução (dpi)	4 cores		6 cores	
	Passagens	Velocidade	Passagens	Velocidade
540 x 720 dpi	4	Fast/ Standard	6	Fast/ Standard
	8		16	
	16		32	
540 x 900 dpi	10	Fast/ Standard	10	Fast/ Standard
	20		20	
	40		40	
540 x 1080 dpi	6	Fast/ Standard	12	Fast/ Standard
	12		24	
	24		48	

Qualidade FINE

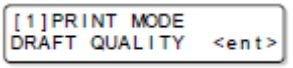
Resolução (dpi)	4 cores		6 cores	
	Passagens	Velocidade	Passagens	Velocidade
720 x 540	6	Fast/ Standard	6	Fast/ Standard
	12		12	
	24		24	
720 x 720	4	Fast/ Standard	8	Fast/ Standard
	8		16	
	16		32	
720 x 1080	6	Fast/ Standard	12	Fast/ Standard
	12		24	
	24		48	
720 x 1440	8	Fast/ Standard	16	Fast/ Standard
	16		32	
	32		64	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

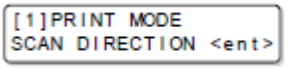
Ajustar a Direção de Varredura

Valor de Ajuste	Descrição Geral
Bi-D	A impressão e realizada em ambas as direções, de ida e volta, da impressora. Selecione este ajuste quando desejar imprimir num período de tempo mais curto.
Uni-D	A impressão é realizada somente na direção de ida da impressora. Selecione esta impressão quando desejar uma impressão mais refinada.

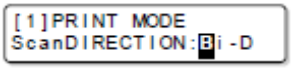
1. **Execute as operações dos Passos 1 a 6 de P.3-16**.



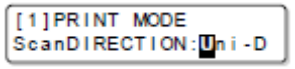
2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (SCAN DIRECTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

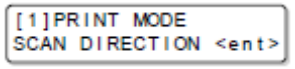


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar uma direção de varredura**.



- Valor de Ajuste: Bi-D, Uni-D

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar a Busca Lógica

Valor de Ajuste	Descrição Geral
ON	A impressora se move de acordo com o tamanho dos dados durante a impressão. Selecione este ajuste quando desejar imprimir num período de tempo mais curto.
OFF	A impressora se movimenta da borda direita até a borda esquerda do material de trabalho, independentemente do tamanho dos dados. Quando utilizar um material de trabalho em que a tinta é difícil de secar, o tempo de secagem pode ser mais longo.

Impressão unidirecional



Impressão Bidirecional



Movimentação dos cabeçotes quando 'Logical Seek' está ajustado para OFF (desativado)

Impressão unidirecional



Impressão Bidirecional



Movimentação dos cabeçotes quando 'Logical Seek' está ajustado para ON (ativado)

1.	**Execute as operações dos Passos 1 a 6 de P.3-16**.	[1]PRINT MODE DRAFT QUALITY <ent>
2.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (LOGICAL SEEK)**.	[1]PRINT MODE LOGICAL SEEK <ent>
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	[1]PRINT MODE LOGICAL SEEK :ON
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar ON/OFF**.	[1]PRINT MODE LOGICAL SEEK :OFF
5.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	[1]PRINT MODE LOGICAL SEEK <ent>
6.	**Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar para Impressão sobre Camada de Tinta Branca

Quando utilizar a tinta branca SS21W-2 (SPC-0504W-2), você pode imprimir com outras cores, depois de imprimir com a tinta branca. Esta seção descreve como imprimir com a tinta branca e as outras cores de tinta.

Valor de Ajuste	Descrição Geral
OFF	A tinta branca e as tintas de outras cores são impressas ao mesmo tempo.
ON (LEVEL 1 a 3 *[1])	As tintas coloridas são impressas sobre a tinta branca, um pouco depois que a tinta branca foi impressa. • Quanto maior for o número estabelecido para LEVEL 1 a 3, tanto maior o tempo entre a impressão em tinta branca e a impressão de tintas coloridas. • Se um número grande for estabelecido em LEVEL, a propriedade de secagem da tinta branca melhora, porém o tempo de impressão aumenta.

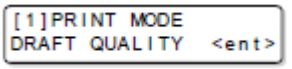
*[1]. Com esta máquina, você não pode estabelecer a ordem de síntese.

Importante!

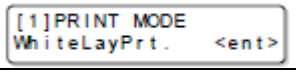
- Esta função somente é aplicável quando for abastecida a tinta SS21W-2 (6 cores + branco).
- O tempo de impressão é pelo menos duas vezes maior que o de impressão normal.
- Quando a impressão é realizada sob as condições abaixo, a velocidade de impressão diminui porque o número de bocais a ser utilizado é limitado.

Configuração da Qualidade de Impressão	Resolução	Largura de Impressão
DRAFT	540 x 1080 dpi	1541 mm ou mais
FINE	720 x 1080 dpi	1155 mm ou mais
	720 x 1440 dpi	
	1440 x 1440 dpi	1155 mm ou mais (577 mm para dados Vd)

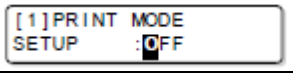
1. **Execute as operações dos Passos 1 a 6 de P.3-16**.



2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (**WhiteLayPrt.**)**.

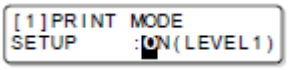


3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

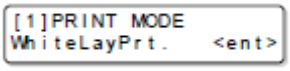


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar o método de impressão**.

- **Valor de ajuste**: OFF, ON (LEVEL 1 a 3)



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

6. Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste.

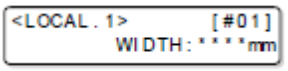
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar o Tempo de Secagem

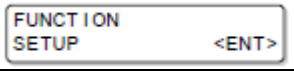
São configurados os seguintes itens para o tempo de secagem da tinta.

Item de Ajuste	Valor de Ajuste	Descrição Geral
SCAN	0,0 a 19,9 seg	É estabelecido o tempo de secagem da tinta para cada varredura. (Durante a impressão bidirecional, a máquina pára durante um certo período de tempo especificado, para cada varredura de ida e volta.)
PRINT END	0 a 8 horas	É estabelecido o tempo de secagem da tinta depois que a impressão tiver sido concluída. (A impressão seguinte não é executada enquanto não decorrer o tempo de secagem estabelecido.)

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

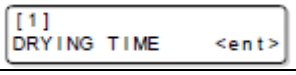


3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

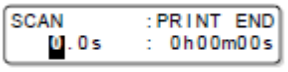


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (DRYING TIME)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

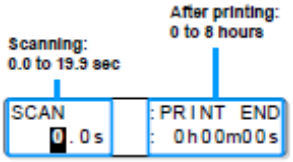


7. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para estabelecer o tempo de secagem**.

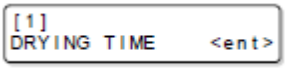
Seleção de itens: Selecione um, com (◄) (►)
Ajuste de tempo: Ajuste o tempo, com (▲) (▼)

Após a impressão:
0 a 8 horas

Varredura:
0,0 a 19,9 seg.



8. **Pressione a tecla (ENTER)**.



9. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

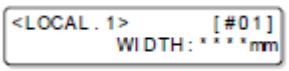
Estabelecer a Ordem de Prioridade

É estabelecido quais os ajustes priorizados para a impressão, se os ajustes pela máquina (painel) ou os ajustes pelo PC (host).

Valor de Ajuste	Descrição Geral
INDIVIDUALLY	É estabelecido se são priorizados os ajustes por esta máquina (painel) ou os ajustes pelo PC (host), para os itens abaixo desta tabela, individualmente.
ALL HOST	São priorizados os ajustes pelo PC (host), para os itens abaixo desta tabela.
ALL PANEL	São priorizados os ajustes por esta máquina (painel), para os itens abaixo desta tabela.

Itens a serem selecionados: Media correction/ Heater/ Printing method/ Ink-laying printing/ Drying time/ Automatic cutting/ Pre-feed/ Color pattern/ Refreshing/ Adsorption/ Feeding speed level (Correção do material de trabalho/ Aquecedor/ Método de impressão/ Impressão em camada de tinta/ Tempo de secagem/ Corte automático/ Pré-alimentação/ Padrão de cor/ Restauração/ Absorção/ Nível de velocidade de alimentação).

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

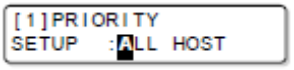


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (PRIORITY)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

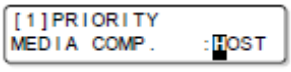


7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos valores de ajuste**.



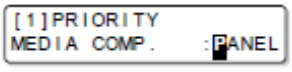
- Valor de ajuste: INDIVIDUALLY/ALL HOST/ALL PANEL
- Quando selecionar (INDIVIDUALLY), siga para o Passo 8. Quando selecionar (ALL HOST) ou (ALL PANEL), pressione a tecla (ENTER) e siga para o Passo 12.

8. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



- É apresentada a tela de ajuste de correção do material de trabalho.

9. **Pressione (▲) (▼) para selecionar "HOST" ou "PANEL"**.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

10. Pressione a tecla (ENTER).

- Você também pode movimentar-se entre os itens, pressionando (◄) (►). Entretanto, a menos que pressione a tecla (ENTER), o valor de ajuste não é estabelecido.

11. Execute as mesmas operações dos Passos 9 e 10 para ajustar outros itens.

12. Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar os ajustes.



- Mesmo com os ajustes pelo computador estando priorizados, os itens ajustados pelo painel são aplicados, caso não tiverem sido especificados pelo computador.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a Limpeza Automática

Você pode estabelecer uma configuração de limpeza automática dos cabeçotes depois que for completada a impressão do comprimento especificado.
A máquina mede o comprimento impresso após a limpeza anterior dos cabeçotes, e executa automaticamente a limpeza, caso necessário.
É executada uma limpeza após a partida da máquina, antes da primeira impressão. Em seguida, é executada a limpeza, subsequentemente, de acordo com o comprimento (pela unidade métrica) do material de trabalho impresso.

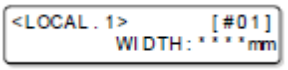
Quando cinco imagens de 80 cm de comprimento são impressas em sequência, a limpeza é executada antes que a 1ª, 3ª. e 5ª imagem é impressa.

5	**Comprimento impresso: 1,6 m - limpeza (3ª vez)**
4	**Comprimento impresso: 0,8 m - sem limpeza**
3	**Comprimento impresso: 1,6 m - limpeza (2ª vez)**
2	**Comprimento impresso: 0,8 m - sem limpeza**
1	**Comprimento impresso: 0,0 m - limpeza (1ª vez)**

Quando o intervalo de operação for 1.000 mm (exemplo)

Item de Ajuste	Valor de Ajuste	Descrição Geral
INTERVAL	10 a 1000 mm	Intervalo entre cada operação de limpeza automática (comprimento impresso)
TYPE	NORMAL/SOFT/HARD	É selecionado um tipo de limpeza.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

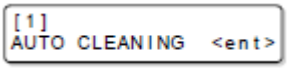


3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

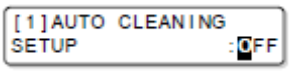


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

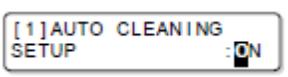
5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (AUTO CLEANING)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



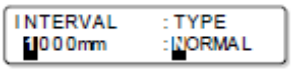
7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar ON**.



- Quando selecionar OFF, siga para o Passo 9.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

8. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

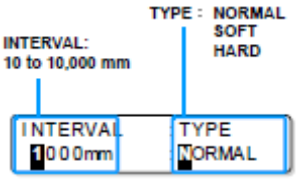


9. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para selecionar um intervalo de limpeza e um tipo de limpeza**.

Seleção de item: Selecione um, com (◄) (►)
Seleção de um intervalo e tipo: Estabeleça um intervalo e tipo com (▲) (▼).

TIPO: NORMAL
SOFT (Suave)
HARD (Forte)

INTERVALO:
10 a 10.000 mm



10. **Pressione a tecla (ENTER)**.

11. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar os ajustes**.

Importante!

- Esta função não opera quando ocorre 'ink near-end' (tinta acabando). Veja P.1-14 "Trocar um Cartucho de Tinta" para resolver a questão da tinta acabando.
- Dependendo das condições dos cabeçotes, etc., a deterioração da qualidade de imagem pode não melhorar, mesmo com esta função executada. Nesse caso, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.

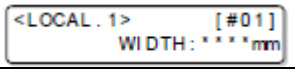
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a Limpeza durante a Impressão

É configurado se a limpeza dos cabeçotes é realizada automaticamente durante a impressão.
Na limpeza durante a impressão, é estabelecido um intervalo de limpeza, de acordo com o comprimento do material de trabalho que for impresso.
A impressão é interrompida cada vez que o comprimento estabelecido é impresso, e a limpeza dos cabeçotes é automaticamente realizada durante esse intervalo.

Item de Ajuste	Valor de Ajuste	Descrição Geral
INTERVAL	10 a 1000 mm	Intervalo entre cada operação de limpeza automática (comprimento impresso)
TYPE	NORMAL/SOFT/HARD	É selecionado um tipo de limpeza.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

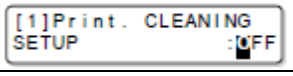


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

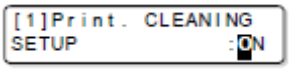
5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (Print.CLEANING)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

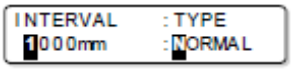


7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar ON**.



- Quando selecionar OFF, siga para o Passo 10.

8. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

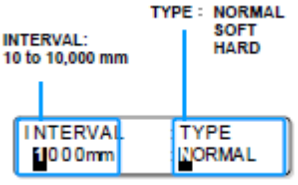


9. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para selecionar um intervalo de limpeza e um tipo de limpeza**.

Seleção de item: Selecione um, com (◄) (►)
Seleção de um intervalo e tipo: Estabeleça um intervalo e tipo com (▲) (▼).

TIPO: NORMAL
SOFT (Suave)
HARD (Forte)

INTERVALO:
10 a 10.000 mm



10. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar os ajustes.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Importante!

- Esta função não opera quando ocorre 'ink near-end' (tinta acabando). Veja P.1-14 "Trocar um Cartucho de Tinta" para resolver a questão da tinta acabando.
- Dependendo das condições dos cabeçotes, etc., a deterioração da qualidade de imagem pode não melhorar, mesmo com esta função executada. Nesse caso, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Outros Ajustes

Mude os ajustes de acordo com os tipos que utilizar.

1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.	<LOCAL.1> [#01] WIDTH:****mm
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	FUNCTION SETUP <ENT>
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	SETUP SELECT :TYPE.1
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar um item a ser ajustado**. • Veja "Lista de Ajustes" (P.3-28)	
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
7.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar um valor de ajuste**. • Veja "Lista de Ajustes" (P.3-28)	
8.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
9.	**Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.	

Importante! • O valor do ajuste fica retido, mesmo se a energia for DESLIGADA.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Lista de Ajustes

O valor sublinhado foi configurado como padrão.

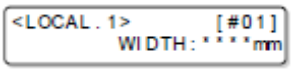
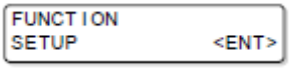
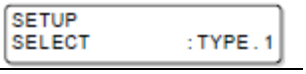
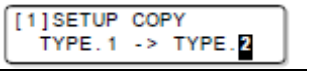
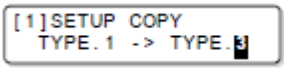
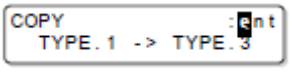
Nome da Função	Descrição Geral	Valor de Ajuste
PINCH ROLLER	Ajuste da pressão dos roletes de pressão e número dos roletes de pressão, de acordo com o material de trabalho a ser utilizado	Veja P.3-5
MEDIA COMP.	É corrigida a taxa de alimentação do material de trabalho	Veja P.3-8
DROP POS CORRECT	Ajuste feito quando é mudada a espessura do material de trabalho, a altura dos cabeçotes, ou o tipo de tinta	Veja P.3-10
HEATER	É ajustada a temperatura dos aquecedores	Veja P.3-12
	É estabelecido o tempo de 'standby' (de prontidão) e o tempo OFF (desligado) dos aquecedores	
PRINT MODE	É ajustada a qualidade de impressão	Veja P.3-16
	É estabelecida a direção de varredura	
	É configurada 'Logical seek' (Busca lógica)	
	É configurado 'White-laying printing' (Impressão em camada branca)	
INK LAYER	É estabelecido o número de camadas de tinta	Uma a nove
DRYING TIME	É estabelecido o tempo de secagem de tinta para cada varredura	Veja P.3-21
	É estabelecido o tempo de secagem de tinta depois que a impressão foi concluída	
AUTO CUT	É estabelecido se o material de trabalho é cortado automaticamente após a impressão	ON/OFF
PRE-FEED	É estabelecido se o material de trabalho é alimentado para frente e para trás antes de imprimir	ON/OFF
COLOR PATTERN	É estabelecido se um padrão de cor é impresso na borda direita do material de trabalho. *1	ON/OFF
REFRESH	É estabelecido o nível de restauração dos cabeçotes	0 a 3
VACUUM	É ajustada a capacidade de retenção do material de trabalho	STRONG/ STANDARD/ LittleWEAK/ WEAK/ OFF
FEED SPEED	É ajustada a velocidade de alimentação do material de trabalho durante a impressão, etc.	10 a 100 a 200%
PRIORITY	É determinada a configuração priorizada (pelo computador ou pelo painel)	INDIVIDUALLY/ ALL HOST/ ALL PANEL
AUTO CLEANING	É ajustada a limpeza automática dos cabeçotes, realizada para cada operação de impressão	Veja P.3-24
PRINT CLEANING	É ajustada a limpeza automática dos cabeçotes, realizada durante a impressão	Veja P.3-26

*1. Quando for ajustado para ON (ativado), a máxima largura de impressão fica 18 mm mais estreita.
Quando cortar somente com RasterLinkPro4SG ou posterior, a máxima largura de corte também fica 18 mm mais estreita.
Se isto afetar o traçado dos dados, ajuste para OFF (desativado).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Copiar o Conteúdo das Configurações

O conteúdo que você configurar pode ser copiado para outro tipo.

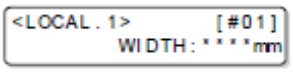
1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.	
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (SETUP COPY)**.	
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
7.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar o tipo a ser copiado (1 a 4 ou ALL (todos)**. • Se for selecionado "ALL"', os conteúdos configurados para todos os tipos serão os mesmos.	
8.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
9.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
10.	**Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar a reconfiguração**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Inicializar os Ajustes

Os ajustes já configurados são inicializados (Reconfiguração).
Os itens de ajuste do tipo selecionado são reconfigurados.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

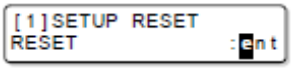


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um dos tipos (1 a 4), e pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (SETUP RESET)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- Os ajustes já configurados são inicializados.

8. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar a reconfiguração**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustes da Máquina

Configurações comuns são funções para usar facilmente esta máquina.
Os seguintes itens podem ser configurados nos ajustes da Máquina.

Item		Valor de Ajuste *1	Descrição Geral
DEODORIZE SETUP *2	STOP TIME	OFF/ 10 a 120 a 240 min/CONTINUE	É ajustado o tempo para parar a rotação do exaustor, depois que a impressão estiver concluída. (P.3-31)
	RENEW	ON/OFF	É mudada a atual condição operacional do exaustor. (P.3-31)
DRYNESS FEED		ON/OFF	É estabelecido se o material de trabalho é alimentado para secagem após a conclusão da impressão. (P.3-32)
STAMP SETUP		ON/OFF	É configurado o ajuste para gerar a data e as condições de impressão, depois que a impressão tiver sido concluída.
Waste Ink Warning		ON/OFF	É estabelecido se será apresentada a mensagem de confirmação sobre o tanque de tinta refugada. (P.6-40)
Test PRT Arrange		FEED DIR/ SCAN DIR	É configurada a direção dos padrões de teste, quando os testes de impressão forem repetidos. (P.3-34)
CART PRIORITY *3		INK LEVEL EXP. DATE	Define o cartucho a ser utilizado primeiro, na função de mudança automática de cartuchos duplos.

*1. O valor sublinhado foi configurado como padrão.
*2. O exaustor é opcional.
*3. Esta função é válida somente quando é utilizado o conjunto de 4 cores de tinta.

Estabelecer o DEODORIZE FAN

O exaustor opera durante a impressão. Depois que a impressão tiver terminado, ele opera de acordo com o ajuste para o "Stop timer"

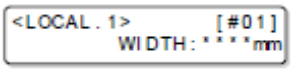
Os dois itens seguintes podem ser ajustados para o exaustor.

- **STOP TIME**: É ajustado um período de tempo, decorrido o qual o exaustor irá parar, depois que a impressão tiver sido concluída.
- **RENEW**: Quando estiver ajustado para "ON", o exaustor pode operar enquanto a máquina não estiver imprimindo.

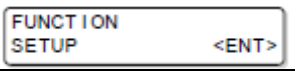
Importante!

- O exaustor é um opcional contido na unidade de secagem.
- Se a máquina estiver equipada com uma ventoinha de secagem, a ventoinha opera conforme os ajustes aqui configurados.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



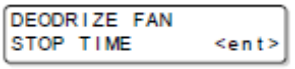
2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (MACHINE SETUP)**.



4. **Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um item a ser ajustado**.

STOP TIME: É ajustado o tempo até que o exaustor pare, depois que a impressão tiver sido concluída.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

RENEW: Selecione este ajuste, quando desejar operar o exaustor.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um valor de ajuste**.

   STOP TIME: 0 a 240 seg ou operação contínua.
   RENEW: Para operar o exaustor, selecione "ON". Para parar o exaustor, selecione "OFF".

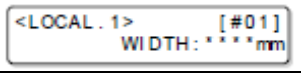
8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

   - Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar os ajustes.

Estabelecer DRYNESS FEED

É configurado para determinar se o material de trabalho deve ser alimentado para secagem, depois que a impressão for concluída.

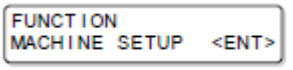
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



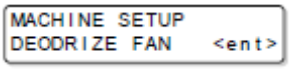
2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



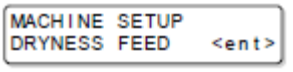
3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (MACHINE SETUP)**.



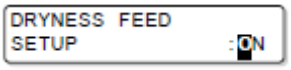
4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (DRYNESS FEED)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar ON/OFF (ativado/desativado)**.

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

9. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a Geração de Informações da Impressão

É ajustado se as informações, tais como as condições de impressão e a data da impressão devem ser geradas, depois que a impressão for concluída.

1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.	<LOCAL.1> [#01] WIDTH:****mm
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	FUNCTION SETUP <ENT>
3.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (MACHINE SETUP)**.	FUNCTION MACHINE SETUP <ENT>
4.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	MACHINE SETUP DEODRIZE FAN <ent>
5.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (STAMP SETUP)**.	MACHINE SETUP STAMP SETUP <ent>
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	STAMP SETUP STAMP :OFF
7.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar ON/OFF (ativado/desativado)**.	
8.	**Pressione a tecla (ENTER)**. • Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste.	

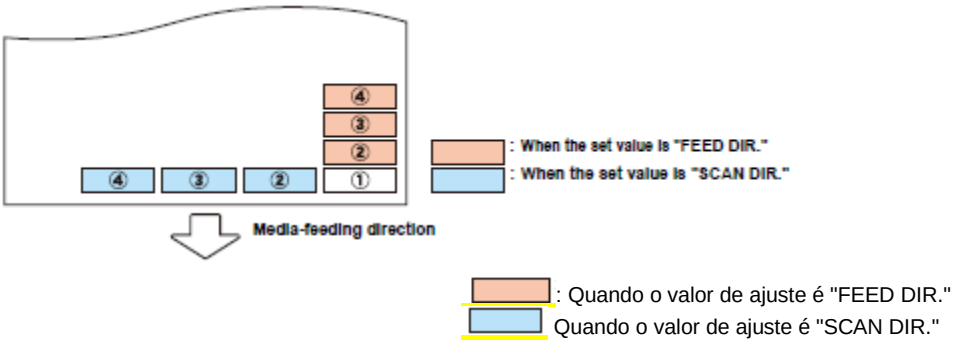
Exemplo das Informações Geradas

```
                CJV30-100 Ver1.00
PRINT MODE   : 540x1080 6PASS Uni-D Hi      1LAYER
MEDIA COMP.  : 100(-100.0.200)
HEAD GAP     : Thin
INK          : ES3INK  4color
HEATER TEMP.: PRE  :35°C PRINT:35°C POST :45°C
DATE         : 08.05.05 17:24:29
```

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a Disposição do Teste de Impressão

É possível ajustar a orientação dos padrões de teste impressos, quando o teste de impressão é repetido.


④
③
②
④ ③ ② ①
: When the set value is "FEED DIR."
: When the set value is "SCAN DIR."
Media-feeding direction
: Quando o valor de ajuste é "FEED DIR."
Quando o valor de ajuste é "SCAN DIR."

Direção de alimentação do material

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.

2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (MACHINE SETUP)**.

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (TestPRT.Arrange)**.

6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um valor de ajuste**.

   FEED DIR.: Orientado na direção de alimentação do material de trabalho (lado posterior) (ajuste padrão)
   SCAN DIR.: Orientado na direção de varredura do material de trabalho (lateral)

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

   - Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Extensão do Mês de Validade da Tinta

O mês de validade da tinta pode ser prolongado por seis meses a partir do mês expirado. Quando usada sem a extensão, a tinta se torna inutilizável após decorridos dois meses do mês de validade.

Extensão do Mês de Validade da Tinta

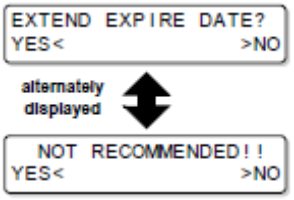
A seguinte tela de ajuste ou confirmação é apresentada quando se liga a energia desta máquina, ou quando se instala um cartucho de tinta expirada.

Importante!

- Uma vez que um cartucho de tinta tiver a extensão ajustada para (YES), o ajuste não poderá ser mudado.
- Para ajustar a extensão do mês de validade de múltiplas tintas, instale os cartuchos de tinta expirada e depois ajuste a extensão.
- A extensão do mês de validade da tinta pode afetar a qualidade de impressão de imagens, ou a qualidade da impressão, como por exemplo diferença na cor ou faixas. Conscientize-se disso, quando prolongar o mês de validade da tinta.
- Tinta expirada há mais de dois meses não pode ser utilizada para o abastecimento inicial.

---

1. **Quando for apresentada a tela à direita, siga para o próximo passo**.

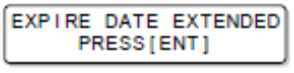


apresentado alternativamente

---

2. **Pressione (◄) (►) para selecionar (YES)**.

- Para não prolongar o mês de validade da tinta, selecione (NO). Nesse caso, a tinta é inutilizável após decorridos dois meses do mês de validade.



---

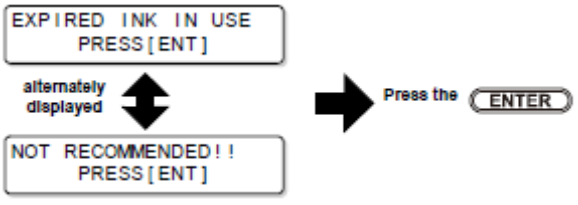
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- O mês de validade da tinta é prolongado.

- Quando tiverem decorridos os seis meses prolongados (seis meses a partir do mês expirado da tinta), é apresentada a mensagem "COMPLETELY EXPIRED" (completamente expirado), e a tinta fica inutilizável. Troque imediatamente o cartucho de tinta por um novo.
- Se o mês de validade da tinta for prolongado, o LED de cartucho pisca em verde enquanto fornece tinta do cartucho prolongado.

<u>Quando é instalado um cartucho com o mês de validade prolongado</u>

Quando se instala um cartucho com o mês de validade prolongado e se liga a energia, ou quando é instalado nesta máquina um cartucho com o mês de validade prolongado, é apresentada a seguinte tela.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

apresentado alternativamente Pressione (ENTER)

- Para verificar a tinta expirada, pressione a tecla (FUNCTION) enquanto as telas acima são alternativamente apresentadas.

Quando o mês de validade de uma tinta é prolongado

Exemplo: Se o mês de validade do seu cartucho de tinta for Fevereiro de 2009.

- Quando o mês de validade não for prolongado

Fevereiro	Março	Abril	Maio ou posteriormente
Imprimível continuamente		Não imprimível continuamente	Não imprimível (Inutilizável)

Aparece no visor a mensagem "Expiration: 2MONTH" ou "COMPLETELY EXPIRED" e a lâmpada do cartucho se ilumina em vermelho.

Aparece no visor a mensagem "Expiration: 1MONTH" e a lâmpada do cartucho pisca em vermelho.

Aparece a mensagem "Expiration".

- Quando o mês de validade for prolongado (Quando prolongado por ocasião de ▲)

Fevereiro	Março	Abril	Maio ou posteriormente		Setembro
Imprimível continuamente		Não imprimível continuamente	Imprimível continuamente		Não imprimível (Inutilizável)
Imprimível continuamente		Não imprimível continuamente	Não imprimível (Inutilizável)	Imprimível continuamente	Não imprimível (Inutilizável)

Aparece a mensagem " COMPLETELY EXPIRED ".

Mesmo se prolongado a qualquer tempo, desde Abril até Agosto, é prolongado por seis meses a partir do mês de validade.

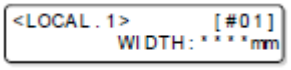
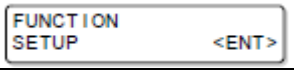
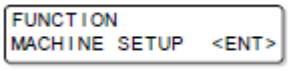
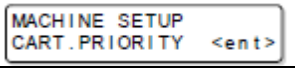
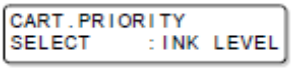
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mudar o Ajuste da Trajetória de Suprimento de Tinta

Para o suprimento de tinta, pode ser selecionado o cartucho de tinta a ser utilizado primeiro, através da função de mudança automática do cartucho duplo.
Esta configuração somente é disponível para o conjunto de 4 cores.

Importante!

- Quando estiver instalado um cartucho de tinta expirada, o cartucho de tinta expirada é utilizado primeiro, independentemente do ajuste abaixo.
- Quando o sistema de tinta a granel (MBIS1) opcional for utilizado, e o MBIS1 for instalado em ambas as aberturas, o ajuste abaixo é efetivo.
- Quando ambos, um cartucho de tinta e o sistema de tinta a granel (MBIS1) estiverem instalados nas trajetórias de suprimento da mesma cor, veja a página a seguir.

1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.	
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	
3.	**Selecione (MACHINE SETUP), pressionando as teclas (▲) (▼)**.	
4.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Selecione (CART.PRIORITY), pressionando as teclas (▲) (▼)**.	
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
7.	**Selecione a condição da tinta a ser utilizada, pressionando as teclas (▲) (▼)**. **INK LEVEL**: O cartucho com menos tinta é usado primeiro. **EXP. DATE**: O cartucho de tinta com a validade final mais próxima é usado primeiro.	
8.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
9.	**Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Quando ambos, o cartucho de tinta e o MBIS1, forem usados.

Quando ambos, um cartucho de tinta e o sistema de tinta a granel (MBIS1) opcional, estiverem instalados nas trajetórias de suprimento da mesma cor, do conjunto de 4 cores de tinta, você pode selecionar a tinta a ser utilizada primeiro.

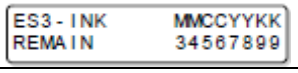
- Geralmente, quando ambos, um cartucho de tinta e o sistema de tinta a granel (MBIS1) estiverem instalados na trajetória de suprimento da mesma cor, o sistema de tinta a granel (MBIS1) é utilizado primeiro.

Importante!

- Este ajuste é disponibilizado somente para o conjunto de 4 cores.
- Se a trajetória de suprimento não tiver ambos, o cartucho de tinta e o sistema de tinta a granel (MBIS1), esta função, não poderá ser configurada.
- Retire o cartucho de tinta selecionado nesta função, ou ligue novamente a energia para desativar o ajuste.

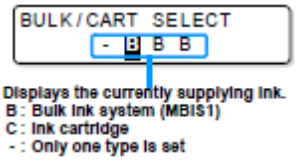
---

1. **Pressione a tecla (ENTER) no modo LOCAL ou REMOTE do modo de impressão**.



---

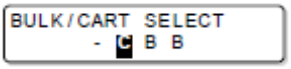
2. **Pressione a tecla (REMOTE)**.



Apresenta a tinta de suprimento atual.
B: Sistema de tinta a granel (MBIS1)
C: Cartucho de tinta
-: Somente um tipo está instalado

---

3. **Pressione as teclas (◄) (►) (▲)(▼) para configurar a trajetória de suprimento e a tinta a ser utilizada primeiro**.



Selecionar a trajetória de suprimento: Pressione a tecla (◄) (►)
Selecionar a tinta a ser utilizada primeiro: Pressione a tecla (▲)(▼)

---

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- Entra no modo LOCAL ou no modo REMOTE.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

CAPÍTULO 4

Funções Estendidas - Corte



Este capítulo

descreve os procedimentos operacionais para utilizar a função de corte de forma mais conveniente, e cada procedimento de ajuste.

Ajuste dos Roletes de Pressão 4-2
Ajuste Recomendado para a Pressão dos Roletes de Pressão e Número de Roletes de Pressão 4-2
Quantidade de Roletes de Pressão 4-2
Ajuste dos Roletes de Pressão 4-3
Corte de Dados com Marcas de Registro 4-5
Fluxo do Corte de Dados com Marcas de Registro 4-5
Entrar no Modo de Detecção de Marcas de Registro 4-5
Observações sobre a Inserção de Dados com Marcas de Registro 4-6
Estabelecer a Detecção de Marcas de Registro 4-11
Método de Detecção de Marcas de Registro 4-15
Quando o Corte Falhou 4-17
Estabelecer Corte Automático 4-22
Dividir e Cortar 4-23
Estabelecer a Função de Dividir e Cortar 4-23
Cortar Dados Utilizando a Função de Dividir e Cortar 4-25
Cortar com uma Linha Pontilhada 4-26
Mudar a Ordem de Corte 4-28
Estabelecer SORTING 4-29
Procedimento para SORTING 4-31
Cortar Dados sem Marcas de Registro 4-32
Estabelecer P/C ORIGIN OFFSET 4-32
Estabelecer P/C SCALE ADJUST 4-34
Outros Ajustes 4-36
Copiar o Conteúdo das Configurações 4-40
Inicializar os Ajustes 4-41
Cortar Amostras 4-42
Cortar um Material de Trabalho em Múltiplas Peças de um Determinado Comprimento 4-44
Executar Múltiplos Cortes 4-46
Ajustar o Tamanho do Passo 4-48
Outras Funções Convenientes 4-49
Alimentação do Material de Trabalho 4-49
Como DESLIGAR o aquecedor no modo de corte 4-50

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajuste dos Roletes de Pressão

Configure a pressão dos roletes de pressão e o número dos roletes de pressão, de acordo com o material de trabalho a ser utilizado.

Ajustes	Valor de Ajuste	Descrição Geral
ENDS (Extremidades)	HIGH (Alta)	Ajuste a pressão dos roletes de pressão, em ambas as extremidades do material de trabalho, de acordo com o material a ser utilizado.
	MIDDLE (Média)	
	LOW (Baixa)	
INNER (Parte Interna)	HIGH (Alta)	Ajuste a pressão dos roletes de pressão, exceto os das extremidades do material de trabalho, de acordo com o uso.
	MIDDLE (Média)	
	LOW (Baixa)	
	OFF	
No. (número)	2 a 7 *[1]	Estabeleça o número do rolete de pressão à extrema esquerda, de acordo com o tamanho do material de trabalho a ser utilizado.

*[1]. O número dos roletes de pressão varia de acordo com o tipo da máquina.

Ajuste Recomendado para a Pressão dos Roletes de Pressão e Número de Roletes de Pressão

A tabela abaixo mostra o ajuste recomendado para a pressão dos roletes de impressão, para corte.

Ajuste da Pressão	Uso
ENDS: Middle INNER: Middle	Para operação padrão.
ENDS: High INNER: Low	Utilize esta combinação de ajustes quando desejar minimizar os vestígios dos roletes de pressão sobre o material de trabalho. • Esta configuração pode causar o desalinhamento do material de trabalho, dependendo do tipo do material, da taxa de alimentação, ou da largura do material.

Largura do material de trabalho	Roletes de pressão necessários
Inferior a 600 mm	Ambas as extremidades apenas.
600 a 1300 mm	Ambas as extremidades + 1 rolete de pressão intermediário.
1300 mm ou mais	Ambas as extremidades + 2 roletes de pressão intermediários

Importante!

- Quando utilizar a máquina sob outras condições que não as acima, o material de trabalho poderá escapar do lugar durante o corte.
- Ajuste a pressão dos roletes de pressão, de acordo com a situação.

Quantidade dos Roletes de Pressão

A tabela a seguir mostra a quantidade dos roletes de pressão para cada modelo.
Confirme a quantidade de roletes de pressão da sua máquina.

Modelo	Quantidade
CJV30-160	7 unidades
CJV30-130	6 unidades
CJV30-100	4 unidades
CJV30-60	3 unidades

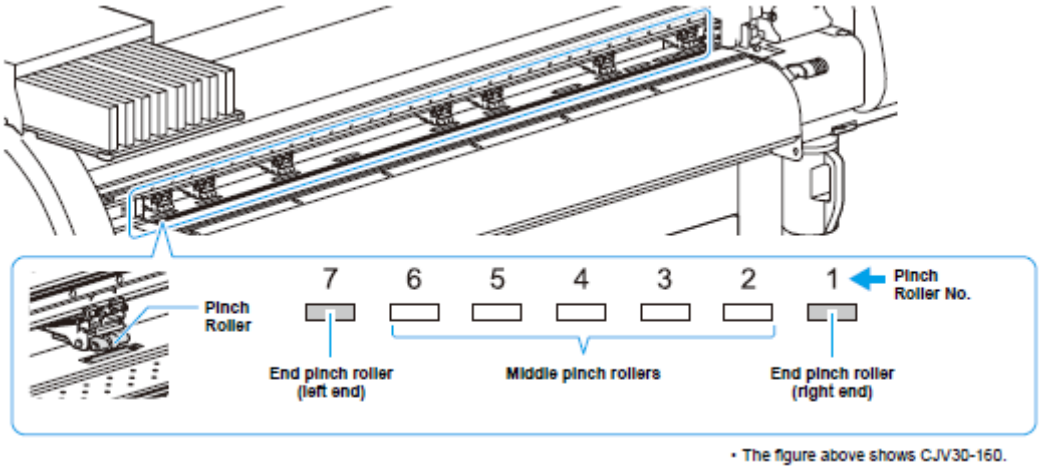
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajuste dos Roletes de Pressão

Esta seção descreve o procedimento de ajuste para o CJV30-160.
O número de roletes de pressão ajustados no Passo 10 varia para CJV30-130/100/60.

Rolete de Pressão

N° do Rolete de Pressão



Rolete de pressão terminal (extremidade esquerda)

Roletes de pressão intermediários

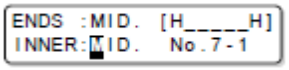
Rolete de pressão terminal (extremidade direita)

* A figura acima mostra o CJV30-160.

1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.	<LOCAL C> [#01] CUT1 (30/ 60/ 0.30)
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	FUNCTION C SETUP <ENT>
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	SETUP SELECT :CUT1
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar uma condição de corte (CUT1 a CUT3, HALF, PEN), e pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.	ENDS :HIGH [H_____H] INNER:OFF No.7-1
6.	**Pressione (▲) (▼) para configurar a pressão dos roletes de pressão em ambas as extremidades do material de trabalho**. • Valor de ajuste: HIGH/MID/LOW	ENDS :MID. [H_____H] INNER:OFF No.7-1
7.	**Pressione (►) para mover o cursor, para ajuste dos roletes de pressão intermediários**.	ENDS :MID. [H_____H] INNER:OFF No.7-1

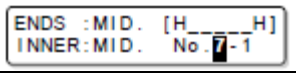
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

8. **Pressione (▲) (▼) para ajustar a pressão dos roletes de pressão intermediários**.

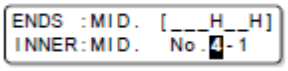


- **Valor de ajuste**: HIGH/MID./LOW/OFF

9. **Pressione (►) para mover o cursor, para estabelecer o número do rolete de pressão**.



10. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o número do rolete de pressão na extremidade esquerda do material de trabalho**.



- **Valor de ajuste**: 2 a 7

11. **Pressione a tecla (ENTER)**.

12. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar a configuração**.

Importante!

- A pressão do rolete de pressão aqui configurada é aplicada ao material de trabalho nas seguintes condições:

  Quando imprimir/cortar remotamente

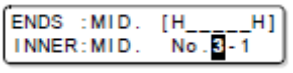
  Quando detectar o próximo material de trabalho.
- Se desejar aplicar o valor configurado ao material de trabalho correntemente instalado, detecte novamente o material, movimentando a alavanca de grampo para cima e para baixo.

Ajuste Antecipado dos Roletes de Pressão Intermediários

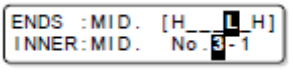
É disponibilizada a configuração antecipada dos roletes de pressão intermediários.

1. **Execute as operações dos Passos 1 a 10 de P.4-3 "Ajuste dos Roletes de Pressão"**.

2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione (◄) (►) para selecionar o rolete de pressão a ser ajustado, e pressione (▲) (▼) para estabelecer o ajuste antecipado**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

5. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Corte de Dados com Marcas de Registro

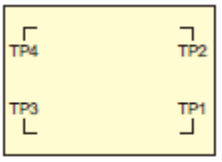
Se você criar marcas de registro numa imagem gerada, o cortador detecta essas marcas e corta a imagem automaticamente seguindo essas marcas. Isto o ajuda a fazer adesivos, etc.
Esta seção descreve como cortar o material impresso.
Consulte P.4-10 sobre a operação combinada de impressão & corte.

Existem os dois seguintes tipos de marcas de registro.



Register mark: Type 1

Marca de registro: Tipo 1



Register mark: Type 2

Marca de registro: Tipo 2

- Use o TP4 quando executar a correção de trapézio, para corrigir a taxa de alimentação de material de trabalho irregular, causada pela diferença no diâmetro, entre os roletes de movimentação, direito e esquerdo. Se a correção de trapézio for omitida, não há necessidade de estabelecer o TP4. Nesse caso, entretanto, a distorção do corte aumentará.

Fluxo do Corte de Dados com Marcas de Registro

Acrescente marcas de registro à imagem da qual deseja fazer um adesivo, etc., e depois imprima a imagem, com as marcas de registro, sobre um material de trabalho.	Existem algumas condições para a criação de marcas de registro. Veja as páginas P.4-6 a P.4-10.
Instale o material de trabalho impresso, no CJV30.	Instale-o, consultando P.2-15.
Envie a imagem visada do computador para corte.	Caso não for cortada com êxito, • Confirme a resposta do sensor de marcas de registro (P.4-17) • Confirme a posição do Indicador Luminoso (P.4-20) • Ajuste a sensibilidade do sensor de marcas de registro (P.4-21)

Entrar no Modo de Detecção de Marcas de Registro

1. Pressione a tecla (END) no modo LOCAL.

- A máquina entra no modo de detecção de marcas de registro.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- Quando a detecção de registro estiver ajustada para OFF (desativado), a máquina não entra no modo de registro. (P.4-11)
- Se esta tecla for pressionada enquanto vários ajustes estiverem sendo configurados, o valor inserido poderá ser cancelado ou o item ativo ajustado poderá ser retornado ao item de ajuste anterior.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Observação sobre a Inserção de Dados com Marcas de Registro

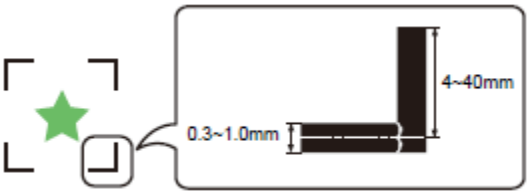
Existem algumas limitações na preparação de dados com marcas de registro.
Para utilizar plenamente esta função, leia cuidadosamente as instruções a seguir, e prepare adequadamente os dados com marcas de registro.

Importante!

- A marca de registro aqui descrita destina-se a detectar a inclinação do material de trabalho e os comprimentos ao longo do eixo X e do eixo Y. Não é uma marca para corte.

Tamanho das Marcas de Registro

Consulte "O Tamanho de uma Marca de Registro Adequada para a Distância entre as Marcas" (P.4-8), sobre a relação entre os dados e o comprimento de um lado de uma marca de registro.



Área Onde as Marcas de Registro e os Desenhos Podem Ser Dispostos

- A posição de início TP1 deve ficar pelo menos 20 mm afastada da extremidade frontal do material de trabalho.
- A posição de término TP2 deve ficar pelo menos 300 mm afastada da extremidade posterior do material de trabalho.

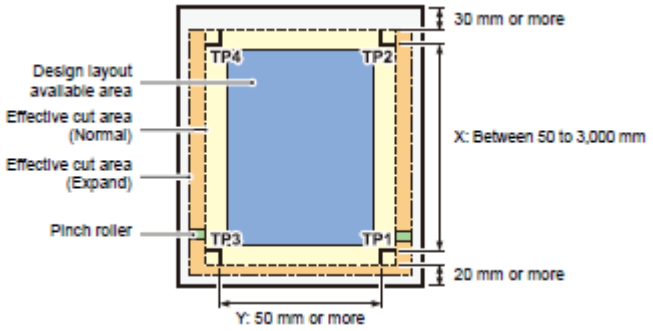
Marca de Registro: Tipo 1

Área disponível para disposição do desenho

Área efetiva de corte (Normal)

Área efetiva de corte (Expand = ampliada)

Rolete de pressão



30 mm ou mais

X: Entre 50 a 3000 mm

20 mm ou mais

Y: 50 mm ou mais

Marca de Registro: Tipo 2

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

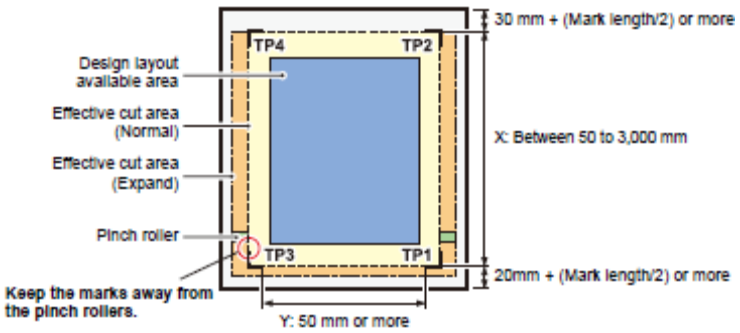
Área disponível para disposição do desenho

Área efetiva de corte (Normal)

Área efetiva de corte (Expand = ampliada)

Rolete de pressão

Mantenha as marcas afastadas dos roletes de pressão



30 mm + (Comprimento da marca/2) ou mais

X: Entre 50 a 3000 mm

20 mm + (Comprimento da marca/2) ou mais

Y: 50 mm ou mais

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

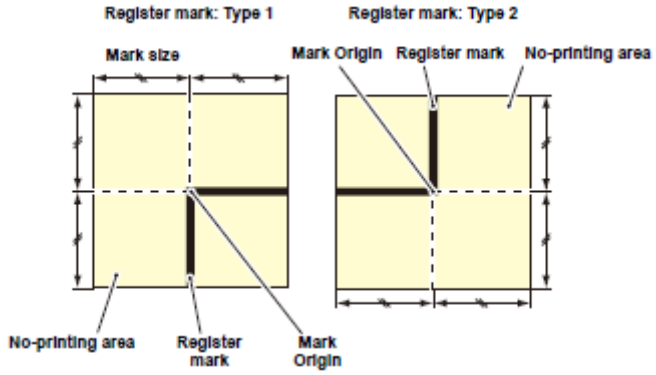
Área Sem Impressão ao redor das Marcas de Registro

Uma área ao redor de uma marca de origem (desde a origem da marca até a área do tamanho da marca) é uma área sem impressão.
Nessa área não deverá haver dados impressos ou manchas. Caso contrário, uma origem incorreta poderá ser detectada, ou poderá ocorrer um erro de leitura da marca.

Importante!

- Se for detectada uma origem de marca errada, o corte será realizado na área incorreta.

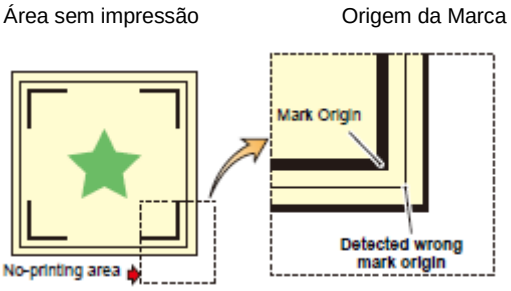
Marca de registro: Tipo 1 **Marca de registro: Tipo 2**



Legenda:
Mark size=Tamanho da marca
Mark Origin = Origem da marca
Register mark = Marca de registro
No-printing area = Área sem impressão

Exemplo 1 de Causa de Detecção Incorreta

Há uma linha fora das marcas de registro.



Detectada origem da marca incorreta

Exemplo 2 de Causa de Detecção Incorreta

A distância entre as marcas de registro (TP2 e TP1 ou TP4 e TP2) é menor que o comprimento da marca (para o Tipo 2)

Espaço maior que o comprimento da marca

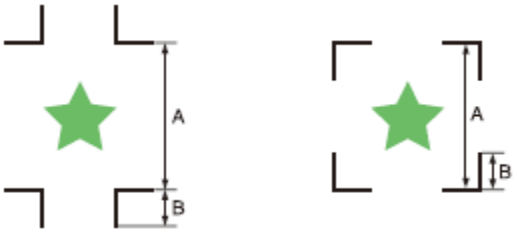
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tamanho de Marca de Registro Adequada à Distância entre as Marcas

O tamanho (B) de uma marca de registro adequada à distância (A) entre as marcas é mostrado abaixo.
Se o tamanho da marca (B) for pequeno demais em relação à distância (A), as marcas poderão não ser detectadas corretamente. Certifique-se de preparar marcas de registro de tamanho apropriado.



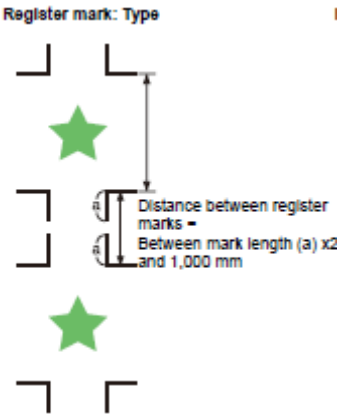
A	200 ou menos	500	1000	2000	3000 ou mais
B	4 -	8 -	15 -	25 -	35 -

(mm)

Distância entre as Marcas de Registro para Desenhos Copiados

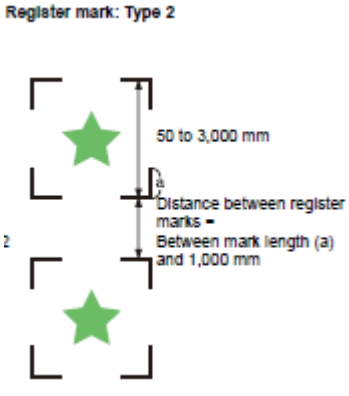
Para marcas de registro Tipo 1, a distância entre as marcas não deverá ser inferior a duas vezes o comprimento da marca, nem superior a 1000 mm. Para marcas de registro Tipo 2, a distância entre as marcas não deverá ser inferior ao comprimento da marca, nem superior a 1000 mm

Marca de registro: Tipo 1



Distância entre as marcas de registro = Entre o comprimento da marca (a) x 2 e 1000 mm

Marca de registro: Tipo 2



50 a 3000 mm

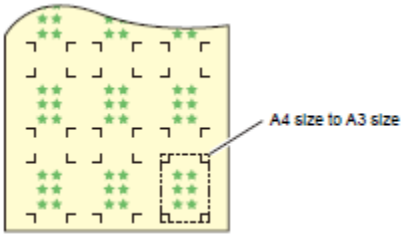
Distância entre as marcas de registro = Entre o comprimento da marca (a), e 1000 mm

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Tamanho Recomendado da Área Definida com um Conjunto de Quatro Marcas de Registro

Recomenda-se que o tamanho da área definida com um conjunto de quatro marcas de registro esteja na faixa do tamanho A4 (210 mm x 297 mm) ao tamanho A3 (297 mm x 420 mm).

Se você seguir esta recomendação, poderá minimizar espaços ociosos e dispor os desenhos eficientemente.

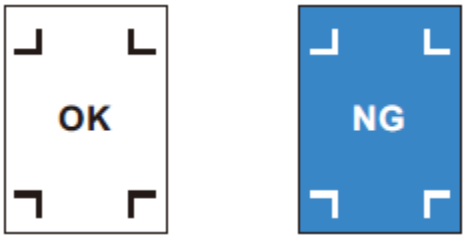


Tamanho A4 a tamanho A3

Cor da Marca

A marca deve ser impressa em preto sobre fundo branco.

A marca de registro não será detectada corretamente, se o fundo não for branco ou a marca não for preta.



Marca Borrada

Se a marca estiver borrada, poderá ser detectada uma origem de marca incorreta, resultando assim em corte desviado.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Observações sobre a Detecção de Marcas de Registro

Observe as seguintes precauções sobre a detecção de marcas de registro.

- Quando você tentar uma nova detecção do material de trabalho, a correção de inclinação do material, a correção de escala entre as marcas de registro, e a posição da origem são apagadas.
- Quando a unidade de corte detectar marcas, estabelecerá a origem na posição de TP1.
  Se você mudar a posição da origem para um lugar diferente, utilizando as teclas jog, a origem no novo lugar prevalecerá sobre a origem em TP1.
- Posicione as marcas de registro de maneira que a linha que ligar os cantos das quatro marcas forme um retângulo.
  Marcas de registro dispostas de forma irregular podem resultar em corte desviado.

Observações sobre a operação combinada de impressão & corte

Quando realizar a operação combinada de impressão & corte com Raster Link Pro 4 SG ou posterior, tome cuidado com os seguintes itens:

(1) Quando realizar a operação combinada de impressão & corte com o software aplicativo incluso neste dispositivo (Raster Link Pro 4 SG ou posterior/FineCut 7.0 ou posterior), os seguintes ajustes seguirão as instruções do software. Note que os ajustes deste dispositivo serão inválidos.

- Tamanho das marcas de registro
- Formato das marcas de registro
- O número de folhas

(2) A operação combinada de impressão & corte sem marca de registro, não é realizada sob as seguintes condições:

- Impressão & corte utilizando o dispositivo de captação
- Impressão & corte se "COLOR PATTERN (P.3-28)" do modo de ajuste estiver configurado para "ON"



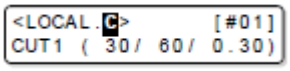
- Fora das condições acima, existe a possibilidade da linha de corte ficar desalinhada, dependendo do tamanho dos dados de impressão. Portanto, recomenda-se também realizar a operação com dados que tenham marcas de registro, para a operação combinada de impressão & corte.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a Detecção de Marcas de Registro

Quando desejar cortar dados com marcas de registro, certifique-se de estabelecer o que segue, sem falta.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

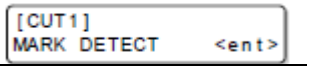


3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

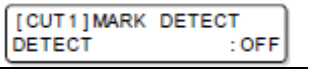


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar uma condição da ferramenta (CUT1 a CUT3, HALF, PEN), e pressione a tecla (ENTER)**..

5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (MARK DETECT)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar o número das marcas de registro detectadas**.

- Valores de ajuste: OFF, 1pt, 2ptX, 2ptY, 3pt, 4pt

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- Se você selecionou "OFF" no Passo 7, siga para o Passo 12.

9. **Pressione (▲) (▼) para selecionar os seguintes itens, depois pressione a tecla (ENTER)**.

- Os seguintes itens são disponibilizados para o ajuste de detecção de marcas de registro.
  Mark detect, Register mark size, offset Y, offset X, form of register mark, number of continuous cutting in direction Y, number of continuous cutting in direction X, high speed limit, e skew check. (Detecção de marca, tamanho da marca de registro, compensação Y, compensação X, formato da marca de registro, número de cortes contínuos na direção Y, número de cortes contínuos na direção X, limite de alta velocidade, e verificar inclinação)
- Veja nas páginas P.4-12 a P.4-14 os detalhes de cada item de ajuste.

10. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um valor de ajuste**.

- Veja nas páginas P.4-12 a P.4-14 os valores de ajuste para cada item de ajuste.

11. **Pressione a tecla (ENTER) para inserir o valor**.

12. **Pressione várias vezes a tecla (END), para retornar ao modo LOCAL**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

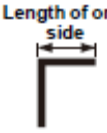
Itens de Ajuste

MARK DETECT (Detecção de marcas)

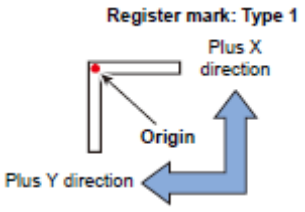
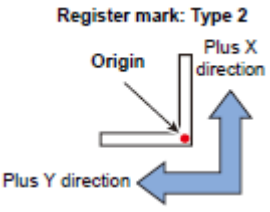
Quanto maior o número de pontos detectados, tanto maior a precisão do corte.
Selecione "1pt" quando utilizar Raster Link Pro4 SG (ou posterior) ou FineCut.

Valor de Ajuste	Descrição
OFF	Selecione este ajuste para cortar um material normal, não para cortar o contorno.
1pt	Detecta o TP1. Ajusta somente a origem.
2pt X	Detecta as duas marcas de registro TP1 e TP2 (Direção de alimentação). Executa a correção de inclinação e a correção de escala na direção de alimentação do material.
2pt Y	Detecta as duas marcas de registro TP1 e TP3 (Direção da largura). Executa a correção de inclinação e a correção de escala na direção da largura.
3pt	Detecta as três marcas de registro TP1, TP2 e TP3. Executa a correção de inclinação e a correção de escala na direção da largura e da alimentação do material de trabalho.
4pt	Detecta as quatro marcas de registro TP1, TP2, TP3 e TP4. Executa a correção de inclinação, a correção de escala em ambas as direções, e a correção de trapézio.

MARK SIZE (Tamanho da Marca)

Valor de Ajuste	Descrição	
4 a 40 mm	Ajusta o comprimento de um lado da marca de registro. Quando os comprimentos, horizontal e vertical, da marca impressa diferem entre si, ajuste para o mesmo valor que o comprimento menor.	Comprimento de um lado 

OFFSET Y/OFFSET X (Compensação Y/Compensação X)

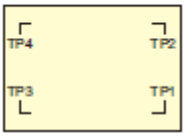
Valor de Ajuste	Descrição	
+/- 40,00 mm	Geralmente, a origem será estabelecida na posição mostrada abaixo. Entretanto as informações da posição da origem podem divergir, dependendo do software aplicativo. Nesse caso, a localização da origem poderá ser corrigida	
	Marca de registro: Tipo 1  Direção positiva de X Origem Direção positiva de Y	**Marca de registro: Tipo 2**  Direção positiva de X Origem Direção positiva de Y

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

	Se a origem estiver localizada fora da área de corte disponível, será apresentado "ERR37 MARK ORG". Nesse caso, faça as marcas de registro na área mais próxima ao centro da folha.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

MARK TYPE (Tipo de Marca)

<table>
<tr><th>Valor de Ajuste</th><th colspan="2">Descrição</th></tr>
<tr><td rowspan="2">TYPE1 
TYPE 2  </td><td colspan="2">Selecione qualquer um dos seguintes tipos de marcas de registro.</td></tr>
<tr><td>MARCA: TIPO 1
MARK : TYPE 1
 
</td><td>MARCA: TIPO 2
MARK : TYPE 2
 
</td></tr>
</table>

COPIES (X) / COPIES (Y) (Cópias (X)/Cópias (Y)))

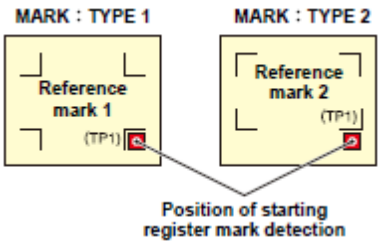
<table>
<tr><th>Valor de Ajuste</th><th colspan="2">Descrição</th></tr>
<tr><td rowspan="2">1 a 9999
(COPIES X)
1 a 99
(COPIES Y)</td><td colspan="2">Efetivo quando o mesmo padrão é impresso múltiplas vezes a intervalos regulares.
Corta automaticamente o número de folhas pré-estabelecido enquanto detecta as marcas de registro, consecutivamente, com base nos primeiros dados..</td></tr>
<tr><td>  </td><td>Para folhas avulsas (folhas cortadas), o valor de (COPIES Y) é usado como o número de cópias. Se o número de cópias puder ser estabelecido no software aplicativo, como, por exemplo, no FineCut fornecido, ajuste o valor para (1)</td></tr>
</table>

SPEED LIMIT (Limite de Velocidade)

Valor de Ajuste	Descrição
0 a 30 cm/s	Estabeleça um limite de velocidade para movimentação rápida em cópias contínuas. Durante a movimentação rápida, a detecção das marcas pode não ser realizada corretamente caso for utilizado um material escorregadio. Nesse caso, estabeleça um limite de velocidade. Se um limite de velocidade não for necessário, ajuste o valor para "0".

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a verificação de inclinação

Valor de Ajuste	Descrição
0 a 99 mm	Estabelece o valor de tolerância de inclinação da folha quando copiar continuamente. Quando copiar continuamente em rolo de papel, a posição de impressão poderá ficar gradualmente desalinhada em virtude da inclinação da folha etc. Nesse caso, a operação pode ser continuada, detectando novamente as marcas de registro através dos seguintes procedimentos. Se o valor das coordenadas do eixo B da Marca de registro 1 ficar desalinhada além do valor de ajuste, a operação é suspensa. Pressionando a tecla (ENTER), o dispositivo entra no modo de aguardar a detecção de marcas de registro. Para reiniciar a detecção das marcas de registro, movimente o ponto de luz do indicador luminoso até a posição descrita na figura abaixo, usando as teclas jog, e pressione a tecla (ENTER). Nessa ocasião, não corrija o material de trabalho levantando a alavanca de grampo. A operação não poderá prosseguir. Para não efetuar a verificação, ajuste para "0"..
	MARCA: TIPO 1 **Marca de referência 1**  **Marca de referência 1** **Marca de referência 2** **Posição de início da detecção das marcas de registro**

<u>Reconfigurar o Ajuste de Detecção de Marcas de Registro</u>

Caso a unidade de corte detecte um material que não tenha impressão de marcas de registro, e apresente (SEARCH START POS.), ajuste a detecção de marcas de registro para "OFF". Então, a detecção de marcas de registro é desativada.

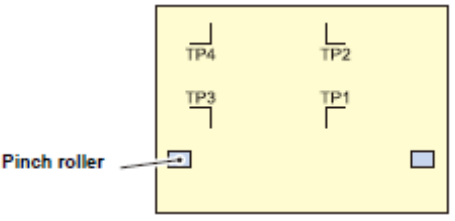
Siga os Passos 1 a 5 do "Estabelecer a Detecção de Marcas de Registro"	Pressione (▲)(▼) para selecionar "OFF".	Pressione a tecla (ENTER).	Pressione (END) várias vezes.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Método de Detecção de Marcas de Registro

Importante!

- Se o material de trabalho estiver enrolado, alise-o. Quando utilizar um software de corte que não tenha a função de marcas, use um material de trabalho sem manchas nem imagens na área (A) localizada entre TP1 e TP2, e na área (B) localizada entre TP1 e TP3.



Rolete de pressão

Estabelecer a Origem da Marca de Registro Logo Depois de Instalar um Material de Trabalho

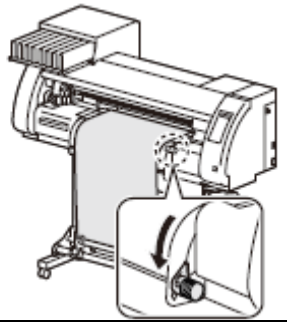
Importante!

- Estabeleça com antecedência o ajuste da detecção de marcas de registro para (1pt) ou mais. (P.4-11)

---

1. Coloque o material de trabalho e abaixe a alavanca de grampo.

- Os roletes de pressão seguram a folha.
- Instale o material consultando os procedimentos de P.2-25.



---

2. Detectar o material de trabalho

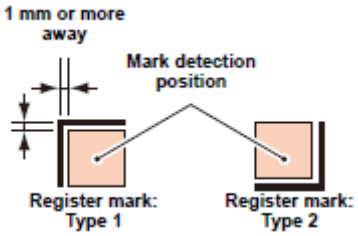
- Detecte o material de trabalho, consultando P.2-25 "Instalar um Rolo de Material".
- Uma vez detectada a folha, o visor indica que a unidade de corte está aguardando a operação de detecção de marcas de registro.

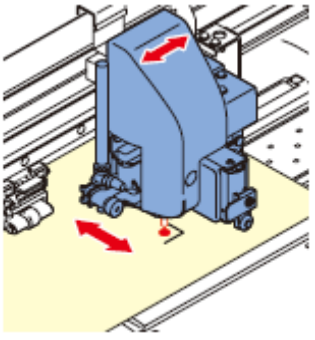


---

3. Desloque o Indicador Luminoso para a área mostrada abaixo, pressionando (▼) (▲) (◄) (►).

afastado 1 mm ou mais Posição de detecção das marcas





Marca de Registro: Tipo 1 Marca de Registro: Tipo 2

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

4. **Pressione a tecla (ENTER) após concluir os ajustes**.

- A máquina começará a detectar as marcas de registro de acordo com os ajustes de (MARK DETECT).
- Veja "MARK DETECT" (P.4-12) sobre o número de marcas de registro.
- Caso a unidade de corte não puder detectar quaisquer marcas de registro, é apresentado "ERROR26 MARK DETECT" no visor. Instale novamente o material de trabalho.

5. **Estabeleça a origem**.

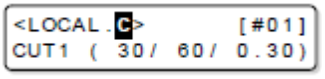
- O visor mostrará a área de corte disponível, e depois retornará ao modo LOCAL.

Estabelecer a Origem da Marca de Registro após o Teste de Corte

Importante!

- Estabeleça com antecedência o ajuste da detecção de marcas de registro para (1pt) ou mais. (P.4-11)

1. **Confirme que o modo de corte está no modo Local, pressione a tecla (END)**.



- O indicador luminoso estará aceso.
- Se o modo estiver no modo de impressão, pressione a tecla (MODE CHANGE) para mudar.

2. **Estabeleça a origem, executando o procedimento 3 de P.4-15 "Estabelecer a Origem da Marca de Registro Logo Depois de Instalar um Material de Trabalho"**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Quando o Corte Falhou

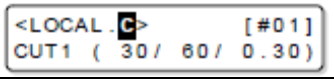
Verificar o Sensor para a Detecção de Marcas de Registro

Importante!

- Você não pode verificar corretamente a resposta, movimentando manualmente o cabeçote ou o material de trabalho. Certifique-se de seguir os passos abaixo para verificar a resposta.
- Para as condições de uma marca de registro já impressa, consulte "Observações sobre a Inserção de Dados com Marcas de Registro" (P.4-6)
- Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo se a energia for DESLIGADA.
- Os ajustes aqui executados para o tipo e comprimento da marca de registro são refletidos nos ajustes de "Estabelecer a Detecção de Marcas de Registro" (P.4-11)
- A velocidade de detecção aqui selecionada será utilizada nas operações subsequentes de detecção de marcas de registro.
- O valor de compensação do indicador e o valor de ajuste de ganho do sensor, selecionados através desta operação, não são inicializados por "Inicializar os Ajustes" (P.4-41)

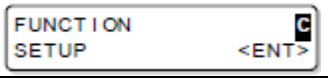
---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de corte**.



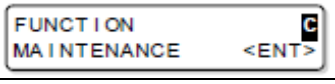
---

2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



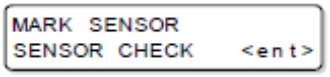
---

3. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (MAINTENANCE)**.



---

4. **Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.



---

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- O indicador luminoso acenderá.



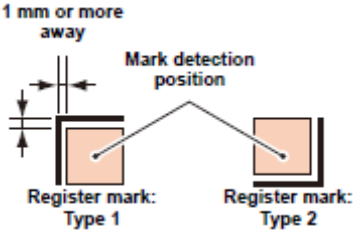
---

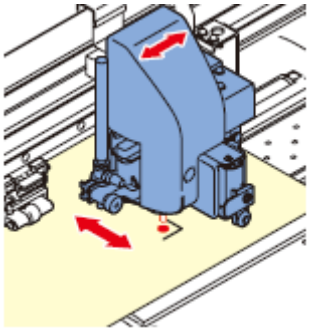
6. **Pressione (▼) (▲) (◄) (►) para mover o indicador luminoso até a posição de detecção de marcas de registro**.

- A posição de detecção de marcas de registro deve ficar afastada em pelo menos 1 mm de uma marca de registro.

---

afastado 1 mm ou mais Posição de detecção das marcas





Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Marca de Registro: Tipo 1 Marca de Registro: Tipo 2

Importante!

- A origem aqui estabelecida fica registrada para impressão/corte normal. Se após concluir a confirmação do sensor de marcas de registro você mudar a origem, execute a operação de P.2-23 "Quando Mudar a Origem".

7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

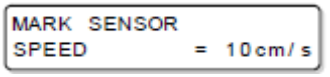


8. **Pressione (▼) (▲) para configurar o tamanho da marca de registro, e depois pressione a tecla (ENTER)**.



- **Valor de ajuste**: 4 a 40-mm
- O valor aqui inserido é refletido em "MARK DETECT".

9. **Pressione (▼) (▲) para selecionar o tipo da marca de registro, e depois pressione a tecla (ENTER)**.



- **Valor de ajuste**: TYPE 1 ( ), TYPE 2 ( )
- O valor aqui inserido é refletido em "MARK DETECT".

10. **Pressione (▼) (▲) para configurar a velocidade de leitura das marcas de registro, e depois pressione a tecla (ENTER)**.

- **Valor de ajuste**: 10 a 20 cm/s
- O valor aqui inserido é refletido em "MARK DETECT".

11. **Pressione (►) para executar a detecção das marcas de registro (veja a próxima página)**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

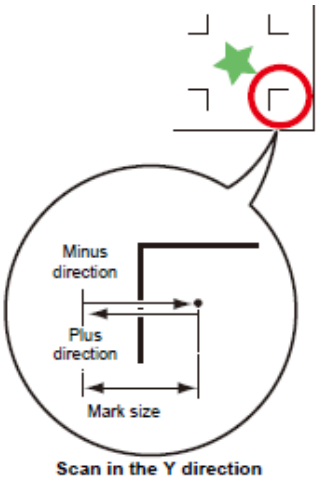
Operação de Detecção

1. **Faça a varredura na direção X (direção positiva) para confirmar que a linha pode ser detectada**.

- A cigarra soa quando a linha é detectada. Se a linha não for detectada, a cigarra não soará.

2. **Faça a varredura na direção X (direção negativa) para confirmar que a linha pode ser detectada**.

3. **Faça a varredura na direção Y (direção positiva) para confirmar que a linha pode ser detectada**.



Direção negativa

Direção positiva

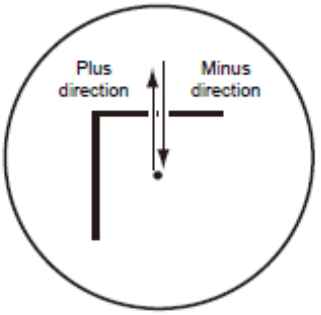
Tamanho da marca

Varredura na direção Y

4. **Faça a varredura na direção Y (direção negativa) para confirmar que a linha pode ser detectada**.

5. **Confirme que a cigarra soou 4 vezes mediante a conclusão dos Passos 1 a 4**.

- Se a detecção foi bem sucedida, a cigarra terá soado 4 vezes.
- Se a unidade de corte tiver deixado de detectar a linha, execute "Ajustar a Sensibilidade (Intensidade de Iluminação) do LED do Sensor de Marcas (Automaticamente)" (P.4-21).
- Se a unidade de corte não puder detectar a linha com sucesso, mesmo depois de ter ajustado a sensibilidade, verifique as condições de registro, e entre em contato com nosso departamento de serviço.



Direção positiva

Direção negativa

Varredura na direção X

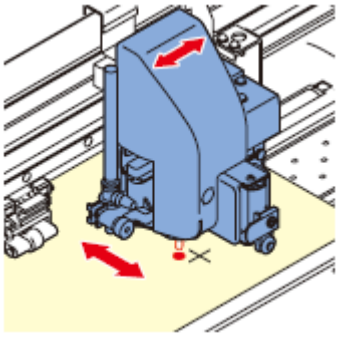
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Corrigir a Posição do Indicador Luminoso

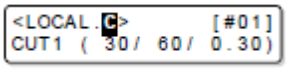
Se a unidade de corte deixar de reconhecer devidamente qualquer marca de registro, a possível causa é um erro de relação posicional entre o sensor de marcas e o indicador luminoso. Nesse caso, corrija a posição do indicador luminoso.

1. **Instale uma caneta hidrográfica no suporte de ferramenta**.

- Quando fizer o ajuste, utilize uma caneta especial para a unidade de corte, para reduzir o fator de consistência. Qualquer cor de caneta serve para o ajuste. Você pode encomendar a caneta especial, junto a um distribuidor em sua região.

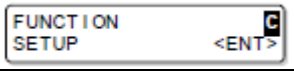


2. **Certifique-se de que a máquina está no modo de corte**.

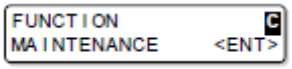


- Se a máquina estiver no modo de impressão, pressione a tecla (MODE CHANGE) para mudar o modo para o modo de corte.

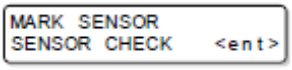
3. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



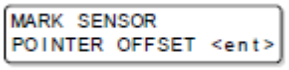
4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (MAINTENANCE)**.



5. **Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (POINTER OFFSET)**.

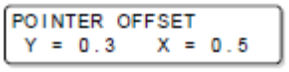


7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- Um padrão em formato de cruz, de 10 mm x 10 mm, será desenhado com a caneta.
- O indicador luminoso se liga, e se desloca para o centro do padrão de cruz.

8. **Pressione (▼) (▲) (◄) (►) para ajustar a posição do indicador luminoso de forma que o centro do indicador luminoso fique alinhado ao centro do padrão de cruz**.

9. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- Após registrar o valor de correção, a máquina retornará à tela do Passo 1.

Importante!

- O valor registrado em (POINTER OFFSET) não é inicializado, mesmo executando P.4-41 "Inicializar os Ajustes".

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar a Sensibilidade (Intensidade Luminosa) do LED do Sensor de Marcas (Automaticamente)

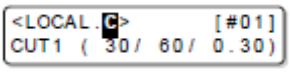
Se um erro ocorrer freqüentemente na detecção de marcas de registro, uma possível causa é a sensibilidade inadequada do LED do sensor de marcas. Nesse caso, ajuste a sensibilidade (intensidade luminosa) do LED do sensor de marcas.

Importante!

- Certifique-se de que o material de trabalho é branco e está limpo, e posicione o material de trabalho diretamente sob o sensor.

---

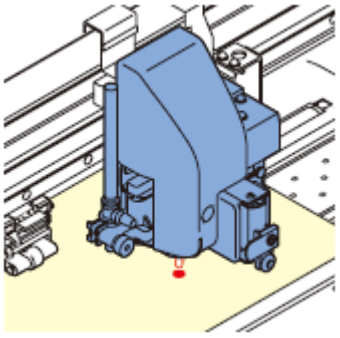
1. **Certifique-se de que a máquina está no modo de corte**.



- Se a máquina estiver no modo de impressão, pressione a tecla (MODE CHANGE) para mudar o modo para o modo de corte.

---

2. **Confirme que o sensor de marcas está posicionado exatamente acima de uma área lisa (área não impressa) do material de trabalho**.



- Se o sensor, de marcas não estiver posicionado exatamente acima de uma área lisa, corrija o posicionamento, pressionando (▼) (▲) (◄) (►).

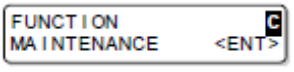
---

3. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



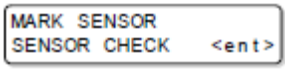
---

4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (MAINTENANCE)**.



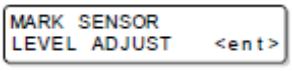
---

5. **Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.



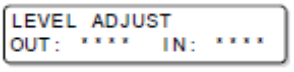
---

6. **Selecione (LEVEL ADJUST), pressionando (▼) (▲)**.



---

7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



---

8. **Pressione a tecla (ENTER) depois que o número apresentado na tela estiver estabilizado**.

- Se todos os dígitos do número não ficarem estabilizados, pressione a tecla (ENTER) quando o digito à extrema esquerda do número estiver fixado.
- O valor ajustado é registrado, e a máquina retorna ao modo LOCAL.
- Pressionar a tecla (FUNCTION) possibilita que você movimente manualmente a unidade de corte.

Importante!

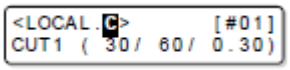
- O valor registrado em (LEVEL ADJUST) não será inicializado, mesmo que for executado o procedimento descrito em P.4-41 "Inicializar os Ajustes".

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

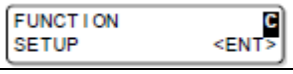
Estabelecer Corte Automático

O material de trabalho é automaticamente destacado depois que o corte é concluído.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

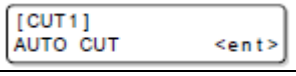


3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

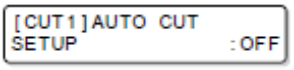


4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar uma das condições da ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN, e HALF), e pressione a tecla (ENTER)**.

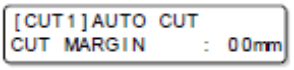
5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (AUTO CUT)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione (▼) (▲) para selecionar "ON", e pressione a tecla (ENTER)**.

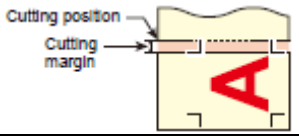


- Quando não desejar estabelecer AUTO CUT, selecione "OFF", e siga para o Passo 10.

8. **Pressione (▼) (▲) para selecionar um comprimento da margem (0 a 30 mm), e pressione a tecla (ENTER)**.

Posição de corte

Margem de corte



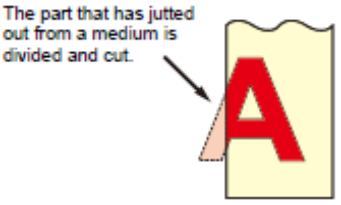
9. **Pressione várias vezes a tecla (END), para retornar ao modo LOCAL**.

- O ajuste aqui configurado não é refletido no corte automático durante a impressão. Quando você configurar o corte automático durante a impressão, veja "AUTO CUT" (P.3-27) em Funções Estendidas - Impressora.
- O "AUTO CUT" não é realizado se o tempo de captação (P.4-37) for ajustado para "1" ou um valor mais elevado. (A captação tem prioridade.)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Dividir e Cortar

Quando a função de dividir e cortar tiver sido configurada, dados maiores que a largura do material de trabalho podem ser divididos e cortados. (função de Divisão e Corte.)

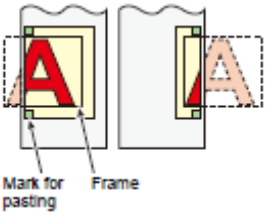


A parte que ultrapassar o material de trabalho é dividida e cortada

- As seguintes funções convenientes podem ser utilizadas com a função de divisão e corte.

Cortar uma moldura
Juntamente com os dados de corte, uma moldura adequada ao tamanho dos dados de corte é cortada automaticamente.

Afixar marcas para colar
Você pode afixar marcas para colar dois trabalhos produzidos através de divisão e corte de um material de trabalho.



Marca para colar

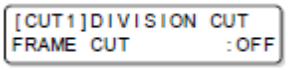
Moldura

Estabelecer a Função de Dividir e Cortar

1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, e selecione o modo de corte**.	<LOCAL C> [#01] CUT1 (30/ 60/ 0.30)
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	FUNCTION C SETUP <ENT>
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	SETUP SELECT :CUT1
4.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar uma das condições da ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN, e HALF), e pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar (DIVISION CUT)**.	[CUT1] DIVISION CUT <ent>
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	[CUT1]DIVISION CUT SETUP :OFF
7.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar "ON", e pressione a tecla (ENTER)**. • Se tiver selecionado "OFF", siga para o Passo 11.	[CUT1]DIVISION CUT FRAME CUT :ON

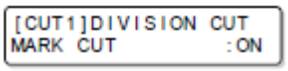
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

8. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (FRAME CUT), e pressione a tecla (ENTER)**.



- Se desejar cortar uma moldura, selecione "ON".

9. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (MARK CUT), e pressione a tecla (ENTER)**.



- Se desejar afixar marcas para colar, selecione "ON".

10. **Pressione várias vezes a tecla (END) para retornar ao modo LOCAL**.

Importante!

- Os valores ajustados ficam registrados, mesmo se a energia for desligada.
- Visto que uma marca para colar tem 1 com de comprimento, a largura da área efetiva de corte precisa ser de 1 cm ou mais.
- Durante a operação de dividir e cortar, os dados enviados pelo computador host são ignorados.
- Divisão e Corte não podem ser executados em qualquer dos seguintes casos:
  Se o tamanho dos dados for maior que a capacidade do buffer de recebimento.
  Se um comando de mudança de origem estiver contido nos dados de corte.
  Quando for executada a detecção de marcas de registro.
  Se a largura da área efetiva de corte for de 1 cm ou menos.
  Se os dados de teste armazenados nesta máquina tiverem sido cortados.

Cancelar a Configuração de Divisão e Corte

Execute as operações dos Passos 1 a 6 de "Estabelecer a Função de Dividir e Cortar".	Pressione (▲)(▼) para selecionar "OFF".	Pressione (ENTER).	Pressione várias vezes a tecla (END).

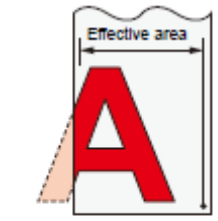
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

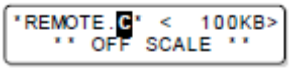
Cortar Dados Utilizando a Função de Dividir e Cortar

1. **Os dados são recebidos do computador**.

- Quando os dados ultrapassarem a área de corte, aparece a tela mostrada à direita.

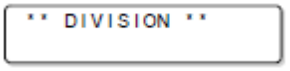
Área efetiva



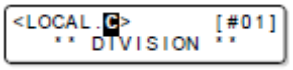


Origem

2. **Quando o corte estiver concluído, a moldura e as marcas para colar são automaticamente cortadas**.



3. **Depois que a moldura for cortada, a tela retorna ao modo LOCAL**.



- Não substitua o material de trabalho se esta tela não aparecer.

4. **Estabeleça uma nova origem**.

- Utilizando as teclas jog, movimente a carruagem e estabeleça uma origem.
- Quando não houver espaço para ser cortado, substitua o material de trabalho.

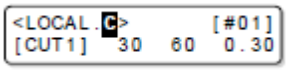
5. **Pressione a tecla (REMOTE) para seguir para o modo Remoto**.

- O material é alimentado no máximo comprimento dos dados de corte, e cortado.
- Se o material de trabalho não for alimentado, ou for de comprimento insuficiente, troque o material de trabalho por um maior no Passo 4.

Importante!

- O corte não é iniciado, se uma nova origem não tiver sido configurada no Passo 4.

6. **Repita as operações dos Passos 4 e 5**.

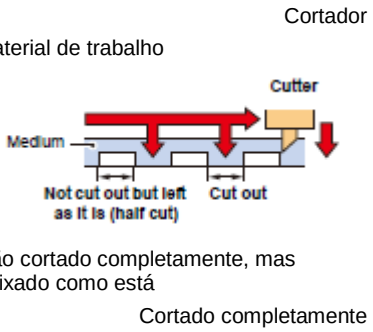


- Repita as operações, até que não haja mais dados que ultrapassem a largura do material de trabalho.
- Quando as operações forem concluídas, as condições da ferramenta são apresentadas e a tela retorna ao modo LOCAL.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Cortar com uma Linha Pontilhada

Os dados a serem cortados não são cortados completamente, e sim, com uma linha pontilhada.
Para executar o corte com uma linha pontilhada, você deve ajustar a condição da ferramenta para "HALF".

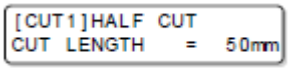


- Para cortar o material de trabalho com uma linha pontilhada, utilize o cortador vendido em separado (Número do modelo: SPB-0001, um conjunto de três lâminas ultra-duras).
- Instale uma esponja de linha de canetas, antes de cortar o material com uma linha pontilhada. (P.1-10)

1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.	<LOCAL.C> [#01]
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	FUNCTION C SETUP <ENT>
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	SETUP SELECT :CUT1
4.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar a condição da ferramenta (HALF), e pressione a tecla (ENTER)**.	SETUP SELECT :HALF
5.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar (HALF CUT)**.	[CUT1] HALF CUT <ent>
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	[CUT1]HALF CUT SETUP :OFF
7.	**Pressione (▼) (▲), para selecionar a pressão de corte para Semi-Corte-(half Cut)**. • Valor de ajuste: 0 a 300 g	[CUT1]HALF CUT HALF CUT PRES.= 50g
8.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	[CUT1]HALF CUT HALF LENGTH = 0.1mm
9.	**Pressione (▼) (▲), para selecionar o comprimento do Semi-corte**. • Valor de ajuste: 0,1 a 6,0 mm	[CUT1]HALF CUT HALF LENGTH = 0.1mm
10.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	[CUT1]HALF CUT CUT LENGTH = 5mm

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

11. **Pressione (▼) (▲), para selecionar o comprimento da parte cortada completamente do material de trabalho**.



- Valor de ajuste: 5 a 150 mm

12. **Pressione a tecla (ENTER)**.

13. **Pressione várias vezes a tecla (END), para retornar ao modo LOCAL**.

Importante!

- Quando outra condição de corte, que não "HALF", tiver sido selecionada no Passo 4, o corte com linha pontilhada não pode ser configurado.
- Os valores de ajuste ficam registrados, mesmo se a energia for DESLIGADA.
- Quando um material é cortado com linha pontilhada, o material é cortado juntamente com a folha de base. Portanto, a vida da lâmina do cortador é mais curta do que no corte normal.
- A pressão de corte aplicada quando o material é completamente cortado, pode ser configurada através das condições de corte. (P.2-3)

Valor de referência

Constam abaixo as condições de corte e corte em linha pontilhada, para cortar folhas ou material de trabalho de PVC.

Condição de Corte	
PRESSURE	100 - 150 g
OFFSET	0,30 mm

Condição para corte com linha pontilhada	
HALF CUT PRES.	30 g
HALF LENGTH	0,5 mm
CUT LENGTH	10 mm

Constam abaixo as condições de corte e corte em linha pontilhada, para cortar material de trabalho de 65 kB (base quilograma).

Condição de Corte	
SPEED	40 cm/s
PRESSURE	40 g
OFFSET	0,30 mm

Condição para corte com linha pontilhada	
HALF CUT PRES.	0 g
HALF LENGTH	0,5 mm
CUT LENGTH	10 mm

- CUT LENGTH" precisa ser configurado mais curto, para caracteres com muitos traços, e caracteres pequenos..

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mudar a Ordem de Corte

Mudando a ordem das partes dos dados para corte transmitidos pelo computador, você pode mudar a ordem de cortá-los. (Função 'Sorting' = escolher).
Se os dados a serem cortados com um único golpe não puderem ser cortados com um único golpe, em virtude da ordem das partes dos dados transmitidos através de um software aplicativo, você poderá cortar os dados com um único golpe mudando a ordem de cortá-los.

No seguinte caso, os dados não podem ser cortados com um único golpe.

Um software aplicativo transmite os dados para esta máquina, na ordem da criação e edição dos dados.

- Por exemplo, quando os dados lidos pelo scanner foram revisados, eles não podem ser cortados com um único golpe porque a parte revisada é cortada posteriormente.

Quando cortar dados através de 'sorting'

Em 'sorting', os dados são cortados como blocos. Um bloco significa a movimentação desde a descida da caneta até a subida da caneta. Depois que um bloco tiver sido cortado, é cortado um bloco cujo ponto inicial fica mais próximo do bloco já cortado.

O ponto inicial e a direção de corte dos dados do computador não são mudados.
Círculo: Ponto inicial dos dados = Ponto inicial do corte
Seta: Direção dos dados = Direção do corte
Números: Ordem do corte dos blocos

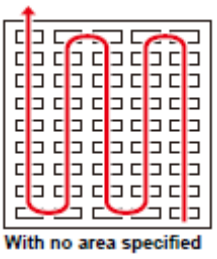


Com a função 'sorting', você pode fazer o seguinte:

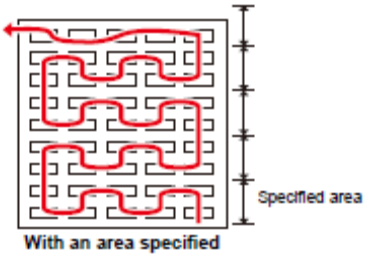
Quando configurar a função 'sorting' como "ON", as seguintes funcionalidades são ativadas:

Função Auto-feeding:
Esta função é utilizada para detectar o comprimento dos dados a serem cortados e alimentar, antecipadamente um comprimento do material de trabalho igual ao dos dados.

Função Area Control:
Esta função é utilizada para especificar, antecipadamente, uma área e cortar preferencialmente os blocos de dados que se enquadram na área.
Se não houver nenhum bloco de dados que se enquadre na área, a área é ampliada de forma que os dados sejam gradualmente cortados na direção de alimentação do material de trabalho.



Sem área especificada



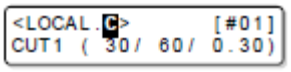
Área especificada

Com uma área especificada

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer SORTING

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

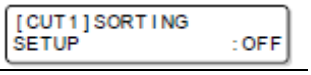


4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar uma das condições da ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF), e pressione a tecla (ENTER)**.

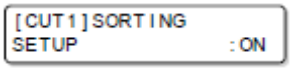
5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (SORTING)**.



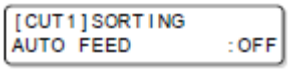
6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione (▼) para selecionar "ON"**.



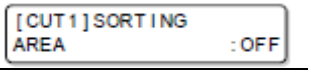
8. **Pressione a tecla (ENTER)**.



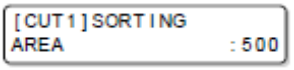
9. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (AUTO FEED)**.

- Para executar AUTO FEED, selecione "ON".

10. **Pressione a tecla (ENTER)**.



11. **Pressione (▼) (▲) para selecionar um valor de ajuste para (AREA)**.



- Valor de ajuste: OFF, ou 10 a 5100 cm (em incrementos de 10 cm)

12. **Pressione a tecla (ENTER)**.

13. **Pressione várias vezes a tecla (END), para retornar ao modo LOCAL**.

Importante!

- Os valores de ajuste ficam registrados, mesmo se a energia for DESLIGADA.
- Quando o valor do ajuste tiver sido mudado, os dados no buffer de recebimento são apagados.
- Quando a função 'sorting' está configurada como ON, a capacidade do buffer de recebimento diminui para cerca de 20 MB.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

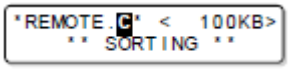
Cancelar a Configuração do SORTING

Execute as operações dos Passos 1 a 6 de "Estabelecer a Função Sorting".	Pressione (▲)(▼) para selecionar "OFF".	Pressione (ENTER).	Pressione (END) diversas vezes.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

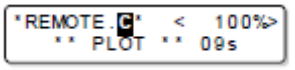
Procedimento para SORTING

1. **Transmita os dados**.



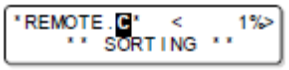
- É apresentado o tamanho dos dados no buffer de recebimento, que ainda não foram processados. O corte (desenho com caneta) não é executado. Os segmentos de linha processados são armazenados no buffer de 'sorting'.

2. **Quando a transmissão dos dados foi concluída, é apresentado o tempo de espera até o início do corte**.



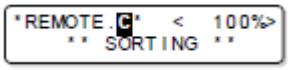
- O tempo remanescente é apresentado em unidades de segundos.
- Quando não forem mais recebidos dados, durante a espera para o início do corte, o contador entra em contagem regressiva.

3. **Execute a Alimentação Automática**.



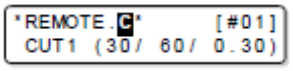
- Se tiver sido selecionado (AUTO FEED ON) no Passo 9 de "Estabelecer SORTING" (P.4-29), o AUTO FEED será executado.
- Antes de iniciar a operação de corte, alimente a quantidade de material necessária para o corte. Se a quantidade de material para o corte não for alimentada, é apresentado (ERROR 15-C AUTO FEED).
- Após trocar o material por um mais longo, execute a transmissão dos dados, ou corte os dados em pedaços de acordo com o número especificado. (P.4-46)

4. **Inicie o corte**.



- Os dados já cortados são apresentados em forma de porcentagem.

5. **Quando o corte tiver sido concluído, a tela segue para o modo Remoto**.





- Quando Sorting estiver (ON) (ativado), após receber os dados a serem cortados, a operação de corte não é iniciada até que complete a operação de recebimento dos dados e o processo de Sorting.
  Entretanto, nas situações abaixo, execute o Sorting e o corte sem aguardar.
  Quando o buffer de Sorting estiver cheio de dados (cerca de 540.000 segmentos de linha).
  Quando as condições de corte, tais como o Número da Ferramenta, SPEED, PRESSURE, tiverem mudado.
  Quando um comando de alimentação, ou um comando de mudança da origem, tiver sido executado.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Cortar Dados sem Marcas de Registro

Para imprimir & cortar dados sem marcas de registro, ajuste o desalinhamento entre a imagem impressa e a linha de corte (P/C Adjust).

Importante!

- Antes de ajustar, instale um material de PVC e monte o cortador excêntrico fornecido.
- Antes dos ajustes desta seção, execute "Estabelecer Correção do Material de Trabalho" (P.3-8) no modo de Impressão.
- Mesmo fazendo os ajustes desta seção, alguns dados podem ficar ligeiramente desalinhados, dependendo do modo de Impressão, das características do material de trabalho, do ajuste dos roletes de pressão, ou outras causas. Nesse caso, ajuste novamente.
- Esta função é válida se estiver instalado o firmware Versão 2.10, ou posterior.

O P/C Adjust inclui os seguintes itens.

Item de Ajuste	Descrição Geral
P/C ORIGIN OFFSET	Ajusta o desalinhamento entre a origem de impressão e a origem de corte.
P/C SCALE ADJUST	Ajusta a escala para aplicação do corte, ao valor de correção da alimentação do material de trabalho estabelecida na correção do material de trabalho. (P.3-8)

Exemplo do Ajuste de Impressão/Corte

O ajuste pode ser feito separadamente para as condições de cada ferramenta. Faça o ajuste de acordo com a finalidade de uso.

Quando utilizar a condição da ferramenta (CUT1) para cortar os dados com detecção de marcas de registro	P/C Adjust não é necessário
Quando utilizar a condição da ferramenta (CUT2) para imprimir & cortar dados sem marcas de registro	Execute P/C Adjust
Quando utilizar a condição da ferramenta (CUT3) somente para cortar material colorido ou similar	P/C Adjust não é necessário
Quando utilizar a condição da ferramenta (PEN) somente para desenhar com uma caneta	P/C Adjust não é necessário

Estabelecer P/C ORIGIN OFFSET

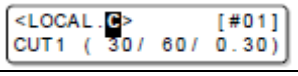
Ajuste o desalinhamento entre a origem de impressão e a origem de corte.
Conforme a velocidade de varredura na direção Y, 540 dpi e 720 dpi têm posições diferentes de queda da tinta durante a impressão. Ajuste com a resolução que desejar para imprimir.

Importante!

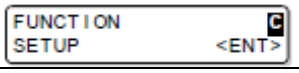
- Esta máquina armazena um valor de ajuste de 540 dpi ou 720 dpi. Selecione a resolução da impressão a ser executada após o ajuste.

1. **Instale um material de PVC (P.2-15), e monte o cortador excêntrico (P.2-10).**

2. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte.**



3. **Pressione a tecla (FUNCTION).**



4. **Pressione a tecla (ENTER).**



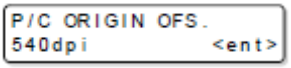
5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar uma das condições da ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN, e HALF), e pressione a tecla (ENTER).**

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

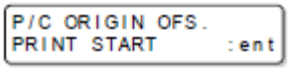
6. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (P/C ADJUST)**.



7. **Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.

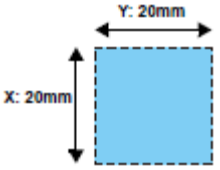


8. **Pressione (▲) (▼) para selecionar 540dpi ou 720dpi, e pressione a tecla (ENTER)**.



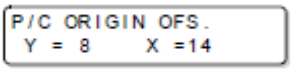
- Selecione um valor, dependendo da resolução em que deseja imprimir após o ajuste.
- Pressione (▲) (▼)(◄) para mudar a posição de início da impressão (origem da impressão).
- Pressione (►) para seguir para o Passo 10.

9. **Pressione a tecla (ENTER) para imprimir & cortar o padrão de ajuste**.



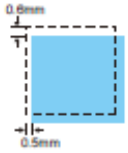
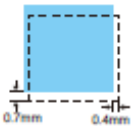
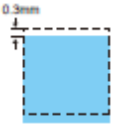
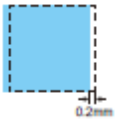
- O padrão de ajuste mostrado à direita é impresso & cortado.
- A parte azul mostra o padrão, e a linha pontilhada mostra a linha de corte.

10. **Retire o padrão cortado, e ajuste o desalinhamento**.

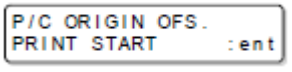


- Pressione (▲) (▼)(◄) (►) para entrar um valor de compensação para a linha de corte (incrementos de aproximadamente 0,05 mm)

  Selecionar a direção X/Y: Pressione (◄) (►)
  Inserir um valor de compensação: Pressione (▲) (▼)

A linha de corte corresponde ao padrão	A linha de corte está desalinhada 0,5 mm à esquerda, e 0,6 mm para cima	A linha de corte está desalinhada 0,4 mm à direita, e 0,7 mm para baixo	A linha de corte está desalinhada 0,3 mm para cima	A linha de corte está desalinhada 0,2 mm à direita
				
Y=0, X=0	Y =-10 (0,05x10) X =-12 (0,05x12)	Y =+8 (0,05x8) X =+14 (0,05x14)	Y = 0 (0,05x0) X =-6 (0,05x6)	Y =+4 (0,05x4) X = 0 (0,05x0)

11. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- Execute novamente os passos a partir do Passo 9, e repita até obter o alinhamento.

12. **Pressione várias vezes a tecla (END), para retornar ao modo LOCAL**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer P/C SCALE ADJUST

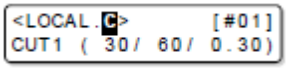
Ajuste a escala para aplicação do corte à expansão ou contração da impressão, causada pela correção da alimentação do material de trabalho.

Importante!

- Quando for mudado o material de trabalho ou a correção da alimentação, faça novos ajustes conforme necessário. (Quando for iniciada a impressão do padrão, esses ajustes são inicializados.)
- Este ajuste alinha a posição de corte à posição de impressão. Queira notar que o valor aqui ajustado também se aplica a cortar somente, ou a desenhar com caneta por meio da ferramenta PEN.
- Se não desejar aplicar este ajuste para o corte apenas, faça o seguinte:
  - Selecione "CLEAR" no Passo 9.
  - Corte com a condição da ferramenta sem a correção de P/C Scale.

1. **Instale um material de PVC (P.2-15), e monte o cortador excêntrico (P.2-10).**

2. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte.**



3. **Pressione a tecla (FUNCTION).**



4. **Pressione a tecla (ENTER).**

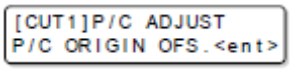


5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar uma das condições da ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN, e HALF), e pressione a tecla (ENTER).**

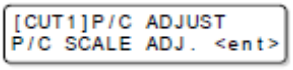
6. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (P/C ADJUST).**



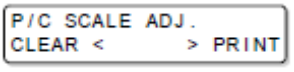
7. **Pressione a tecla (ENTER).**



8. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (P/C SCALE ADJUST).**

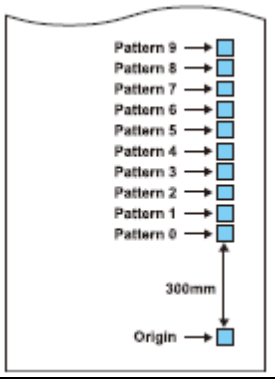


9. **Pressione a tecla (ENTER).**



10. **Pressione (►) para imprimir todos os padrões, e corte o padrão 0.**

- É impresso o padrão mostrado à direita.
- Para apagar o valor de ajustem pressione (◄) e siga para o Passo 16.
- A origem fica aproximadamente 300 mm afastada do padrão 0.

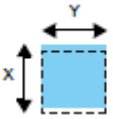


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Patter = Padrão
Origin = Origem

11. **Retire o padrão 0, e verifique a direção desalinhada**.

- Há algum desalinhamento na direção Y, porém não influi neste ajuste.

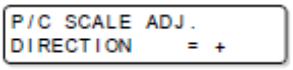


Se a linha de corte estiver desalinhada para baixo, seleciona a direção +



Se a linha de corte estiver desalinhada para cima, selecione a direção -

12. **Pressione (▼) (▲) para estabelecer +/ -**.

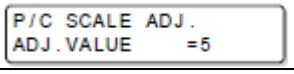


13. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A máquina corta os padrões 1 a 9.

14. **Retire os padrões e selecione um que corresponda à linha de corte e ao padrão**.

15. **Insira o número do padrão que corresponder, e pressione a tecla (ENTER)**.



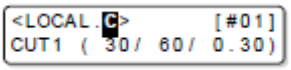
16. **Pressione várias vezes a tecla (END) para retornar ao modo LOCAL**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Outros Ajustes

Mude os ajustes de acordo com os tipos de utilização.

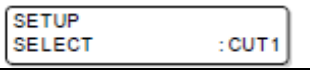
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar uma condição da ferramenta (CUT1 a CUT3, HALF, PEN), e pressione a tecla (ENTER)**..

5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar um item a ser ajustado**.

- Veja a "Lista de Ajustes" para selecionar um item.

6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

7. **Pressione (▼) (▲) para selecionar um valor de ajuste**.

- Veja a "Lista de Ajustes" para selecionar um item.

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

9. **Pressione várias vezes a tecla (END), para retornar ao modo LOCAL**.

Importante!

- O valor de ajuste fica retido mesmo se a energia for DESLIGADA.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Lista de Ajustes

Por ocasião da compra, as funções estão configuradas nos valores sublinhados.

Nome da Função	Descrição Geral	Valor de Ajuste
PINCH ROLLER	Estabelece a pressão dos roletes de pressão e o número dos roletes de pressão de acordo com o material de trabalho a ser utilizado	Veja P.4-2
MARK DETECT	Veja P.4-5	
CUT MODE (P.4-38)	Modo de corte normal	STD
	Corte em menos tempo (não adequado para material pesado)	FAST
	Modo de corte que prioriza a qualidade de corte	FINE
AUTO CUT	Depois que o corte é concluído, o material é automaticamente destacado	Veja P.4-22
DIVISION CUT	É estabelecida a função de divisão e corte	Veja P.4-23
HALF CUT	É estabelecida a função de corte com linha pontilhada	Veja P.4-26
UP SPEED	É estabelecida a velocidade de movimentação do material e da carruagem quando a ferramenta está levantada	AUTO/5/10/20/30
DUMMY CUT (P.4-38)	É estabelecida a operação de corte simulado	OFF/ON
MEDIA TYPE *1	É estabelecido o peso do material de trabalho a ser instalado	STANDARD/HEAVY
SORTING	É estabelecida a função de 'Sorting'	P.4-28
ADJ-PRS OFFSET (P.4-38)	O valor é aumentado, se houver parte do material deixada não-cortada nos pontos de início e término	0 - 3 - 7
TAKEUP TIMING*2	Estabelecer o tempo de captação do material de trabalho, quando se cortam diversas folhas de dados com marca de registro, ou quando se estabelece a função de Múltiplos Cortes	OFF/1 a 99 (para uma linha)
OVER CUT	Estabelecer quando houver uma parte não cortada remanescente, em virtude da espessura do material de trabalho etc.	OFF/ 0,1 mm a 1,0 mm
VACUUM	É estabelecida a capacidade de aderência do material de trabalho	STRONG/ STANDARD/ LittleWEAK/ WESK/ OFF

*1. Se ajustar o material de trabalho para "HEAVY" (pesado), a velocidade de corte fica limitada a 20 cm/s.

*2. Se 'take-up timing' estiver configurado, o ajuste de AUTO CUT (P.4-22) será inválido.
Se o tempo de captação estiver ajustado para "1" ou um valor maior, é necessário o ajuste de comutação do dispositivo de captação. (P.2-29)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Sobre o Modo de Corte

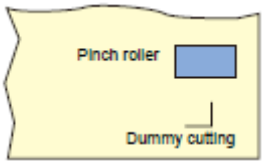
Selecione "FINE" em qualquer dos seguintes casos:

- Se forem cortados caracteres com tamanho de 10 mm ou menos.
- Se forem cortadas imagens ou caracteres que tenham muitos cantos agudos.
- Se for necessário corte instantâneo.
- No entanto, as bordas de um padrão acabado podem ficar dentadas, se os dados transmitidos pelo computador forem excessivamente complicados. Nesse caso, selecione "FAST" para um acabamento uniforme.
- Para "FINE", a velocidade de corte se limita a 20 cm/s.

Sobre o Corte Simulado

'Dummy Cutting' é executado depois da detecção do material de trabalho ou quando se muda o tipo de ferramenta, em frente ao rolete de pressão que fica perto das duas extremidades da posição em que a unidade de corte estiver presentemente colocada.
Ajuste a função 'Dummy Cutting' para OFF, se não desejar danificar o material de trabalho destacando caracteres cortados.

Rolete de pressão



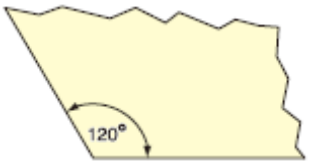
Corte simulado

Importante!

- Se estiver selecionado "PEN" para a condição da ferramenta, 'dummy cutting' não poderá ser estabelecido.
- O ajuste padrão da função 'dummy cutting' é ON (ativado).
- Se você ajustar a função 'dummy cutting' para OFF, execute o teste e corte (P.2-37) para ajustar a lâmina do cortador antes corte.

Sobre a Compensação de Pressão Corrigida da Lâmina do Cortador

Alguma parte do material de trabalho fica não cortada, se a pressão aplicada for fraca, quando a lâmina do cortador tocar no material de trabalho.
Quando for utilizada uma lâmina excêntrica opcional, alguma parte do material de trabalho pode ficar não cortada, se o ângulo da lâmina for de 120 graus ou menos.



Isto porque os cantos são cortados com baixa pressão (cerca de 5 g) aplicada automaticamente, para que o material não vire para cima. Alguma parte do material de trabalho pode ficar não cortada porque a borda da lâmina não gira suavemente na sua direção de movimentação devido a pressão de corte ser baixa. Nesse caso, aumente a pressão para um valor de ajuste em que os cantos sejam cortados.

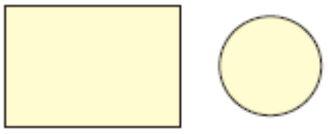
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Sobre 'Over Cutting' (Sobrecorte)

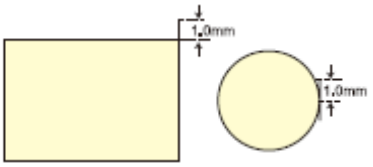
Especifique se a função de sobrecorte está ativada ou desativada e o comprimento do sobrecorte.

Se for estabelecido o comprimento do sobrecorte, o corte é executado com espaço extra de corte à frente do início do corte no comprimento especificado, e a subida da ferramenta ocorre ultrapassando o ponto de término.

Over cut: OFF



Over cut: 1,0 mm



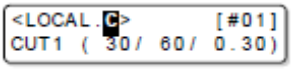
- Com o ajuste apropriado de 'over cutting', você pode reduzir a parte não cortada, no início/término do corte, especialmente em materiais fáceis de inclinar. No entanto, um valor excessivo de 'over cutting' causa arranhões no material de trabalho.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Copiar o Conteúdo das Configurações

As configurações podem ser copiadas para as condições de outras ferramentas.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

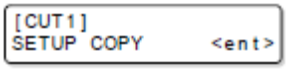


3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

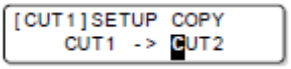


4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar uma condição da ferramenta (CUT1 a CUT3, HALF, PEN), e pressione a tecla (ENTER)**..

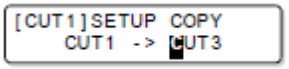
5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (SETUP COPY)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

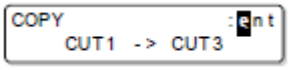


7. **Pressione (▼) (▲) para selecionar a condição da ferramenta para copiar (CUT1 a CUT3, PEN, HALF, ou ALL)**.



- Se for selecionado "ALL", as configurações de todas as condições das ferramentas serão as mesmas.

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.



9. **Pressione a tecla (ENTER)**.

10. **Pressione várias vezes a tecla (END) para retornar ao modo LOCAL**.

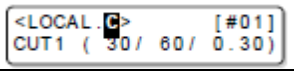
Importante!

- Você não pode copiar as configurações executadas com a tecla (USER TYPE/TOOL) (velocidade, pressão de corte, valor de compensação).

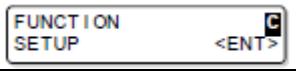
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Inicializar os Ajustes

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

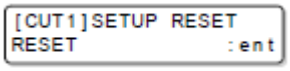


4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar uma condição da ferramenta (CUT1 a CUT3, HALF, PEN), e pressione a tecla (ENTER)**..

5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (SETUP RESET)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- Os parâmetros e itens de ajuste são inicializados.

8. **Pressione várias vezes a tecla (END) para retornar ao modo LOCAL**.

Importante! • **O valor de ajuste é retido, mesmo se a energia for DESLIGADA**..

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Cortar Amostras

Caso os dados não possam ser cortados normalmente, uma amostra armazenada na máquina é cortada para verificar a causa da anormalidade.

Amostra de "Cut"

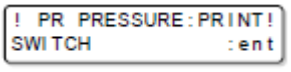


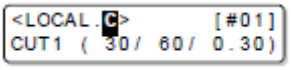
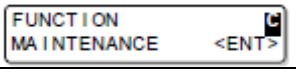
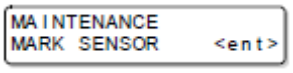
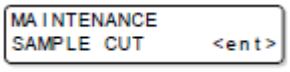
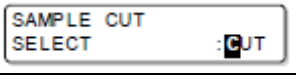
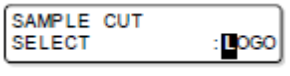
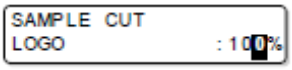
Amostra de "Logo"



Importante!

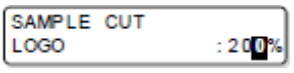
- Quando o corte da amostra tiver sido executado, os dados armazenados no buffer de recebimento são excluídos.
- Quando detectar o material de trabalho, e o modo estiver no modo de impressão, se você executar o corte da amostra na condição em que estiver, a tela a seguir será apresentada pressionando a tecla (ENTER) no Passo 10. Nesse caso, pressione a tecla (ENTER) para mudar o ajuste da pressão dos roletes de pressão para o modo de corte, e depois execute o corte da amostra.
- Se for pressionada a tecla (END), a operação de mudança não será executada.



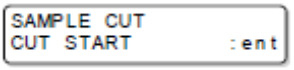
1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.	
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	
3.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar (MAINTENANCE)**.	
4.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar (SAMPLE CUT)**.	
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
7.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar os dados da amostra a ser cortada**. • Estão disponíveis duas amostras: "CUT" e "LOGO". Caso selecionar "CUT", siga para o Passo 10.	
8.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

9. **Se cortar LOGO, pressione (◄) (►) para selecionar a ampliação (1 a 999%)**.



10. **Pressione a tecla (ENTER)**.



11. **Pressione a tecla (ENTER) para iniciar o corte**.

Sobre o Resultado do Corte da Amostra

Se os dados da amostra puderem ser cortados normalmente, porém outros dados não puderem ser cortados normalmente

Existe alguma anormalidade no computador host.

Se ambos, os dados da amostra e os outros dados não puderem ser cortados normalmente

Aumente o valor de ajuste em (ADJ-PRS OFFSET) (P.4-37) e aumente a pressão de descida do cortador.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Cortar o Material de Trabalho em Múltiplas Peças de um Determinado Comprimento

Você pode cortar o material de trabalho em múltiplas peças de um comprimento especificado. (Função de corte automático do material de trabalho).

Itens de ajuste	Valor de ajuste	Descrição geral
Intervalo de corte	10 a 10.000 mm	É configurada a distância entre a extremidade frontal e a extremidade posterior do material de trabalho cortado.
Corte de ajuste da extremidade frontal	0 a 500 mm	É configurado o comprimento da extremidade frontal do material de trabalho antes do início do corte automático do material. Mesmo se a extremidade frontal do material estiver cortada obliquamente, ou a superfície cortada não estiver uniforme, o corte de ajuste da extremidade frontal permite que você corte o material de trabalho num número especificado de peças com o mesmo comprimento.
Número de vezes que o material é cortado	1 a 9.999	É configurado o número de vezes que o material é cortado (número de peças produzidas cortando o material).

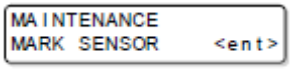
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



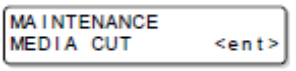
2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



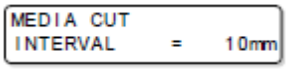
3. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (MEDIA CUT)**..

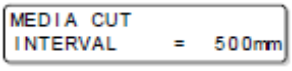


5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

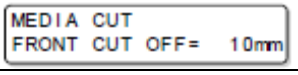


6. **Pressione (▼) (▲) para selecionar um intervalo de corte**.

- Valor de ajuste: 10 a 10.000 mm

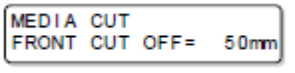


7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

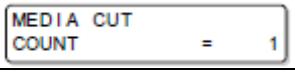


8. **Pressione (▼) (▲) para selecionar um comprimento para o corte de ajuste da extremidade frontal**.

- Valor de ajuste: 0 a 500 mm



9. **Pressione a tecla (ENTER)**.



10. **Pressione (▼) (▲) para selecionar o número de vezes que o material é cortado (número de peças produzidas cortando o material)**.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

- Valor de ajuste: 1 a 9.999

11. Pressione a tecla (ENTER).

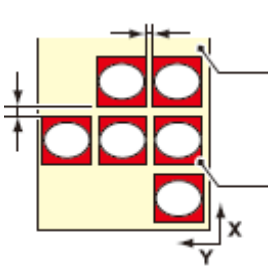
- O corte é executado no número de vezes especificado.
- Pressionar a tecla (END) suspende a operação.

12. Pressione várias vezes a tecla (END) para retornar ao modo LOCAL.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Executar Múltiplos Cortes

Dados já recebidos podem ser copiados (desenhados com caneta) para produzir um número múltiplo de peças de dados. (Até 999 peças.)

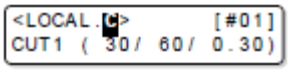


Posição da origem, antes dos dados serem copiados para produzir um número múltiplo de peças de dados (configuração manual)

Posição da origem, depois que os dados foram copiados para produzir um número múltiplo de peças de dados (configuração automática)

- A cópia de dados, para produzir um número múltiplo de peças de dados, é executada com os dados armazenados no buffer de recebimento da máquina, que forem especificados.
- Somente uma peça de dados pode ser armazenada no buffer de recebimento.
- Quando novos dados são recebidos, eles são gravados sobre os dados que estavam armazenados no buffer.
  (Os dados anteriormente recebidos não poderão ser especificados para serem copiados para produzir um número múltiplo de peças de dados.)

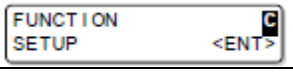
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Estabeleça a origem**.

- Estabeleça a origem, consultando P.2-33.

3. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



4. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (No. COPIES)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione (▼) (▲) para configurar o número de peças de dados (1 a 999) produzidos através da cópia dos dados**.



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



8. **Pressione (▼) (▲) para selecionar o intervalo (0 a 30 mm) entre as figuras a serem copiadas**.



9. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- O modo entra automaticamente no modo REMOTE, e depois os dados serão cortados.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

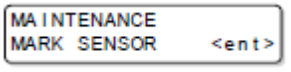
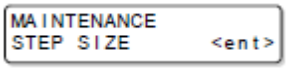
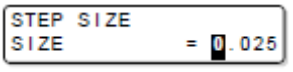
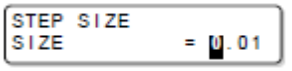
Importante!

- Quando copiar dados para produzir um número múltiplo de peças de dados, certifique-se de configurar novamente uma origem.
- Imediatamente após os dados serem copiados para produzir um número múltiplo de peças, se uma peça de dados for cortada de acordo com um número especificado sem configurar uma origem, os dados são cortados (desenhados com caneta) sobrepostos aos anteriores.
- Enquanto os dados estiverem sendo cortados em peças, de acordo com um número especificado, não poderão ser recebidos dados do computador host.
- Deverá haver um intervalo de 10 segundos ou mais, entre os dados precedentes e os subsequentes transmitidos pelo computador host. Se os dados subsequentes forem transmitidos dentro dos 10 segundos, os dois conjuntos de dados serão cortados em peças de acordo com o número especificado.
- Os dados a serem divididos e cortados, não são divididos, mas cortados em peças de acordo com o número especificado. Quando for apresentado um erro, veja "Mensagens de Erro" (P.7-10).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar o Tamanho do Passo

Para alguns aplicativos de software (principalmente os antigos), a produção de dados somente é possível através de uma unidade diferente do limite de resolução. Nesse caso, mude este valor de ajuste, e execute o corte no tamanho correto.

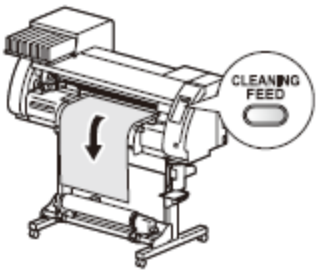
1.	**Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.	
2.	**Pressione a tecla (FUNCTION)**.	
3.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar (MAINTENANCE)**.	
4.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
5.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar (STEP SIZE)**.	
6.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
7.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar o valor de ajuste**. • Valor de ajuste: 0,01 ou 0,025	
8.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
9.	**Pressione várias vezes a tecla (END), para retornar ao modo LOCAL**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Outras Funções Convenientes

Alimentação do Material de Trabalho

Antes de iniciar o corte ou impressão com caneta, alimente uma certa quantidade de material para proporcionar uma margem.
Alimentando antecipadamente o material, você poderá verificar se o material está inclinado, ou prevenir uma inclinação do material de trabalho, quando cortar, ou imprimir com caneta, dados extensos.

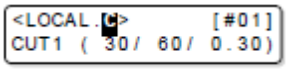


Tecla (CLEANING/FEED)

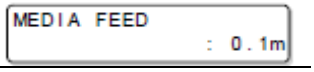
Importante!

- Se você começar a cortar em alta velocidade sem alimentar antes uma certa quantidade do material em rolo, o material pode não ser alimentado de forma apropriada, causando um erro da máquina.
- A tecla (FEED) não opera até que o material de trabalho seja detectado.

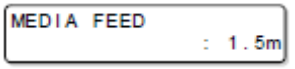
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



2. **Pressione a tecla (CLEANING/FEED)**.

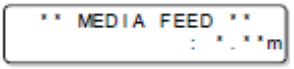


3. **Pressione (▲) (▼) para inserir a quantidade a ser alimentada**.



- Valor de ajuste: 0,1 m a 51,0 m (em incrementos de 0,1 m)

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- O material será alimentado no comprimento inserido.

- Pressione a tecla (END) para interromper a alimentação do material de trabalho.

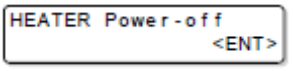
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Como DESLIGAR o aquecedor no modo de corte

Pressione a tecla (HEATER/CUTTER) no modo de corte, para DESLIGAR o aquecedor.

1. **Pressione duas vezes a tecla (HEATER/CUTTER) no modo de corte**.

- Pressionar a tecla (HEATER/CUTTER) muda "HEATER Power-off" e "CUT HEAD RETRUCT" alternadamente.



Pressione (HEATER/CUTTER) para mudar

2. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A máquina opera, dependendo da configuração selecionada no passo 1.

- O ajuste acima mantém o aquecedor DESLIGADO no modo de corte.
- Caso mudar do modo de corte para o modo de impressão, pressione a tecla (HEATER/CUTTER).
  A máquina reinicia o controle pela temperatura dos aquecedores, estabelecida no modo de impressão.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

CAPÍTULO 5

Funções Estendidas - Ajustes Comuns



Este capítulo

descreve os procedimentos operacionais para utilizar ambas as funções, de impressão e de corte, de maneira mais conveniente, e cada procedimento de ajuste.

Ajustes Comuns 5-2
Ajustar os Roletes de Pressão 5-3
Estabelecer um Método de Corte 5-4
Estabelecer CONFIRM FEED 5-5
Estabelecer a Função 'Expand' 5-6
Ajustar as Margens 5-8
Ajustar RECEIVED DATA 5-9
Ajustar o Tempo 5-10
Ajustar as Unidades 5-11
Estabelecer MACHINE NAME 5-12
Estabelecer KEY BUZZER 5-13
Confirmar as Informações da Máquina 5-14
Apresentar as Informações 5-14
Imprimir a Lista de Ajustes 5-16

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustes Comuns

Ajustes comuns são funções para utilizar facilmente esta máquina.
Os itens constantes abaixo são comuns para ambos os modos, de impressão e de corte.

Os ajustes comuns são os seguintes:

Item		Valor de Ajuste *1	Significado
PR SETUP (P.5-3)		ON / PWR ON ONLY/ PR No. ONLY/OFF	Estabelece o ajuste de um rolete de pressão, quando detectar o material de trabalho.
CUT METHOD (P.5-4)		2 STEP/ 3 STEP	É estabelecido o método utilizado para cortar o material de trabalho com corte automático.
CONFIRM FEED (P.5-5)		OFF / 10 - 500 mm	Pode ser configurado o método de alimentação para confirmar o resultado do teste de impressão. Quando está ATIVADO, a tela muda para "BACK FEED", para retornar o material à posição original pressionando (FUNCTION).
EXPANDS (P.5-6)		ON / OFF	Uma área impressa ou cortada (área desenhada com caneta) pode ser ampliada.
MARGIN (P.5-8)	LEFT (esquerda)	0 a 85 mm (incrementos de 1 mm)	Utilizado para ajustar as margens, na borda direita e esquerda, do material de trabalho.
	RIGHT (direita)	0 a 85 mm (incrementos de 1 mm)	
RECEIVED DATA (P.5-9)		AUTO / MANUAL	Esta configuração pode ser mudada para impressão/corte utilizando outro aplicativo que não os considerados padrão para esta máquina (RasterLinkPro4 ou posterior/FineCut7 ou posterior *2).
TIME SET (P.5-10)			São estabelecidas a data e hora presentes.
UNIT SETUP (P.5-11)	TEMP	°C / °F	É configurada a unidade para apresentar a temperatura.
	LENGTH	mm/inch (mm/polegada)	É configurada a unidade para apresentar comprimento e área.
MACHINE NAME (P.5-12)		01 a 99	São configurados os nomes das máquinas (Nº da máquina) para serem reconhecidas, quando estiverem conectadas entre si com uma interface USB2.0.
KEY BUZZER (P.5-13)		ON / OFF	É configurado um som de cigarra quando as teclas forem pressionadas.
INFORMATION (P.5-14)		_____	Podem ser verificados vários tipos de informações para confirmar as condições desta máquina.

*1. Os valores sublinhados foram configurados como padrão.

*2. Configure este ajuste, caso  não estiver apresentado no canto inferior esquerdo do diálogo de FineCut7 (ou posterior).

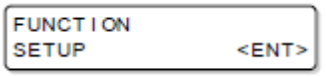
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar os Roletes de Pressão

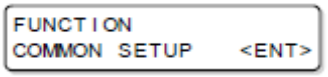
Este é o método para ajuste dos roletes de pressão, na detecção do material de trabalho.

Valor de Ajuste	Descrição Geral
ON	O número dos roletes de pressão e a pressão dos roletes de pressão precisam ser ajustados cada vez que o material é instalado, de acordo com a largura do material de trabalho.
PWR ON ONLY	O número dos roletes de pressão e a pressão dos roletes de pressão precisam ser ajustados quando o material de trabalho for instalado pela primeira vez depois que a energia for LIGADA, de acordo com a largura do material de trabalho.
PR No. ONLY	O número dos roletes de pressão precisa ser ajustado cada vez que material de trabalho for instalado, de acordo com a largura do material de trabalho.
OFF	Não é necessário o ajuste dos roletes de pressão quando o material for instalado. (São utilizados os valores configurados com Function.)

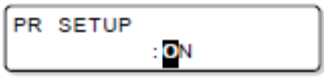
1. **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.



2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.

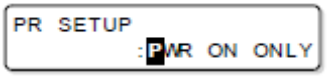


3. **Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar o valor de ajuste**.

- Valor de ajuste: ON, PWR ON ONLY, PR No. ONLY, OFF



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

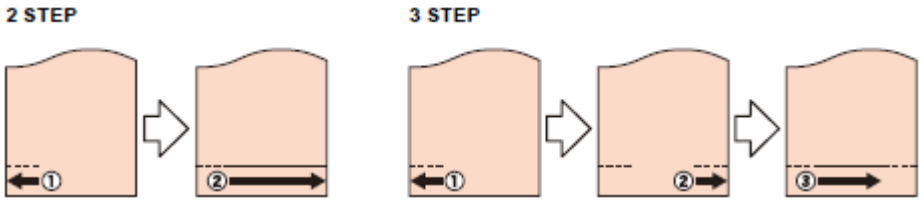
Estabelecer um Método de Corte

Estabeleça o método de corte para cortar o material de trabalho.

Valor de Ajuste	Descrição Geral
2 STEP	O material de trabalho é cortado em dois passos.
3 STEP	O material de trabalho é cortado em três passos.

2 STEP

3 STEP



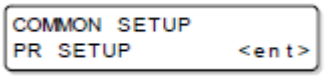
1. **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.



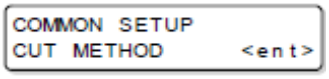
2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.



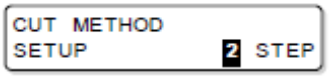
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (CUT METHOD)**.

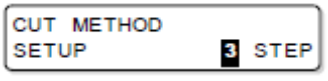


5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

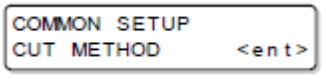


6. **Pressione (▲) (▼) para selecionar o valor de ajuste**.

- Valor de ajuste: 2 STEP, 3 STEP



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



8. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer CONFIRM FEED

Configure a alimentação, ou não, do material de trabalho para verificação, quando o teste de impressão estiver concluído.

Valor de Ajuste	Descrição Geral
OFF	O material de trabalho não será alimentado após o teste de impressão/ corte.
10 a 500 mm	Estabelece o comprimento a ser alimentado após o teste de impressão/corte. Se o comprimento for configurado, a captação de um pouco do material alimentado pode ser ajustada (a partir do Passo 7).

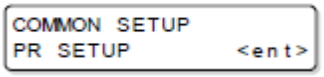
1. **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.



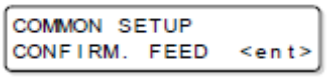
2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (CONFIRM FEED)**.



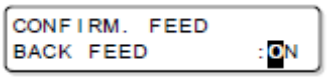
5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

6. **Pressione (▲) (▼) para selecionar o comprimento a ser alimentado (10 a 500mm)**.



- Se tiver selecionado (OFF), siga para o Passo 9.

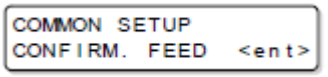
7. **Pressione a tecla (FUNCTION) para configurar (BACK FEED)**.



8. **Pressione (▲) (▼) para selecionar ON/OFF**.

- ON: Para captar ligeiramente o material alimentado através da função de confirmação de alimentação.
- OFF: Para não captar o material.

9. **Pressione a tecla (ENTER)**.

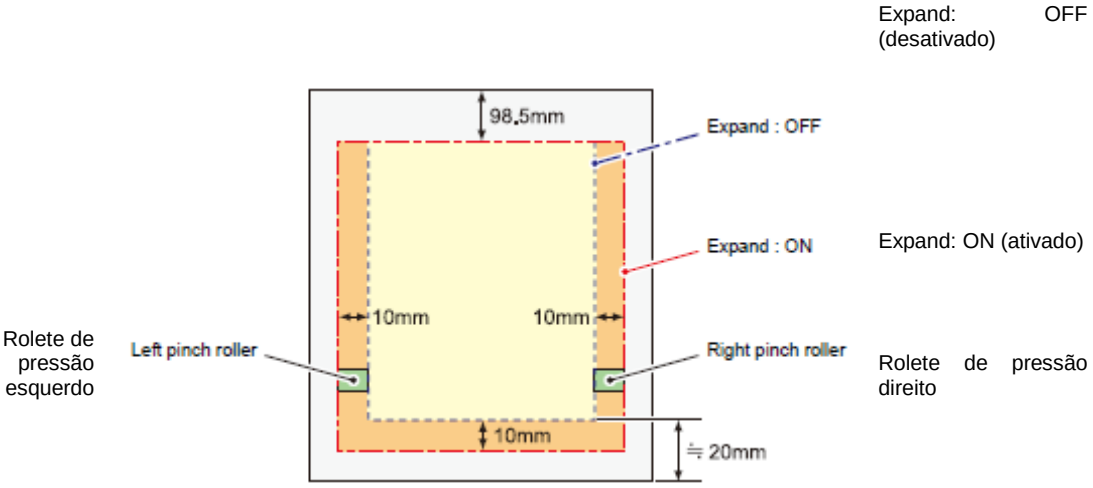


10. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a Função 'Expand'

Você pode reduzir o espaço ocioso para, através disso, ampliar a área impressa ou cortada (área desenhada com caneta).(função 'Expand').
O espaço ocioso é reduzido em 10 mm à esquerda e à direita, bem como no lado mais próximo a você.



Ajustar a Função Expand para "ON"

A função Expand será ativada depois de configurada, e o material de trabalho tiver sido detectado.

1.	**Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.	FUNCTION SETUP <ENT>
2.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.	FUNCTION COMMON SETUP <ENT>
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	COMMON SETUP PR SETUP <ent>
4.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar (EXPAND)**.	COMMON SETUP EXPAND <ent>
5.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	EXPAND SETUP :OFF
6.	**Pressione (▼) (▲) para selecionar "ON"**.	EXPAND SETUP :ON
7.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

8. Pressione várias vezes a tecla (END) para retornar ao modo LOCAL.

9. Detecte o material de trabalho.

- Se a alavanca de grampo for liberada e depois restabelecida, a operação de detecção do material de trabalho é iniciada. Consulte o item 13 e os procedimentos seguintes de P.2-25.



- Note que, quando você utilizar o suporte de material de trabalho e ATIVAR a função Expand, poderá ser iniciada a impressão no suporte do material.
- Quando você DESATIVAR a função Expand, execute a detecção do material de trabalho, após selecionar "OFF" no Passo 6.

Importante!

- Se a função Expand estiver ATIVADA, poderá ocorrer apinhamento de papel, caso uma pressão excessiva for aplicada ao material de trabalho.
- Se a correção de eixo não tiver sido realizada, a lâmina do cortador pode escapar do material de trabalho e causar um apinhamento de papel. Além disso, se a lâmina do cortador escapar do material de trabalho, poderá causar dano a si mesma ou à máquina.
- Se a área cortada for alimentada pelos roletes de pressão, a qualidade do corte será deteriorada.
- Se os roletes de pressão se movimentarem sobre as marcas de registro durante a detecção, as marcas de registro poderão não ser devidamente detectadas.
- Se configurar Expand depois de detectar o material de trabalho, faça novamente a detecção. Caso contrário, a função Expand não será ativada.

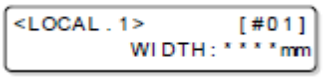
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar as Margens

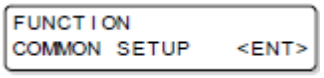
São configuradas as margens, esquerda e direita, do material de trabalho a ser impresso ou cortado.

Item de ajuste	Valor de Ajuste	Descrição Geral
LEFT	0 a 85 mm	É configurada a margem esquerda do material a ser impresso ou cortado.
RIGHT	0 a 85 mm	É configurada a margem direita do material a ser impresso ou cortado.

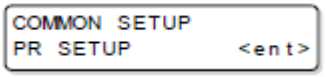
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de impressão**.



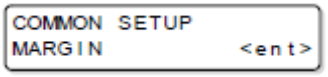
2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (MARGIN)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

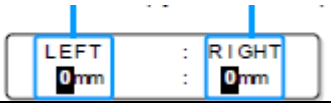


6. **Pressione (▲) (▼)(◄) (►) para ajustar as margens, esquerda e direita**.

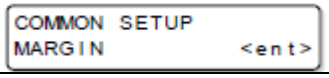
Seleção de item: Selecione a margem esquerda ou direita com (◄) (►)
Ajuste da margem: Estabeleça a largura da margem com (▲) (▼)

Margem esquerda: 0 a 85 mm (incrementos de 1 mm)

Margem direita: 0 a 85 mm (incrementos de 1 mm)



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



8. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar RECEIVED DATA

A configuração pode ser mudada para impressão/corte, utilizando outro aplicativo que não os considerados padrão para esta máquina.

Valor de Ajuste	Descrição Geral
AUTO	Quando for utilizado o aplicativo padrão que acompanha a máquina, impressão/corte serão executados automaticamente, de acordo com o tipo dos dados recebidos.
MANUAL	Configure este parâmetro quando executar impressão/corte com outro aplicativo que não os que acompanham esta máquina (RasterLinkPro4 ou posterior/FineCut7 ou posterior *[1]). Nesse caso, esta máquina opera como segue. Se a máquina receber dados diferentes, ocorre um erro. Se estiver no modo PRINT: A máquina somente pode receber dados impressos. Se os dados recebidos não forem dados impressos, ocorre um erro. Se estiver no modo CUT: A máquina somente pode receber dados cortados. Se os dados recebidos não forem dados cortados, ocorre um erro.

*[1] Configure este ajuste, caso RL não estiver apresentado no canto inferior esquerdo do diálogo de FineCut7 (ou posterior).

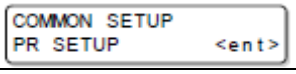
1. **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.



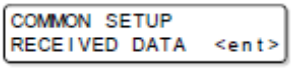
2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.



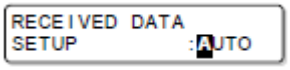
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (RECEIVED DATA)**.



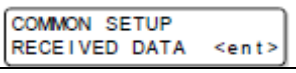
5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione (▲) (▼) para selecionar o valor de ajuste**.

- Valor de ajuste: AUTO, MANUAL

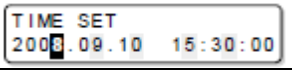
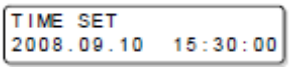
7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



8. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar o Tempo

1.	**Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.	
2.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.	
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (TIME SET)**.	
5.	**Pressione duas vezes a tecla (ENTER)**.	
6.	**Pressione (▲) (▼)(◄) (►) para inserir o tempo**. Selecionar a data (ano/mês/dia/hora/minuto): Selecione com (◄) (►) Inserir a data (ano/mês/dia/hora/minuto): Inserir com (▲) (▼)	
7.	**Pressione a tecla (ENTER)**. • É apresentada a data inserida.	
8.	**Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.	

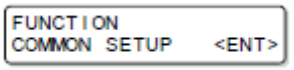
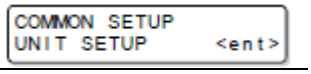
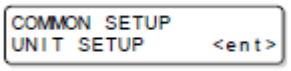
Importante!

- Uma data estabelecida no passado pode ser mudada até somente oito horas antes da data presente apresentada.
- Se uma data futura, após a presente, foi estabelecida por engano, a execução das seguintes operações no Passo 7 possibilita o restabelecimento da data futura já estabelecida, para a data anteriormente estabelecida.
  (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no Passo 7. (São apresentadas a data inserida e a data anteriormente estabelecida.)
  (2) Pressione a tecla (ENTER).
  Se você tiver feito diversas mudanças na configuração de tempo, somente o último tempo configurado poderá ser restabelecido para o tempo anteriormente estabelecido. Além disso, o tempo antes da mudança está adiantado pelo tempo que decorreu.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar as Unidades

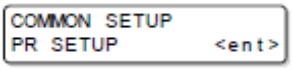
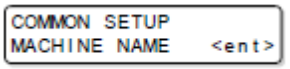
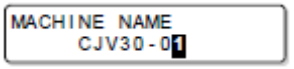
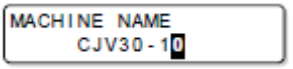
São configuradas as unidades utilizadas por esta máquina.

1.	**Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.	
2.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.	
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (UNIT SETUP)**.	
5.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
6.	**Pressione (▲) (▼)(◄) (►) para selecionar uma unidade**. Seleção de item: Selecione um, com (◄) (►). Configuração da unidade: Insira, com (▲) (▼).	
7.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
8.	**Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer MACHINE NAME

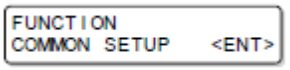
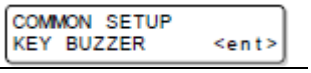
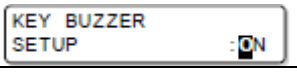
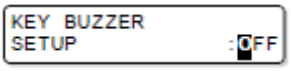
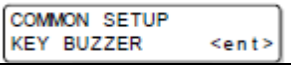
São configurados os nomes das máquinas (N° da máquina), para serem reconhecidas quando estiverem conectadas entre si pela interface USB 2.0 utilizada.

1.	**Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.	
2.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.	
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (MACHINE NAME)**.	
5.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
6.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar o nome da máquina (01 a 99)**.	
7.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
8.	**Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer KEY BUZZER

É configurado um som de cigarra quando as teclas forem pressionadas.

1.	**Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.	
2.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.	
3.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
4.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar (KEY BUZZER)**.	
5.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
6.	**Pressione (▲) (▼) para selecionar ON/OFF (ativado/desativado)**.	
7.	**Pressione a tecla (ENTER)**.	
8.	**Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.	



- Quando 'key buzzer' estiver ajustado para "OFF", a cigarra continuará a soar em caso de erros, advertências, conclusão da operação, etc.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Confirmar as Informações da Máquina

As informações desta máquina podem ser confirmadas. Os seguintes itens podem ser confirmados, como informações da máquina.

Item	Descrição Geral
Error history	Apresenta o histórico de erros e advertências até a data presente. Pressionando (▲) (▼), a data da ocorrência (ano/mês/dia/hora/minuto) e as informações do erro/advertência são apresentadas, alternadamente, na ordem de ocorrência.
Maintenance history	Apresenta a data e hora em que a função de manutenção foi utilizada. O histórico de manutenção descreve principalmente as funções de limpeza manual e automática (no modo regular ou 'sleep').
Printing mode history	Apresenta as informações de impressão online (condições de impressão) que foram executadas até a data presente, desde a energização da máquina. (Até 50 peças de informação). Pressionando (▲) (▼), as informações são apresentadas na ordem de impressão.
List	Permite que você imprima as configurações da máquina. Você pode imprimir as configurações de acordo com quatro categorias. (P.5-16)
Version	Apresenta as informações da versão da máquina.
Serial and Dealer No.	Apresenta os números de série e do distribuidor.

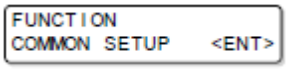
Apresentar as informações

1. **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.

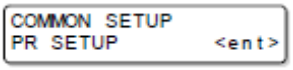


- Se desejar imprimir a lista de configurações desta máquina, instale um material de trabalho. (P.2-15)

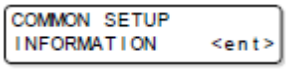
2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.



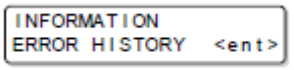
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (INFORMATION)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um tipo de Informações**.

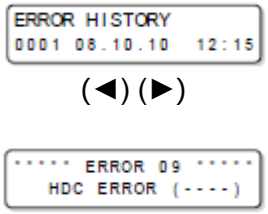
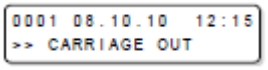
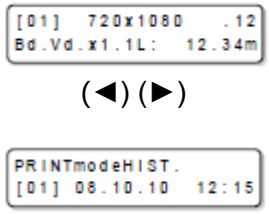
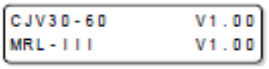
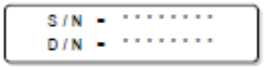
7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- As informações que necessita são apresentadas.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Sobre as Informações Apresentadas

Esta seção descreve como ler as informações apresentadas

<table>
<tr>
<td>Error history
É apresentada a data da ocorrência (ano/mês/dia).
São apresentados os detalhes do erro.</td>
<td> 
</td>
<td>Maintenance history
São apresentados os detalhes de manutenção.</td>
<td> 
</td>
</tr>
<tr>
<td>Printing mode history
São apresentados, a resolução, o comprimento do material impresso, etc.
É apresentada a data da impressão (ano/mês/dia).</td>
<td> 
</td>
<td>Version
São apresentadas as informações sobre a versão, tais como, F/W.</td>
<td> 
</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Serial and Dealer No.
São apresentados os números de série e do distribuidor.</td>
<td> 
</td>
</tr>
</table>

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

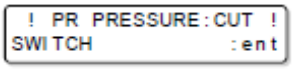
Imprimir a Lista de Ajustes

Você pode imprimir as configurações desta máquina, selecionando um dos quatro tipos seguintes.

Tipo de Lista	Descrição Geral
Printing mode	São impressas as configurações do modo de impressão.
Cutting mode	São impressas as configurações do modo de corte.
Running meter	É impressa a métrica de processamento.
All	Todas as listas são impressas.

Importante!

- Quando detectar o material de trabalho e o modo estiver no modo de corte, se você executar a impressão da lista, será apresentada a tela a seguir, pressionando a tecla (ENTER) no Passo 7. Nesse caso, pressione a tecla (ENTER) para mudar o ajuste da pressão dos roletes de pressão para o modo de impressão, e depois execute a impressão.
- Se a tecla (END) for pressionada, a operação de mudança não será realizada.



1. **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL**.

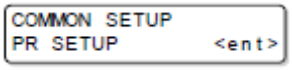
- Se desejar imprimir a lista de configurações desta máquina, instale um material de trabalho. (P.2-15)



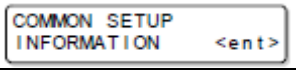
2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (COMMON SETUP)**.



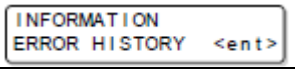
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



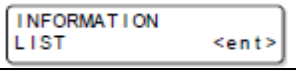
4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (INFORMATION)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

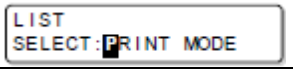


6. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (LIST)**.



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

8. **Pressione (▲) (▼) para selecionar a lista a ser impressa**.



9. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A impressão é iniciada.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

CAPÍTULO 6

Manutenção



Este capítulo

descreve os itens necessários para usar mais confortavelmente esta máquina, quais são os métodos para os cuidados diários, a manutenção da unidade de tinta, etc.

Manutenção 6-2
Precauções para Manutenção 6-2
Sobre a Solução de Limpeza 6-2
Limpeza das Superfícies Externas 6-3
Limpeza do Cilindro de Prensa 6-3
Limpeza do Sensor de Material de Trabalho e do Sensor de Marcas de Registro 6-4
Limpeza do Suporte de Material de Trabalho 6-4
Manutenção da Estação de Coroamento 6-5
Limpeza do Esfregão e da Tampa 6-6
Troca do Esfregão 6-8
Antes de Lavar a Passagem de Descarga de Tinta 6-9
Limpeza dos Bocais dos Cabeçotes 6-11
Lavar a Passagem de Descarga de Tinta (PUMP Tube Washing) 6-13
Se a Máquina Não for Utilizada por Longo Tempo (CUSTODY WASH) 6-14
Limpeza do Cabeçote de Tinta e da Área ao seu redor 6-16
Quando o Entupimento dos Bocais Não Puder Ser Resolvido 6-18
FILL UP INK 6-18
DISCHARGE & WASH 6-19
Reabastecer a Máquina com Tinta 6-21
Evitar o Entupimento dos Bocais Quando a Energia estiver DESLIGADA 6-23
Ajustar o Intervalo de Restauração no Modo 'Sleep' (Repouso) 6-24
Ajustar o Intervalo de Lavagem do Tubo no Modo 'Sleep' 6-25
Ajustar o Intervalo de Limpeza no Modo 'Sleep' 6-26
Estabelecer Operações Regulares 6-27
Estabelecer a Operação Regular de Esfrega durante uma Operação de Impressão 6-28
Estabelecer o Intervalo de Restauração no Modo 'Standby' (De Prontidão) 6-30
Estabelecer o Intervalo entre Cada Operação de PUMP Tube Washing no Modo 'Standby' 6-31
Estabelecer o Intervalo de Limpeza no Modo 'Standby' 6-32
Outras Funções de Manutenção 6-33
Mudar o Tempo de Emissão da Advertência sobre a Troca do Esfregão 6-33
Estabelecer a Apresentação do Material de Trabalho Residual 6-34
Função de Manutenção de Tinta Branca 6-36
Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada 6-38
Mudança da tinta 6-42
Substituição da Lâmina do Cortador 6-43
Substituição dos Roletes de Pressão 6-45
Substituição de uma Lâmina do Cortador, Não Incluída nos Acessórios 6-46

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Manutenção

Faça a manutenção da máquina regularmente, ou conforme necessário, para que sua precisão seja mantida e ela possa continuar a ser utilizada por longo tempo.

Precauções para Manutenção

Preste atenção nos seguintes itens, quando fizer a manutenção desta máquina.

	• Quando utilizar a solução de limpeza para manutenção, certifique-se de usar os óculos de proteção fornecidos.
	• A tinta contém solvente orgânico. Quando limpar a máquina, certifique-se de usar luvas, para que a tinta não entre em contato com sua pele.
	• Nunca desmonte a máquina, desmontá-la pode resultar em risco de choque elétrico ou danos à máquina. Antes de realizar a manutenção, certifique-se de desligar o comutador de energia e retirar da tomada o pino do cabo de força; caso contrário, poderá ocorrer um acidente imprevisto.
	• Evite a entrada de umidade na máquina. A umidade dentro da máquina pode causar choque elétrico ou danos à máquina.
	• Para assegurar um jato estável da tinta, é necessário que a máquina ejete regularmente uma pequena quantidade de tinta (descarga) quando a operação de impressão (produção) não for executada por longo tempo. • Se a máquina não for utilizada por longo tempo, desligue somente o comutador de energia na parte frontal, deixe LIGADO o interruptor de energia principal (na posição "|") na parte posterior da máquina, e deixe o cabo de força conectado.
	• Se a tinta solvente orgânica for misturada com água ou álcool, haverá coagulação. Não limpe com água ou com álcool a superfície dos bocais dos cabeçotes, o esfregão, as tampas, etc. Isto poderá causar entupimento dos bocais ou falha da máquina.
	• Não use benzina, diluente, ou qualquer agente químico que contenha abrasivo. Esses materiais podem deteriorar ou deformar a superfície da tampa.
	• Não aplique lubrificante etc. a qualquer peça dentro da máquina. Isto pode causar dano ao mecanismo do cilindro de prensa.
	• Tome cuidado para que a solução de limpeza, tinta, etc. não venha a aderir à tampa pois isto pode causar a deterioração ou deformação da superfície da tampa.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Sobre a Solução de Limpeza

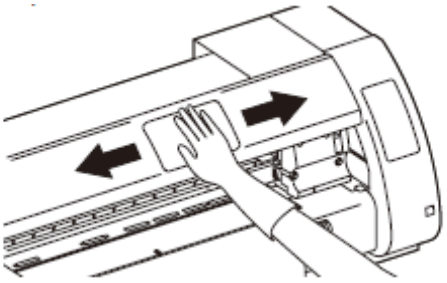
Use a solução de limpeza para manutenção, aplicável à tinta que utilizar.

Tipo de tinta	Solução de limpeza para manutenção, aplicável
Tinta solvente SS21	Kit de solução de limpeza MS2/ES3/HS (SPC-0369) LÍQUIDO SOLVENTE PARA LAVAGEM BRANDA (SPC-0294) (Vendido em separado)
Tinta solvente ES3	
Eco-PA 1	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Limpeza das Superfícies Externas

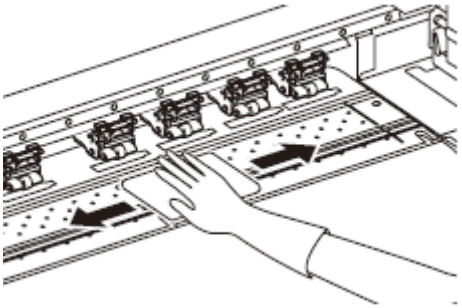
Quando as superfícies externas da máquina estiverem manchadas, umedeça um pano macio em água, ou em detergente neutro diluído com água, torça-o, e esfregue as superfícies com o pano.



Limpeza do Cilindro de Prensa

O cilindro de prensa fica facilmente sujo com resíduos, pó de papel, etc., gerados quando o material é cortado.
Limpe as manchas visíveis com uma escova de cabelo macia, um pano seco, uma toalha de papel, etc.

- Quando o cilindro de prensa ficar manchado de tinta, limpe com uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de solução de limpeza para manutenção.



Importante!

- Antes de limpar o cilindro de prensa, certifique-se de que o cilindro de prensa esfriou suficientemente.
- Visto que a sujeira e poeira se acumulam facilmente nas aberturas para reter o material de trabalho e o papel de corte (linha do cortador), certifique-se de limpar essas peças cuidadosamente.

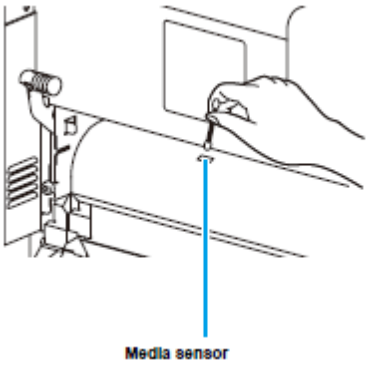
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Limpeza do Sensor de Material de Trabalho e do Sensor de Marcas de Registro

Se o sensor estiver coberto de poeira etc., ele pode causar uma falsa detecção do material de trabalho ou das marcas de registro. Utilizando um cotonete, remova a poeira etc. acumulada na superfície do sensor.

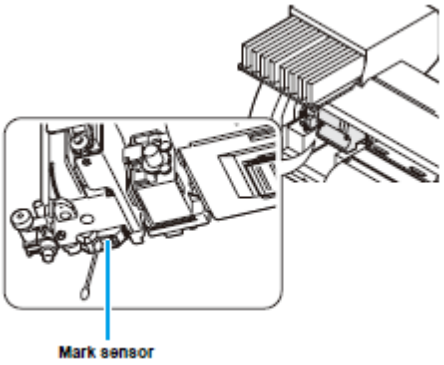
Quando limpar o sensor na superfície inferior da unidade de corte, execute as operações dos Passos 1 e 2 de P.6-16 "Limpeza do Cabeçote de Tinta e da Área ao seu Redor" e desloque a carruagem para a extremidade esquerda.

Sensor de material de trabalho: Sobre o cilindro de prensa no lado posterior



Sensor de material de trabalho

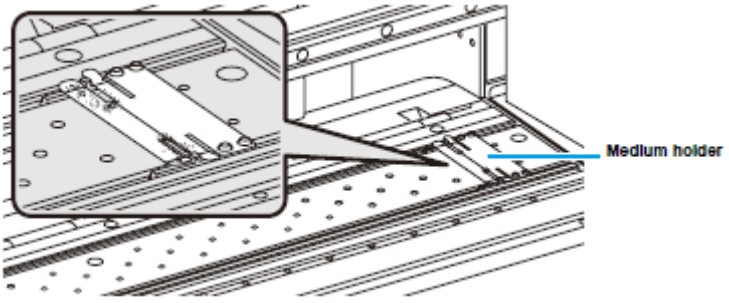
Sensor de marcas de registro: Na superfície inferior da unidade de corte



Sensor de marcas

Limpeza do Suporte de Material de Trabalho

Se o suporte de material de trabalho estiver coberto de resíduos, poeira, etc., o material de trabalho não poderá ser alimentado normalmente durante a impressão, ou a poeira poderá aderir aos bocais, resultando em impressão anormal.
Limpe regularmente o suporte de material de trabalho.



Suporte de material de trabalho

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Manutenção da Estação de Coroamento

Faça a manutenção da tampa de tinta, esfregão, etc., localizados na estação de coroamento. (ST. MAINTENANCE)

As funções da tampa de tinta e do esfregão são as seguintes.

- **Esfregão**: Remove a tinta aderida aos bocais dos cabeçotes.
- **Tampa de tinta**: Evita o entupimento, devido à secagem, dos bocais dos cabeçotes.

Conforme a máquina é usada repetidamente, o esfregão e a tampa de tinta ficam gradualmente sujos de tinta, poeira, etc.
Se a falta da operação de bocais não puder ser sanada mesmo após a limpeza dos cabeçotes (P.2-36), utilize o kit de limpeza e limpe os elementos aderidos.

<table>
<tr><td rowspan="2">Ferramentas necessárias para manutenção</td><td colspan="3">• Kit de solução de limpeza para manutenção.
Kit de solução de limpeza MS2/ES3/HS (SPC-0369)</td></tr>
<tr><td>• Haste de limpeza (SPC-0527)</td><td>• Luvas</td><td>• Óculos de proteção</td></tr>
</table>



- Certifique-se de usar as luvas e óculos de proteção quando realizar a limpeza da estação de coroamento. Caso contrário, poderá entrar tinta nos seus olhos.
- Não movimente manualmente a carruagem para fora da estação de coroamento. Quando desejar movimentar a carruagem, execute as operações dos Passos 1 e 4 de P.6-6.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Limpeza do Esfregão e da Tampa

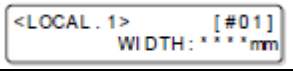
Recomenda-se que o esfregão e a tampa sejam limpos freqüentemente para manter a alta qualidade de imagem da máquina, e manter a própria máquina em boas condições de trabalho.

Importante!

- Quando utilizar a tinta SS21, a tinta adere facilmente ao redor do esfregão. Limpe o esfregão e as áreas ao seu redor cerca de duas vezes por semana (varia, dependendo da frequência de uso da máquina).
- Troque o esfregão por um novo, quando estiver extremamente sujo ou curvado. (P.6-8)
- Quando limpar o esfregão, tome cuidado para que resíduos da haste de limpeza não sejam deixados sobre o esfregão. Quaisquer fiapos remanescentes podem causar deterioração da qualidade da imagem.

---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



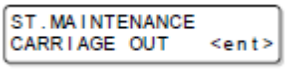
---

2. **No menu de manutenção, selecione (ST. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).

---

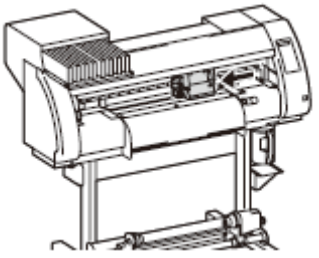
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



---

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.

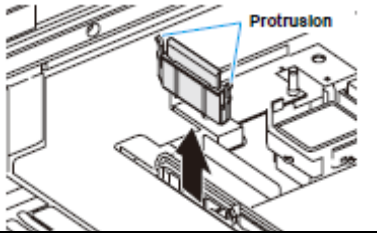


---

5. **Retire o esfregão**.

- Retire o esfregão, segurando-o nas saliências em ambas as extremidades.

Saliência

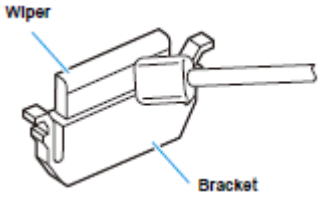


---

6. **Limpe o esfregão e o suporte**.

- Limpe a tinta que aderiu ao esfregão e ao suporte, com um cotonete limpo embebido na solução de limpeza para manutenção.

Esfregão

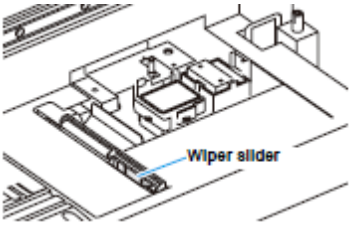


Suporte

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

7. **Limpe o deslizador do esfregão**.

- Retire a tinta que aderiu ao deslizador do esfregão, com um cotonete limpo embebido na solução de limpeza para manutenção.

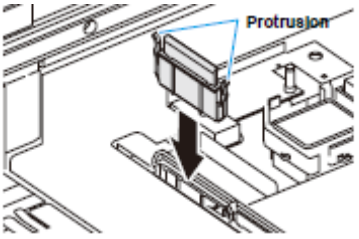


Deslizador do esfregão

8. **Retorne o esfregão à sua posição original**.

- Introduza o esfregão, segurando ambas as suas extremidades.

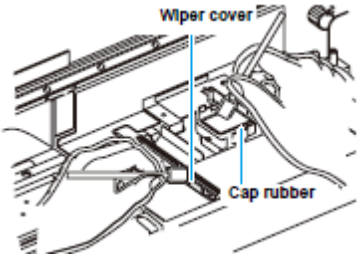
Saliência



9. **Limpe a borracha da tampa e a tampa do esfregão**.

- Retire a tinta que aderiu à borracha da tampa e à tampa do esfregão, com um cotonete limpo embebido na solução de limpeza para manutenção.

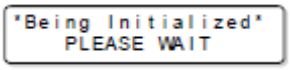
Tampa do esfregão



Borracha da tampa

10. **Pressione a tecla (ENTER)**.

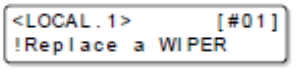
- Após sua operação inicial, a máquina retorna ao modo LOCAL.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Troca do Esfregão

O esfregão é consumível. Quando for apresentada a mensagem à direita, troque imediatamente o esfregão.
Além disto, retire a tinta que aderiu à superfície inferior do deslizador.

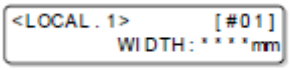


Importante!

- O esfregão de limpeza é opcional. Compre um do revendedor em sua região, ou do nosso departamento de serviço.
- Não selecione (WIPER REPLACE) em qualquer ocasião, a não ser quando o esfregão for trocado. Quando é feita esta seleção, é restabelecido o contador que conta o número de vezes que o esfregão é utilizado.

---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



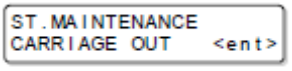
---

2. **No menu de manutenção, selecione (ST. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).

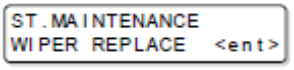
---

3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



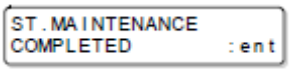
---

4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (WIPER REPLACE)**.



---

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

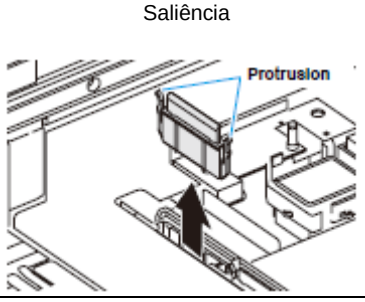


- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.

---

6. **Retire o esfregão**.

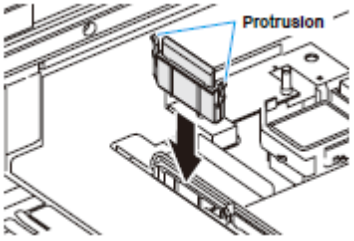
- Retire o esfregão, segurando-o pelas saliências em ambas as suas extremidades.



---

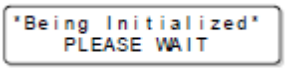
7. **Introduza um novo esfregão**.

- Introduza um novo esfregão, segurando-o em ambas as suas extremidades.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.



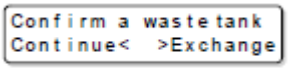
- Após sua operação inicial, a máquina retorna ao modo LOCAL.

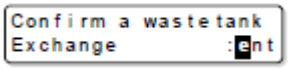
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Antes de Lavar a Passagem de Descarga de Tinta

Antes de ser lavada a passagem de descarga de tinta, ela precisa ser abastecida com a solução de limpeza para manutenção.

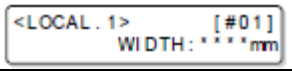
- Quando forem apresentadas as mensagens a seguir, verifique o tanque de tinta refugada, e execute as operações descritas em P.6-38 "Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada", conforme necessário.





Abastecer o Tubo da Bomba com a Solução de Limpeza para Manutenção

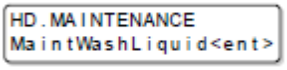
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



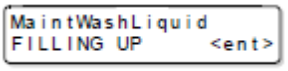
2. **No menu de manutenção, selecione (HD. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (HD. MAINTENANCE).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (Maint WashLiquid)**.

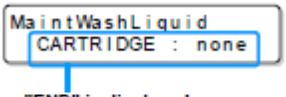


4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- Quando um cartucho normal tiver sido instalado, siga para o Passo 7.

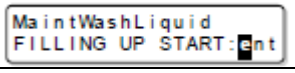


When "END" is displayed:
There is no cleaning solution in the cartridge. Set a new cleaning solution cartridge.
When "Abnormal" is displayed:
The set cartridge does not contain cleaning solution.

Se for apresentado "END":
Não há solução de limpeza no cartucho. Instale um novo cartucho de solução de limpeza.

Se for apresentado "Abnormal":
O cartucho instalado não contém solução de limpeza.

6. **Instale um cartucho**.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

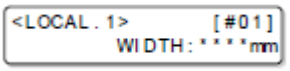
- O cartucho começa a ser abastecido com a solução de limpeza.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Descarregar a Solução de Limpeza para Manutenção

Execute as seguintes operações, para descarregar a solução de limpeza no tubo.

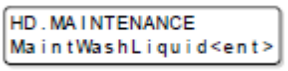
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



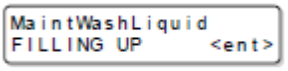
2. **No menu de manutenção, selecione (HD. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (HD. MAINTENANCE).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

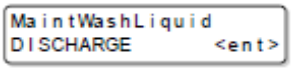
3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (Maint WashLiquid)**.



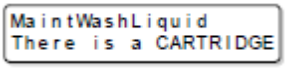
4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (DISCHARGE)**.

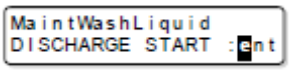


6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- Quando o cartucho tiver sido liberado, siga para o Passo 8.

7. **Retire o cartucho**.



8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A solução de limpeza começa a ser descarregada.

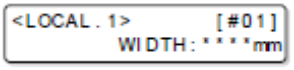
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Limpeza dos Bocais dos Cabeçotes

Os bocais dos cabeçotes precisam ser lavados, para evitar que fiquem entupidos de tinta coagulada.

Verifique antecipadamente os itens à direita.	**Está apresentado (NEAR END) ou (INK END)?** • A solução de limpeza, ou a tinta, é absorvida quando os bocais são lavados. Nessa ocasião, se for detectada a condição de "sem tinta" ou "quase sem tinta", a operação de lavagem dos cabeçotes não pode ser iniciada. • Troque o cartucho por outro, em que a condição de "quase sem tinta" ou "sem tinta" não for detectada.

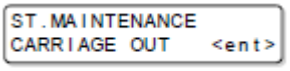
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



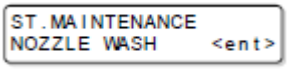
2. **No menu de manutenção, selecione (ST. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).

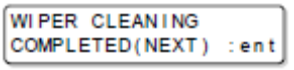
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (NOZZLE WASH)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

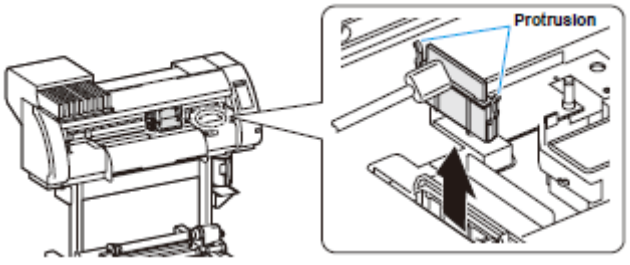


- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.

6. **Limpe o esfregão e o suporte**.

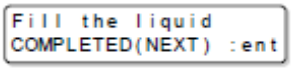
(1) Retire o esfregão, segurando as saliências em ambas as extremidades.
(2) Limpe o esfregão e o suporte com um cotonete embebido na solução de limpeza para manutenção (SPC-0369).
(3) Introduza o esfregão na posição original, segurando as saliências em ambas as extremidades.

saliência



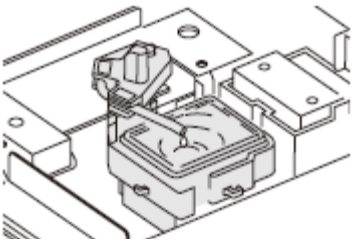
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

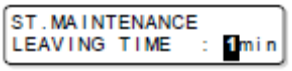


8. **Pressione a tecla (FUNCTION) e encha a tampa com a solução de limpeza para manutenção**.

- Quando você pressionar a tecla (FUNCTION), a solução de limpeza irá pingar dentro da tampa.
- Quando você pressionar novamente a tecla (FUNCTION), a solução irá parar de pingar.
- Repita as gotas várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza, até que a solução quase transborde da tampa.

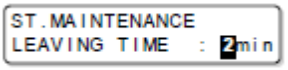


9. **Pressione a tecla (ENTER)**.



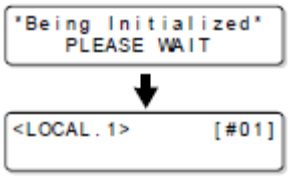
10. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o tempo para deixar a solução de limpeza nessa condição**.

- **Valor de ajuste**: 1 a 99 min (em incrementos de 1 min)



11. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A solução de limpeza na tampa é absorvida.
- É apresentada a tela à direita, durante o tempo estabelecido no Passo 10.
- Decorrido o tempo estabelecido, a tela retorna ao modo LOCAL.



Importante!

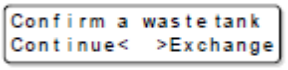
- Se a falha de operação do bocal não for sanada, mesmo depois que esta limpeza for realizada diversas vezes, execute "Quando o Entupimento dos Bocais Não Puder Ser Resolvido" (P.6-18) e "DISCHARGE & WASH" (P.6-19) Se o problema não for resolvido mesmo depois das operações acima, entre em contato com o distribuidor em sua região, ou com nosso departamento de serviço.
- Quando esta máquina não estiver abastecida de solução de limpeza para manutenção, faça o seguinte:
  (1) Execute as operações dos Passos 1 a 5.
  (2) Encha a tampa com a solução de limpeza para manutenção, utilizando uma seringa.
  (3) Execute as operações do Passo 9 em diante.
- A tinta refugada, descarregada através da limpeza dos bocais dos cabeçotes, não é contada como a tinta refugada acumulada automaticamente neste dispositivo (P.6-38). Verifique, obrigatoriamente, o estado do tanque de tinta refugada, antes/depois da limpeza.

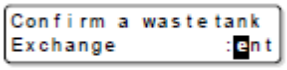
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Lavar a Passagem de Descarga da Tinta (PUMP Tube Washing)

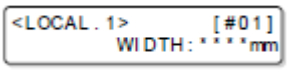
Lave regularmente a passagem de descarga da tinta, para evitar o entupimento dos bocais dos cabeçotes devido à coagulação da tinta dentro da passagem.

- Quando forem apresentadas as mensagens a seguir, verifique o tanque de tinta refugada, e execute as operações descritas em P.6-38 "Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada", conforme necessário.



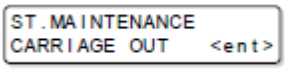


1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.

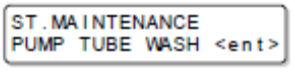


2. **No menu de manutenção, selecione (ST. MAINTENANCE)**.
(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).

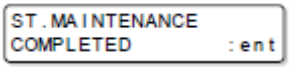
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



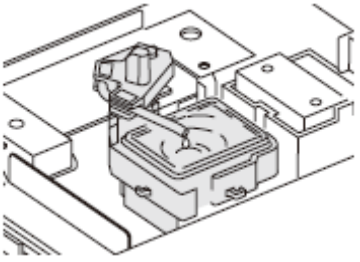
4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (PUMP TUBE WASH)**.



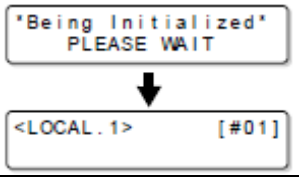
5. **Pressione a tecla (ENTER)**.
- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.
- Repita a operação de absorção ociosa (Absorção durante 5 segundos e interrupção por 10 segundos) até que a operação de lavagem esteja concluída.



6. **Pressione a tecla (FUNCTION) e encha a tampa com a solução de limpeza para manutenção**.
- Quando você pressionar a tecla (FUNCTION), a solução de limpeza irá pingar dentro da tampa.
- Quando você pressionar novamente a tecla (FUNCTION), a solução irá parar de pingar.
- Durante a interrupção da absorção ociosa, repita as gotas várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza, até que a solução quase transborde da tampa.



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.
- Depois que a operação de absorção ociosa tiver sido executada por 30 segundos, a tela retorna ao modo LOCAL.



Importante!
- Quando esta máquina não estiver abastecida de solução de limpeza para manutenção, faça o seguinte:

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

(1) Execute as operações dos Passos 1 a 5.
(2) Encha a tampa com a solução de limpeza para manutenção, utilizando uma seringa.
(3) Execute a operação do Passo 7.

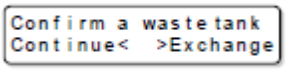
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

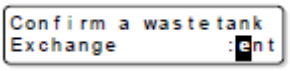
Se a Máquina Não For Utilizada por Longo Tempo (CUSTODY WASH)

Se a máquina não for utilizada por uma semana ou mais, utilize a função de 'Custody Wash' para limpar os bocais dos cabeçotes e a passagem de descarga da tinta. Depois disso, mantenha a máquina guardada.

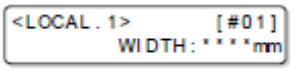
Verifique antecipadamente os itens à direita.	**Está apresentado (NEAR END) ou (INK END)?** • A solução de limpeza, ou a tinta, é absorvida quando os bocais são lavados. Nessa ocasião, se for detectada a condição de "sem tinta" ou "quase sem tinta", a operação de lavagem dos cabeçotes não pode ser iniciada. • Troque o cartucho por outro, em que a condição de "quase sem tinta" ou "sem tinta" não for detectada.

- Quando forem apresentadas as mensagens a seguir, verifique o tanque de tinta refugada, e execute as operações descritas em P.6-38 "Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada", conforme necessário.





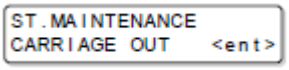
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



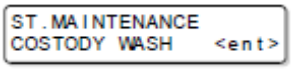
2. **No menu de manutenção, selecione (ST. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).

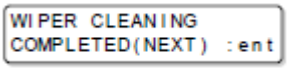
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (CUSTODY WASH)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.
- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.

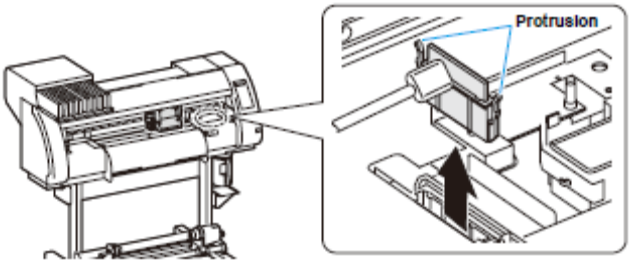


6. **Limpe o esfregão e o suporte**.

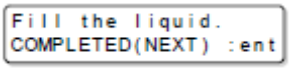
(1) Retire o esfregão, segurando as saliências em ambas as suas extremidades.
(2) Limpe o esfregão e o suporte com um cotonete embebido na solução de limpeza para manutenção (SPC-0369).
(3) Introduza o esfregão na posição original, segurando as saliências em ambas as suas extremidades.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

saliência

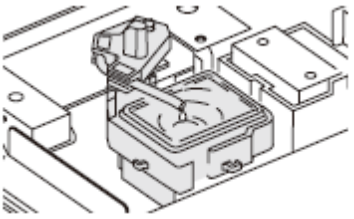


7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

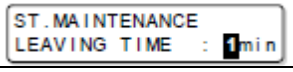


8. **Pressione a tecla (FUNCTION) e encha a tampa com a solução de limpeza para manutenção**.

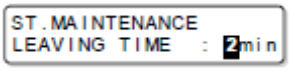
- Quando você pressionar a tecla (FUNCTION), a solução de limpeza irá pingar dentro da tampa.
- Quando você pressionar novamente a tecla (FUNCTION), a solução irá parar de pingar.
- Repita as gotas várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza, até que a solução quase transborde da tampa.



9. **Pressione a tecla (ENTER)**.

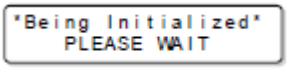


10. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o tempo para deixar a solução de limpeza nessa condição**.



- Valor de ajuste: 1 a 99 min (em incrementos de 1 min)

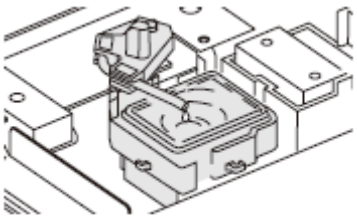
11. **Pressione a tecla (ENTER)**.



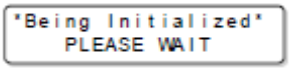
- Os bocais são lavados.
- Quando os bocais tiverem sido completamente lavados, o cabeçote se desloca para o cilindro de prensa.

12. **Pressione a tecla (FUNCTION) e encha a tampa com a solução de limpeza para manutenção**.

- Quando você pressionar a tecla (FUNCTION), a solução de limpeza irá pingar dentro da tampa.
- Quando você pressionar novamente a tecla (FUNCTION), a solução irá parar de pingar.
- Durante a interrupção da absorção ociosa, repita as gotas várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza, até que a solução quase transborde da tampa.



13. **Pressione a tecla (ENTER)**.



- Após a operação inicial, a máquina retorna ao modo

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

	LOCAL.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Limpeza do Cabeçote de Tinta e da Área ao seu redor

Visto que o cabeçote de tinta emprega um mecanismo muito preciso, deve ser tomado o devido cuidado durante sua limpeza. Utilizando um cotonete limpo etc., remova a tinta gelatinosa ou a poeira que possa ter aderido a parte inferior do deslizador e a área ao redor do cabeçote de tinta. Ao fazer isto, nunca esfregue os bocais do cabeçote.

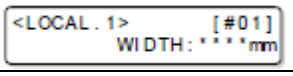
Ferramentas necessárias para limpeza	• Cotonete limpo	• Luvas	• Óculos de proteção



- Certifique-se de usar as luvas e os óculos de proteção inclusos, quando limpar a área ao redor dos cabeçotes de tinta. Caso contrário, poderá entrar tinta nos seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico. Se a tinta tocar em sua pele ou em seus olhos, enxágüe-a imediatamente com água abundante.

---

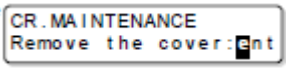
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



---

2. **No menu Maintenance, selecione (CR. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (CR. MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).

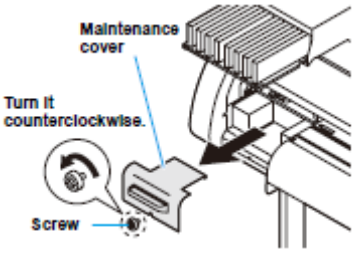


---

3. **Retire a tampa de manutenção**.

(1) Gire em sentido anti-horário os dois parafusos que fixam a tampa de manutenção, para retirá-los.
(2) Retire a tampa de manutenção.

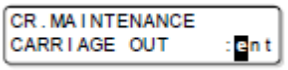
Tampa de manutenção
Gire em sentido anti-horário



Parafuso

---

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



---

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A carruagem se deslocará para a extremidade esquerda deste dispositivo.



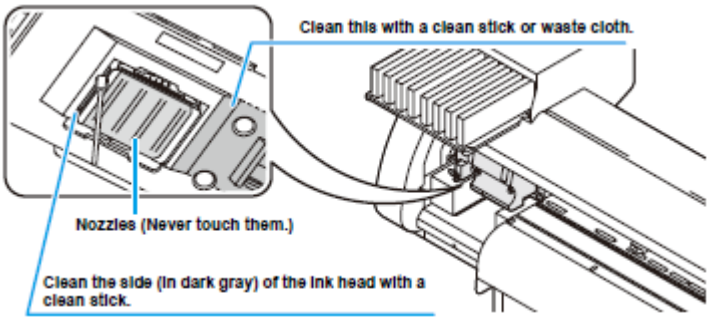
- Você pode movimentar manualmente a carruagem; entretanto, se você conectar a unidade de conexão à unidade de corte, você não poderá movimentá-la manualmente, porque está travada. Se tentar forçar sua movimentação, poderá causar dano.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

6. Com um cotonete limpo, remova a tinta aderida à lateral do cabeçote de tinta.

- Nunca esfregue os bocais.

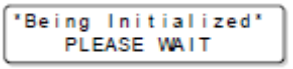
Limpe com cotonete ou pano limpo


Clean this with a clean stick or waste cloth.
Nozzles (Never touch them.)
Clean the side (in dark gray) of the ink head with a clean stick.

Bocais (Nunca encoste neles)

Limpe a lateral (em cinza escuro) do cabeçote de tinta com um cotonete limpo

7. Após concluída a limpeza, pressione a tecla (ENTER).



- Após a operação inicial, a máquina retorna ao modo LOCAL.

Importante!

- Em virtude de suas propriedades, a tinta SS21W-2 adere facilmente à área ao redor do cabeçote de tinta. Limpe a área ao redor dos cabeçotes de tinta cerca de duas vezes por semana (varia, dependendo da freqüência de uso da máquina).

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

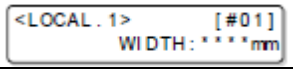
Quando o Entupimento dos Bocais Não Puder Ser Resolvido

Quando o entupimento dos bocais não puder ser resolvido, mesmo após a limpeza dos cabeçotes de tinta (P.2-36) ou a lavagem dos bocais dos cabeçotes (P.6-11), execute as duas funções seguintes:

FILL UP INK	• É alimentada tinta para sanar o entupimento dos bocais.
DISCHARGE & WASH	• O cabeçote, o tubo, e o regulador são lavados com a solução de limpeza exclusiva (opcional) (P.6-19)

FILL UP INK

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.

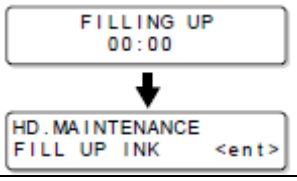


2. **No menu de manutenção, selecione (HD. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (HD. MAINTENANCE).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A tinta é alimentada automaticamente.
- Quando a alimentação da tinta tiver sido concluída, a tela retorna à apresentação à direita.



4. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

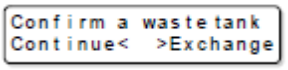
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

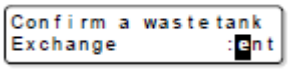
DISCHARGE & WASH

É descarregada a tinta do cabeçote, regulador, e tubo, para que eles sejam limpos.

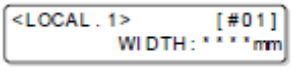
Important!

- Quando forem apresentadas as mensagens a seguir, verifique o tanque de tinta refugada, e execute as operações descritas em P.6-38 "Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada", conforme necessário.





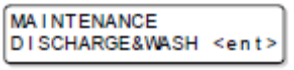
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



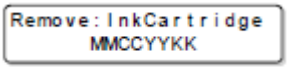
2. **No menu de manutenção, selecione (HD. MAINTENANCE)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (HD. MAINTENANCE).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (DISCHAGE & WASH)**.

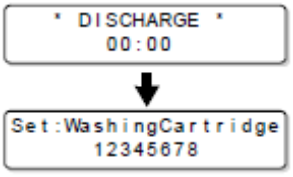


4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



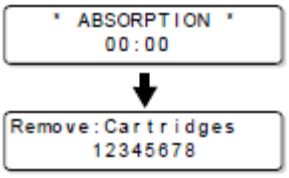
5. **Retire o cartucho de tinta**.

- A tinta remanescente no cabeçote ou no tubo é descarregada no tanque de tinta refugada.
- Quando a tinta tiver sido completamente descarregada, é apresentada a tela à direita.



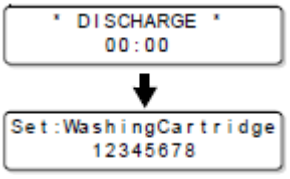
6. **Instale um cartucho de solução de limpeza na estação de tinta**.

- A solução de limpeza começa a ser absorvida.
- Quando a solução de limpeza tiver sido completamente absorvida, é apresentada a tela à direita.



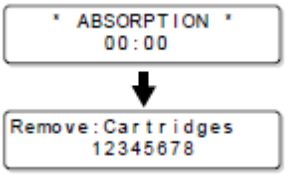
7. **Retire o cartucho de solução de limpeza**.

- A solução de limpeza remanescente no cabeçote ou no tubo é descarregada no tanque de tinta refugada.
- Quando a solução de limpeza tiver sido completamente descarregada, é apresentada a tela à direita.



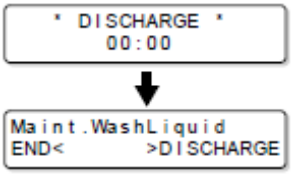
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

8. **Instale um cartucho de solução de limpeza na estação de tinta**.



- A solução de limpeza começa a ser absorvida.
- Quando a solução de limpeza tiver sido completamente absorvida, é apresentada a tela à direita.

9. **Retire o cartucho de solução de limpeza**.



- A solução de limpeza remanescente no cabeçote ou no tubo é descarregada no tanque de tinta refugada.
- Quando a solução de limpeza tiver sido completamente descarregada, é apresentada a tela à direita.
- Verifique o estado do tanque de tinta refugada, e selecione se deseja parar ou retomar a limpeza.
- Se desejar retomar a limpeza, pressione (►) para retornar ao Passo 6.

10. **Pressione (◄)**.

11. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar a operação**.

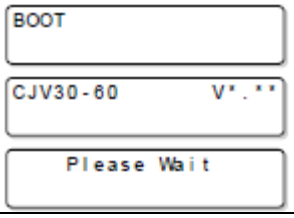
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Reabastecer a Máquina com Tinta

Depois que tiver executar (DISCHARGE & WASH), reabasteça a máquina com tinta, através das seguintes operações.

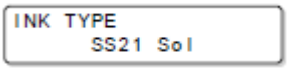
1. **Ligue a energia da máquina**.

- Quando a energia for ligada, a versão do firmware será apresentada após o (BOOT).



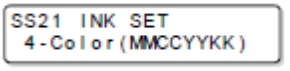
2. **Pressione (▲) (▼) para selecionar o tipo de tinta para abastecer a máquina**.

- Para verificar o estado do cartucho, pressione a tecla (REMOTE) (P.7-5).

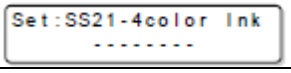


3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um conjunto de tintas (conjunto de cores) para abastecer a máquina**.

- Você não pode mudar, você mesmo, o conjunto de tintas presente por outro.
- Se desejar mudar o conjunto de tintas, entre em contato com nosso departamento de serviço.

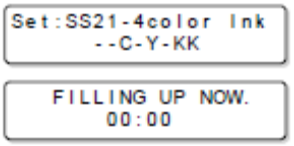


4. **Pressione a tecla (ENTER)**

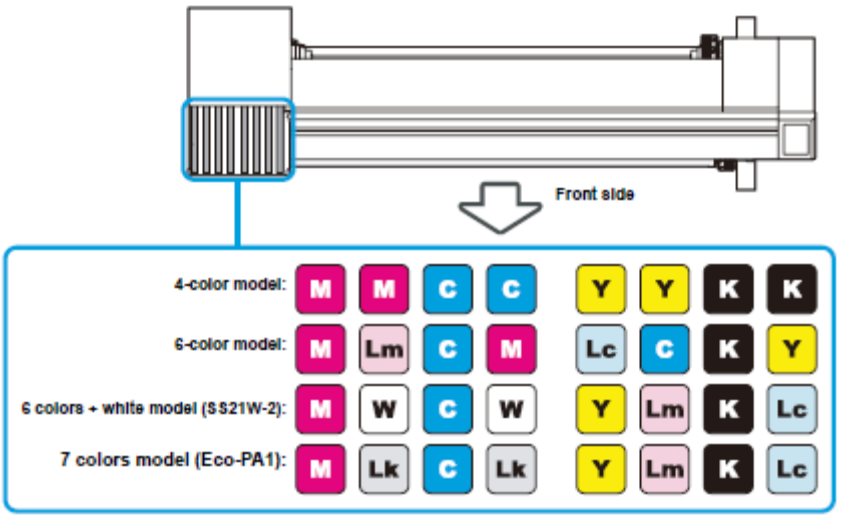


5. **Instale um cartucho de tinta na estação de tinta**.

- Quando tiver sido instalado um cartucho de tinta, a máquina é automaticamente abastecida de tinta.
- A estação de tinta tem uma abertura de inserção designada para cada cor de tinta. Instale o cartucho de tinta em conformidade com o rótulo de cartucho sob a estação de tinta.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals


Front side
4-color model:
M M C C Y Y K K
6-color model:
M Lm C M Lc C K Y
6 colors + white model (SS21W-2):
M W C W Y Lm K Lc
7 colors model (Eco-PA1):
M Lk C Lk Y Lm K Lc

Lado frontal

modelo de 4 cores

modelo de 6 cores

modelo de 6 cores + branco (SS21W-2)

modelo de 7 cores (Eco-PA1)

---

6. Quando o abastecimento de tinta para a máquina estiver concluído, a tela retorna ao modo LOCAL.

<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: ****mm

- Se houver caracteres faltantes ou borrados, na impressão subsequente ao reabastecimento da máquina com tinta, veja "Executar a Limpeza dos Cabeçotes" (P.2-36), ou "FILL UP INK" (P.6-18).

Quando a Máquina não Puder ser Abastecida de Tinta no Passo 5

Se ocorrerem vários erros, inclusive "Almost no ink" (quase sem tinta) e "No ink" (sem tinta), a tinta não começa a ser alimentada para a máquina.

Se a tinta não começar a ser alimentada para a máquina no Passo 5:

(1) Pressione a tecla (END), para retornar à tela do Passo 2.
(2) Pressione a tecla (REMOTE) para verificar o estado do cartucho de tinta.
(3) Corrija os erros de tinta (P.7-5), e repita as operações a partir do Passo 2.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Evitar o Entupimento dos Bocais Quando a Energia Estiver DESLIGADA

Mesmo quando o interruptor de Energia estiver desligado, a máquina dá partida regularmente e executa várias operações para evitar o entupimento dos bocais (modo 'Sleep' - em repouso). No modo Sleep, os seguintes itens podem ser ajustados.

Item de ajuste	Valor de ajuste*[1]	Descrição geral
REFRESH	OFF / 1 a 168 horas	É ajustado o intervalo entre cada operação de 'refreshing' (restauração).
PUMP TUBE WASH		É ajustado o intervalo entre cada operação de PUMP tube washing (lavagem do tubo da bomba).
CLEANING		É ajustado o intervalo entre cada operação de limpeza.

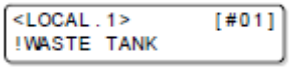
*[1]. O valor de ajuste padrão difere, dependendo do tipo de tinta que você utilizar. A configuração padrão para cada tinta e a seguinte:

● **Valor padrão para cada tinta**

Tipo de tinta	Refreshing	PUMP tube washing	Cleaning
SS21	4 horas	48 horas	OFF
ES3	48 horas	168 horas	OFF
Eco-PA1	48 horas	OFF	OFF

Importante!

- Quando for apresentada a mensagem à direita, as operações configuradas no modo Sleep não serão executadas. Execute as operações descritas em P.6-38, conforme necessário.
- Quando você desligar o interruptor de energia na frente da máquina, verifique o estado do tanque de tinta refugada.

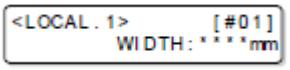


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar o Intervalo de Restauração no Modo Sleep (Repouso)

É configurado o intervalo entre cada operação de ejetar uma pequena quantidade de tinta dos bocais, para evitar o entupimento dos bocais.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



2. **No menu de Manutenção, selecione (SLEEP SETUP)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (SLEEP SETUP).

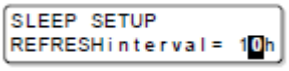
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

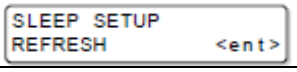


5. **Pressione (▲) (▼) para ajustar o intervalo de restauração**.



- Valor de ajuste: OFF, ou 1 a 168 horas.

6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



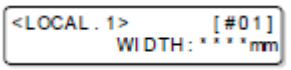
7. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar o Intervalo de Lavagem do Tubo no Modo Sleep

É ajustado o intervalo entre cada operação de lavagem da tampa e do tubo da Bomba, com a solução de limpeza para manutenção, no modo Sleep.

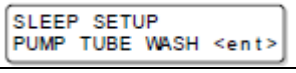
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



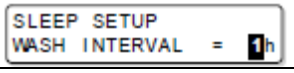
2. **No menu de Manutenção, selecione (SLEEP SETUP)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (SLEEP SETUP).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

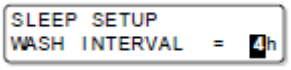
3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (PUMP TUBE WASH)**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

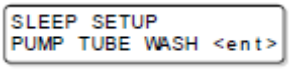


5. **Pressione (▲) (▼) para ajustar o intervalo entre cada operação de lavagem do tubo**.



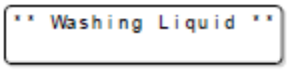
- Valor de ajuste: OFF ou 1 a 168 horas

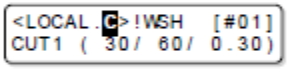
6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



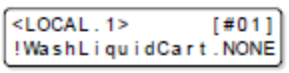
7. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

- Se a máquina não estiver abastecida com a solução de limpeza, é apresentada a tela à direita no Passo 5. Abasteça a máquina com a solução de limpeza (P.6-10) e execute as operações do Passo 1 em diante.
- Se a solução de limpeza não estiver instalada, ela não opera.* Instale a solução de limpeza.
  *Com a mensagem (Wash Liquid END), ela funciona até esgotar a solução de limpeza, entretanto, substitua logo.





or

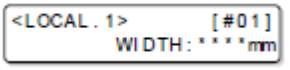


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Ajustar o Intervalo de Limpeza no Modo Sleep

Esta é uma função operada ao invés da lavagem do tubo da bomba, se a solução de limpeza para manutenção tiver sido totalmente utilizada.
São configurados o tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza, no modo Sleep.

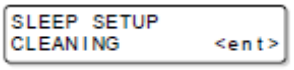
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



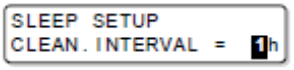
2. **No menu de Manutenção, selecione (SLEEP SETUP)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (SLEEP SETUP).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

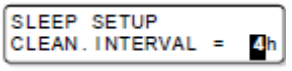
3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (CLEANING)**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

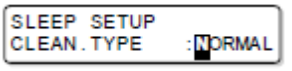


5. **Pressione (▲) (▼) para ajustar o intervalo entre cada operação de limpeza**.



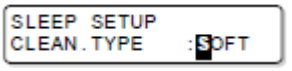
- Valor de ajuste: OFF ou 1 a 168 horas

6. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



- É apresentada a tela para seleção do tipo de limpeza.

7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um tipo de limpeza**.



- Valor de ajuste: NORMAL, SOFT, HARD (normal, suave, forte)

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.



9. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer Operações Regulares

Varias operações regulares são executadas com a energia LIGADA, para evitar problemas tais como a coagulação da tinta, (Ajustes regulares). Para os ajustes regulares, os seguintes itens podem ser configurados:

Itens de ajuste		Valor de ajuste	Descrição geral
ROUTINE WIPING	SCAN COUNT	0 a 9.990 vezes	Quando for atingido o número de vezes configurado, em que a varredura é realizada durante uma operação de impressão, a superfície dos bocais é limpada e a condensação é removida.
	TEMP Difference	0 - 60ºC	Quando a diferença entre o ajuste de temperatura de aquecedor de prensa e a temperatura ambiente tiver ultrapassado uma temperatura especificada, durante uma operação de impressão, a superfície dos bocais é limpada e a condensação é removida.
REFRESH		OFF / 1 a 168 horas *1	É ajustado o intervalo entre cada operação de restauração.
PUMP TUBE WASH			É ajustado o intervalo entre cada operação de lavagem do tubo da bomba.
CLEANING			É ajustado o intervalo entre cada operação de limpeza.

*1. A configuração padrão difere, dependendo do tipo de tinta que você utilizar. A configuração padrão para cada tinta é a seguinte:

Tipo de tinta	Refreshing	PUMP tube washing	Cleaning
SS21	4 horas	48 horas	OFF
ES3	48 horas	168 horas	OFF
Eco-PA1	48 horas	OFF	OFF

Importante!

- Quando for apresentada a mensagem à direita, não são executadas as outras operações, a não ser (ROUTINE WIPING), nos ajustes regulares. Execute as operações descritas em P.6-38, conforme necessário.
- Quando você desligar o interruptor de energia na frente da máquina, verifique o estado do tanque de tinta refugada.
- Mesmo que (!RTN) for apresentado, a unidade de conexão muda automaticamente para a unidade de impressão, e inicia a operação regular, se a máquina for deixada sem uso por um certo período de tempo.





Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer a Operação Regular de Esfrega durante uma Operação de Impressão.

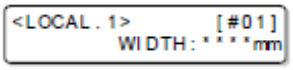
Quando, durante uma operação de impressão, for atingido o número de vezes estabelecido, em que a varredura é realizada, uma operação de esfrega é executada automaticamente para prevenir a condensação do vapor de tinta sobre a superfície dos bocais.

Nos seguintes casos, durante uma operação de impressão, poderão ocorrer borrifos de tinta, gotejamento de tinta ou falhas no desempenho dos bocais. Recomenda-se configurar a operação regular de esfrega, para manter boas condições de impressão.

- Se o aquecedor de prensa tiver sido configurado para uma temperatura elevada
- Se um valor relativamente alto (alta densidade, duas camadas de tinta, etc.) tiver sido configurado para a quantidade de tinta ejetada.

A causa dos borrifos de tinta, gotejamento de tinta, ou falha no desempenho dos bocais, é que a tinta impressa imediatamente após a ejeção de tinta é aquecida pelo aquecedor de prensa, causando condensação do solvente evaporado sobre a superfície dos cabeçotes.
Além disso, quanto maior a diferença entre a temperatura configurada para o aquecedor de prensa e a temperatura ambiente, tanto mais facilmente o solvente evaporado poderá condensar.

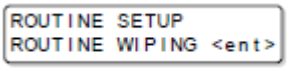
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



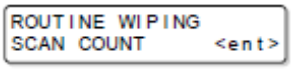
2. **No menu de Manutenção, selecione (ROUTINE SETUP)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (ROUTINE SETUP).

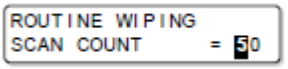
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



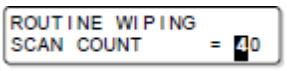
4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.

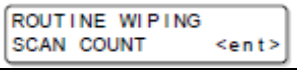


6. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o número de vezes em que a varredura é realizada**.

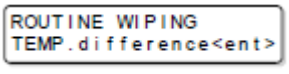


- Valor de ajuste: 0 a 9.990 vezes.
- O valor de ajuste deve ser de 30 a 50 vezes, se a temperatura do aquecedor for configurada para uma elevada (cerca de 50ºC), ou se a quantidade de tinta ejetada for grande, em virtude, por exemplo, de duas camadas de tinta.

7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



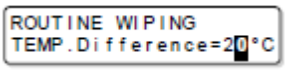
8. **Pressione (▲) (▼)**.



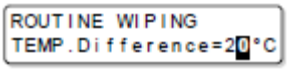
- É apresentada a tela para ajuste de diferença de temperatura.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

9. **Pressione a tecla (ENTER)**.

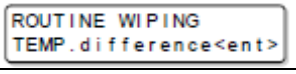


10. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer a diferença de temperatura (0 a 60ºC)**.



- Quando a temperatura configurada para o aquecedor de prensa for maior que a temperatura ambiente, e a diferença entre elas exceder uma temperatura especificada, a função regular de esfrega é ativada.

11. **Pressione a tecla (ENTER)**.



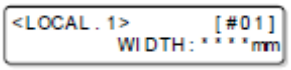
12. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer o Intervalo de Restauração no Modo Standby (de Prontidão)

É configurado o intervalo entre cada operação de restauração.

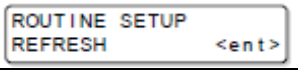
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



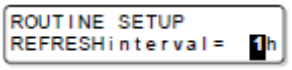
2. **No menu de Manutenção, selecione (ROUTINE SETUP)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (ROUTINE SETUP).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

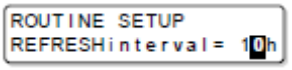
3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (REFRESH)**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

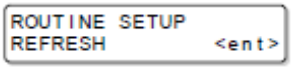


5. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o intervalo entre cada operação de restauração**.



- Valor de ajuste: OFF ou 1 a 168 horas

6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

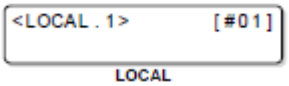
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer o Intervalo entre Cada Operação de PUMP Tube Washing no Modo 'Standby'

O tubo da BOMBA é lavado regularmente, para evitar o entupimento dos bocais, causado pela coagulação da tinta no tubo.

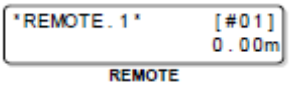
Importante!

- Esta função somente pode ser executada se forem mantidas as condições mostradas nas telas abaixo:



LOCAL

LOCAL

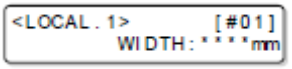


REMOTE

REMOTO

---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



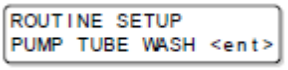
---

2. **No menu de Manutenção, selecione (ROUTINE SETUP)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (ROUTINE SETUP).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

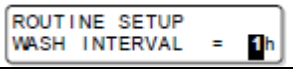
---

3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (PUMP TUBE WASH)**.



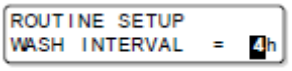
---

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



---

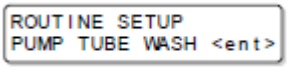
5. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o intervalo entre cada operação de lavagem do tubo da bomba**.



- Valor de ajuste: OFF ou 1 a 168 horas

---

6. **Pressione a tecla (ENTER)**.

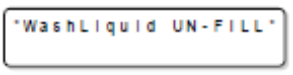


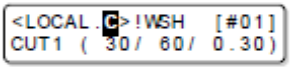
---

7. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

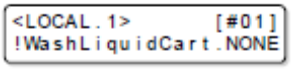
- Se a máquina não estiver abastecida com a solução de limpeza, é apresentada a tela à direita no Passo 5. Abasteça a máquina com a solução de limpeza (P.6-10) e execute as operações do Passo 1 em diante.
- Se a solução de limpeza não estiver instalada, ela não opera.* Instale a solução de limpeza.

  *Com a mensagem (Wash Liquid END), ela funciona até esgotar a solução de limpeza, entretanto, substitua logo.





or



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

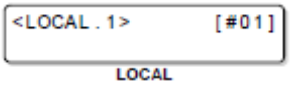
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Estabelecer o Intervalo de Limpeza no Modo 'Standby'

Esta é uma função operada no lugar da lavagem do tubo da BOMBA, se a solução de limpeza para manutenção tiver se esgotado.
São configurados o tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza no modo Standby.

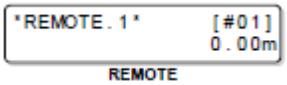
Importante!

- Esta função não é executada quando tiverem ocorrido erros relacionados à tinta, tais como "NEAR END" e "INK END".
- Enquanto esta função está sendo executada, a tela mostra seu progresso, que é igual ao da limpeza dos Cabeçotes, e nenhuma operação chave pode ser executada. (P.2-36 "Executar a Limpeza dos Cabeçotes).
- Esta função somente poderá ser executada se forem mantidas as condições apresentadas nas telas abaixo.



LOCAL

LOCAL

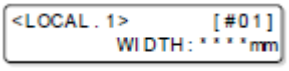


REMOTE

REMOTO

---

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



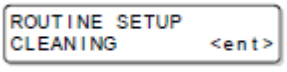
---

2. **No menu de Manutenção, selecione (ROUTINE SETUP)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (ROUTINE SETUP).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

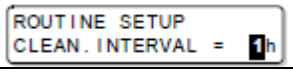
---

3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar (CLEANING)**.



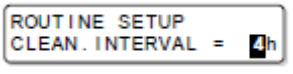
---

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



---

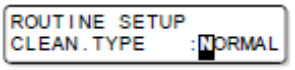
5. **Pressione (▲) (▼) para estabelecer o intervalo entre cada operação de limpeza**.



- Valor de ajuste: OFF ou 1 a 168 horas

---

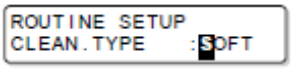
6. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



- É apresentada a tela para seleção do tipo de limpeza.

---

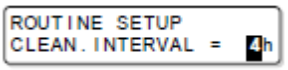
7. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um tipo de limpeza**.



- Valor de ajuste: NORMAL, SOFT, HARD (normal, suave, forte)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

8. **Pressione a tecla (ENTER)**.



9. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Outras Funções de Manutenção

Mudar o Tempo de Emissão de Advertência sobre a Troca do Esfregão

O esfregão é consumível. O cabeçote pode sujar facilmente num ambiente empoeirado.
Além disso, não se pode limpar adequadamente o cabeçote usando um esfregão gasto ou deformado. Os níveis do esfregão podem ser configurados para que uma advertência sobre a troca do esfregão seja emitida antes do prazo padrão, de acordo com o ambiente operacional.

Esfregão normal

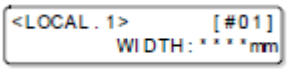


Esfregão deformado



Valor de ajuste	Descrição geral
1/10 - 10/10	É configurado o tempo em que é emitida uma advertência sobre a troca do esfregão. À medida que o valor fica menor, a advertência sobre a troca do esfregão é apresentada antes.

1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



2. **No menu de Manutenção, selecione (WIPER LEVEL)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (WIPER LEVEL).

3. **Pressione a tecla (ENTER)**.

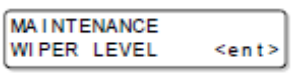


4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar um nível para o esfregão**.



- **Valor de ajuste**: 1/10 a 10/10

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

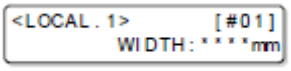
Estabelecer a Apresentação do Material de Trabalho Residual

É configurado se a tela apresenta a quantidade restante do material de trabalho.

Quando "Remaining amount of a medium to display" estiver ajustado para ON,	a quantidade restante do material de trabalho é apresentada no modo Remoto. (Entretanto, se for utilizado material em folhas, é apresentado o comprimento do material a ser impresso.)
Quando "Remaining amount of a medium to display" estiver ajustado para OFF,	a quantidade restante do material de trabalho não é apresentada no modo Remoto.

- A quantidade do material de trabalho que foi alimentada pelas teclas jog e impressão, é refletida na quantidade restante do material de trabalho.
- Quando material em rolo é detectado, é inserido o comprimento do material de trabalho (valor inicial da quantidade restante). (P.2-29)
- O ajuste aqui configurado não se torna efetivo, a menos que a detecção do material de trabalho seja executada depois que o ajuste tiver sido concluído.

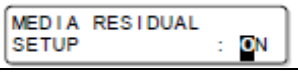
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



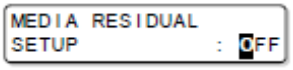
2. **No menu de Manutenção, selecione (MEDIA RESIDUAL)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MEDIA RESIDUAL).

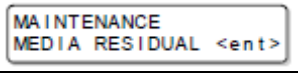
3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Pressione (▲) (▼) para selecionar ON/OFF**.



5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



6. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

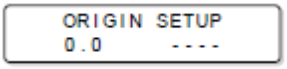
Imprimir a Quantidade Restante do Material de Trabalho

A atual quantidade restante de um material de trabalho pode ser impressa.

- Ajuste "Remaining amount of a medium to display" para "ON".
- Quando você substituir, por um outro, o material de trabalho que está utilizando agora, recomenda-se que você imprima no mesmo a quantidade de material restante. Com a quantidade restante impressa no material antecipadamente, quando você utilizar novamente este material substituído, poderá inserir o valor exato na tela para inserção da quantidade remanescente do material de trabalho (P.2-29) que aparecer após a detecção do material.

---

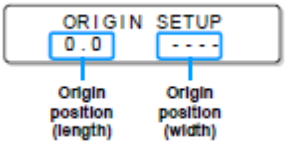
1. **No modo LOCAL, pressione (▲) (▼) (◄) (►).**



- LOCAL muda para o modo de estabelecer a origem.

---

2. **Pressione (▲) (▼) (◄) (►) para estabelecer a origem na posição desejada**.



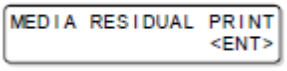
Posição da Origem (comprimento)

Posição da Origem (largura)

- Movimente a carruagem e o material de trabalho com (▲) (▼) (◄) (►) e estabeleça a origem.
- Se não desejar mudar a origem, não pressione (▲) (▼) (◄) (►), e siga para o Passo 3.
- Pressionando a tecla (ENTER), a origem é mudada, e a tela retorna ao modo LOCAL.

---

3. **Pressione a tecla (REMOTE)**.



- Se você pressionar (▲) (▼) (◄) (►), a tela retorna ao Passo 2.
- Se você pressionar a tecla (END), a tela retorna ao modo LOCAL.

---

4. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A quantidade restante do material começa a ser impressa. Quando a impressão termina, a tela retorna ao modo LOCAL.

Importante!

- Se a quantidade restante do material tiver sido impressa com a origem mudada, a origem configurada fica efetiva, mesmo quando dados subsequentes forem impressos.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Função de Manutenção de Tinta Branca

Se a tinta branca SS21 for deixada sem uso durante algum tempo, a cor poderá ficar irregular devido ao entupimento do bocal ou a sedimentação do pigmento.
Se a cor não melhorar através da limpeza dos cabeçotes (P.2-36), utilize esta função de manutenção. (Esta função é válida se o firmware Versão 2.10, ou posterior, estiver instalado, e a tinta branca estiver abastecida.)

A função de manutenção de tinta branca tem três níveis de manutenção.
Selecione o nível de manutenção, dependendo das condições.

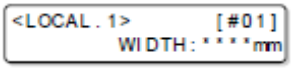
LEVEL1	Executa a manutenção na seguinte ordem. (1) Executa a função de limpeza automática dos bocais *1 (2) Executa a limpeza. 2
LEVEL2	Executa a manutenção na seguinte ordem. (1) Executa a função de limpeza automática dos bocais *1 (2) Abastece a tinta branca. (3) Executa a limpeza. 2
LEVEL3	Executa a manutenção na seguinte ordem. (1) Executa a função de limpeza automática dos bocais *1 (2) Descarrega a tinta branca remanescente no cabeçote ou no tubo. (3) Abastece a tinta branca. (4) Executa a limpeza. 2

*1. A operação é a mesma que CUSTODY WASH, de ST. MAINTENANCE. (Tempo de permanência: três minutos).
*2. Executa a mesma limpeza que "HARD", da limpeza dos cabeçotes. (P.2-36)

Importante!

- Se a máquina for deixada sem uso por tempo prolongado, recomenda-se executar o NÍVEL 1 desta função, em semanas alternadas.
- Os outros cuidados desta função, ou para a tinta branca, constam na embalagem do cartucho. Leia cuidadosamente antes de usar.

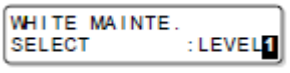
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



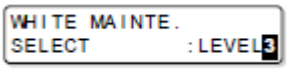
2. **No menu de Manutenção, selecione (WHITE MAINTE.)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (WHITE MAINTE.).

3. **Pressione a tecla (ENTER)**.



4. **Selecione o nível de manutenção, pressionando (▲) (▼)**.



- **Valor de ajuste**: LEVEL1 a LEVEL3
- Está descrita abaixo a operação quando LEVEL3 estiver configurado.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

5. **Pressione a tecla (ENTER)**.



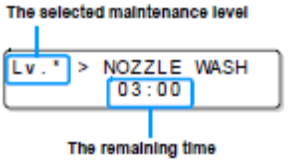
6. **Retire o cartucho de tinta branca, e sacuda-o umas 5 ou 6 vezes conforme mostrado à direita**.



7. **Instale o cartucho de tinta branca, e pressione a tecla (ENTER)**.

- É iniciada a limpeza dos bocais.
- Após a limpeza dos bocais, a operação varia, dependendo do NÍVEL configurado no Passo 4.
- LEVEL1: Siga para o Passo 11.
  LEVEL 2: Siga para o Passo 10.
  LEVEL3: Siga para o Passo 8.

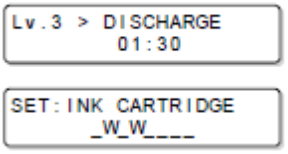
O nível de manutenção selecionado



O tempo restante

8. **Retire o cartucho de tinta branca**.

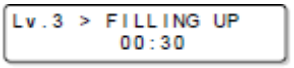
- Quando o cartucho de tinta branca é retirado, a tinta branca remanescente na máquina é descarregada.
- Após a descarga, é apresentada a tela mostrada à direita.



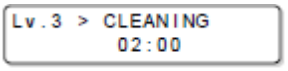
9. **Instale o cartucho de tinta branca**.

10. **É iniciado o abastecimento da tinta**.

- O tempo de abastecimento do NÍVEL 2 é diferente do NÍVEL 3. (Quando selecionar LEVEL2, o tempo de abastecimento é menor)



11. **Execute a limpeza**.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada

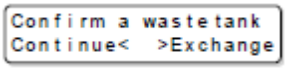
A tinta utilizada para a limpeza dos cabeçotes etc. é armazenada no tanque de tinta refugada, no lado inferior direito da máquina. Esta máquina conta a quantidade acumulada de tinta descarregada. Quando atinge uma quantidade especificada, a máquina apresenta uma mensagem de confirmação. **(Quando essa mensagem for apresentada, considere a troca do tanque de tinta refugada.)**

Se a Mensagem for Apresentada, por Exemplo, Quando a Máquina estiver Abastecida de Tinta

Quando são executadas as funções que utilizam o tanque de tinta refugada, tais como, a alimentação de tinta, a limpeza dos cabeçotes, e a lavagem do tubo da bomba, pode ser apresentada uma mensagem solicitando que você confirme o estado do tanque de tinta refugada, dependendo da condição do tanque.

● **Quando o tanque de tinta refugada estiver quase cheio:**

É apresentada a mensagem à direita.

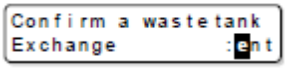


1. **Verifique o estado do tanque de tinta refugada**.

   Se o tanque de tinta refugada estiver quase cheio:
   (1) Troque o tanque de tinta refugada por outro. (P.6-40)
   (2) Pressione a tecla (ENTER) para selecionar "Exchange". (A quantidade de tinta descarregada é restabelecida.)
   Se o tanque de tinta refugada ainda tiver capacidade disponível:
   (1) Pressione (◀) para selecionar "Continue". (A quantidade de tinta refugada não é restabelecida.)
   - Nesse caso, retornando ao modo LOCAL, aparecerá a mensagem de P.6-38 "Confirmation Message in LOCAL".

● **Se o tanque de tinta refugada estiver completamente cheio:**

É apresentada a mensagem à direita.



1. **Troque o tanque de tinta refugada por outro (P.6-40), e pressione a tecla (ENTER)**.
   - A quantidade de tinta descarregada é restabelecida.

Importante!

- Se você tiver selecionado "Exchange" para "quase cheio" ou "completamente cheio" na operação acima, certifique-se de trocar o tanque de tinta refugada. Se usar a máquina sem trocar o tanque de tinta refugada, a tinta refugada pode transbordar do tanque antes de ser apresentada uma mensagem de confirmação.
- Esta máquina não conta a quantidade acumulada da tinta refugada descarregada na execução de ST. MAINTENANCE (NOZZEL WASH, PUMPT TUBE WASH, e CUSTODY WASH). Antes de executar estas funções, certifique-se de verificar o estado do tanque de tinta refugada.

Mensagem de Confirmação no modo LOCAL

É apresentada a mensagem à direita.



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

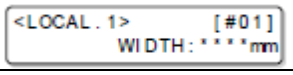
1. **Verifique o estado do tanque de tinta refugada, e troque-o por outro, conforme necessário. (P.6-40)**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Se Não Desejar a Apresentação da Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Refugada

Você pode configurar o ajuste, para que a mensagem de confirmação do tanque de tinta refugada não seja apresentada.

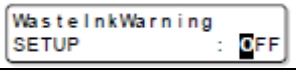
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



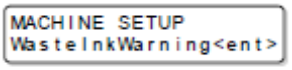
2. **No menu de configuração da máquina, selecione (Waste Ink Warning)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MACHINE SETUP), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (Waste Ink Warning).
(4) Pressione a tecla (ENTER).

3. **Pressione (▲) (▼) para selecionar OFF**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar o ajuste**.

Importante!

- Se você ajustar Waste Ink Warning para "OFF", a mensagem de confirmação não é apresentada. Certifique-se de verificar visualmente a quantidade de tinta existente no tanque de tinta refugada.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Troca do Tanque de Tinta Refugada, por Outro

Quando for apresentada a mensagem à direita, verifique imediatamente o estado do tanque de tinta refugada, e troque-o, conforme necessário.

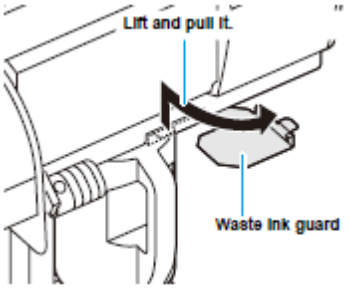
<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

---

1. **Retire a proteção do tanque de tinta refugada**.

(1) Levante a proteção do tanque de tinta refugada, e destrave-a.
(2) Abra a proteção do tanque de tinta refugada para o seu lado.

Levante e puxe

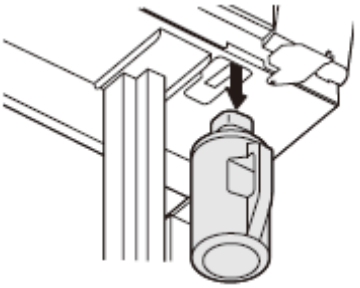


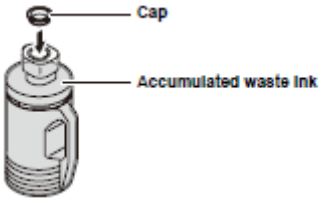
Proteção da tinta refugada

---

2. **Segure a alça do tanque de tinta refugada, e retire o tanque, puxando-o para o seu lado**.

- Coloque a tampa no tanque de tinta refugada, que foi retirado.





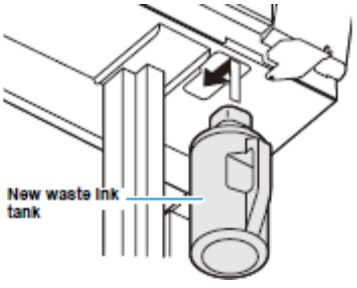
Tampa

Tinta refugada acumulada

---

3. **Troque o tanque de tinta refugada, por outro**.

(1) Prepare o novo tanque de tinta refugada (SPC-0117).
(2) Segure a alça do tanque de tinta refugada, e introduza o tanque.

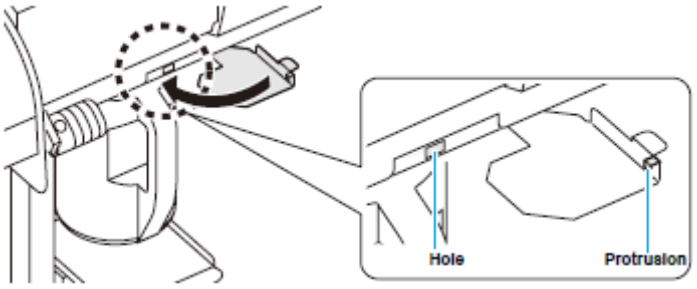


Novo tanque de tinta refugada

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

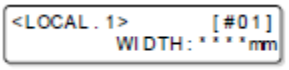
4. **Feche a proteção do tanque de tinta refugada**.

- Alinhe a saliência da proteção do tanque de tinta refugada, com o buraco da unidade principal, e trave o tanque.



Furo Saliência

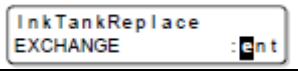
5. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão**.



6. **No menu de Manutenção, selecione (Ink Tank Replace)**.

(1) Pressione a tecla (FUNCTION).
(2) Pressione (▲) (▼) para selecionar (MAINTENANCE), e pressione a tecla (ENTER).
(3) Pressione (▲) (▼) para selecionar (Ink Tank Replace).

7. **Pressione a tecla (ENTER)**.



8. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A quantidade de tinta descarregada, controlada por esta máquina, é restabelecida, e a mensagem de confirmação é cancelada.

9. **Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar esta operação**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mudança da tinta

O tipo, ou a cor, da tinta utilizada podem ser mudados.



- Para mudar o conjunto de tinta, como por exemplo, mudar do "modelo de 4 cores" para o "modelo de 6 cores", a máquina deverá ser atendida pelo nosso engenheiro de serviço. Entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.

Mudar o tipo de tinta

Para mudar o tipo de tinta utilizada, como, por exemplo, de tinta ES3 para tinta SS21, faça o seguinte:

"Descarregue" a tinta remanescente na máquina, e "Lave" o cabeçote ou o tubo.

Abasteça tinta

Mudar a cor de tinta

Para mudar a cor de tinta utilizada, como, por exemplo, mudar de "6 cores" para "6 cores + branco" da tinta SS21, faça o seguinte:

Veja P.6-19 "DISCHARGE & WASH"

Veja P.6-18 "FILL UP INK"

Importante!

- **Observações sobre a troca do tipo de tinta**.
  O tipo de tinta trocável é limitado pelo tipo de tinta utilizado.
  Veja a tabela à direita.

		Tipo de tinta a ser mudado	
		Eco-PA1	SS21/ES3
Tipo de tinta utilizado	Eco-PA1	Trocável	Entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
	SS21/ES3	Não trocável	Trocável

- **Para lavar, use um cartucho com solução de limpeza especial (vendido em separado)**.
  Lave com o cartucho de solução de limpeza apropriada para o tipo de tinta utilizado.

Tipo de Tinta	Tipo de Solução de Limpeza
Tinta solvente (SS21/ES3)	Cartucho de Solução de Limpeza SOLVENTE BRANDO (SPC-0294)
Tinta pigmentada aquosa (Eco-PA1)	Cartucho de solução de limpeza aquosa (SPC-0259)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

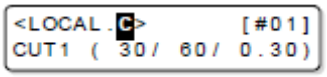
Substituição da Lâmina do Cortador

A lâmina do cortador de material de trabalho é consumível. Quando a lâmina do cortador ficar sem fio, troque-a por uma nova (SPA-0107)

- A lâmina é afiada. Tome cuidado para não se machucar ou ferir outra pessoa.
- Guarde a lâmina do cortador num local fora do alcance de crianças. Além disso, descarte as lâminas usadas de acordo com as leis e regulamentos regionais.

- Quando trocar a lâmina do cortador, recomenda-se colocar uma folha de papel sob a lâmina do cortador. Isto ajudará a pegar a lâmina, se ela cair.

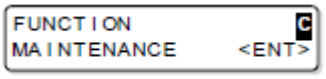
1. **Pressione a tecla (MODE CHANGE) no modo LOCAL, para selecionar o modo de corte**.



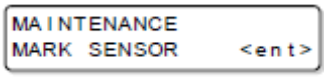
2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.



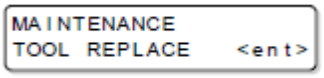
3. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (MAINTENANCE)**.



4. **Pressione a tecla (ENTER)**.



5. **Pressione (▼) (▲) para selecionar (TOOL REPLACE)**.



6. **Pressione a tecla (ENTER)**.



7. **Pressione a tecla (ENTER)**.

- A unidade de corte se desloca para a extremidade esquerda da máquina.

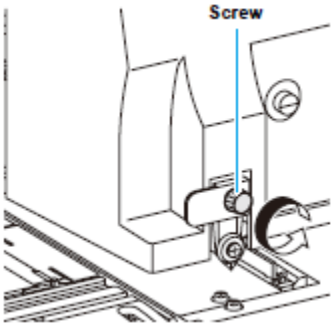
8. **Troque a unidade de corte através da carruagem**.

- Agora, a unidade de corte pode ser movimentada manualmente. Movimente a unidade de corte para a posição em que você possa assegurar fácil acesso, e depois troque a ponta da lâmina.

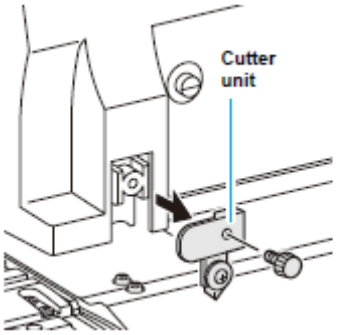
  (1) Afrouxe o parafuso da unidade de corte.
  (2) Retire a unidade de corte.
  (3) Instale uma nova unidade de corte.
  (4) Aperte o parafuso da unidade de corte, para fixá-la.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Parafuso



Unidade de corte



9. Quando tiver terminado a troca, pressione a tecla (ENTER).

- A tela retorna ao modo LOCAL.

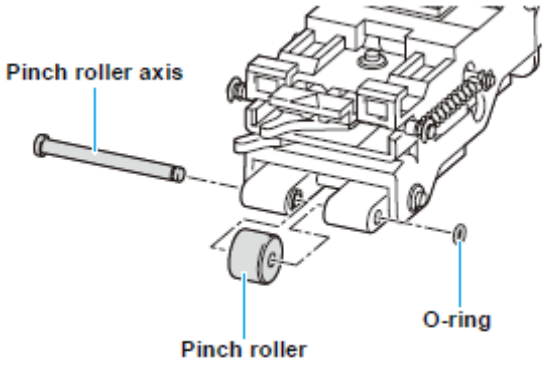
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Substituição dos Roletes de Pressão

Troque os roletes de pressão, quando estiverem sujos ou gastos. (SPA-0166: Conjunto de quatro roletes de pressão / SPA-0167: Conjunto de três roletes de pressão)

1. Retire o anel-O, o eixo do rolete de pressão, e o rolete de pressão.

Eixo do rolete de pressão



Rolete de pressão Anel-O

2. Instale um novo rolete de pressão, e recoloque o eixo do rolete de pressão e o anel-O nas suas posições originais.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

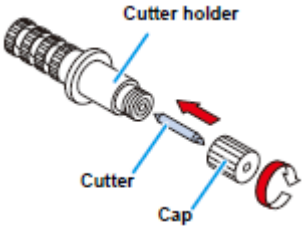
Substituição de uma Lâmina do Cortador, Não Incluída nos Acessórios

Esta seção descreve como trocar o suporte do cortador (Suporte de cortador giratório: SPA-0090) e o cortador (Lâmina giratória: SPB-0030), que são vendidos em separado.

1. **Gire a tampa, da qual sai a lâmina, e retire o cortador**.

2. **Utilizando uma pinça, troque o cortador por um novo**.

Suporte do cortador

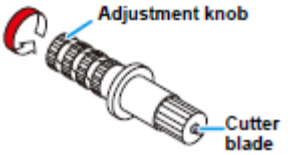


Cortador Tampa

3. **Ajuste o comprimento da lâmina do cortador, que sai da tampa**.

- Quando você gira o botão de ajuste na direção da seta, a lâmina do cortador emerge. (0,5mm por rotação)

Botão de ajuste



Lâmina do cortador

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

CAPÍTULO 7

Solução de Problemas



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas quando se suspeitar que um fenômeno possa ser um problema, e os procedimentos para apagar o número de erro apresentado no LCD.

Solução de Problemas 7-2
A Qualidade da Imagem é Insatisfatória 7-4
O Bocal está Entupido 7-4
Aparece a Advertência sobre Cartucho de Tinta 7-5
Mensagens de Erro/Advertência 7-7
Mensagens de Advertência 7-7
Mensagens de Erro 7-10

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Solução de Problemas

Tome as medidas apropriadas, descritas abaixo, antes de considerar o problema como uma falha. Se, após isso, o problema ainda não estiver sanado, entre em contato com seu distribuidor, ou com nosso departamento de serviço.

Fenômeno observado	Causa	Solução
A energia não LIGA	O cabo de força da máquina não está firmemente conectado.	Conecte firmemente o cabo de força da máquina à tomada.
	A chave principal não está LIGADA.	LIGUE a chave principal.
	O interruptor na frente da máquina não está LIGADO.	LIGUE o interruptor na frente da máquina.
A impressão/corte (desenho com caneta) não é iniciada.	O cabo de interface não está firmemente conectado.	Conecte firmemente o cabo de interface.
	O cabo de interface não está correto.	Use um cabo compatível com USB2.0 de Alta Velocidade.
	Foi apresentada a mensagem indicando que a tinta acabou.	Troque o cartucho de tinta por um novo.
	A configuração do computador host (modelo da máquina etc.) está errada.	Verifique a configuração do computador host.
	O driver USB não está instalado.	Instale o driver USB que acompanha a máquina.
O material de trabalho fica apinhado. O material de trabalho fica manchado.	Está sendo utilizado material de trabalho diferente dos recomendados pela MIMAKI.	Utilize o material de trabalho recomendado.
	O material está enrolado.	Evite usar material que enrole.
	A extremidade do material está curvada.	Evite utilizar qualquer material com as extremidades curvadas.
	O material está pendendo ao longo do cilindro de prensa.	Utilize o dispositivo de captação, ou re-instale o material na máquina.
O LED (HEAT) ou (CONSTANT) não acende.	A energia da máquina não esta LIGADA.	LIGUE a energia da máquina.
	O ajuste de temperatura dos aquecedores não é efetivo.	Ajuste a temperatura dos aquecedores para um valor mais elevado que a temperatura ambiente.
Quando o computador envia dados para a máquina, ocorre um erro.	As configurações de comando estão erradas.	Use o aplicativo incluído nesta máquina.
	A configuração do modelo da máquina está errada.	No software aplicativo, corrija a configuração do modelo da máquina para (CJV30).
O corte produz uma perfuração e não um corte uniforme.	O parafuso do suporte da ferramenta está frouxo.	Aperte o parafuso.
	A lâmina do cortador está excessivamente projetada.	Ajuste a projeção da lâmina adequadamente.
	A condição da ferramenta está configurada para (HALF).	Ajuste a condição da ferramenta para (CUT1 a CUT3).
	A lâmina está lascada ou desgastada.	Troque a lâmina por uma nova.
	A Lâmina não gira suavemente.	Troque o suporte por um novo.
O material pára durante o corte.	Os roletes de pressão e os roletes de movimentação não estão prendendo firmemente o material na posição.	Verifique a posição dos roletes de pressão e dos roletes de movimentação, e ajuste-os de forma que possam prender firmemente o material na posição.
		Aumente o número de roletes de pressão.
	A pressão dos roletes de pressão não foi selecionada adequadamente.	Selecione a pressão adequada dos roletes de pressão. (P.4-2)
	Há uma folga no rolo de material, de forma que o material oscila ou se inclina.	Retire a folga do rolo de material, e nivele as extremidades, direita e esquerda, do rolo, quando instalar o rolo de material na máquina. Depois, inicie a alimentação do material de trabalho.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Fenômeno observado	Causa	Solução
O material de trabalho escorrega durante o corte.	O material de trabalho estava curvado e escapou do papel de base, formando-se bolhas de ar entre o material de trabalho e o papel de base.	Quando for cortar uma folha de material comprida, tome cuidado para não curvar a folha durante a alimentação ou corte, e não coloque qualquer carga extra sobre o material de trabalho.
		Quando for cortar uma folha de material comprida, deixe espaço suficiente para trabalhar na direção de alimentação do material. Frente: 1,5 m ou mais Parte posterior: 1,5 m ou mais
	A configuração da direção do material, e a direção especificada nos dados, não correspondem mutuamente.	Corrija a configuração do material ou a configuração dos dados.
	O material de trabalho encosta na superfície do piso.	Diminua a velocidade de corte (SPEED), para reduzir a carga sobre o material de trabalho, quando ele encostar no chão.
	As margens laterais do material de trabalho, ao lado dos roletes de pressão, são insuficientes.	Deixe uma margem de 20 mm ou mais de cada lado do material de trabalho, ao lado dos roletes de pressão.
	O ajuste de Offset X e Offset Y, de "Estabelecer a Detecção de Marcas de Registro" não está correto.	Corrija o valor de compensação em conformidade com o desalinhamento. (P.4-11)
A ferramenta é arrastada durante a operação. Uma marca imprevista do cortador fica sobre o material de trabalho.	O material de trabalho está arqueado.	Instale o material de trabalho na máquina de forma que não fique arqueado.
	A ferramenta não se movimenta para cima/para baixo com êxito.	DESLIGUE a energia e tente levantar/abaixar o suporte da ferramenta manualmente. Se o suporte da ferramenta não subir, porém permanecer abaixado, entre em contato com seu distribuidor, ou com nosso departamento de serviço.
	Está sendo utilizado um material excessivamente pesado.	Utilize um material que atenda às especificações.
Algumas partes permanecem não cortadas.	Pressão baixa da lâmina do cortador.	Aumente o valor de "ADJ-PRS OFFSET". (P.4-36)
		Aumente a pressão do cortador e execute novamente o teste de corte. (P.2-37)
		Configure o sobre-corte. (P.4-36)
A marca de registro não pode ser detectada.	A posição do sensor de marcas de registro e do indicador luminoso não é a mesma.	Ajuste a posição do indicador luminoso. (P.4-20)
	A sensibilidade do sensor de marcas de registro está baixa.	Ajuste a sensibilidade do sensor de marcas de registro. (P.4-21)
Quando se corta o material de trabalho, uma parte permanece não cortada.	Ambas as extremidades do material de trabalho estão distantes da posição dos roletes de pressão localizados em ambas as extremidades.	Posicione os roletes de pressão de ambos os lados de forma que fiquem dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda, e 2 cm da extremidade direita, respectivamente, do material de trabalho. (P.2-17)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

A Qualidade da Imagem é Insatisfatória

Esta seção descreve as ações corretivas a serem tomadas, caso a qualidade da imagem não seja satisfatória. Aplique as medidas apropriadas para sanar o problema. Se o remédio não funcionar, entre em contato com seu distribuidor, ou com nosso departamento de serviço.

Fenômeno observado	Solução
Linhas brancas/borrões/listras escuras (na direção da trajetória dos cabeçotes).	(1) Execute a limpeza dos cabeçotes. (P.2-36) (2) Faça a manutenção do lado interno da estação. (P.6-5) (3) Execute a função (Media Correction). (P.3-8) (4) Remova quaisquer pedaços de papel, ou poeira, que tiverem aderido ao suporte do material, ou outras partes da trajetória do cabeçote.
São impressos caracteres duplos ou triplos, na direção de alimentação do material de trabalho.	(1) Execute a função (Media Correction). (P.3-8)
Desalinhamento da impressão entre o curso de ida e o de volta.	(1) Execute a função (Dot Position Correction). (P.3-10)
Pingos de tinta caem sobre o material de trabalho durante a impressão.	(1) Execute a limpeza do esfregão. (P.6-6) (2) Execute a limpeza da tampa de tinta. (P.6-6) (3) Execute a limpeza do cabeçote (Normal). (P.2-36) (4) Se a anormalidade não for sanada, configure a operação de esfrega regular. (P.6-28)

O Bocal está Entupido

Se o entupimento dos bocais não for resolvido, mesmo após a limpeza do cabeçote mencionada em P.2-36, execute as seguintes operações.

- **Abastecimento de tinta, executando as operações de P.6-18**.
- **Execute DISCHARGE & WASH, seguindo os procedimentos descritos em P.6-19**.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Aparece a Advertência sobre Cartucho de Tinta

Se for detectado um problema com cartuchos de tinta, é apresentada uma mensagem de advertência.
Quando ocorrer a advertência, a impressão, limpeza, e todas as demais operações que utilizam tinta ficarão desativadas.
Nesse caso, troque imediatamente o cartucho de tinta.

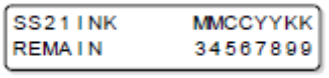
Importante!

- Mediante a apresentação da advertência sobre o problema com o cartucho, não deixe o cartucho de tinta por longo tempo sem substituí-lo; caso contrário, a máquina perderá a função de prevenção de entupimento dos bocais.
  Se os bocais ficarem entupidos, a máquina terá que ser consertada por nosso engenheiro de serviço.

Apresentar a Descrição do Problema com o Cartucho de Tinta

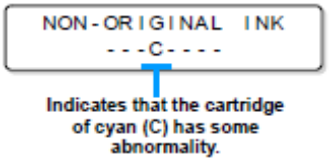
Você pode verificar os detalhes do erro do cartucho através das seguintes operações. (P.7-6)

1. **Pressione a tecla (ENTER) no modo LOCAL**.



2. **Pressione a tecla (FUNCTION)**.

- Se ocorrerem dois ou mais problemas de cartucho, as advertências podem ser apresentadas, uma por vez, pressionando (▲) (▼).
- Pressione (FUNCTION) ou (END), para retornar à tela de apresentação da quantidade de tinta remanescente.



Indica alguma anormalidade no cartucho de ciano (C)

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagens e Soluções

Mensagem	Causa	Solução
INK NEAR END MMCC - - - -	A tinta do cartucho está quase esgotada	Troque por um novo, o cartucho que está gerando a advertência.
INK END - - - - YYKK	A tinta do cartucho está completamente esgotada.	Troque, por um novo, o cartucho que está gerando a advertência.
NON-ORIGINAL INK - - - - YYKK	O cartucho de tinta não é nosso produto genuíno.	Troque o cartucho que está gerando a advertência, por nosso produto genuíno.
WRONG INK IC - - - - YYKK	O chip IC do cartucho de tinta não pode ser lido normalmente.	Retire o cartucho que está gerando a advertência, e instale-o novamente. Se aparecer a mesma mensagem, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
Kind of INK - - - - - - - -	O tipo da tinta do cartucho de tinta é diferente do tipo da tinta correntemente suprida.	Verifique o tipo de tinta do cartucho que está gerando a advertência.
Color of INK - - - - - - - -	A cor da tinta do cartucho de tinta é diferente da cor de tinta correntemente suprida.	Verifique a cor da tinta do cartucho que está gerando a advertência.
WRONG CARTRIDGE - - - - - - - -	Há um problema com o cartucho de tinta instalado.	Verifique o cartucho que está gerando a advertência.
NO CARTRIDGE - - - - - - - -	Não foi instalado um cartucho de tinta na abertura.	Instale um cartucho apropriado, na abertura que está gerando a advertência.
Expiration - - - - - - - -	A data de validade especificada de um cartucho de tinta foi ultrapassada.	Substitua, por um novo, o cartucho que está gerando a advertência. O cartucho pode ser utilizado até um mês após a data de validade especificada.
Expiration:1MONTH - - - - - - - -	A data de validade do cartucho de tinta expirou (decorreu um mês após a data de validade especificada).	O LED vermelho pisca. Troque, por um novo, o cartucho que está gerando a advertência. O cartucho pode ser utilizado ate dois meses após a data de validade especificada.
Expiration:2MONTH - - - - - - - -	A data de validade do cartucho de tinta expirou (decorreram dois meses após a data de validade especificada).	Troque, por um novo, o cartucho que está gerando a advertência.
INK REMAIN ZERO - - - - - - - -	A quantidade de tinta remanescente no cartucho é zero.	Troque, por um novo, o cartucho que está gerando a advertência.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagens de Erro/Advertência

Caso algum problema venha a ocorrer, a cigarra soa e o visor mostra uma mensagem de erro correspondente.
Tome as medidas apropriadas para sanar o erro apresentado.

Mensagens de Advertência

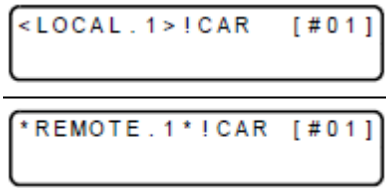
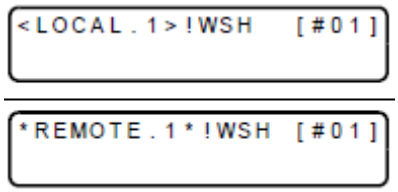
Mensagem	Causa	Solução
`** NO MEDIA **`	Não foi instalado material de trabalho.	Instale o material de trabalho.
`!EXCHANGE BATTERY`	Foi detectado o final de vida da bateria do relógio interno.	Entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
`<LOCAL.1> [#01]` `!Replace a WIPER`	Chegou a hora de trocar, por um novo, o esfregão da estação de coroamento. (A contagem de esfrega atingiu o valor especificado).	Troque o esfregão por um novo. (P.6-8)
`<LOCAL.1> [#01]` `!Do TEST PRINT`	O suprimento de energia ficou desligado durante 72 horas ou mais; não foi realizada limpeza ou restauração no modo 'sleep'.	Execute o teste de impressão e verifique o estado dos bocais. Se o suprimento de energia ficou desligado por longo tempo, a operação 'sleep' deve ser executada. (P.6-23).
`PRE PRT POST` `BREAK **°C **°C`	Um aquecedor está desconectado. (Este exemplo mostra que o pré-aquecedor está desconectado.)	Entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
`PRE PRT POST` `THERM **°C **°C`	O termistor de um aquecedor está com defeito. (Este exemplo mostra que o termistor do pré-aquecedor está com defeito.)	

`<LOCAL.1> [#01]`
`NEAR END MMCC----`
`*REMOTE.1* [#01]`
`NEAR END MMCC----`
	A tinta para uma trajetória de suprimento está quase esgotada.	Troque o cartucho para a trajetória de suprimento correspondente à cor indicada. Você pode continuar a impressão sem trocar o cartucho (até que seja apresentado "No ink"). Entretanto, a máquina retorna ao modo LOCAL cada vez que a impressão de um arquivo for concluída.

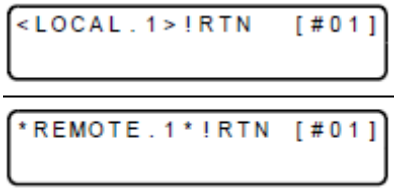
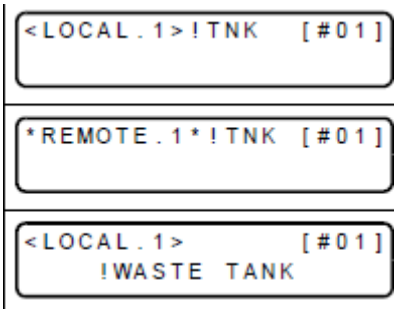
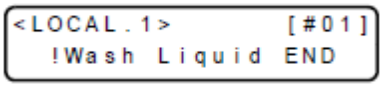
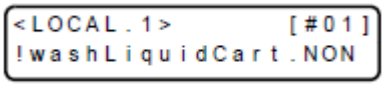
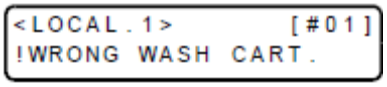
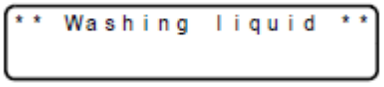
`<LOCAL.1> [#01]`
`INK END ----YYKK`
`*REMOTE.1* [#01]`
`INK END ----YYKK`
	A tinta para uma trajetória de suprimento está completamente esgotada.	Troque o cartucho para a trajetória de suprimento correspondente à cor indicada.

`<LOCAL.1> [#01]`
`!CARTRIDGE ----YYKK`
`*REMOTE.1* [#01]`
`!CARTRIDGE ----YYKK`
	A tinta para uma trajetória de suprimento não está instalada.
	Ou uma tinta inadequada está instalada.
		Recoloque ou instale o cartucho para a trajetória de suprimento correspondente à cor indicada. Consulte P.7-5 "Aparece a Advertência sobre Cartucho de Tinta", para verificar os detalhes da falha, e depois resolva o problema, seguindo o procedimento aplicável.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagem	Causa	Solução
	Há um problema com os cartuchos de tinta instalados.	Verifique os detalhes da advertência, na função de orientação. (P.7-5)
	Existem os seguintes problemas com a solução de limpeza: A solução de limpeza não está instalada. Está instalada outra coisa que não a solução de limpeza. A solução de limpeza acabou.	Troque a solução de limpeza.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagem	Causa	Solução
	Como a unidade de conexão não está conectada ao cabeçote de impressão, as operações regulares não podem ser executadas.	Faça a configuração da origem, no modo de impressão, e comute a unidade de conexão, ou execute manualmente as operações apropriadas.
	O tanque de tinta refugada está quase cheio.	Troque o tanque de tinta refugada, e depois execute (MAINTENANCE) - (Ink Tank Replace). (P.6-40)
	O cartucho de líquido de limpeza está vazio.	Troque o cartucho de solução de limpeza por um novo.
	O cartucho de líquido de limpeza não foi instalado.	Instale o cartucho de solução de limpeza.
	Há um problema com o cartucho de líquido de limpeza.	Instale o cartucho de solução de limpeza.
	A solução de limpeza não foi suprida.	Alimente a solução de limpeza. Execute (MAINTENANCE) - (HD.MAINTENANCE) – (FILL UP INK). (P.6-18)
** OFFSCALE **	Os dados de corte ultrapassam a área efetiva de corte. Ou, a máquina parou, depois de cortar normalmente o material de trabalho até o fim dele.	Utilize um material maior, diminua a quantidade de dados, ou execute a função de corte dividido.
** END COPY **	A máquina terminou de copiar depois de concluir a cópia de uma folha, pois os dados recebidos contêm um comando de atualização da origem.	A função de corte de múltiplas folhas está desativada. Para executar o corte de múltiplas folhas, mude o ajuste no computador host para ativar a função.
** DIVISION ** 5s	A máquina terminou o corte correspondente a uma divisão dos dados que ultrapassam a largura do material, utilizando a função de corte dividido, e está agora aguardando o recebimento dos dados seguintes.	Se a máquina não receber quaisquer dados do computador host dentro de dez segundos, ela reconhecerá que os dados terminaram. Então, a máquina executará o corte de moldura e o corte de marca, e entrará no modo LOCAL.
** END DIVISION **	Esta mensagem aparece em qualquer dos seguintes casos: A largura do material é de 1cm ou menos. Os dados para o corte de amostra ultrapassam a largura do material. O alinhamento do eixo de dois pontos está ajustado para ON. As marcas de registro já foram detectadas.	O corte dividido é desativado.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

COPY SKIP	Não é possível detectar uma marca de registro durante cópias contínuas. (Um padrão é pulado)	Não há problema se as marcas forem detectadas com êxito, após pular um padrão. Se as marcas não puderem ser detectadas continuamente em cinco padrões ou mais, é apresentado (ERROR 36-C MARK DETECT). (P.7-12)
MEDIA SKEW <ENT>	O desalinhamento da folha excede o comprimento de ajuste da verificação de inclinação. (P.4-14)	Instale novamente a folha, e pressione a tecla (ENTER).
PAUSE REM/END	A máquina suspendeu a operação de detecção de marcas de registro, pois a tecla (REMOTE) foi pressionada durante o processo de detecção.	Pressione a tecla (REMOTE) para retomar a detecção de marcas. Ou, pressione a tecla (END) para encerrar a operação.

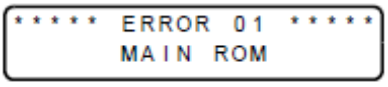
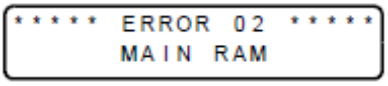
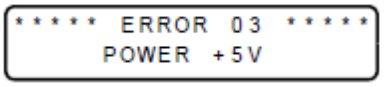
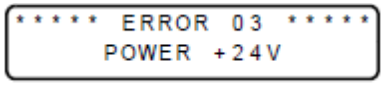
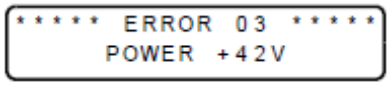
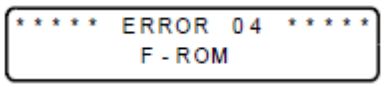
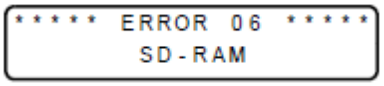
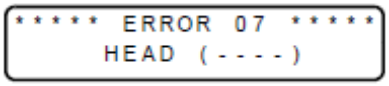
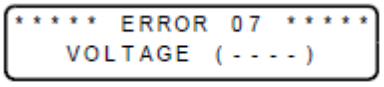
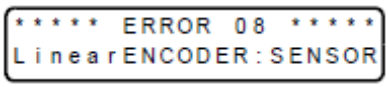
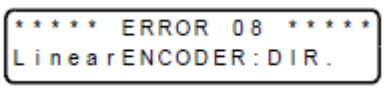
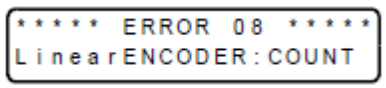
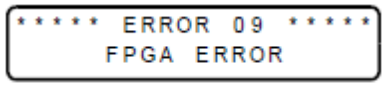
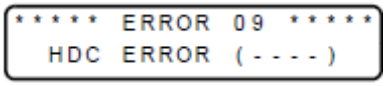
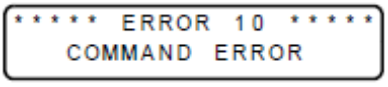
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagem	Causa	Solução
MEDIA EXCHANGE	A máquina está aguardando a troca do material de trabalho, durante cópias contínuas no modo de material em folhas.	Troque a folha (folha avulsa) por uma nova, e retoma as cópias contínuas.
MEDIA END REM/END	Foi detectado o fim do material, durante a detecção de uma marca de registro, ou durante o corte de material em rolo.	O corte não pode continuar, porque o rolo de material acabou. Pressione a tecla (END), e troque-o por um novo.
	O material está levantado.	Arrume a folha, e pressione a tecla (REMOTE) para retomar o corte.
	A parte posterior da máquina está exposta à luz intensa.	Vire a máquina para que não fique exposta à luz, e pressione a tecla (REMOTE) para retomar o corte.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagens de Erro

Quando uma mensagem de erro for apresentada, elimine o erro de acordo com a tabela abaixo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor, ou com nosso departamento de serviço.

Mensagem	Causa	Solução
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito (ROM).	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito (RAM).	
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (Voltagem do suprimento de energia +5 V)	
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (Voltagem do suprimento de energia +24 V)	
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (Voltagem do suprimento de energia +42 V)	
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (Parâmetro ROM)	
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (SDRAM)	
	Foi detectado um erro de conexão dos cabeçotes. (Foi detectada temperatura anormal.)	
	Foi detectado um erro de conexão dos cabeçotes. (Foi detectada voltagem anormal.)	
	Ocorreu um erro na detecção do codificador linear. (Incapaz de contar.)	
	Ocorreu um erro na detecção do codificador linear. (Erro na direção de montagem.)	
	Ocorreu um erro na detecção do codificador linear. (Erro de leitura da contagem.)	
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (FPGA PDC)	
	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (FPGA HDC)	
	A máquina recebeu outros dados, que não dados de comando.	De acordo com o aplicativo, mude os ajustes para COMMON SETUP>RECEIVED DATA. (P.5-2)

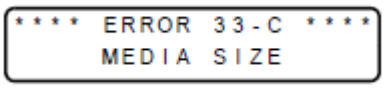
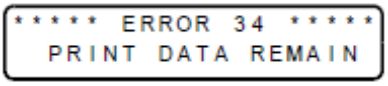
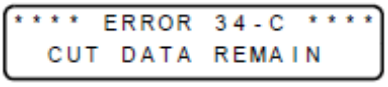
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

**** ERROR 10-C **** COMMAND ERROR		Conecte firmemente o cabo de interface na posição.
		Utilize um cabo de interface em conformidade com as especificações.
***** ERROR 11 ***** PARAMETER ERROR **** ERROR 11-C **** PARAMETER ERROR	Foi recebido qualquer parâmetro fora da faixa de valores numéricos aceitáveis.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagem	Causa	Solução
***** ERROR 12 ***** MAINTENANCE COMMAND	Foram recebidos outros dados, que não dados de comando.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 12-C **** DEVICE	Foi emitido um comando inadequado de controle do dispositivo.	Mude o comando de controle para a máquina, e depois envie novamente os dados. Ou, DESLIGUE a energia, LIGUE-a de novo, e depois envie novamente os dados. Se a mesma mensagem de erro tornar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 13-C **** PM OVER	O buffer de recebimento excedeu o limite.	Divida os dados poligonais e envie os dados divididos.
**** ERROR 15-C **** AUTO FEED	A máquina deixou de alimentar o material de trabalho, no comprimento especificado pelos dados.	Carregue material mais comprido, e depois tente novamente.
***** ERROR 16 ***** MRL COMMAND	Os dados recebidos não seguem o sistema de comando configurado na máquina.	Transmita dados compatíveis com o sistema de comando, utilizando o aplicativo suportado por esta máquina.
***** ERROR 25 ***** FULL-SPEED	Ocorreu um erro de comunicação entre o computador host e esta máquina, devido à conexão USB2.0. (Conexão no modo Full-Speed = Velocidade Total)	Confirme que o computador host suporta a interface USB2.0. (A comunicação pode ser retomada sem mudar qualquer ajuste. No entanto, recomenda-se utilizar a conexão no modo High-speed = Alta Velocidade.)
***** ERROR 25 ***** PACKET SIZE OVER ***** ERROR 25 ***** USB PROTOCOL ***** ERROR 25 ***** USB ENVIRONMENT ***** ERROR 25 ***** USB DATA	Ocorreu um erro de comunicação entre o computador host e esta máquina, devido à conexão USB2.0.	Confirme que o cabo está firmemente conectado. Verifique também se ocorreu qualquer erro no computador host.
***** ERROR 30 ***** OPERATION ERROR	Uma operação inadequada foi realizada no painel de operação.	A carreira inferior do visor mostra o motivo pelo qual a operação está desativada. Elimine a causa do erro, e depois continue a operação.
**** ERROR 31-C **** NO DATA	O corte múltiplo não pode ser executado porque o buffer de recebimento está vazio.	Envie os dados de corte antes de executar 'No. COPIES'.
**** ERROR 32-C **** DATA TOO BIG	O corte múltiplo não pode ser executado porque os dados recebidos são grandes demais.	Consulte a função 'No. COPIES'.

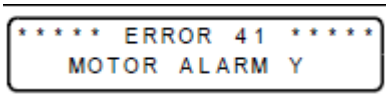
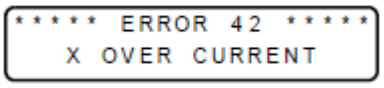
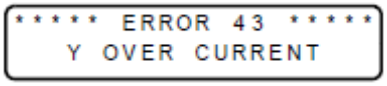
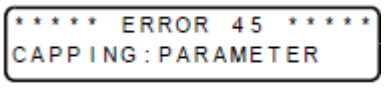
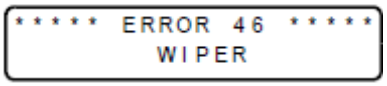
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

	O comprimento do material na direção de sua alimentação é curto demais.	Utilize material mais longo.
	A configuração da função foi mudada, ou foi comandada uma função não disponível, enquanto um trabalho de impressão inacabado permanece na fila.	Termine a impressão de todos os dados que foram recebidos pela máquina, ou exclua os dados remanescentes, e depois tente novamente.
	Uma operação inadequada foi realizada enquanto o corte está suspenso por REMOTE.	Continue o corte até que os dados de corte sejam concluídos, ou exclua os dados.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagem	Causa	Solução
**** ERROR 35-C **** cutNG WIND	Para executar a captação, o material não pode ser cortado automaticamente.	Quando TAKEUP TIMING estiver configurado na detecção de material em rolo, o corte automático não é executado. Se determinar prioridade para 'autocut', ajuste TAKEUP TIMING para "OFF". (P.4-37)
**** ERROR 36-C **** MARK DETECT	A marca de registro não pode ser detectada. (Durante o processo de detecção de marcas, após a detecção do material de trabalho.)	Confirme os seguintes itens: • O material de trabalho não está enrolado. • O ponto de início de detecção de marcas de registro está configurado corretamente. (P.4-15) • As marcas de registro estão impressas em preto sobre fundo branco. • Não existem padrões desnecessários, poeira, ou sujeira entre as marcas de registro. • Os vários ajustes referentes à marca de registro estão configurados de forma apropriada. (P.4-11) Se todos os itens acima estiverem O.K., entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 36-C **** JOG & <ENT>or<END> **** ERROR 38-C **** MARK SCALE	A marca de registro não pode ser detectada. (Durante a cópia de corte da marca) • São apresentados, alternadamente, "MARK DETECT" e "JOG & <ENT> ou <END>". • São apresentados, alternadamente, "MARK SCALE" e "JOG & <ENT> ou <END>".	Confirme os seguintes itens: • Quando ocorre este erro, o indicador luminoso pára no ponto de início da detecção. Se a posição for julgada inadequada, mude o indicador luminoso para a posição apropriada, utilizando as teclas jog. Pressione a tecla ENTER para fazer a máquina executar novamente a detecção. • Quando utilizar material macio, ou material grande cuja largura ultrapassar 800 mm, aumente o número de roletes de pressão (intermediários). • Quando utilizar material macio, configure o comprimento de cada lado da marca de registro para 8 mm ou mais. Também, coloque as cópias da marca deixando um vão de 8 mm entre cada marca. • Confirme que as marcas de registro estão impressas em preto sobre fundo branco. • Confirme que não existem padrões desnecessários, poeira, ou sujeira, entre as marcas de registro. • Confirme que os vários ajustes referentes à marca de registro estão configurados de forma apropriada • Quando 'media press' for utilizado, o material pode ficar levantado. Nesse caso, retire 'media press' e tente novamente. Se todos os itens acima estiverem O.K., entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 37-C **** MARK ORIGIN	A origem é detectada numa área fora da área de impressão disponível, no processo de detecção de marcas de registro.	Coloque a marca de registro dentro da área de impressão disponível.
***** ERROR 40 ***** MOTOR ALARM X	Foi aplicada uma carga excessiva no motor X.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

	Foi aplicada uma carga excessiva no motor Y.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
	Foi detectado um erro em virtude de corrente excessiva do motor X.	
	Foi detectado um erro em virtude de corrente excessiva do motor Y.	
	Ocorreu um erro no controle de coroamento. (valor de ajuste de parâmetro inadequado)	
	Ocorreu um erro no controle do esfregão.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Mensagem	Causa	Solução
***** ERROR 50 ***** MEDIA DETECT	Não foi possível detectar o papel.	Confirme a posição da configuração do material de trabalho e dos roletes de pressão, e depois execute novamente a detecção do material de trabalho. (P.2-25)
***** ERROR 51 ***** Y-ORIGIN	Não foi possível detectar a origem Y.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 120 **** ENVIRONMENT TEMP(LO)	A temperatura ambiente está fora da faixa de temperatura utilizável (baixa demais).	Ajuste a temperatura ambiente. (Pressione a tecla (ENTER) para continuar a operação sem mudar as condições ambientes.)
**** ERROR 121 **** ENVIRONMENT TEMP(HI)	A temperatura ambiente está fora da faixa de temperatura utilizável (alta demais).	
**** ERROR 144 **** CARTRIDGE SET!	Há uma abertura na qual nenhum cartucho foi inserido.	A abertura vazia pode secar até o ponto em que não possa utilizar tinta. Para evitar esse problema, instale um cartucho na abertura vazia.
**** ERROR 170 **** CUTTER LOCK	Visto que o cabeçote do cortador não pode ser fixado na posição de espera, a comutação do acoplador foi desativada.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 170 **** PRINT HEAD LOCK	Visto que o cabeçote do cortador não pode ser fixado na posição de espera, a comutação do acoplador foi desativada.	
**** ERROR 180 **** CUTTER JOINT	A unidade de corte e o acoplador estão desconectados durante a operação.	
**** ERROR 181 **** PR POSITION	Não foi possível detectar o papel. As posições dos roletes de pressão não são apropriadas.	Ajuste os roletes de pressão nas posições corretas. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor, ou com nosso departamento de serviço.
**** ERROR 200 **** HEAD MEMORY (----)	Ocorreu um erro na memória do cabeçote.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 202 **** DVEICE CONSTRUCTION	O cabeçote não está conectado. Ocorreu um erro na placa do deslizador do cabeçote. O cabeçote não é genuíno MIMAKI.	
**** ERROR 203 **** SDRAM SIZE	Não está equipado um SD-RAM do tamanho exigido pela máquina.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região. (Se um SD-RAM utilizável estiver disponível, a máquina pode ser acionada nessa condição. No entanto, a velocidade de impressão

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

		poderá ser lenta, dependendo da resolução.)
**** ERROR 207 **** XXXXXXXXXX	Foi detectado um erro na ondulação impressa na linha inferior do visor.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 211 **** HeaterTEMP(--/--/--)	Foi detectada uma temperatura anormal do aquecedor de material de trabalho.	
**** ERROR 211 **** HeadWARM.TEMP.(----)	Foi detectada uma temperatura anormal do aquecedor do cabeçote.	
**** ERROR 211 **** HeadWARM.BREAK(----)	O aquecedor do cabeçote está desconectado.	
**** ERROR 211 **** HeadWARM.THERM(----)	Ocorreu um problema com o termistor do aquecedor do cabeçote.	

Mensagem	Causa	Solução
**** ERROR 250 **** Y COORDINATES	Foi detectado um erro durante a operação de varredura.	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 251 **** SYSTEM ERROR	Ocorreu um erro de sistema.	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

CAPÍTULO 8

Apêndice



Este capítulo

contém as listas das especificações e funções desta máquina.

Especificações da Unidade Principal 8-2
Especificações da Impressora 8-2
Especificações do Cortador 8-2
Especificações Comuns 8-4
Especificações da Tinta 8-5
Rótulos de Advertência 8-6
Página para Consulta 8-8
Fluxograma Funcional 8-9

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Especificações da Unidade Principal

Especificações da Impressora

Item		CJV30-60	CJV30-100	CJV30-130	CJV30-160
Cabeçote de impressão	Método	Cabeçote de impressão piezelétricos 'drop-on-demand'			
	Especificação	Um cabeçote			
Modo de impressão (varredura x alimentação)		720x540 dpi / 540 ou 720 x 720 dpi / 540x900 dpi / 540 ou 720 x 1080 dpi / 720x1440 dpi /1440x1440 dpi			
Tintas utilizáveis	Tinta solvente exclusiva	Tinta ES3 ou tinta SS21			
	Tinta aquosa exclusiva	Tinta Eco-PA1: 4 cores (Y, M, C, K) 6 cores (Y, M, C, K, Lc, Lm) 7 cores (Y, M, C, K, Lc, Lm, Lk)			
Suprimento da tinta		Suprida por cartuchos de tinta através de tubos. Método de troca de cartuchos de tinta; Somente quando são usadas quatro cores: Suprida por comutador articulado, com dois cartuchos por cor.			
Quantidade de tinta fornecida		Se forem usadas seis cores: Um cartucho de 440cc para cada cor, 440cc por cor (dois cartuchos (880cc no total) somente para cada cor de magenta e ciano) Se forem usadas seis cores + branco: Branco: Dois cartuchos de 220cc, 440cc por cor. Outras cores: Um cartucho de 440cc para cada cor, 440cc por cor Se forem usadas quatro cores: Dois cartuchos de 440cc para cada cor, 880 cc por cor			
Materiais de trabalho utilizáveis		Lona/FF (Face Flexível) / filme de PVC / Cloretileno MS / Lona MS			
Espaço Ocioso	Material em folha	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção dos roletes de pressão (valor padrão)/ Frente: 40,0 mm /Lado posterior: 98,5 mm			
	Material em rolo	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção dos roletes de pressão (valor padrão)/ Frente: 40,0 mm /Lado posterior: 0,0 mm			
Ajuste da altura do cabeçote		2,0 mm/3,0 mm (a partir da superfície do cilindro de prensa) ajuste em 2 níveis			
Tanque de tinta refugada		Tipo garrafa (2.000 cc)			
Memória de Imagens		SD-RAM 128 MB			
Comando		MRL-III (comando original MIMAKI)			

Especificações do Cortador

Item		CJV30-60	CJV30-100	CJV30-130	CJV30-160
Máxima velocidade*[1]		30 cm/s			
Máxima aceleração		1 G			
Pressão de corte		10 a 350 g			
Ferramentas utilizáveis		Cortador excêntrico/caneta hidrográfica/caneta esferográfica à base de óleo/caneta esferográfica para escrita manual (à venda no mercado) *[2]			
Número de vezes que o cortador responde ao material de trabalho		10 vezes/seg			
Materiais de trabalho utilizáveis		Folha de PVC (Espessura de 0,25mm ou com laminado *[3]/folha fluorescente *[4] /folha refletiva *[3] (exceto folhas refletivas de alta intensidade)			
Espaço Ocioso	Material em folha	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção dos roletes de pressão (valor padrão)/ Frente: 40,0 mm /Lado posterior: 98,5 mm			
	Material em rolo	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção dos roletes de pressão (valor padrão)/ Frente: 40,0 mm /Lado posterior: 0,0 mm			
Precisão de repetição *[5]		+/-0,2 mm (exceto a expansão e contração em virtude da temperatura do filme)			
Memória do buffer de recebimento		SD-RAM 30 MB (20 MB quando a função 'sorting' estiver efetiva.)			
Comando		MGL-IIc2			
Passo do programa		25 µm / 10 µm			

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

*1 A velocidade máxima pode ser limitada, dependendo do tamanho do material de trabalho utilizado. Além disso, a unidade de corte não opera com ambos, velocidade e aceleração, nos valores máximos.

*2 Utilize uma com diâmetro de 8 a 9, sem saliências ou afilamentos na parte presa. Além disso, como a posição da ponta da caneta varia, dependendo do tipo de caneta, uma boa qualidade de imagem não pode ser garantida.

*3 Em conformidade com nossa folha especificada.

*4 Quando for utilizada uma lâmina exclusiva para folhas fluorescentes (SPB-0007), ou uma lâmina exclusiva para folhas refletivas (SPB-0006).

*5 Sobre precisão de repetição, veja a parte inferior desta página.

Condições de Precisão de Repetição

Condição da Máquina

- Pressão de grampo: Forte

Condição de Como o Material de Trabalho Deve Ser Instalado

- As margens, direita e esquerda, do material de trabalho devem ter 20 mm de largura ou mais.
- O lado frontal do material não pode estar curvado ou levantado.
- O material de trabalho e a folha de base não podem ser separados (não pode haver bolhas de ar entre eles) devido ao encurvamento do material de trabalho.
- O material de trabalho deve ser instalado de forma apropriada, através da função de alimentação do material de trabalho.
- Se o material de trabalho for em rolo, ele não deve ficar frouxo. (A superfície de ambas as extremidades do material deve ficar nivelada.)

Velocidade de Corte

- 30 cm/s ou menos (se for utilizado o cortador incluso).

Dados a Serem Cortados

- Padrão de teste para manutenção (dez movimentos recíprocos contínuos na direção longitudinal)
- O material e a folha de base não devem ter separações (não deve haver bolhas de ar entre eles) causadas pelo encurvamento do material durante o corte.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Especificações Comuns

Item			CJV30-60	CJV30-100	CJV30-130	CJV30-160
Máxima largura de impressão/corte			610 mm	1020 mm	1361 mm	1610 mm
Tamanho do rolo de material	Largura máxima		620 mm	1030 mm	1371 mm	1620 mm
	Largura mínima		100 mm			
	Espessura		1,0 mm ou menos			
	Diâmetro externo do rolo		180 mm ou menos			
	Peso do rolo *1		25 kg ou menos			
	Diâmetro interno do rolo		2 ou 3 polegadas			
	Lado de impressão		Superfície externa do rolo			
	Processo de enrolamento		A extremidade do material é fixada num tubo de papel, com fita adesiva ou adesivo fraco			
Tamanho da folha de material	Largura máxima		620 mm	1030 mm	1371 mm	1620 mm
	Largura mínima		100 mm			
Precisão de Distância	Precisão absoluta		+/-0,3mm ou +/- 0,3% de uma distância especificada, o que for maior			
	Reprodutibilidade		+/-0,2mm ou +/-0,1% de uma distância especificada, o que for maior			
Precisão Retangular			+/-0,5mm / 1000 mm			
Inclinação do material			5mm ou menos a cada 10 m			
Corte do Material de trabalho			Corte na direção Y, pela lâmina instalada no cabeçote cortador. (Precisão de corte (diferença entre passos): 0,5mm ou menos)			
Ejeção do Papel			Dispositivo de captação do rolo fornecido como acessório padrão (É possível ajustar entre o enrolamento do rolo com a face impressa voltada para dentro ou para fora.)			
Interface			USB 2.0			
Ruído	No modo 'standby'		58 dB ou menos (FAST-A: 1 m da frente, da parte posterior, das laterais, direita e esquerda, e ventoinha de absorção baixa)			
	Ruído em operação contínua		70 dB ou menos			
Padrões de segurança a serem atendidos			VCCI-Classe A, FCC-Classe A, UL 60950, Marcação CE (Diretriz EMC, Diretriz de Baixa Voltagem), Relatório CB, e Diretriz RoHS			
Especificações de energia			AC100 a AC120 +/-10%, AC220 a AC240 +/-10%, 50/60 HZ +/-1 Hz, 15A ou menos			
Consumo de energia *2			1380 W ou menos			
Ambiente de Instalação	Temperatura Permitida		20ºC a 35ºC			
	Umidade Relativa		35 a 65% (sem condensação)			
	Temperatura de precisão garantida		20ºC a 25ºC			
	Gradiente de temperatura		+/- 10ºC/h ou menos			
	Poeira		Equivalente ao nível normal de um escritório			
Peso			110 kg	130 kg	145 kg	160 kg
Dimensões externas		Largura	1524 mm	1934 mm	2289 mm	2538 mm
		Profundidade	739 mm			
		Altura	1424 mm			

*1 O rolo não deve ficar arqueado quando ambas as suas extremidades estiverem nos suportes.
*2 A unidade principal e os aquecedores estão inclusos.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Especificações da Tinta

Item		Quando for utilizada tinta solvente	Quando for utilizada tinta colorida aquosa
Forma		Cartucho de tinta exclusivo	
Cor		Cartucho de tinta preta Cartucho de tinta ciano Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarela Cartucho de tinta ciano claro Cartucho de tinta magenta clara Cartucho de tinta branca *1	Cartucho de tinta preta Cartucho de tinta ciano Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarela Cartucho de tinta ciano claro Cartucho de tinta magenta clara Cartucho de tinta preta clara*2
Quantidade de tinta fornecida		Cartucho de 220 cc ou de 440 cc	
Vida útil		O período está impresso no cartucho de tinta. Dentro de três meses após a abertura do cartucho, mesmo dentro do período de validade.	
Temperatura de armazenagem	Durante a armazenagem	0 a 25ºC (temperatura média de um dia) • Certifique-se de manter o recipiente de tinta hermeticamente fechado.	10 a 35ºC (temperatura média diária) • Certifique-se de manter o produto hermeticamente fechado. • Certifique-se de manter num local seco, bem ventilado, frio e escuro.
	Durante o transporte	-20 a 60ºC • Evite um local onde a temperatura fique abaixo de -20ºC, ou acima de 60ºC.	0 a 40ºC • Evite condições abaixo de -0ºC e acima de 40ºC

*1 Quando for usado o cartucho de tinta SS21W-2 (SPC-0504-W)
*2 Quando for usado o cartucho de tinta Eco-PA1

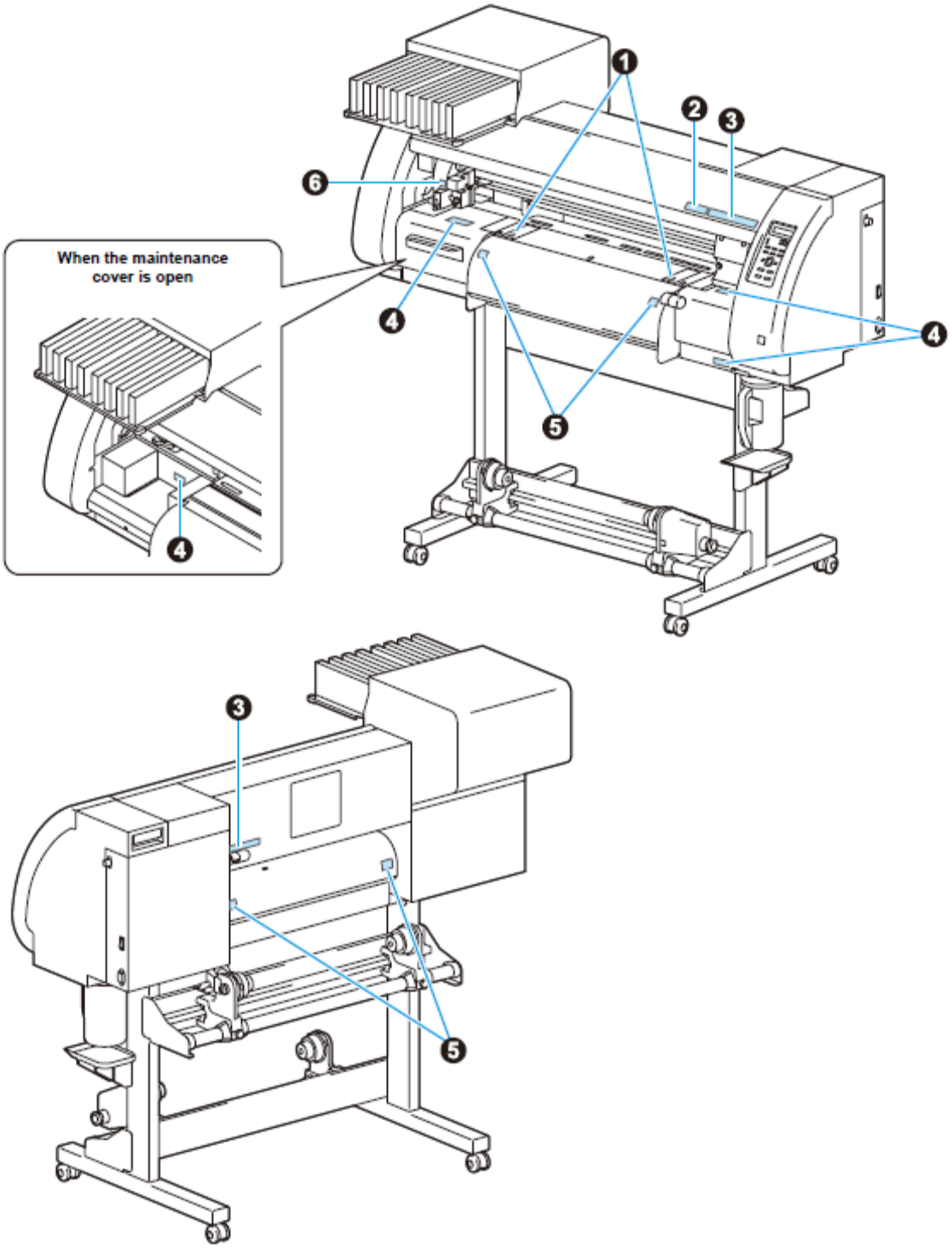
Importante!

- Não desmonte os cartuchos de tinta, nem reencha-os de tinta.
- A tinta pode congelar, caso deixada num local frio por longo tempo.
- Se a tinta tiver congelado, descongele-a à temperatura ambiente (25ºC) durante mais de três horas, antes do uso.

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

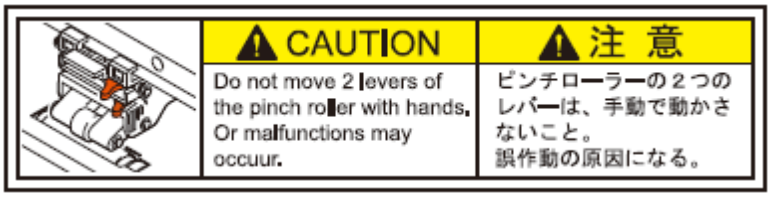
Rótulos de Advertência

Rótulos de advertência estão afixados a esta máquina. Certifique-se de entender plenamente as advertências dadas nos rótulos.
Se um rótulo de advertência estiver ilegível devido a manchas, ou tiver caído, compre um novo de um distribuidor ou de nosso departamento de serviço.



Quando a tampa de manutenção está aberta

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

N°	Encomende pelo Nº:	Rótulo
1	M904810	
2	M905935	
3	M905811	
4	M903330	
5	M903239	
6	M903405	

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Página para Consulta

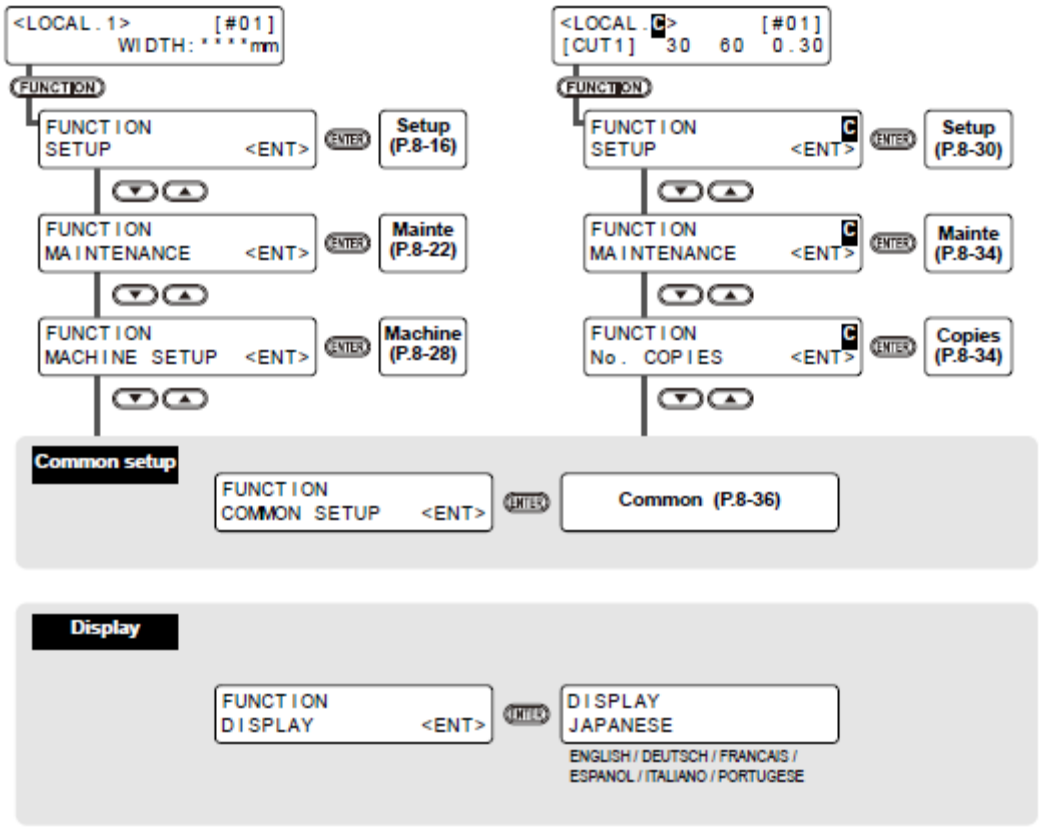
Utilize esta página para problemas e funcionamento anormal da máquina.
Preencha os seguintes itens necessários, e transmita a página, por fax, ao nosso departamento de serviço.

Nome da Companhia	
Pessoa encarregada	
Número do telefone	
Modelo da Máquina	
OS Utilizado	
Informações da Máquina *[1]	
Mensagem de erro	
Detalhes da consulta	

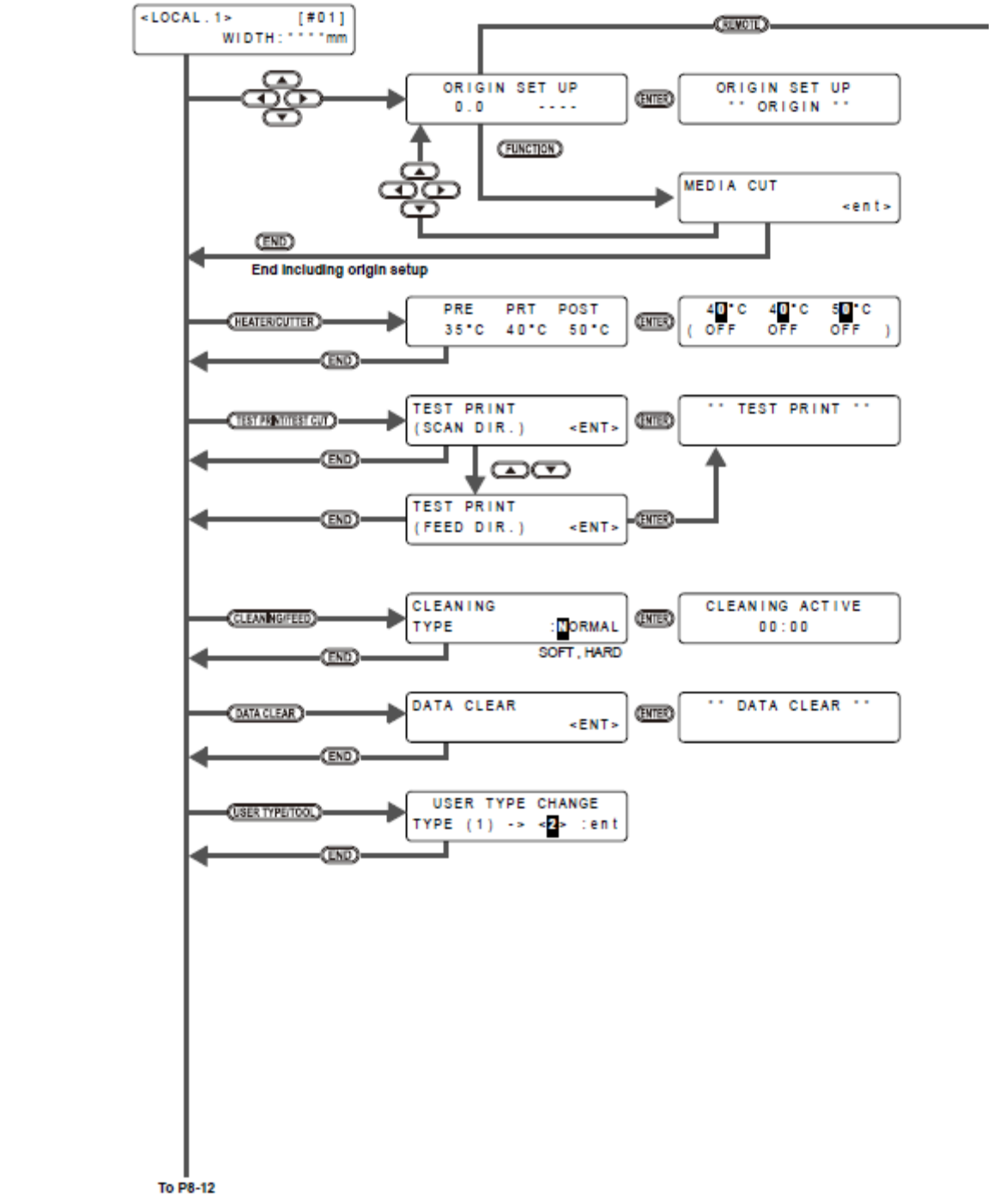
*[1] Veja "Confirmar as Informações da Máquina" (P.5-14), do "Capítulo 5 Funções Estendidas - Ajustes Comuns", e preencha a folha.

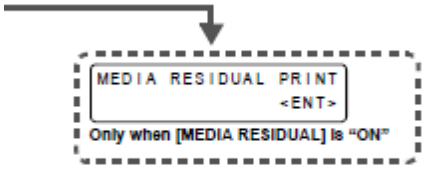
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Fluxograma Funcional

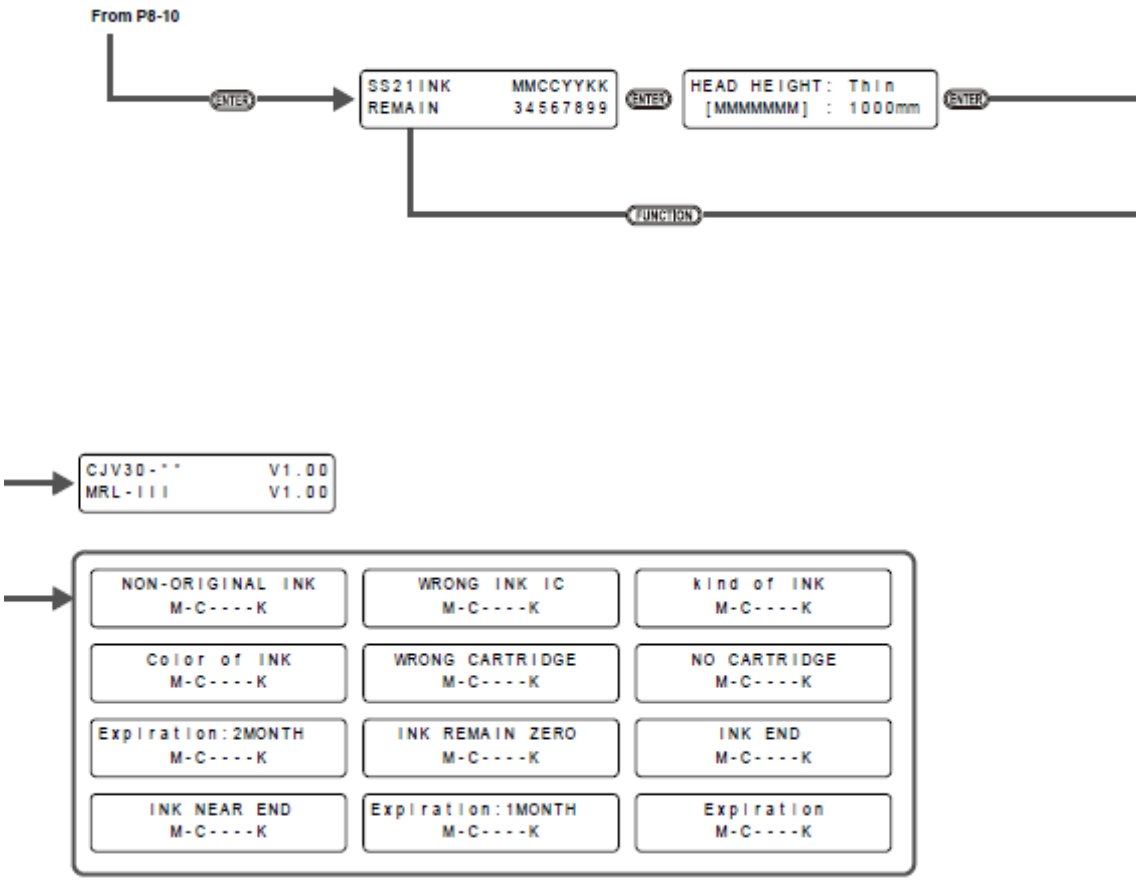


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

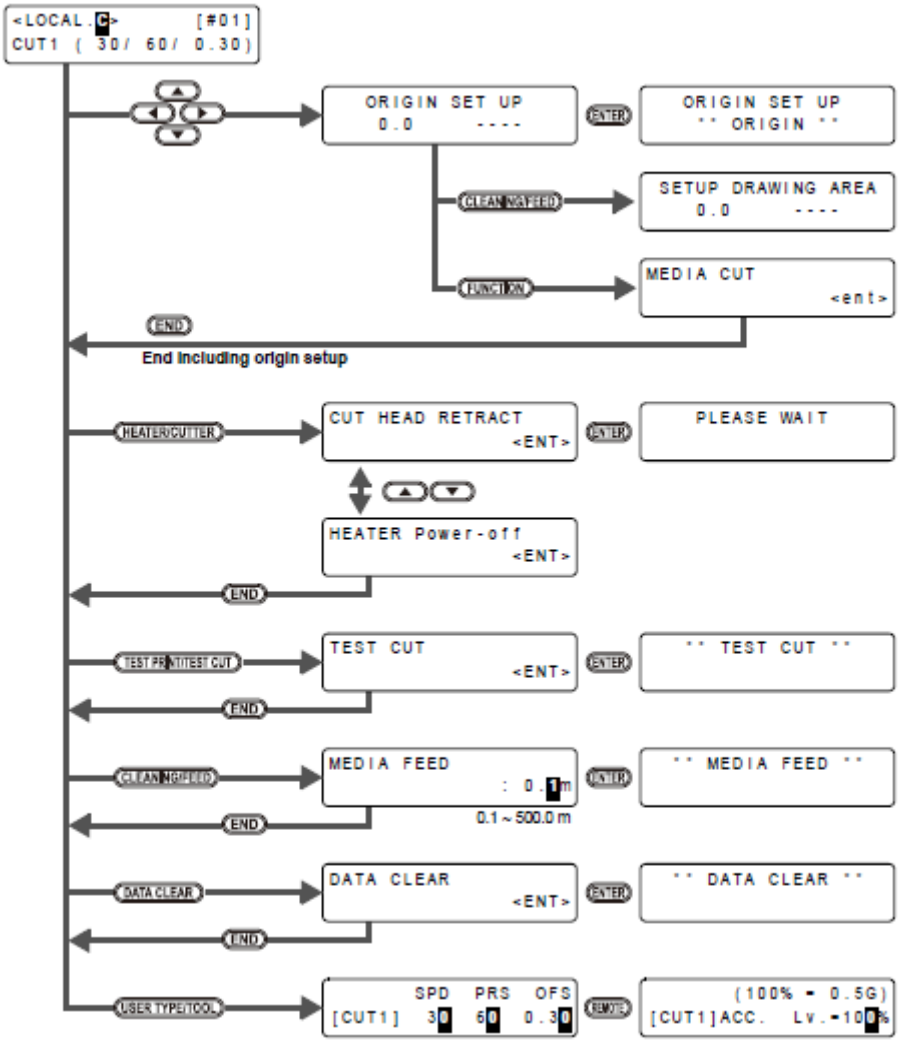




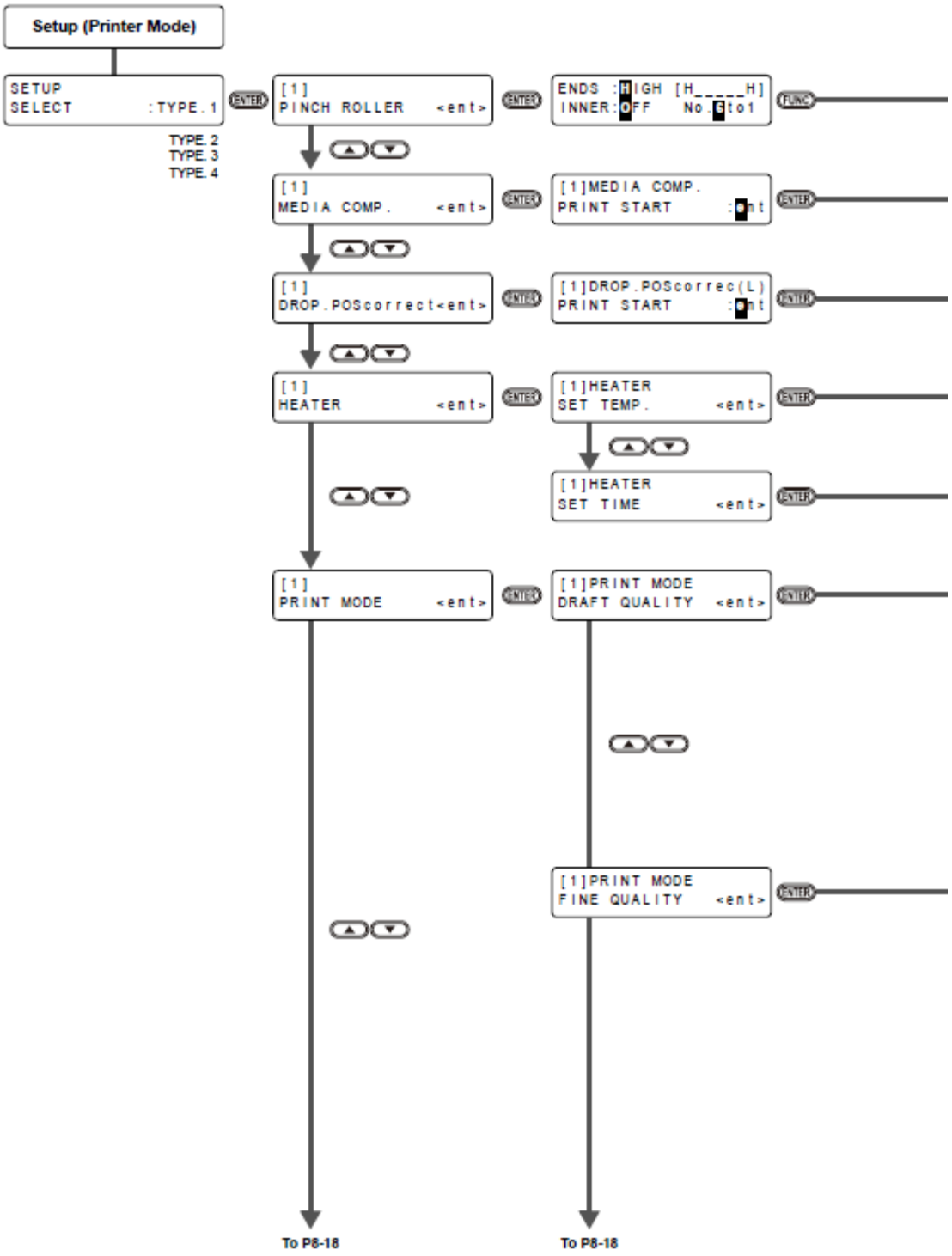
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



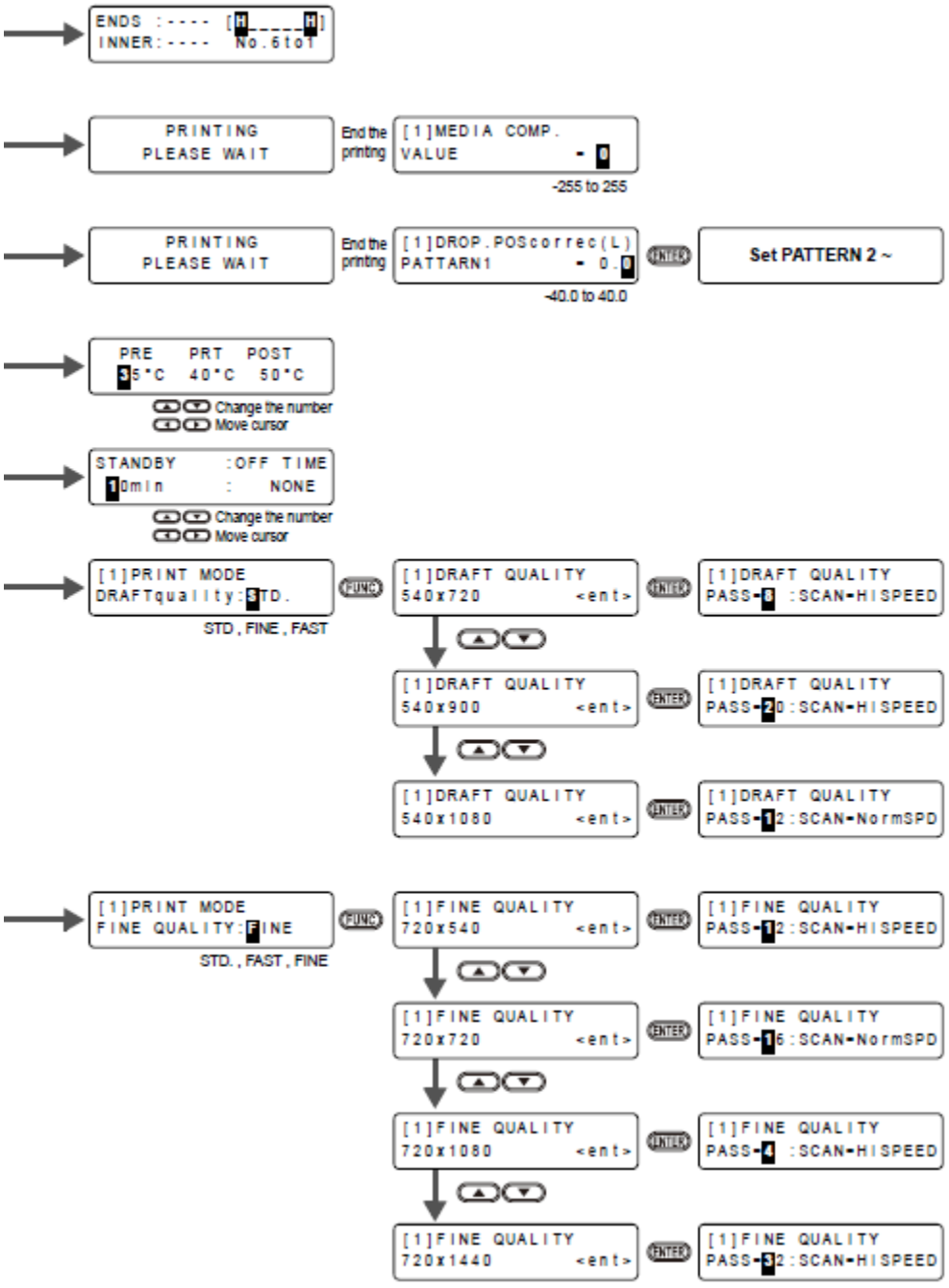
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



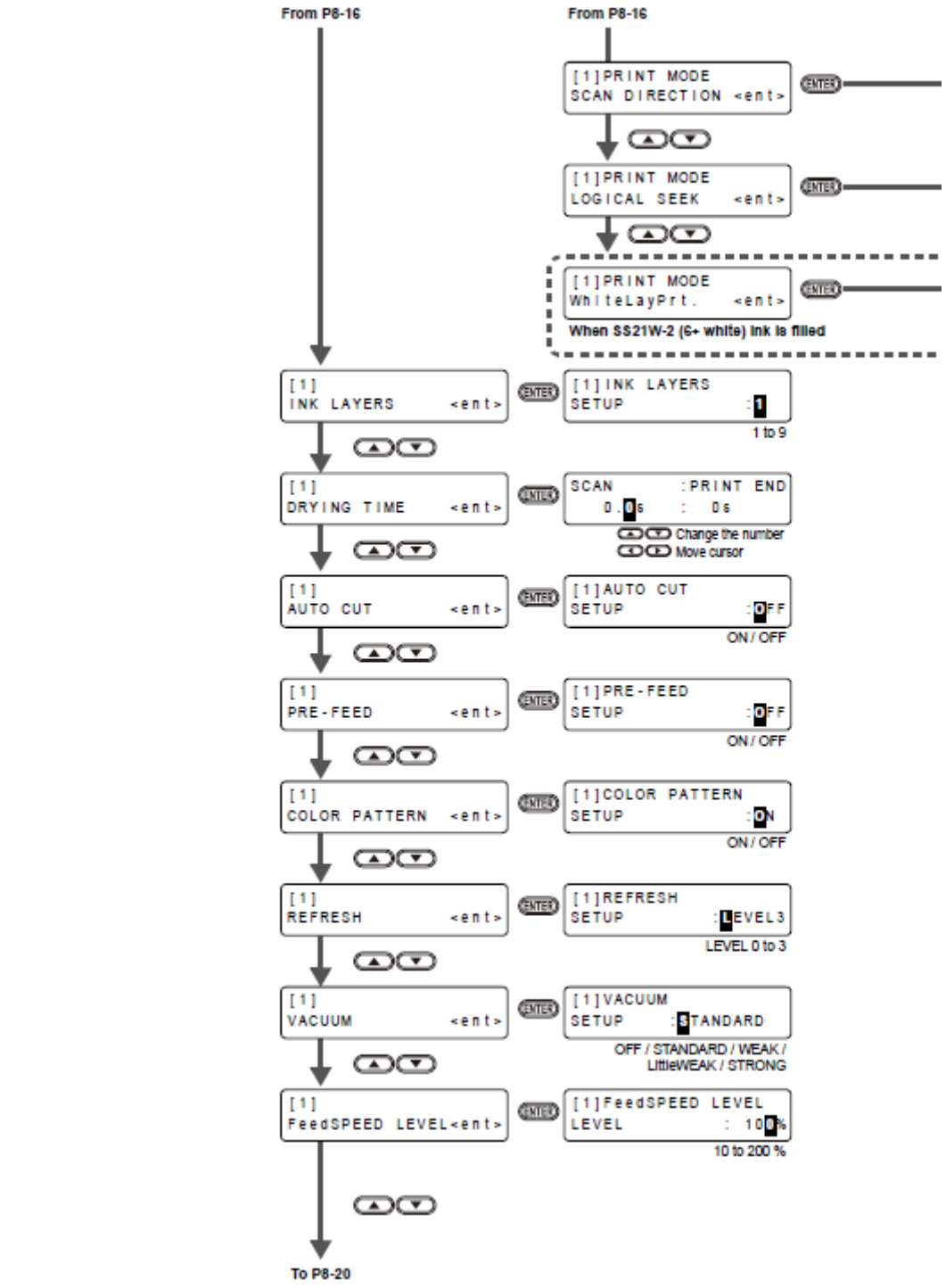
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

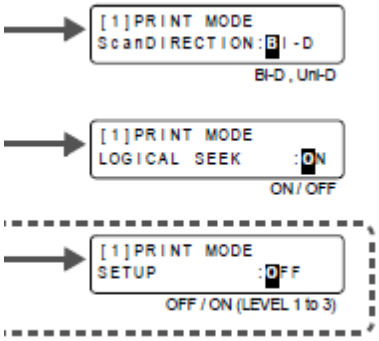


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

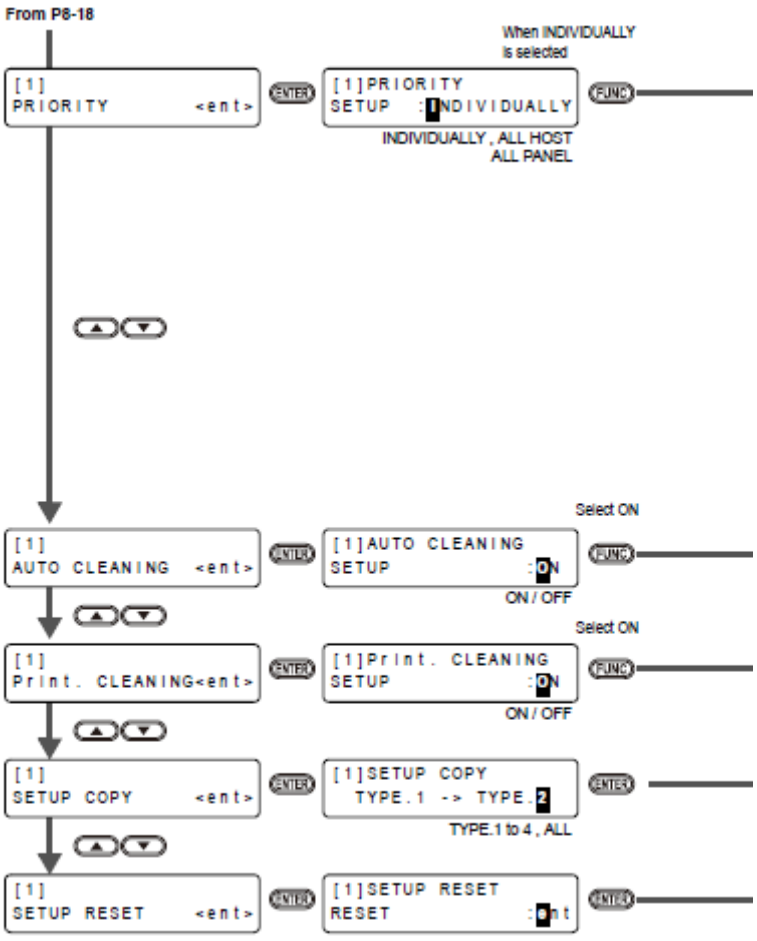


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

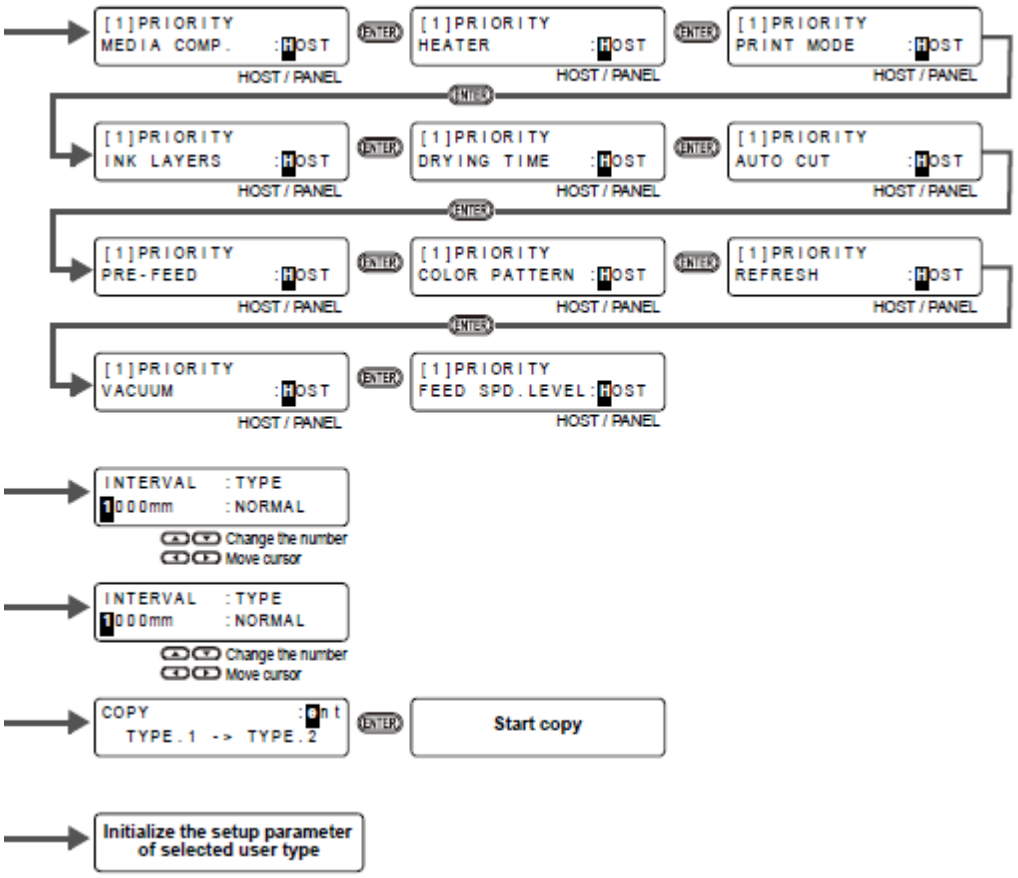




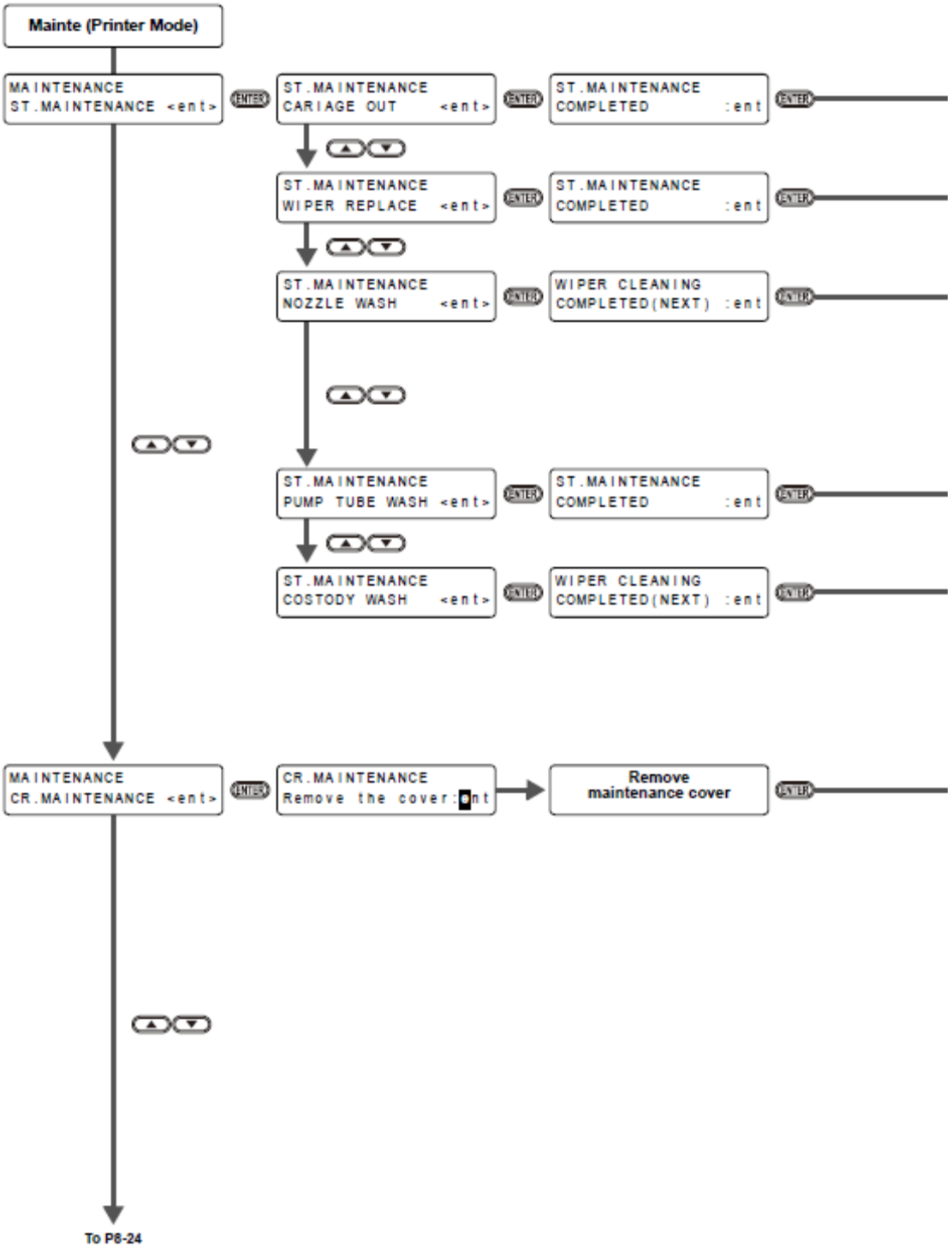
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



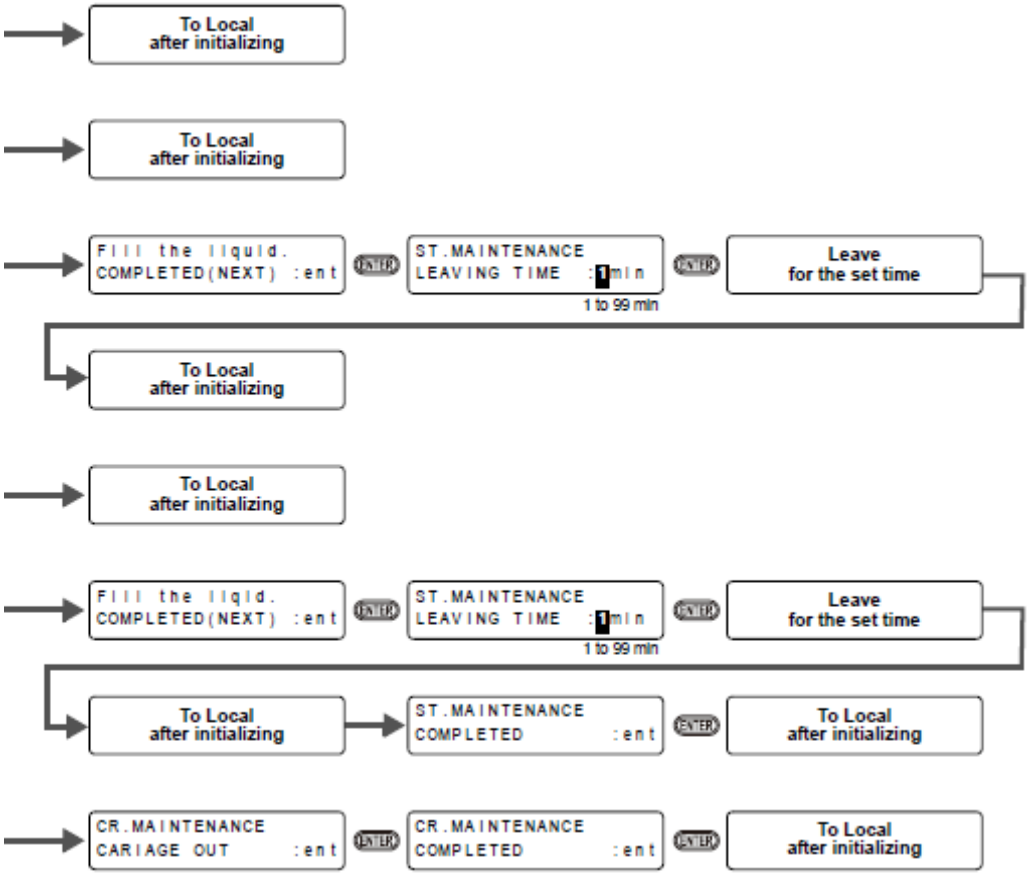
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



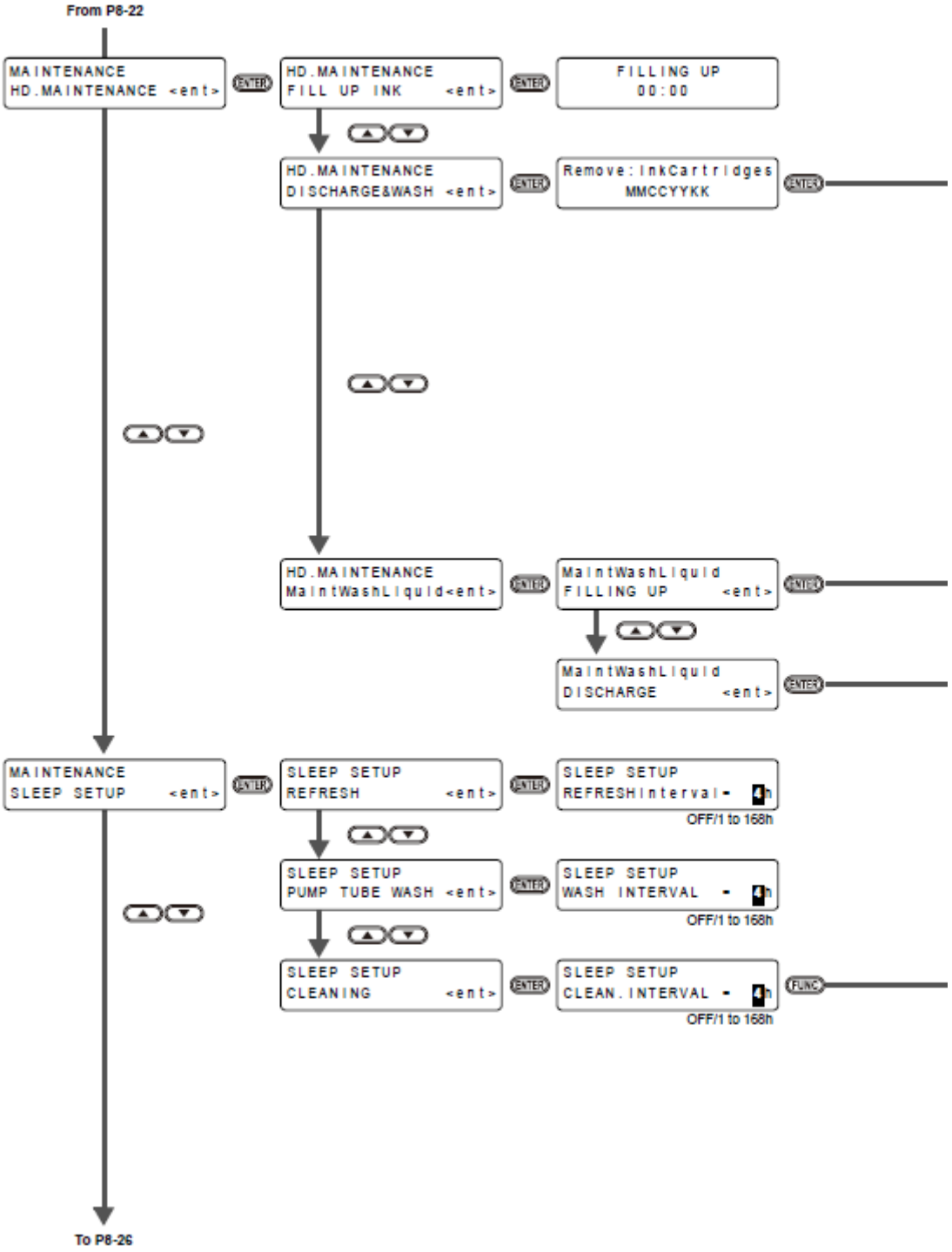
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



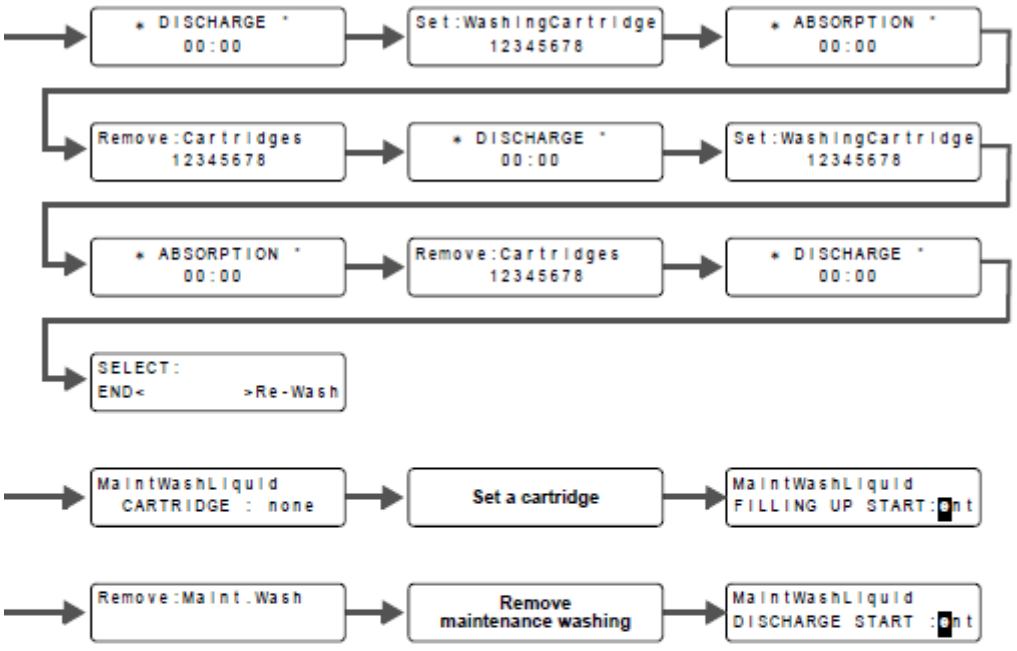
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



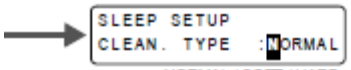
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

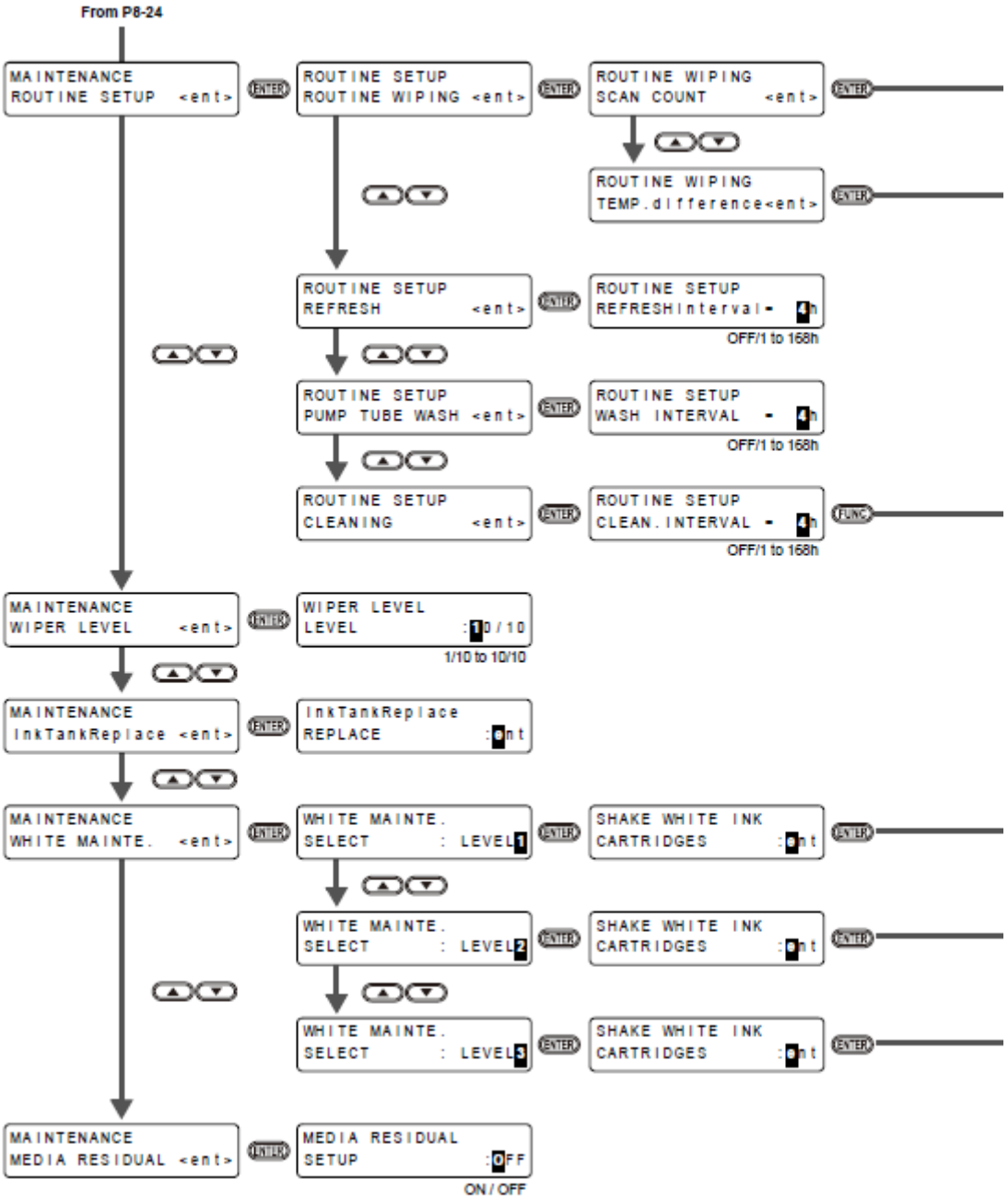


Settable except for OFF

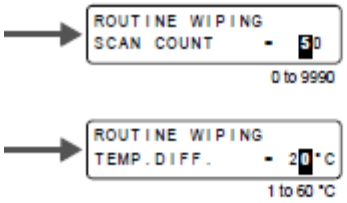


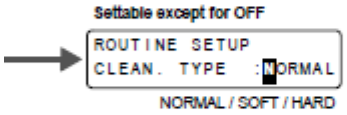
NORMAL / SOFT / HARD

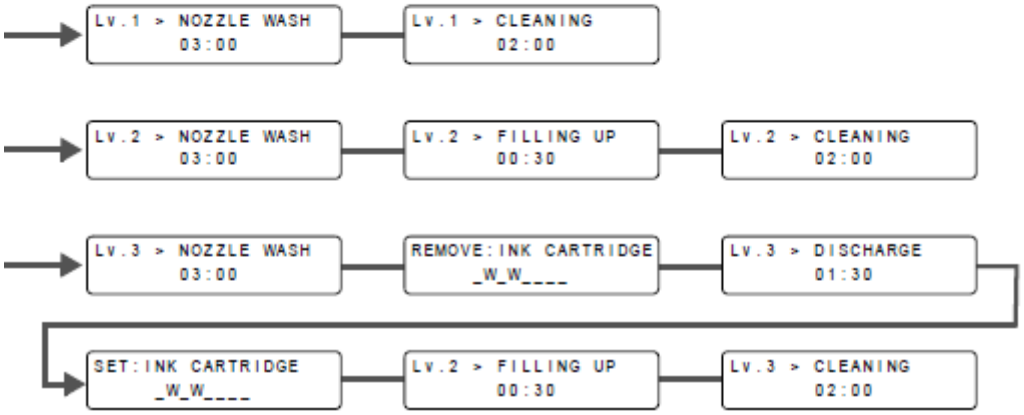
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



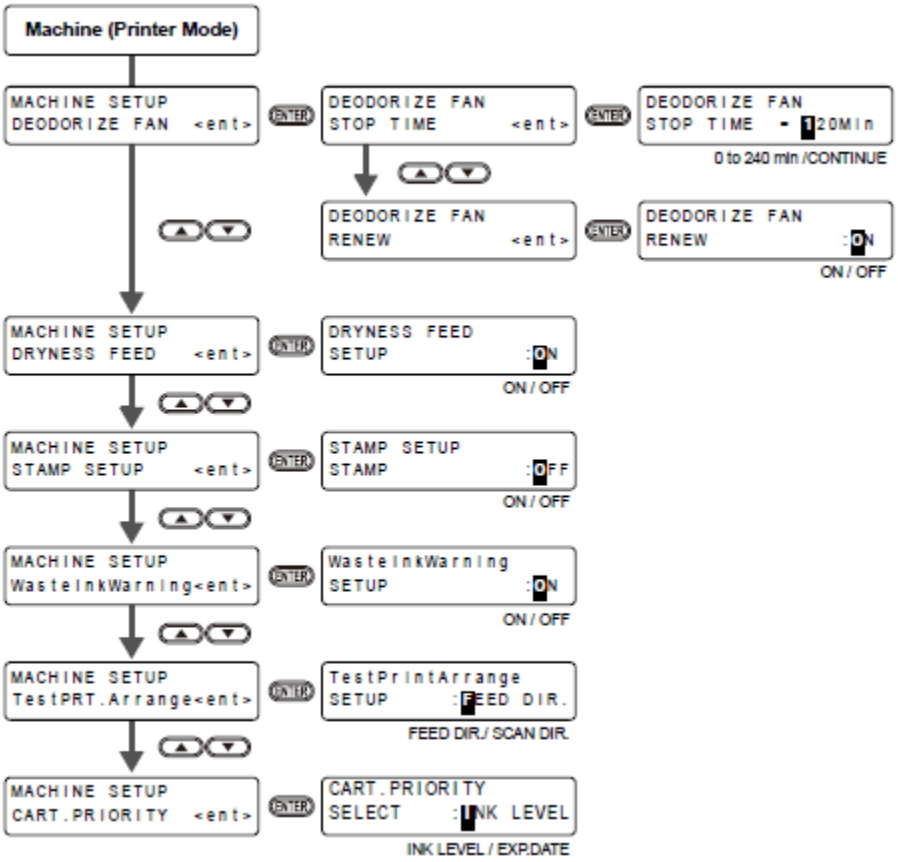
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



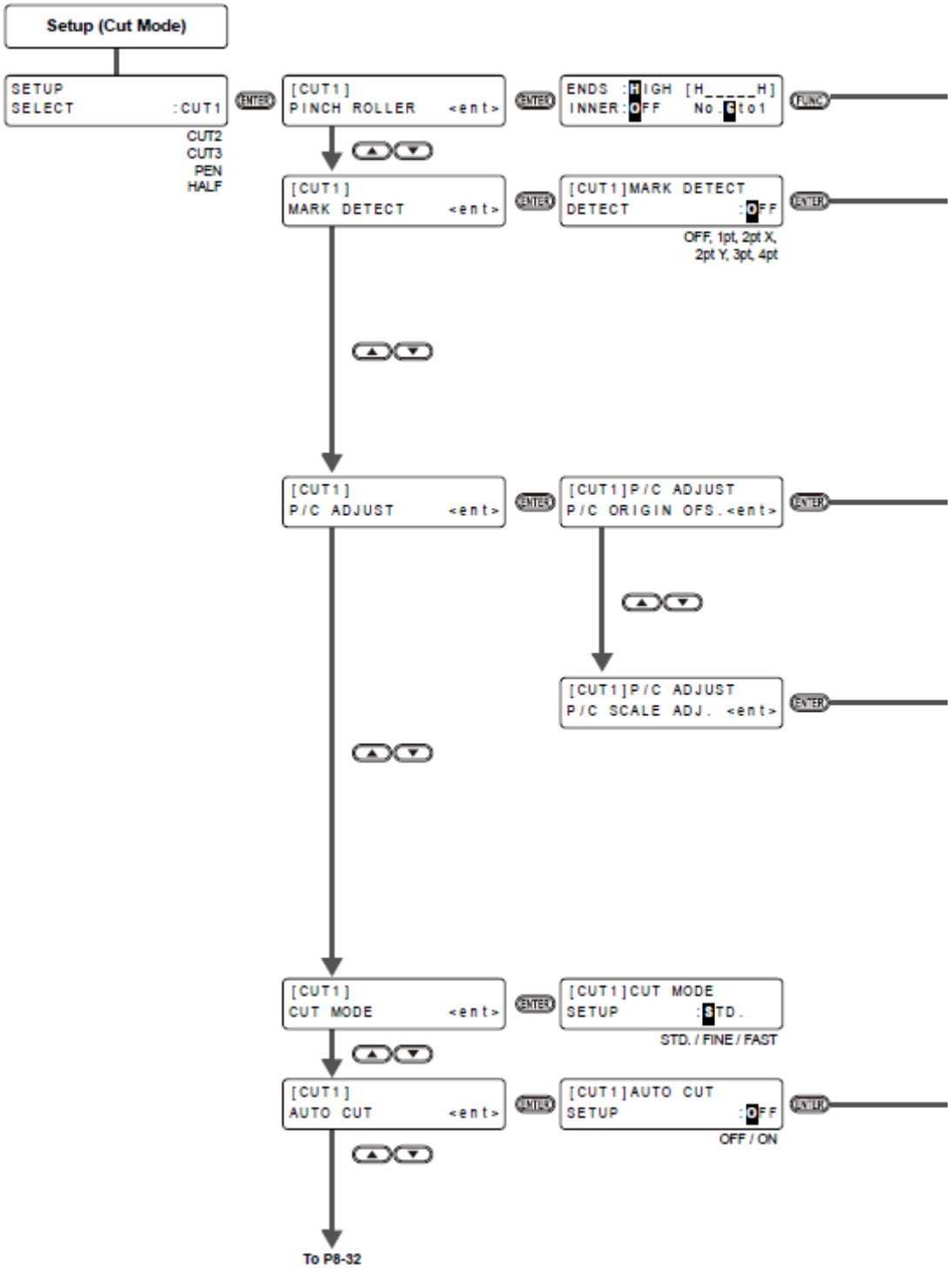




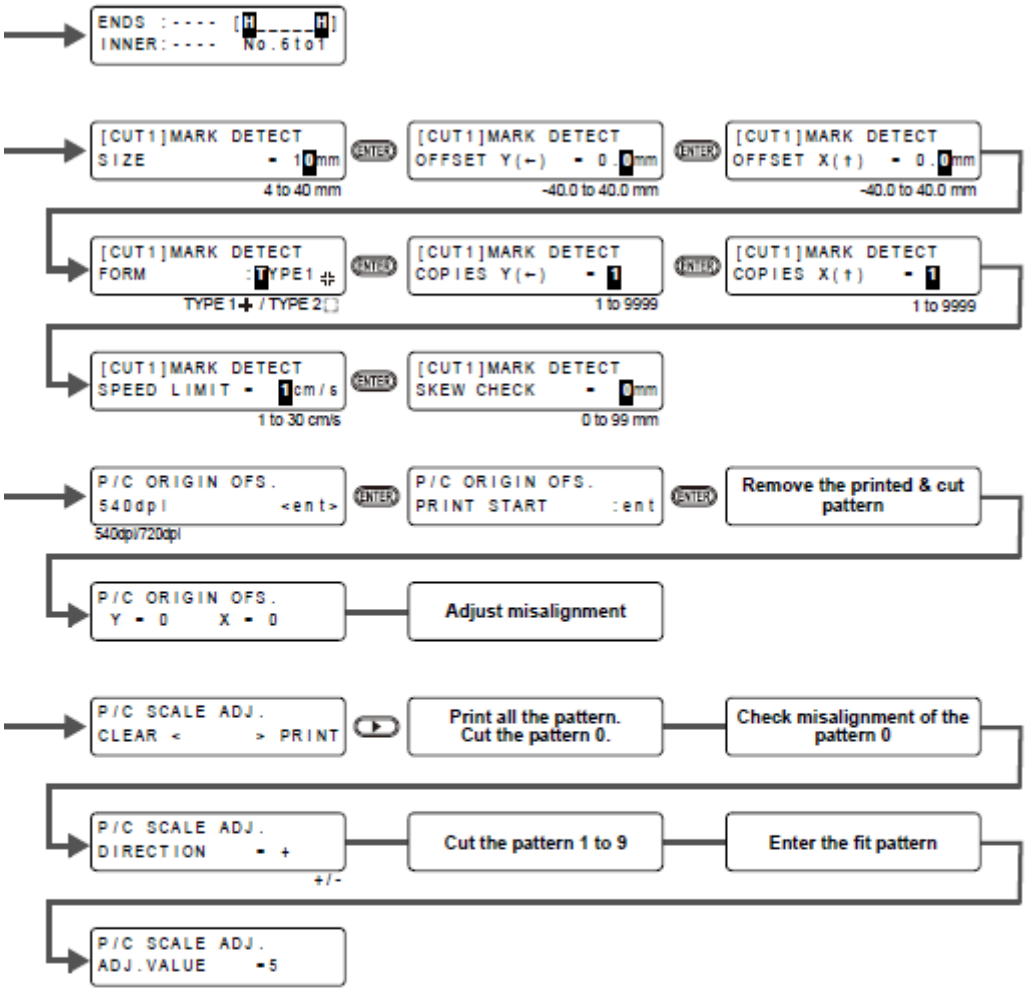
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

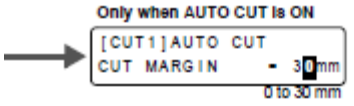


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

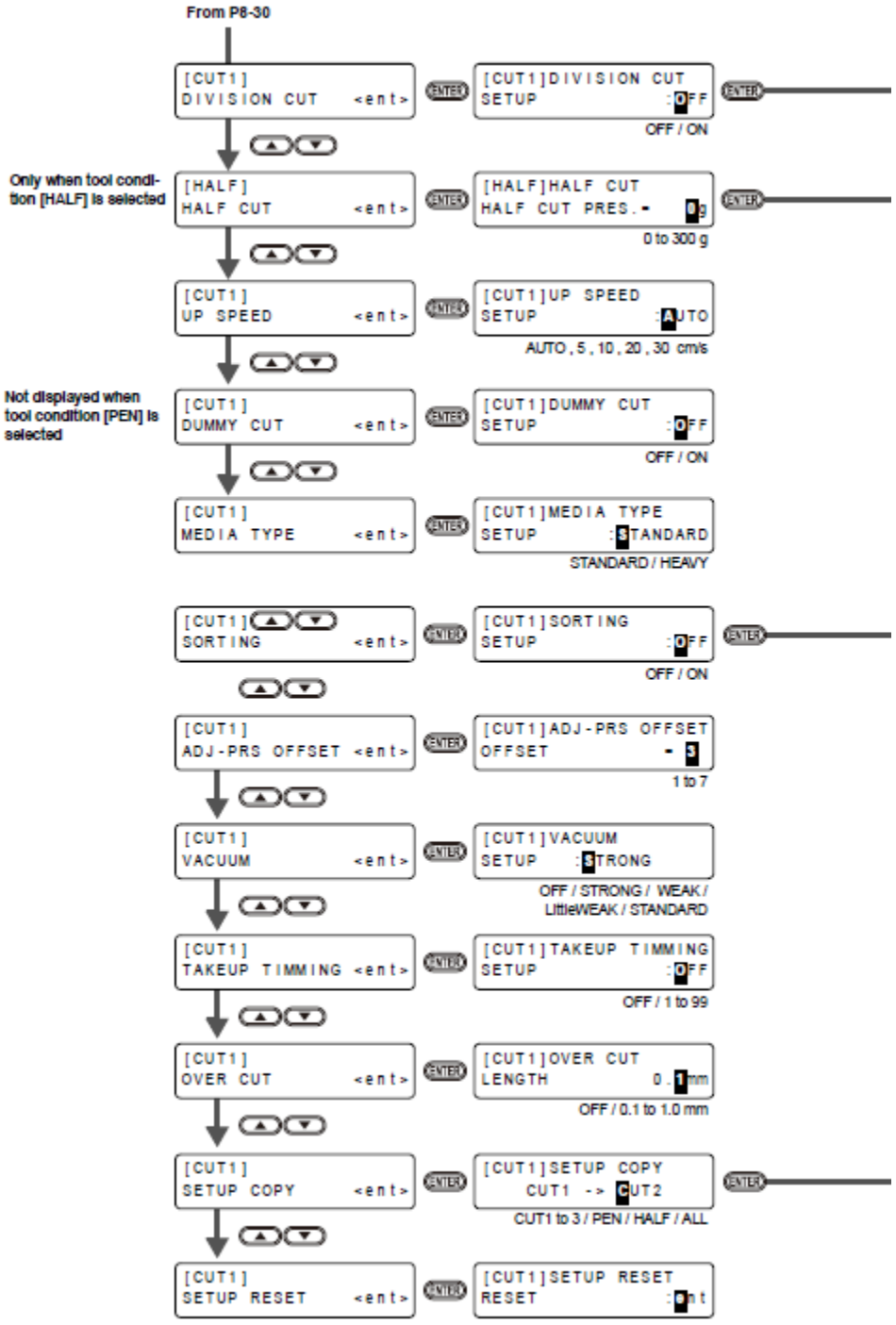


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

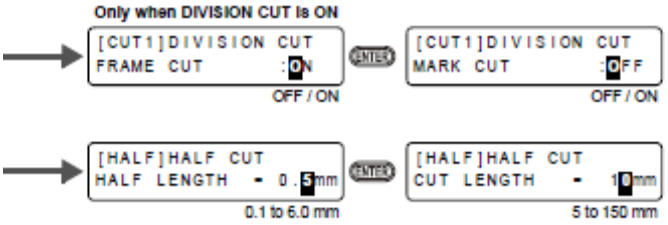




Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



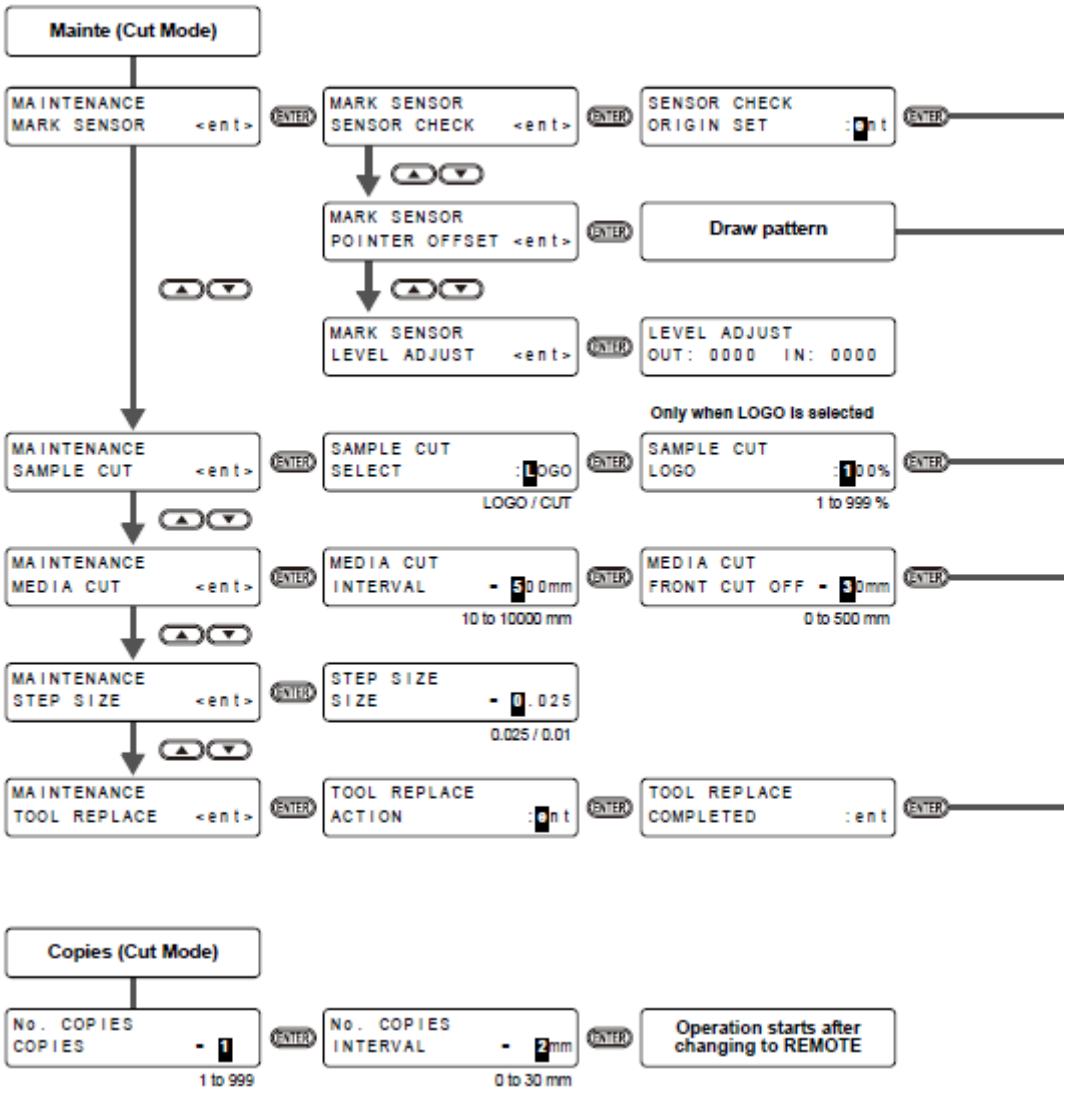
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



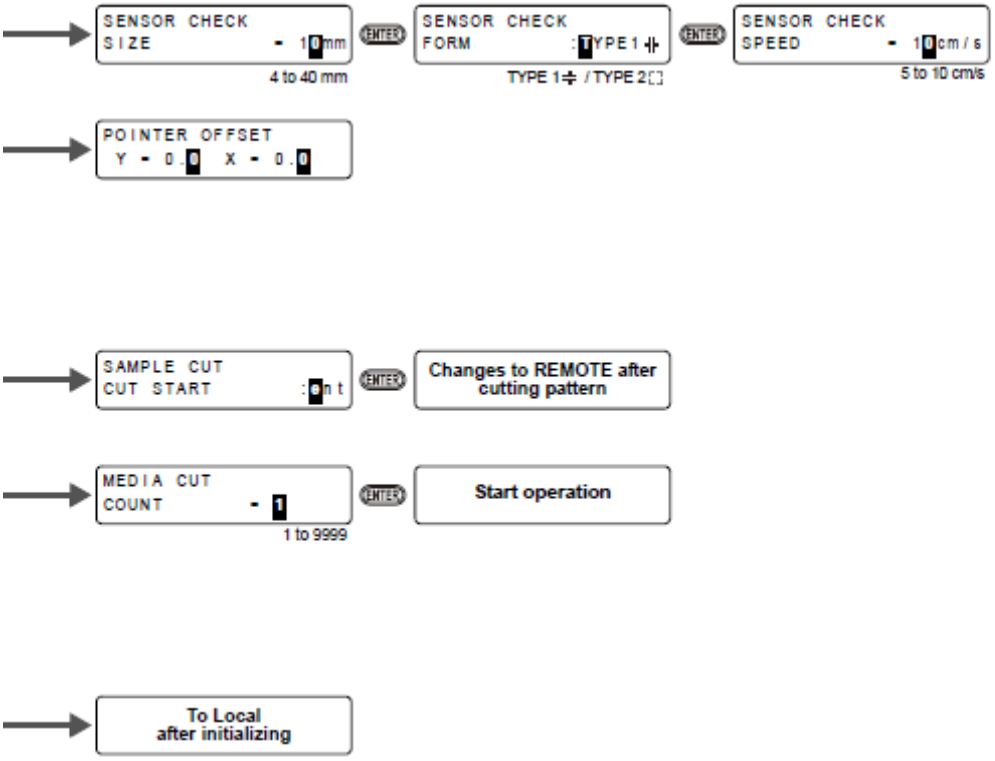




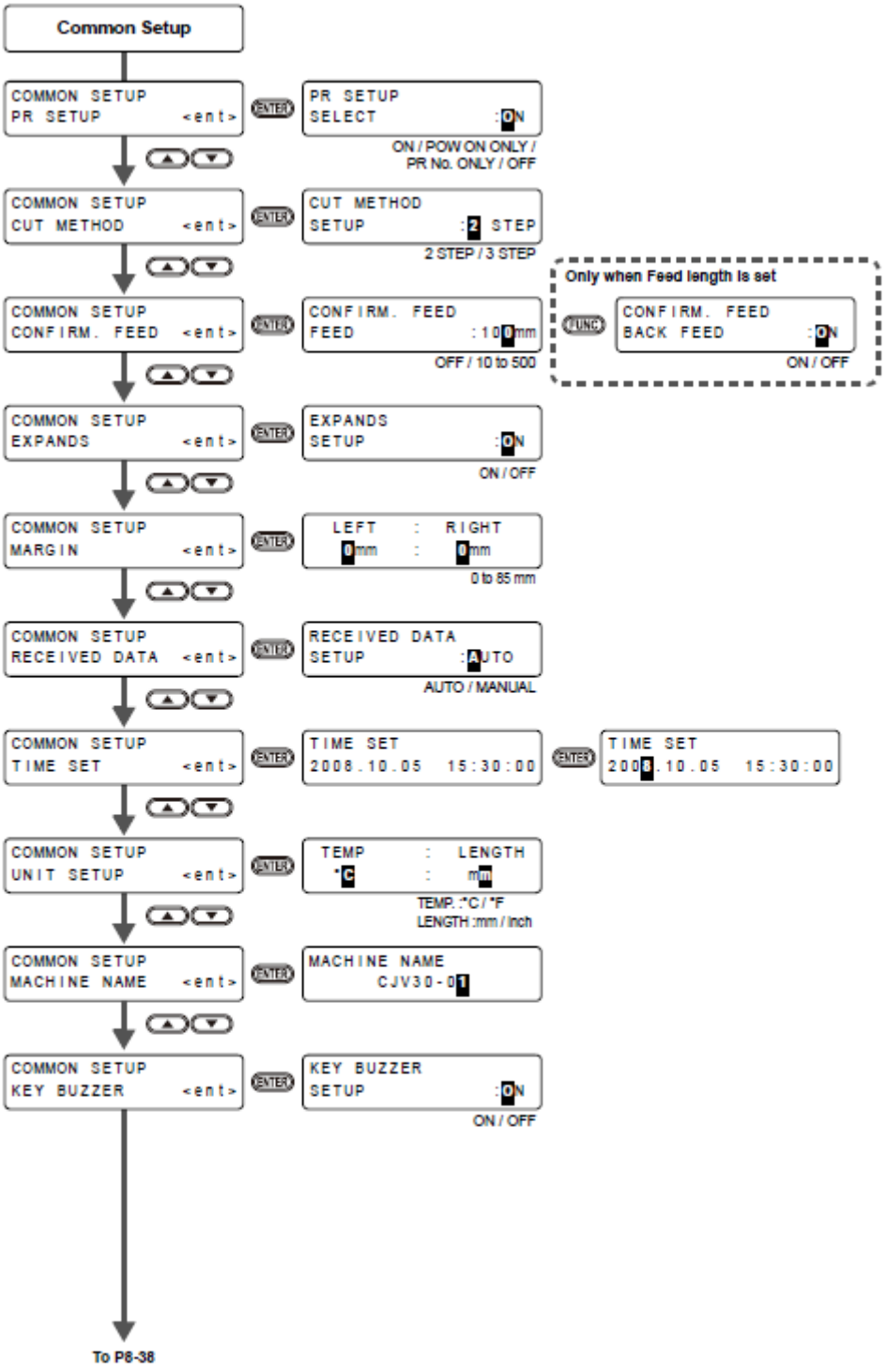
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



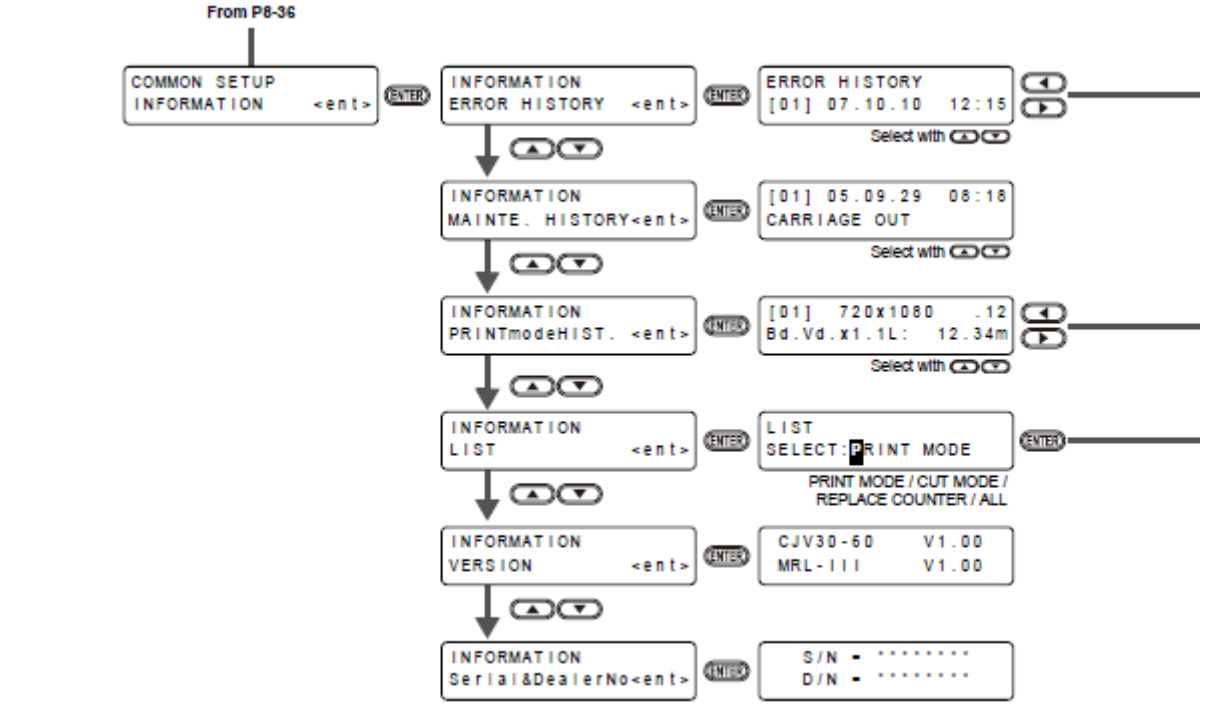
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals



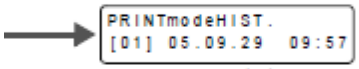
Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

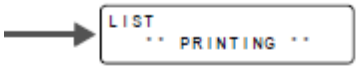


Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals









Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

Legenda:

Print mode = Modo de impressão

Cut mode = Modo de corte

Common setup = Configurações comuns

Display = Visor

Only when (MEDIA RESIDUAL) is "ON" = Somente quando (MEDIA RESIDUAL) estiver ativado

When SS21W-2 (6+white) ink is filled = Quando estiver abastecida a tinta SS21W-2 (6+ branco)

Start copy = Comece a copiar

Initialize the setup parameter of selected user type = Inicialize o parâmetro de configuração do tipo de usuário selecionado

Remove maintenance cover = Retire a tampa de manutenção

To Local after Initializing = Segue para Local após a Inicialização

Leave for the set time = Deixe pelo tempo estabelecido

Set a cartridge = Instale um cartucho

Remove maintenance washing = Retirar lavagem de manutenção

Settable except for OFF = Configurável, exceto para OFF (desativado)

From P.8-24 = Do P.8-24

Machine (Printer Mode) = Máquina (Modo de Impressão)

Setup (Cut Mode) = Configuração (Modo de Corte)

To P.8-32 = Para P.8-32

Remove the printed & cut pattern = Retire o padrão impresso e cortado

Adjust misalignment = Ajuste o desalinhamento

Print all the pattern. Cut the pattern 0 = Imprima todos os padrões. Corte o padrão 0

Check misalignment of the pattern 0 = Verifique o desalinhamento do padrão 0

Cut the pattern 1 to 9 = Corte os padrões 1 a 9

Enter the fit patter = Insira o padrão adequado

Only when AUTO CUT is ON = Somente quando AUTO CUT estiver ATIVADO.

Only when tool condition (HALF) is selected = Somente quando estiver selecionada a condição de ferramenta (HALF)

Not displayed when tool condition (PEN) is selected = Não é apresentado quando estiver selecionada a condição de ferramenta (PEN)

Only when DIVISION CUT is ON = Somente quando DIVISION CUT estiver ATIVADO.

Mainte (Cut Mode) = Manutenção (Modo de Corte)

Draw patter = Desenhe o padrão

Only when LOGO is selected = Somente quando estiver selecionado LOGO

Copies (Cut Mode) = Cópias (Modo de Corte)

Operation starts after changing to REMOTE = A operação e iniciada depois de mudar para REMOTE

Changes to REMOTE after cutting pattern = Muda para REMOTE após cortar o padrão

Start operation = Comece a operação

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

To Local after Inicializing = Para Local após a inicialização

Common Setup = Configurações Comuns

Only when Feed length is set = Somente quando estiver configurado o comprimento de alimentação

To P.8-38 = Para P.8-38

Displays error = Apresenta o erro

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals

D201873-12-24092009

MIMAKI

© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. 2009

NH
FW: 2.1

Downloaded From ManualsPrinter.com Manuals